

BEARBEITUNGSZENTREN

SORALUCE CNC-Lateral-Fräs- und Bohrcenter FR 12000

Heidenhain-Steuerung iTNC 530

Verfahrwege:	quer:	1.600 mm
	längs:	12.000 mm
	senkrecht:	4.000 mm

NC-Dreh- und Verschiebetisch:	max. Auflast:	40.000 kg
-------------------------------	---------------	-----------

SORALUCE CNC-Universal-Bett-Fräs- und Bohrcenter TA-A 35

Heidenhain-Steuerung iTNC 530

Verfahrwege:	quer:	1.000 mm
	längs:	3.500 mm
	senkrecht:	1.250 mm

Tischgröße:	3.700 mm x 850 mm
-------------	-------------------

CNC Tischbohrwerk TOS

Heidenhain-Steuerung

Verfahrwege:	X:	3.500 mm
	Y:	2.500 mm
	Z:	1.250 mm

CNC - Bearbeitungszentrum - Chevalier 3072

Heidenhain-Steuerung TNC 410

Verfahrwege:	X:	1.850 mm
	Y:	800 mm
	Z:	762 mm

CNC - Bearbeitungszentrum - Cincinnati TNC 430 ARROW VMC 1500

Verfahrwege:	X:	1.524 mm
	Y:	762 mm
	Z:	770 mm

CNC - Bearbeitungszentrum - Cincinnati TNC 530 CFV 800 i

Verfahrwege:	X:	800 mm
	Y:	540 mm
	Z:	560 mm

CNC - Bearbeitungszentrum - Cincinnati TNC 530 i CFV 800 i

Verfahrwege:	X:	800 mm
	Y:	540 mm
	Z:	720 mm

CNC - Bearbeitungszentrum - Cincinnati TNC 410 ARROW 750

Verfahrwege:	X:	760 mm
	Y:	510 mm
	Z:	500 mm

CNC - Bearbeitungszentrum - Cincinnati TNC 426 ARROW 500

Verfahrwege:	X:	510 mm
	Y:	510 mm
	Z:	510 mm

CNC - Fräsmaschine - Mikron WF 41

Heidenhain-Steuerung TNC 155

Verfahrwege:	X:	615 mm
	Y:	500 mm
	Z:	450 mm

CNC - Fräsmaschine - Mikron WF 21

Heidenhain-Steuerung TNC 355

Verfahrwege:	X:	45 mm
	Y:	400 mm
	Z:	400 mm

BOHREN

Collet und Engelhard Bff 130

Drehtisch-Aufspannfläche:	1.600 mm x 1.800 mm
Größter Ausspindel-Ø mit Planscheibe:	1.100 mm
Fahrweg Pinole:	850 mm
Verfahrwege:	
quer:	1.550 mm
längs:	2.550 mm
senkrecht:	1.750 mm

Collet und Engelhard Bff 100

Drehtisch-Aufspannfläche:	1.350 mm x 1.570 mm
Größter Ausspindel-Ø mit Planscheibe:	990 mm
Fahrweg Pinole:	850 mm
Verfahrwege:	
quer:	1.570 mm
längs:	1.350 mm
senkrecht:	1.450 mm

Collet und Engelhard Bff 85

Drehtisch-Aufspannfläche:	1.050 mm x 1.250 mm
Größter Ausspindel-Ø mit Planscheibe:	600 mm
Fahrweg Pinole:	700 mm
Verfahrwege:	
quer:	1.000 mm
längs:	1.200 mm
senkrecht:	900 mm

Tischbohrwerk Collet & Engelhard Bffb 125 u

Tischfläche:		1.600 mm x 1.800 mm
Verfahrwege:	X:	2.200 mm
	Y:	1.550 mm
	Z:	1.800 mm

Scharmann Opticut 2.0

Bearbeitungslänge:	900 mm
Bearbeitungsbreite:	2.000 mm
Bearbeitungshöhe:	1.100 mm
Tischbelastung:	6.000 kg

Radialbohrmaschine WMF bis Ø 80 mm

Diverse Ständerbohrmaschinen

DREHEN**CNC-Drehmaschine PBR, Fagor Steuerung 8055 TC**

Umlauf über Bett:	1.100 mm
Umlauf über Querschlitten:	750 mm
Spitzenweite:	4.000 mm
Werkstückgewicht:	4.000 kg
Werkstückgewicht mit Lünette:	5.000 kg

CNC-Drehmaschine Mori-Seiki Typ SL 35

Steuerung Fanuc 10 TF	
Größter Dreh- Ø:	420 mm
Drehlänge:	800 mm

CNC-Drehmaschine Mori-Seiki Typ SL 35

Steuerung MSD 516 II	
Größter Dreh- Ø:	420 mm
Drehlänge:	800 mm

CNC-Drehmaschine Mori Seiki SL 25 M / 1000

Fanuc Steuerung 15 TF mit angetriebenen Werkzeugen

Drehlänge:	1.030 mm
Empfohlener Werkstück-Ø:	260 mm
Umlauf über Bett:	520 mm
Umlauf über Qerschlitten:	350 mm
Spitzenweite:	1.125 mm
Querbewegung des Schlittens (X):	160 mm
Längsbewegung des Schlittens (Z):	1.090 mm
Durchmesser Spindelbohrung:	80 mm

CNC-Drehmaschine Mori-Seiki Typ SL 25

Steuerung Fanuc MT-TS

Größter Dreh- Ø:	250 mm
Drehlänge:	800 mm

CNC-Drehmaschine Gildemeister-Max Müller MD 5S

EPM-Steuerung

Größter Dreh- Ø:	400 mm
Drehlänge- Ø:	1.000 mm

CNC-Drehmaschine Mori-Seiki Typ SL 150

Steuerung Fanuc MSC 518 T

Größter Dreh-Ø: 185 mm

Drehlänge: 560 mm

CNC - Drehmaschine Alpha: 550 Harrison

Steuerung Fanuc-GE (Halbautomat)

Größter Dreh-Ø: 554 mm

Drehlänge: 1850 mm

Konventionelle Drehmaschine: Schiess Karussell

Größter Dreh-Ø: 2.500 mm

Drehlänge (-höhe): 1.500 mm

Konventionelle Drehmaschine: Weipert

Größter Dreh-Ø: 550 mm

Drehlänge: 1.800 mm

Konventionelle Drehmaschine: BJ-1640

Größter Dreh-Ø:	200 mm
Drehlänge:	800 mm

Konventionelle Drehmaschine: TOS

Größter Dreh-Ø:	1200 mm
Drehlänge:	10.000 mm
Stückgewicht:	5.000 kg

Konventionelle Drehmaschine: Boehringer VDF 48 - D480 / Digitalanzeige

Drehlänge:	2.000 mm
D-Schlitten:	216 mm
D-Umlauf/Bett:	485 mm
Spindelbohrung:	65 mm

Konventionelle Drehmaschine: Boehringer VDF E 560 / Digitalanzeige

Drehlänge:	3.000 mm
D-Schlitten:	315 mm
D-Umlauf/Bett:	610 mm
Spindelbohrung:	128 mm

FRÄSEN

Unsere modernen CNC-Fräsmaschinen finden Sie im Kapitel *BEARBEITUNGSZENTREN*.

SÄGEN/SCHWEISSEN

Brennmaschine Zinser 2010

CNC-Steuerung mit Schachtelprogrammierung

größte Brennmaße: 8.800 mm x 2.700 mm

Brenndicke: 300 mm

Integrierte Plasmaanlage

Brenndicke VA: 30 mm

Bandsägemaschine KASTO Typ HBA 360 Automat

Sägebereich rund: 400 mm

Sägebereich VKT: 360 mm x 360 mm

Bügelsäge KASTO Typ EBS 400

Sägebereich rund: 400 mm

Sägebereich VKT: 400 mm x 240 mm

Bandsägemaschine FORTE Typ SBA 241-CNC

Bandsägemaschine FORTE Typ SBA 361/S

Schweißen:

24 div. Schutzgas-Impuls-Schweißgeräte bis 420 A

UP-Schweißgerät bis 1.000 A

3 WIG-Schweißgeräte

3 Schweißdrehtische von klein bis groß

Behälterdrehvorrichtung 50 t/10 t/2 t

Elektrode, WIG, MAG, Schwarz, VA, Alu, Kupfer, Titan

SCHLEIFEN HOBELN**Rundschleifmaschine Schaudt E 550 U 1500**

Bearbeitungslänge außen:	1.500 mm
Bearbeitungs-Ø außen:	430 mm
Bearbeitungslänge innen:	315 mm
Bearbeitungs-Ø innen:	300 mm
Spindelbohrung:	100 mm

Flachschleifmaschine ELB SWBE 010 NC - K

Bearbeitungslänge:	1.000 mm
Bearbeitungsbreite:	550 mm
Bearbeitungshöhe:	375 mm
Auflagefläche:	1.300 mm x 450 m

Horizontalhonmaschine Sunnen MPS 10 K

Hondurchmesser:	300 mm
Honlänge:	1.500 mm

Hobelmaschine Klopp

Tischgröße: 1.000 mm x 420 mm

Bearbeitungslänge: 900 mm

SONSTIGES

Lackierkabine/Sandstrahlkabine im Handverfahren

Größe (L x B x H) ca.: 15 m x 7 m x 3 m

Handhabbare Stückgewichte: bis 10 Tonnen

Brückenkräne/Montage

Montagehallen und Brückenkräne für Werkstückgewichte bis max. 60 Tonnen für Maschinenmontage- und Inbetriebnahme, sowie neue Montagehalle mit Brückenkrankapazität bis 40 Tonnen und einer Grundfläche von 1300 qm.