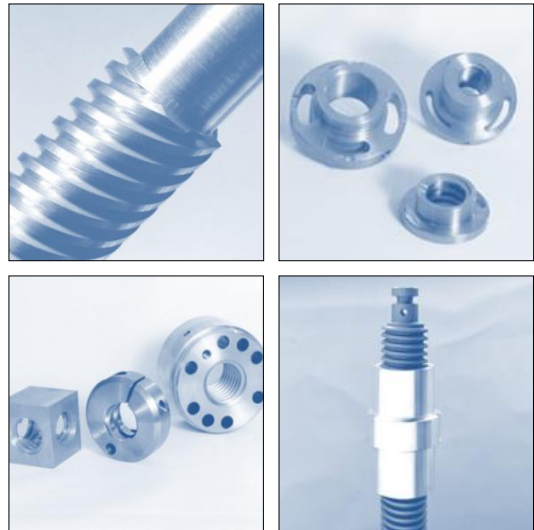


Fertigungsprozesse:

- Sägen
- Gewidewirbeln & Fräsen
- Rund- und Flachsleifen
- CNC-Drehen & Fräsen
- Konventionelles Drehen & Fräsen
- Schweißen
- Verzahnung
- Richten bis 6 Meter
- Wärmebehandlung
- Oberflächenveredlung



Dienstleistungsspektrum – Gewindespindeln

- Gewindetypen: Ein- und mehrgängig
- Herstellung: Gewirbelt, gefräst, geschnitten
- Durchmesser: von Ø 10 mm bis Ø 180 mm
- Längen: bis 6 bzw. 12 Meter
- Normen: Alle Gewindenormen
- Sondergewinde: Fertigung nach Zeichnung / Muster
- Muttern: Trapezgewidemuttern, rund Muttern, Flansch- Vierkant- & Mehrkantmuttern

Gewindearten

- Trapezgewinde
- Modulgewinde
- Sägegewinde
- Rundgewinde
- Spitzgewinde
- Steilgewinde
- Förder- und Dosierschnecken
- Kreuzgewinde
- Rotoren für Monopumpen

CNC Dreh- und Fräszentren (x5)

- Durchmesser: Ø 10 - 650
- Länge: bis 2.000
- Genauigkeit: h6

Konventionelle Bearbeitung (x5)

- Durchmesser: Ø 10 - 800
- Länge: bis 7.500
- Genauigkeit: h6

Alleinstellungsmerkmale:

- Sonderformen in Gewindetiefe, Form, Steigung oder im Flankenwinkel
- Flexibilität durch hausinterne Werkzeugherstellung

Bornemann Gewindetechnik GmbH & Co. KG

Klus 3, 31073 Delligsen

Tel.: +49 (0) 5187 - 94 22 22

Fax: +49 (0) 5187 - 94 22 74

www.bornemann-gewindetechnik.de