



Drehen und Fräsen in Perfektion

MiniTec Waldmohr

Drehen und Fräsen in Perfektion

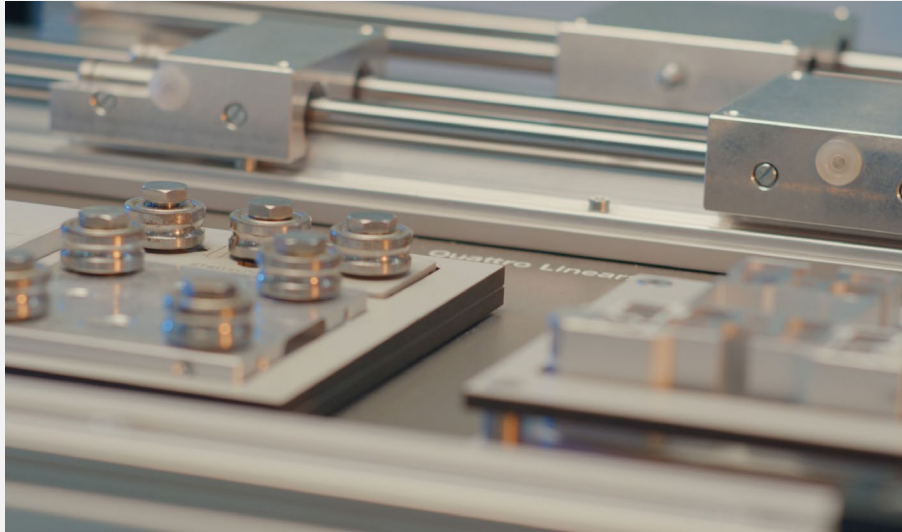
Mit Präzision, Schnelligkeit und Flexibilität widmet sich der MiniTec Standort Waldmohr seit über 30 Jahren der zerspannenden Bearbeitung von Wellen und Maschinenbauteilen.

Ob Stahl in allen Varianten, Aluminium oder Kunststoff (POM, PE, PA, ...) – ausschlaggebend sind einzig und allein die Anforderungen der Kunden.

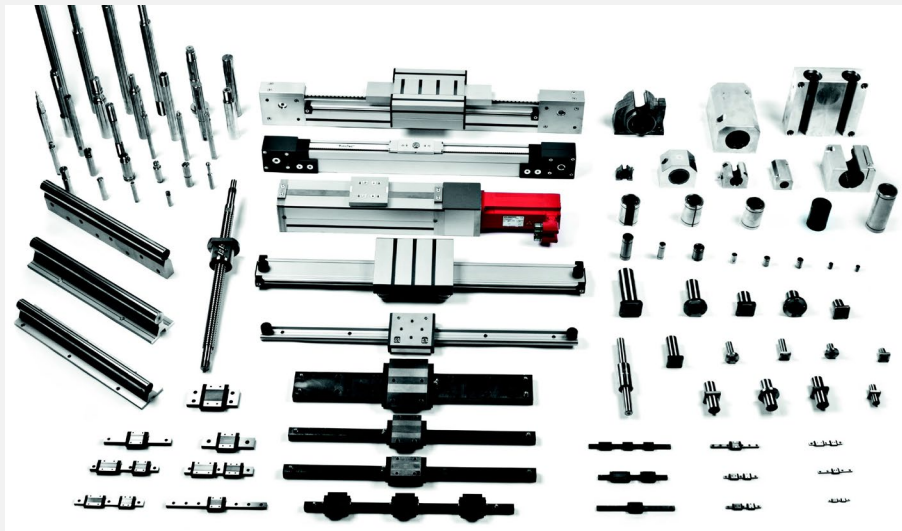




Randschichtgehärtete Präzisionsstahlwellen



Unser Leistungsspektrum reicht hier vom einfachen Zuschnitt bis zur komplett gefertigten Antriebsachse inkl. aller **Dreh,- Bohr- und Fräsarbeiten**, wie sie beispielsweise in der Lineartechnik eingesetzt werden.



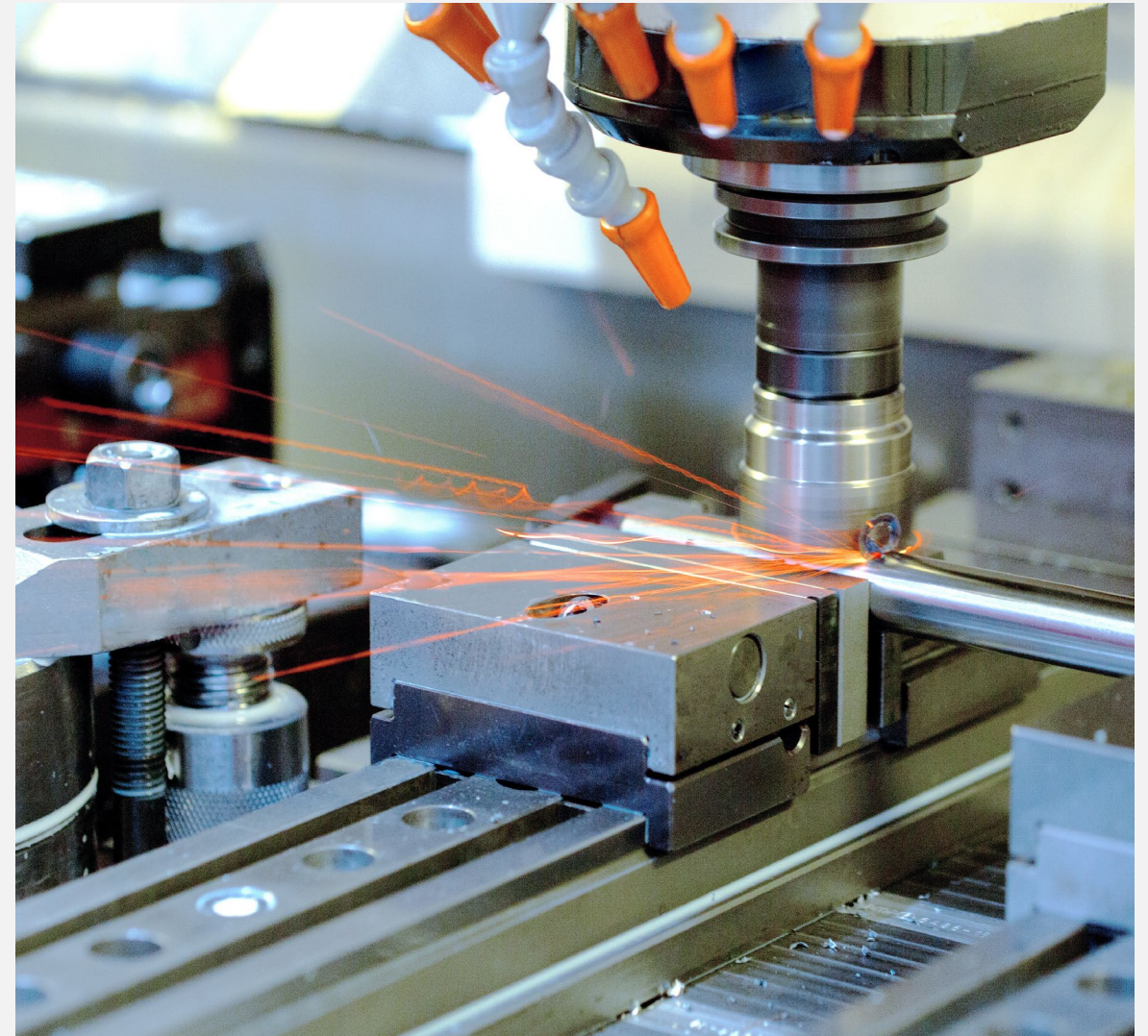
Vom **Einzelteil** über **Kleinserien** bis hin zu **Losgrößen von mehreren tausend Stück** fertigen wir entsprechend der Anforderungen unserer Kunden.



Höchste Qualitätsansprüche

Höchste Qualitätsansprüche

Vollautomatische **7- und 9-Achs-Bearbeitungszentren** vervollständigen neben den 5-Achs-Anlagen unseren Maschinenpark. Darüber hinaus sind die ständige Weiterbildung der Mitarbeiter und ein umfassendes **Qualitätsmanagement** Garanten für Effizienz, Wirtschaftlichkeit und sichere Termineinhaltung.





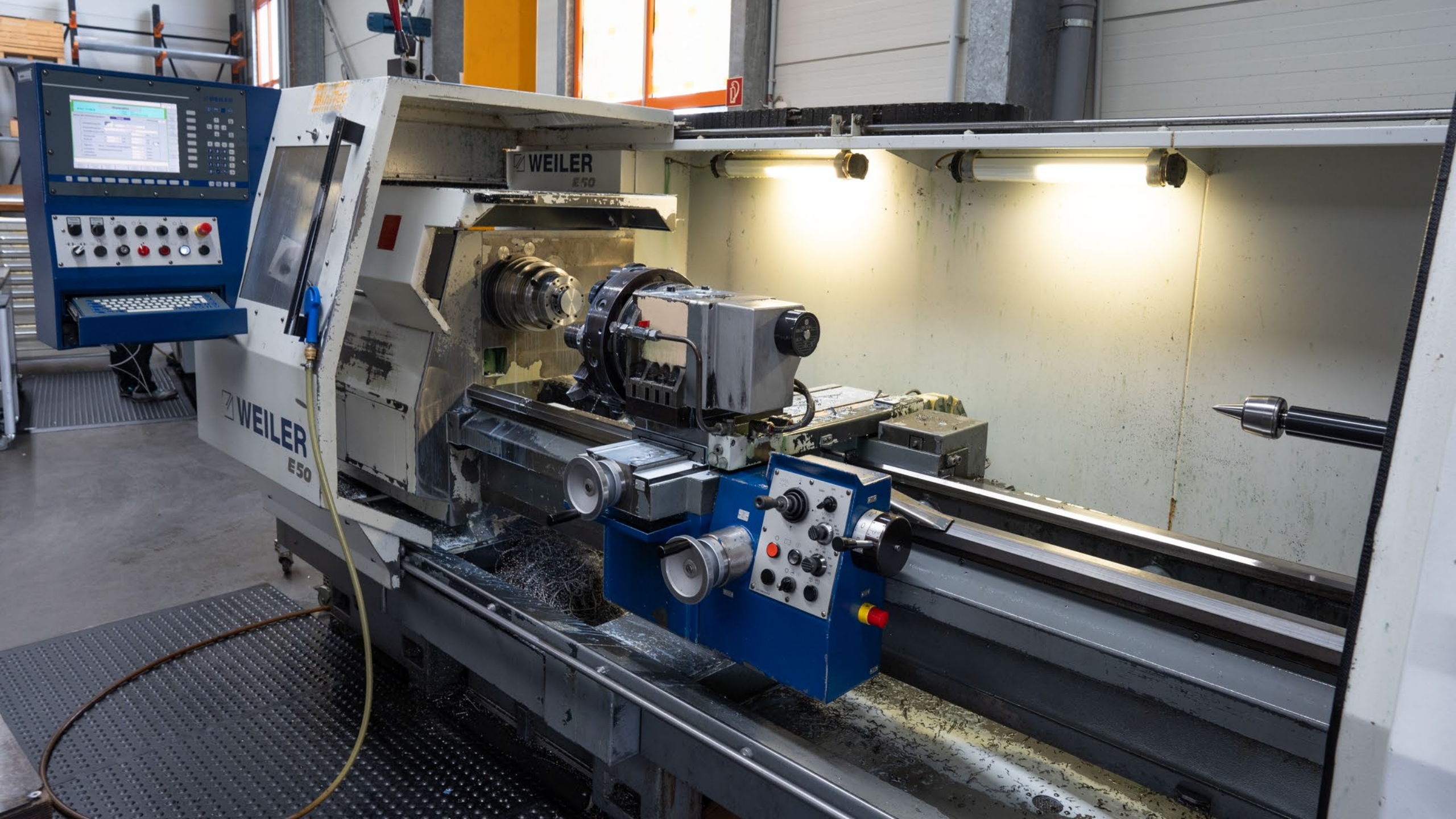
Maschinenpark



TL15
CMZ Machin



- Bearbeitung von Drehteilen; Außen- und Innengewinde, Zapfen, Einstiche
- Teile von $\varnothing 4$ bis $\varnothing 50$ mm in einer Länge von 1000 mm
- Losgröße: von 5 Stück bis mehreren Hundert



Weiler E50

- Bearbeitung von Sonderteilen (Spann- und Antriebsstrommel mit einer Gurtbreite von 1,70 m)
- geeignet für Einzelteile und Kleinserien



MiniTec



CONTUR



- Bearbeitung von 6 m Wellen mit Stangenmagazin (Eigenentwicklung)
- konventionelle Bearbeitung



TTL-66

- Mit Haupt- und Gegenspindel
- Zwei Werkzeugrevolver mit angetriebenen Werkzeugen
- 3 m Stangenlader bis 50 mm Durchmesser
- automatische Abführung
- Losgröße bis zu mehreren Tausend Teile





G220 INDEX



Werkzeuge

Elektron. Dreh- und Fräsköpfe

Index



- 9-Achsen, Haupt- und Gegenspindel, Fräskopf
- Drehen und Fräsen in einer Aufspannung in Großserie, in höchster Präzision
- Automatische Zu- und Abführung
- Zuführung von 6 m Wellen bis 50 mm Durchmesser
- Losgröße bis zu mehreren Tausend Teile



RS 60 / RS 605

MiniTec
THE ART OF SIMPLICITY

- 5-Achs-Fräsmaschine
- Länge 600 mm; Breite 400 mm
- Bearbeitung komplexer Teile aus Aluminium, Edelstahl und Kunststoff
- sowie Randschicht gehärtete Präzisionswellen





HEDELIUS
T 8

DEMAG 0.5t

Hedelius T8



- 5-Achs-Fräsmaschine
- Bearbeitung von Wellen (radial gebohrt) bis zu 6 m
- Bearbeitung von Maschinenbauteile bis zu einer Breite von 700 mm
- Tischlänge: 4100 mm; Breite: 750 mm



DMU 50

5-Axis Champion DECKEL MAHO

PLATINUM 50

BMO

DMU 50 / BMO Roboter

- 5-Achs-Fräsmaschine mit BMO-Automation
- Losgröße von 50 bis mehreren Tausend, 24/7
- Hauptsächlich zurzeit genutzt, um unser Lager aufzufüllen z. Bsp. Seitenplatte T90, Traverse 180, Trommellagerung 45-20, Quadrogehäuse uvm.
- Teilegröße bis ca. 300 mm



**Vielen Dank für Ihre
Aufmerksamkeit.**

Stefan Geyer
Produktionsleiter

MiniTec GmbH & Co. KG | Tel.: +49 6373 8127-0 | minitec.de