

Stahlguss

Sphäroguss

ADIDUR



Ansprechpartner

Lieferprogramm

Materialliste

EISENWERK BÖHMER
D-58402 Witten
www.eisenwerkboehmer.de

BÖHMER 

Postanschrift
EISENWERK BÖHMER
Postfach 12 20
D-58402 Witten

Lieferanschrift
EISENWERK BÖHMER
Annenstrasse 79
D-58453 Witten

Ihre Ansprechpartner

Herr C.P. Herz
Export Manager
Bearbeitungsguss, Laufräder, Seilrollen etc.
Durchwahl 0049 2302 961 141
herz@eisenwerkboehmer.de

Herr R. Israel
Bereichsleiter Kundenguss
Durchwahl 0049 2302 961 142
israel@eisenwerkboehmer.de

Herr M. Berneburg
Bereichsleiter Bearbeitungsguss, Laufräder, Seilrollen
Durchwahl 0049 2302 961 145
berneburg@eisenwerkboehmer.de

Telefax Verkauf +49 2302 961 100
Telefon Zentrale +49 2302 961 0
Internet www.eisenwerkboehmer.de

Lieferprogramm

Stahlguss (Sandguss) bis 5 to Stückgewicht
sowie Sphäroguss und ADIDUR

Handformguss
Kastengröße bis Durchmesser 3000 mm

Maschinenformguss
Kastengröße bis Durchmesser 700 mm

Eigener Modellbau

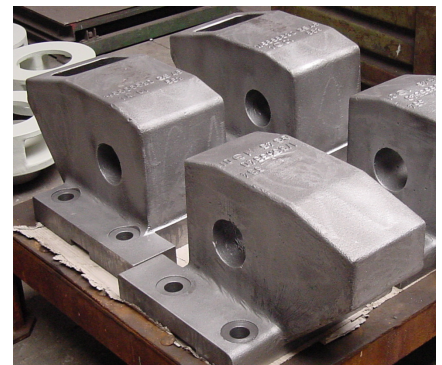
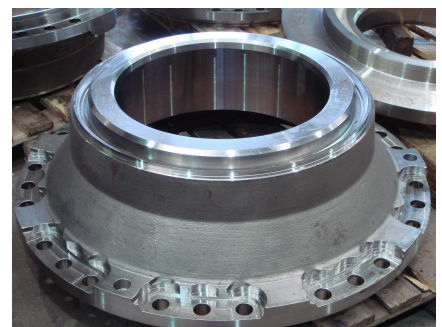
Mechanische Bearbeitung
Vor- oder Fertigbearbeitung

Lackierung

Fertigungsprogramm nach DIN oder Kundenwunsch für

- Räder
- Rollen
- Kranlaufräder
- Seilrollen
- Kupplungen usw.

Fertig montiert mit Zubehör.



Werkstoffliste nach Nummer

Ein Auszug aus unserem Programm

We-Nr.	Stahlgussorte	<i>Alte Bezeichnung</i>	Eigenschaften
EN-JN2049	EN-GJN-HV 600	<i>G-X 300 CrNiSi 9 5 2 (0.9630)</i>	Verschleissfestes legiertes Gusseisen
EN-JN3029	EN-GJN-HV 600	<i>G-X 300 CrMo15 3 (0.9635)</i>	Verschleissfestes legiertes Gusseisen
1.0420	GE 200	<i>GS-38 (1.0420)</i>	Stahlguss für allgemeine Verwendung
1.0446	GE 240	<i>GS-45</i>	Stahlguss für allgemeine Verwendung
1.0552		<i>GS-52</i>	Stahlguss für allgemeine Verwendung
1.0554		<i>GS-70</i>	Stahlguss für allgemeine Verwendung
1.0558	GE 300	<i>GS-60</i>	Stahlguss für allgemeine Verwendung
1.0619	GP 240 GH	<i>GS-C 25</i>	Warmfester ferritischer Stahlguss
1.1118	G 24 Mn 6	<i>GS-24Mn6</i>	Hochfester Stahlguss mit guter Schweisseignung
1.6220	G 20 Mn 5	<i>GS-20 Mn 5 (1.1120)</i>	Verbesserte Schweisseignung und Zähigkeit
1.1131	G 17 Mn 5	<i>GS-16 Mn 5</i>	Verbesserte Schweisseignung und Zähigkeit
1.1165	G 28 Mn 6	<i>GS-30 Mn 5</i>	Vergütungsstahlguss
1.3802	GX 120 Mn 13		Verschleissfester, nicht magnetisierbarer Stahlguss
1.4107	GX 8 CrNi 12		Warmfester Stahlguss
1.4317	GX 4 CrNi 13 4	<i>G-X 5CrNi 13 4 (1.4313)</i>	Gute Schweisseignung
1.4931	GX 23 CrMoV 12 1	<i>G-X 22 CrMoV 12 1</i>	Warmfester Stahlguss
1.5015	G 8 Mn 7	<i>GS-8 Mn 7</i>	Verbesserte Schweisseignung und Zähigkeit
1.1159	G 46 Mn 4	<i>GS-46 Mn 4 N (1.5041)</i>	Stahlguss für Flamm- und Induktionshärtung
1.1176	G 36 Mn 5	<i>GS-36 Mn 5 N (1.5067)</i>	Stahlguss für Flamm- und Induktionshärtung
1.5419	G 20 Mo 5	<i>GS-22 Mo 4</i>	Warmfester Stahlguss
1.5431	G 12 MnMo 7 4	<i>GS-12MnMo 7 4</i>	Gute Schweisseignung

We-Nr.	Stahlgussorte	<i>Alte Bezeichnung</i>	Eigenschaften
1.5430	G 8 MnMo 7 4	<i>GS-8 MnMo 7 4 (1.5450)</i>	Verbesserte Schweisseignung und Zähigkeit
1.6221	G 13 MnNi 6 4	<i>GS-13 Mn Ni 6 4</i>	Verbesserte Schweisseignung und Zähigkeit
1.6309	G 20 MnMoNi 5 5	<i>GS-20MnMoNi 5 5</i>	Gute Schweisseignung
1.6515	G 25 CrNiMo 4	<i>GS-25 CrNiMo 4</i>	Vergütungsstahlguss
1.6570	G 32 NiCrMo 8 5 4	<i>GS-30 NiCrMo 8 5</i>	Vergütungsstahlguss
1.6582	G 34 CrNiMo 6	<i>GS-34 CrNiMo 6</i>	Vergütungsstahlguss
1.6740	G 33 NiCrMo 7 4 4	<i>GS-33 NiCrMo 7 4 4</i>	Vergütungsstahlguss
1.6759	G 18 NiMoCr 3 6	<i>GS-18NiMoCr 3 6</i>	Gute Schweisseignung
1.6779	G 14 NiCrMo 10 6	<i>GS-14NiCrMo 10 6</i>	Gute Schweisseignung
1.6781	G 17 NiCrMo 13 6	<i>GS-18NiCrMo 12 6</i>	Gute Schweisseignung
1.7221	G 26 CrMo 4	<i>GS-25 CrMo 4 (1.7218)</i>	Vergütungsstahlguss
1.7230	G 34 CrMo 4	<i>GS-34 CrMo 4 (1.7220)</i>	Vergütungsstahlguss
1.7231	G 42 Cr Mo 4	<i>GS-42CrMo4 (1.7225)</i>	Für Flamm- und Induktionshärtung sowie Vergütungsstahlguss
1.7232	G 50 CrMo 4	<i>GS-50 CrMo4 (1.7228)</i>	Für Flamm- und Induktionshärtung
1.7352	G 18 CrMnMo 5 5	<i>GS-18CrMnMo 5 5</i>	Gute Schweisseignung
1.7357	G 17 Cr Mo 5 5	<i>GS-17 CrMo 5 5</i>	Warmfester Stahlguss
1.7379	G 17 CrMo 9 10	<i>GS-18 CrMo 9 10</i>	Warmfester Stahlguss
1.7382	G 19 CrMo 9 10	<i>GS-19CrMo 9 10</i>	Gute Schweisseignung
1.7706	G 17 CrMoV 5 10	<i>GS-17 CrMoV 5 11</i>	Warmfester Stahlguss
1.7725	G 30 CrMoV 6 4	<i>GS-30 CrMoV 6 4</i>	Vergütungsstahlguss
1.7755	GS-35 CrMoV 10 4 V		Stahlguss für Flamm- und Induktionshärtung