

Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1
2 **Bezeichnung** **EN 287-1 135 P FW 1.1 S t10,0 PF ml**

3 **Seite** 1 von 1
4 **Hersteller-Schweißanweisung** SK Braunschweig
5 **Beleg-Nr.** 421WAF0
6 **Name des Schweißers** **Holger Vieth**

Prüfstelle: PZA Niedersachsen
Prüf.-Nr.: D-K-38114-EN287/1-100329-P10/0229

Foto
(falls nötig)

7 **Legitimation** 1655711831
8 **Art der Legitimation** Personalausweis
9 **Geburtsdatum, -ort** 29. September 1981, Winsen (Luhe)
10 **Beschäftigt bei** B.M.M.
11 **Vorschrift/Prüfnorm** EN 287-1/2006
12 **Fachkunde** Bestanden

13 Kenngrößen	Prüfdaten-Angaben	Geltungsbereich
14 Schweißprozess	135	135, 136 (nur M)
15 Blech oder Rohr	P	P, T: D $\geq$ 150 mm PA, PB, D $\geq$ 500 mm PF
16 Nahtart	FW	FW
17 Werkstoffgruppe(n)	1.1	1.1, 1.2, 1.4
18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung	S	S, M
19 Schutzgas	EN 439 - M21	-----
20 Hilfsstoffe	-	-----
21 Prüfstückdicke (mm)	10,0	$\geq$ 3 mm
22 Rohr Außendurchmesser (mm)	-	D $\geq$ 500 mm
23 Schweißposition	PF	PA, PB, PF
24 Ausfugen/Badsicherung	ml	sl, ml

25 **Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung Nr.:**

26 Art der Prüfung	Ausgeführt und bestanden	Nicht verlangt
27		
28 Sichtprüfung	X	-
29 Durchstrahlungsprüfung	-	X
30 Magnetpulverprüfung	-	X
31 Farbeindringprüfung	-	X
32 Makroschliff	-	X
33 Bruchprüfung	X	-
34 Biegeprüfung	-	X
35 Zusätzliche Prüfungen *	-	X

Stempel

Ort: Braunschweig

Tag der Ausgabe: 29. März 2010

Gültig bis 28. März 2012

36 **Bemerkungen:**

Dipl.-Ing. Umbach

Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle

Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle:
Beleg-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung

37
38 **Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht**

39 Datum	Unterschrift	Dienststelle oder Titel

40 * falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

41 **Übersetzung und weitere Angaben des Formblattes auf der Rückseite**