

## Schweißer-Prüfungsbescheinigung

1  
2 **Bezeichnung** **EN 287-1 111 P FW 1.1 RB t10,0 PF ml**

3 **Seite** 1 von 1

4 **Hersteller-Schweißanweisung** SK Braunschweig

5 **Beleg-Nr.** 1216AF0

6 **Name des Schweißers** **Holger Vieth**

**Prüfstelle:** PZA Niedersachsen

**Prüf.-Nr.:** D-K-38114-EN287/1-100423-P10/0230

Foto  
(falls nötig)

7 **Legitimation** 1655711831

8 **Art der Legitimation** Personalausweis

9 **Geburtsdatum, -ort** 29. September 1981, Winsen (Lühe)

10 **Beschäftigt bei** B.M.M.

11 **Vorschrift-Prüfnorm** EN 287-1/2006

12 **Fachkunde** Bestanden

| 13 Kenngrößen                  | Prüfdaten-Angaben | Geltungsbereich                                              |
|--------------------------------|-------------------|--------------------------------------------------------------|
| 14 Schweißprozess              | 111               | 111                                                          |
| 15 Blech oder Rohr             | P                 | P, T: D <sub>z</sub> 150 mm PA, PB, D <sub>z</sub> 500 mm PF |
| 16 Nahtart                     | FW                | FW                                                           |
| 17 Werkstoffgruppe(n)          | 1.1               | 1.1, 1.2, 1.4                                                |
| 18 Zusatzwerkstoff/Bezeichnung | RB                | A, RA, RB, RC, RR, R                                         |
| 19 Schutzgas                   | -                 | -----                                                        |
| 20 Hilfsstoffe                 | -                 | -----                                                        |
| 21 Prüfstückdicke (mm)         | 10,0              | ≥ 3 mm                                                       |
| 22 Rohraußendurchmesser (mm)   | -                 | D <sub>z</sub> 500 mm                                        |
| 23 Schweißposition             | PF                | PA, PB, PF                                                   |
| 24 Ausfugen/Badsicherung       | ml                | sl, ml                                                       |

25 **Zusätzliche Hinweise siehe beigefügtes Blatt und/oder Schweißanweisung Nr.:**

| 26 Art der Prüfung         | Ausgeführt und bestanden | Nicht verlangt |
|----------------------------|--------------------------|----------------|
| 27                         |                          |                |
| 28 Sichtprüfung            | X                        | -              |
| 29 Durchstrahlungsprüfung  | -                        | X              |
| 30 Magnetpulverprüfung     | -                        | X              |
| 31 Farbeindringprüfung     | -                        | X              |
| 32 Makroschliff            | -                        | X              |
| 33 Bruchprüfung            | X                        | -              |
| 34 Biegeprüfung            | -                        | X              |
| 35 Zusätzliche Prüfungen * | -                        | X              |

**Stempel**

**Ort:** Braunschweig

**Tag der Ausgabe:** 23. April 2010

**Gültig bis** 22. April 2012



36 **Bemerkungen:**

**Dipl.-Ing. Umbach**

**Name und Unterschrift des Prüfers oder der Prüfstelle**

38 **Verlängerung der Prüfung durch Bestätigung des Arbeitgebers oder der Schweißaufsicht**

**Verlängerung der Prüfung(en) durch Prüfstelle:**  
**Beleg.-Nr. der vorherigen Prüfungsbescheinigung**

| 39 Datum | Unterschrift | Dienststelle oder Titel |
|----------|--------------|-------------------------|
|          |              |                         |
|          |              |                         |
|          |              |                         |
|          |              |                         |

40 \* falls notwendig, Angabe auf Zusatzblatt

41 **Übersetzung und weitere Angaben des Formblattes auf der Rückseite**