



MASCHINENLISTE SIGNER AG

a) Schlossereimaschinen

1	TAFELSCHERE LOTZE		
	Scherlänge		6000 mm
	Scherdicke	Eisen	6 mm
		Chromnickelstahl	4 mm
1	TAFELSCHERE VON ARX MSD		
	Scherlänge		3000 mm
	Scherdicke	Eisen	10 mm
		Chromnickelstahl	7 mm
1	TAFELSCHERE VON ARX		
	Scherlänge		3000 mm
	Scherdicke	Eisen	3 mm
		Chromnickelstahl	2 mm
1	GEHRUNGS KREISSAEGEMASCHINE KALTENBACH		
	KSK 370, Halbautomat		
	Schnitthöhe max.		130 mm
1	SAEGEAUTOMAT KASTO / VBS 200 A		
	Durchmesser max.		250 mm
	Längenzustellung automatisch max.		500 mm
1	BANDSAEGEAUTOMAT RUESCH, Typ SMA 2		
	mit hydraulischer Klemmung		
	Durchmesser max.		260 mm
	Längenzustellung automatisch max.		400 mm
1	CNC LOCHSTANZE RASKIN / RT 132		
	Vollautomatische, bahngesteuerte Maschine		
	Druckleistung		40 t
	Stanzen: Blechstärke max.		6 mm
	Nibbeln: Blechstärke max.		6 mm
	Arbeitsbereich		1500 x 1500 mm
2	CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC		
	Laserleistung		1 x 1800 Watt, 1 x 5200 Watt
	Arbeitsbereich		1500 x 3000 mm
1	CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYSTRONIC		
	Laserleistung		2800 Watt
	Arbeitsbereich		2000 x 6500 mm



1 CO2 LASER-SCHNEIDANLAGE BYFLEX

universelle Maschine zum Schneiden von Rohren + Flachmaterial

Laserleistung	1500 Watt
Arbeitsbereich	1000 x 4200 mm
Drehfutter für Rundrohre bis max. Durchmesser	300 mm
Drehfutter für Rechteckrohre bis max.	200 x 200 mm

Schneidbare Werkstoffe der Laserschneidmaschinen:

- Metalle
Stahlbleche aller Art, Stahllegierungen, beschichtete Stahlbleche usw.
- Nichtmetalle
Kunststoffe, Plexiglas, Leder, Holz, Textilien, Karton, Papier usw.
- Anorganische Stoffe
Asbest, Keramik, Graphit usw.

1 CNC WASSERSTRAHL SCHNEIDANLAGE BYJET

wirtschaftliches Kaltschneideverfahren, das besonders dann einzusetzen ist, wenn konventionelle Trennverfahren versagen. Metalle aller Art mit Dicken bis 50mm, Glas, Verbundglas, Keramik, Gestein, Gummi usw. lassen sich problemlos in beliebigen Formen schneiden.

Wasserdruckleistung	bis 4000 bar
Arbeitsbereich	1500 x 3000 mm

1 PUNKTSCHWEISSMASCHINE SCHLATTER SELECTA

Leistung	120 KVA
----------	---------

2 PUNKTSCHWEISSMASCHINE SCHLATTER GP1

Leistung	60 KVA
----------	--------

1 PUNKTSCHWEISSZANGE Schlatter Typ 3326-3

Leistung	22 KVA
----------	--------

1 STUMPFSCHWEISSMASCHINE Schlatter Typ Aa4/80h

Verschweissung von Vollquerschnitten	
Stahl bis max. Drahtdurchmesser	35 mm
Kupfer/Aluminium bis max. Drahtdurchmesser	15 mm
Minimaler Drahtdurchmesser für Stumpfschweissung	8 mm

1 ROBOTER-SCHWEISSANLAGE IGM-Hulftegger, Typ Limat RT 280-6

6-Achsen Schweißroboter mit CNC-Steuerung	
Verfahrweg längs	12000 mm
Verfahrweg quer	2000 mm
mit 2 Werkstückmanipulatoren:	Belastung je Durchmesser
	1500 kg
	1200 mm
mit 1 Werkstückdrehvorrichtung mit Reitstock:	Belastung
	2500 kg
	Spitzenhöhe
	1000 mm

1 ROBOTER-SCHWEISSANLAGE ASEA, Typ IRB6

mit 2 Wendekipptischen ESAB, Typ MHS 500:	Belastung je Durchmesser
	500 kg
	700 mm

15 DIV.SCHWEISSANLAGEN

elektrisch, autogen, WIG-TIG, Schutzgas



1	LICHTBOGENSCHWEISSGERAET WLB 612 für Bolzengrösse, Durchmesser	8 bis 12 mm
1	BOLZENSCHWEISSGERAET CDS 1100 für Bolzengrösse, Durchmesser	3 bis 8 mm
1	TROWALISIERAPPARAT BI TG 150 / 6 -30 Glockenform Beckig Doppelkonisch	
1	TROWAL CIRCLON COMPACT VIBRATOR CC 515 Ringförmig, mit U-förmigem Querschnitt, Siebtrennvorrichtung, 515 Liter Gesamtfassungsvermögen	
1	TAUMEL NIETMASCHINE BK 1100 A Nietleistung	8mm/400N/mm2
1	HYDR. ABKANTPRESSE COLLY Druckleistung Arbeitslänge Ständerausladung	50 t 2020 mm 200 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE COLLY Druckleistung Arbeitslänge Ständerausladung	35 t 1250 mm 250 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE LOTZE P 200 HY. 40 Druckleistung Arbeitslänge Durchgang zwischen den Ständern Ständerausladung	200 t 3340 mm 2550 mm 400 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RT4 600 x 7200 mit CYBELEC Steuerung DNC 7300 Druckleistung Arbeitslänge Ständerausladung Durchgang zwischen den Ständern	600 t 7200 mm 405 mm 6100 mm
1	HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RT 125 x 3100 mit CYBELEC Steuerung DNC 7300 Druckleistung Arbeitslänge Ständerausladung Durchgang zwischen Ständer	125 t 3100 mm 305 mm 2600 mm
1	VIERWALZEN-BLECHRUNDBIEGEMASCHINE DTS-1300X130 max. Nutzbreite Walzendurchmesser	1300 mm 130 mm



- | | | |
|---|------------------------------------|---------------------------|
| 1 HYDR. ABKANTPRESSE BEYELER RTS 150 X 1500 | | |
| mit CYBELEC Steuerung DNC 7300 | | |
| Druckleistung | | 150 t |
| Arbeitslänge | | 1500 mm |
| Ständerausladung | | 410 mm |
| Durchgang zwischen Ständer | | 600 mm |
| | | |
| 1 HYDR. ABKANTPRESSE TRUMABEND V230 | | |
| mit 6 – Achsen – Hinteranschlag | | |
| Druckleistung | | 230 t |
| Arbeitslänge | | 3060 mm |
| Ständerausladung | | 410 mm |
| Durchgang zwischen den Ständern | | 2690 mm |
| | | |
| 1 KOORDINATENSTANZE RASKIN R 51 | | |
| Druckleistung | | 20 t |
| Ausladung | | 500 mm |
| Anschlaglänge | | 1500 mm |
| | | |
| 1 EXZENTERPRESSE BASSETTO | | |
| Druckleistung | | 60 t |
| | | |
| 1 EXZENTERPRESSE SCHULER | | |
| Druckleistung | | 315 t |
| Ausladung | | 400 mm |
| | | |
| 1 GRINDINGMASTER BREITBAND BUERST- UND ENTGRATMASCHINE | | |
| Bandbreite | | 1300 mm |
| Transportbandgeschwindigkeit | | 3 - 15 m/min |
| | | |
| 1 + GF + BLECHRICHTMASCHINE TRM 80 / 1250 | | |
| Blechdicke | | ca. 0,8 - 20 mm |
| Durchlassbreite max. | | 1250 mm |
| Teilelänge in Durchlaufrichtung min. | | 200 mm |
| | | |
| 1 COVEMA Bandanlage mit Schuler-Exzenterpresse | | |
| mit Abwickelhaspel, Vorschubrichtmaschine, Exzenterpresse und Trennschere | | |
| Abwickelhaspel: | Tragkraft | 6000 kg |
| | Spreizbereich | max. 530 mm |
| | | min. 480 mm |
| Vorschubrichtmaschine: | Durchlassbreite | 800 mm |
| | Banddicke | max. 5,0 mm / min. 0,4 mm |
| | Banddicke bei max. Breite | 2,5 mm |
| Exzenterpresse: | Druckleistung | 160 t |
| | Ausladung | 450 mm |
| | | |
| 1 Brennschneidmaschine MESSER GRIESHEIM CORTINA MD 3600 | | |
| mit 2 Brenner für Autogenschneiden, 1 Brenner für Plasmaschneiden | | |
| Arbeitsbereich | | 2500 x 6500 mm |
| Autogenschneiden: | Blechstärke max. | 200 mm |
| Plasmaschneiden: | Blechstärke unlegierte Stähle max. | 50 mm |
| | Blechstärke legierte Stähle max. | 60 mm |
| | Blechstärke Aluminium max. | 60 mm |



b) Spanabhebende Werkzeugmaschinen

1 SCHNELLHOBLER ATLAS REKORD	
Hub	500 mm
Hobelbreite	ca. 530 mm
Hobelhöhe	500 mm
3 BOHRMASCHINEN DIVERSE	
Bohrleistung in Stahl 37, Durchmesser	50 mm
2 TISCHBOHRMASCHINE SOLID, Typ TB-13S	
Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser	13 mm
1 TISCHBOHRMASCHINE SOLID, Typ TB-15S	
Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser	15 mm
2 TISCHBOHRMASCHINE SOLID, Typ TB-16S	
Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser	16 mm
2 REIHENTISCHBOHRMASCHINE ACIERA, Typ 10T	
4 - spindlig, Drehzahl bis	5000 UpM
Tischgrösse	230 x 1000 mm
1 RADIALBOHRMASCHINE SORALUCE TR1 / 1600	
Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser	50 mm
Ausladung	1600 mm
1 RADIALBOHRMASCHINE WEBO BR 55 H / 2000	
Bohrleistung in Stahl 60, Durchmesser	55 mm
Ausladung	2000 mm
1 UNIVERSALFRAESMASCHINE REIDEN HF 30	
Aufspannfläche	1500 x 365 mm
Fräsweg längs	1000 mm
Fräsweg quer	300 mm
Fräsweg vertikal	450 mm
1 PORTAL-BEARBEITUNGSCENTER WALDRICH COBURG MULTITEC 3500 AT	
Aufspannfläche	2 x 3000/6500 mm
Aufspannlänge bei gekoppelten Tischen	14000 mm
Durchgangsbreite zwischen den Ständern	3500 mm
Durchgangshöhe zwischen Tisch und Spindelnahe	3000 mm
max. Tischbelastung / gekoppelt	max. 25 t / 30 t
Antriebsleistung	45 kW
Vertikal-, Horizontal- und Universalspindeleinheiten	



- | | |
|--|-----------------------|
| 2 CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER OERLIKON SIRIUS HM5 | |
| Aufspannfläche | 3200 x 1800 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 3000 , 1600 , 1200 mm |
| Fassungsvermögen ARC-Magazin-Werkzeugwechsel | 1 x 60 Wz, 1 x 72 Wz |
| zusätzliche 4.Achse: CNC gesteuerter Rundtisch mit Aufspannfläche | 1500 x 1500 mm |
|
2 CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER OERLIKON SIRIUS HM4 | |
| Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen | 1200 x 1200 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 1600 , 1200 , 1200 mm |
| Fassungsvermögen ARC-Magazin-Werkzeugwechsel | je 60 Wz |
|
2 CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER OERLIKON SIRIUS HM3 | |
| Aufspannfläche, 1 Tisch mit B-Achse | 800 x 800 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 1200 , 800 , 800 mm |
| Fassungsvermögen ARC-Magazin-Werkzeugwechsel | 60 Wz |
|
1 KITAMURA-BEARBEITUNGSCENTER VERTIKAL MY 4-APC | |
| Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen und mit B-Achse | 570 x 1400 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 1125 , 565 , 571 mm |
| Werkzeugaufnahmekapazität | 40 Wz |
| Max. Werkstückgewicht | 1000 kg |
|
1 KITAMURA-BEARBEITUNGSCENTER VERTIKAL MY 2-APC | |
| Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen | 380 x 600 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 585 , 430 , 460 mm |
| Werkzeugaufnahmekapazität | 20 Wz |
| Max. Werkstückgewicht | 150 kg |
|
1 CNC-HORIZONTAL BEARBEITUNGSCENTER HITACHI SEIKI HC400 | |
| Aufspannfläche, Palettenwechsler mit 2 Tischen und mit B-Achse | 400 x 400 mm |
| Arbeitsweg X, Y, Z | 500 , 450 , 450 mm |
| Werkzeugaufnahmekapazität | 30 Wz |
| Max. Werkstückgewicht | 400 kg |
|
1 CNC-Tischfräsmaschine MIKRON WF51C | |
| Aufspannfläche | 500 x 1000mm |
| Arbeitsweg X, Y | 750, 500 mm |
|
1 FLACHSCHLEIFMASCHINE ELB | |
| Grösste Schleiflänge | 600 mm |
| Grösste Schleifbreite | 300 mm |
| Grösste Arbeitshöhe | 475 mm |
|
1 KANTENFRÄSMASCHINE ALME PAM 30-60 | |
| Fasenhöhe max. bei Stahl sowie rostfreiem Stahl, pro Durchlauf | 6 mm |
| Bereich der stufenlosen Kantenbearbeitung | 30 bis 60 Grad |
|
1 CNC-DREHAUTOMAT MAZAK Quick-Turn 20N | |
| mit 12-fach Scheibenrevolver | |
| Max. Durchmesser | Ø 510 mm |
| Bearbeitungslänge | 1037 mm |



1 STRAHL-, REINIGUNGS- UND SPRITZANLAGE

bestehend aus:

- Stahlkornstrahlkabine
 - Hochdruckreinigungsanlage
 - Kombinierte Spritz- und Trocknungskabine
- Alle Kabinen verbunden mit Transportwagen auf Schiene

Kabinenlänge je 8m

Kabinenhöhe 3m

Kabinenbreite 4m