

Lieferantenselbsttauskunft

Allgemeine Angaben:

Firmenname:	Depka GmbH
Straße:	Nielandstr. 29
PLZ:	58300
Ort:	Wetter
Land:	Deutschland
Telefon:	02335 84450
Telefax:	02335 60902
E-Mail:	greif@depka.de / info@depka.de
Homepage:	www.depka.de

Rechtsform/Gründungsjahr: GmbH / 1973

Fertigungsstandorte: 58300 Wetter

	2008	2009	2010
Umsatz (über die letzten 3 Jahre)	2,0 Mio	1,9 Mio	2,1 Mio

Mitarbeiterentwicklung über die letzten 3 Jahre:	13	12	14
--	----	----	----

Anzahl der Mitarbeiter nach Bereich:

Verwaltung	Entwicklung	Qualität	Produktion
3	1	1	8

Produktspektrum für mögliche Zusammenarbeit:

Drehteile nach Zeichnung , Ø 2 – 12 mm , Werkstoffe: Stahl, Edelstahl, Messing ;
Drehteilfertigung vom Ring

Möglichkeiten in Bezug auf Konsignationslager:	Ja	☒	Nein	☐
Gutschriftverfahren:	Ja	☒	Nein	☐
Eigener Werkzeugbau	Ja	☒	Nein	☐

Ansprechpartner Qualität:

Ansprechpartner Verkauf:

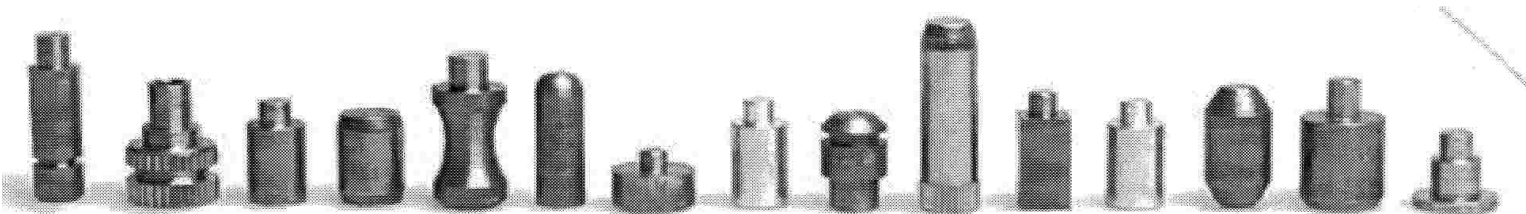
Name:	Klaus Hanki	Name:	Jonas Greif
E-Mail:	hanki@depka.de	E-Mail:	greif@depka.de
Tel.:	02335 84450	Tel.:	02335 84450
Fax:	02335 60902	Fax:	02335 60902

Besitzt Ihr Unternehmen ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem?

Zertifikat	ausgestellt	geplant	Zertifizierungsdatum	Zertifizierungsgesellschaft
ISO 9001:2008	... ☒	☐	14.12.2010	TÜV Nord

Schichtbetrieb: Ja ☐ Nein ☒ Bei Bedarf allerdings möglich!

Existiert eine Produkthaftpflichtversicherung? Ja ☒ Nein ☐

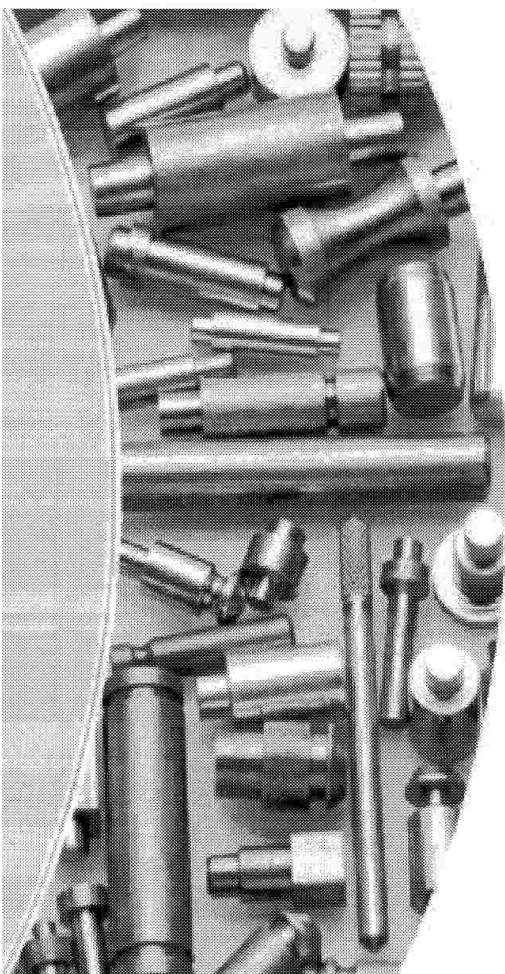


Die Depka GmbH fertigt Massen- und Fassondrehteile mit Durchmessern von 2 – 13,5mm, wie Bolzen, Stifte, Nieten und Dorne aller Art nach Ihren Vorgaben auf unseren Ringdrehautomaten. Standardmäßig wird bei uns Automatenstahl, Messing, sowie Edelstahl verarbeitet. Sollten Sie andere Werkstoffe benötigen, fragen Sie bei uns nach.

Butzenloses Abstechen garantiert eine problemlose, vollautomatische Weiterverarbeitung unserer Drehteile. Die langjährige Erfahrung der Depka GmbH in diesem Bereich sichert Ihnen einen hohen Qualitätsstandard und eine zuverlässige und professionelle Auftragsabwicklung.

Mit unserem gut sortierten Vormateriallager sind wir in der Lage flexibel und schnell auf die Wünsche und Aufträge der Kunden einzugehen. Wir können Klein-, Mittel- und Groß-Serien produzieren. Wir sind flexibel genug Sonderteile, Muster und Versuchsteile zu fertigen.

Überzeugen auch Sie sich von unserer Kompetenz!



Das Unternehmen Depka in Wetter (Ruhr) wurde 1973 als Fertigungsbetrieb zur Herstellung von Automatendrehteilen gegründet.

Das Unternehmen wurde im Laufe der Jahre personell aufgestockt und 1991 in die Depka GmbH umgewandelt. Im Jahr 2007 wurde die Depka GmbH von Herrn Murat Ohanoglu erworben.

Die zum Einsatz kommenden Drehautomaten haben die Firmengründer selbst entwickelt und montiert. Sie werden aufgrund neuer Erkenntnisse ständig im eigenen Hause verbessert.

Es stehen 2150 qm Hallenfläche zur Verfügung, auf der Warenein- und -ausgang, das Fertigteilager sowie die Fertigung selbst untergebracht sind.

- *über 105 Mio. verkaufte Drehteile*
- *500 Tonnen verarbeiteter Stahl*
- *weit über 1000 verschiedene Zeichnungsteile*

ZERTIFIKAT

**TUV NORD**

für das Managementsystem nach
DIN EN ISO 9001 : 2008

Der Nachweis der regelwerkskonformen Anwendung wurde erbracht und wird gemäß
TÜV NORD CERT-Verfahren bescheinigt für

Depka GmbH
Nielandstraße 29
58300 Wetter
Deutschland



Geltungsbereich

Herstellung von Automatendrehteilen

Zertifikat-Registrier-Nr. 04 100 040584
Auditbericht-Nr. 3506 7884

Gültig bis 2013-12-13

G. Brüntigam

Zertifizierstelle
der TÜV NORD CERT GmbH

Essen, 2010-12-14

Diese Zertifizierung wurde gemäß TÜV NORD CERT-Verfahren zur Auditierung und Zertifizierung durchgeführt und wird
regelmäßig überwacht.

TÜV NORD CERT GmbH

Langemarckstraße 20

45141 Essen

www.tuev-nord-cert.de



TGA-ZM-07-06-00