

Kontakt

Kehl&Banki OHG

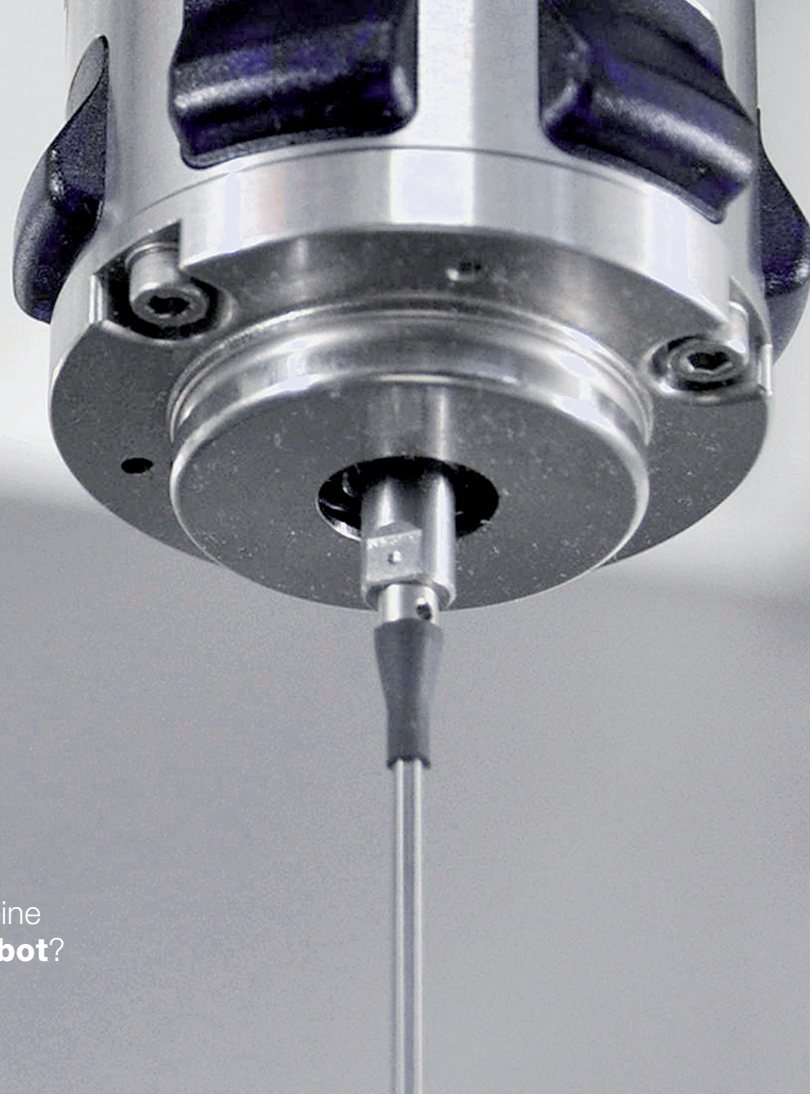
Schreberstraße 44
63069 Offenbach

FON: (0 69) 83 43 35
FAX: (0 69) 83 42 34
MAIL: info@kehl-banki.de
WEB: kehl-banki.de

Funkenerosive Metallbearbeitung in Präzision

Kehl&Banki OHG

Seit über 40 Jahren
Ihr Ansprechpartner
als Dienstleister für
Erodierarbeiten.



Sie haben **Fragen**, wünschen eine **Beratung** oder ein **Preisangebot**?
Tel: (0 69) 83 43 35
E-Mail: info@kehl-banki.de

KEHL&BANKI OHG

FUNKENEROSIVE METALLBEARBEITUNG IN PRÄZISION

Wir bieten eine Vielzahl von Features und langjährige Erfahrung

- Wir bieten unseren Kunden durch unsere **Flexibilität** eine Lösung für nahezu jedes Problem.
- **Persönlicher Kontakt** zum Kunden durch die Geschäftsführung garantiert Handlungsschnelligkeit und maximale Problemlösungskompetenz.
- **Zuverlässigkeit** ist unsere oberste Maxime. Durch gut geschulte Mitarbeiter und modernste Technik gewährleisten wir Termintreue und eine **hohe Leistungsfähigkeit**.
- Durch regelmäßige Kundenbesuche generieren wir **Verbesserungsvorschläge** und sichern so Prozessoptimierungen und verbesserte Anwendungen.
- Mit vielen Kunden besteht eine langjährige, **vertrauensvolle Zusammenarbeit**. Kontinuität in der Zusammenarbeit und Ausbau der Geschäftsbeziehungen mit unseren bestehenden Kunden sollen gepflegt werden.
- **Verantwortungsvolle Mitarbeiter**, die respektvoll mit ihren Mitmenschen und ihren Arbeitsgeräten umgehen, sowie Ordnung und Sauberkeit setzen wir als Standard voraus.
- Als familiäres Unternehmen legen wir besonders viel Wert auf das Arbeitsklima. Die Aus- und Weiterbildung unserer Mitarbeiter orientiert sich an den Forderungen unserer Kunden an unsere Dienstleistungen.

LEISTUNGEN
DRAHTEROSION
SENKEROSION
STARTLOCHERODIEREN
ELEKTRODENFERTIGUNG
MESSEN / VOREINSTELLEN
PROGRAMMIERSYSTEM

MASCHINEN



DRAHTERODIEREN

1 x CHARMILLES Robofil 240 CC

2 x MITSUBISHI FA 10

Werkstückmasse: Länge x Breite bis 800 x 560 mm / Höhe bis 200 mm

Formgebung: Max. Verfahrwege X / Y / Z 350 x 250 x 220 mm

Verfahrwege: U / V +/- 45 mm (bei max. 30 Grad Konik)

DrahtØ 0.1 – 0.3 mm Standard 0.25mm



SENKERODIEREN

1 x GEORG FISCHER Form 300 CNC

32-Fach-Elektrodenwechsler / gesteuerte C-Achse

2 x CHARMILLES Roboform 350 CNC

16-Fach bzw. 4-Fach-Elektrodenwechsler / gesteuerte C-Achse

3 x CHARMILLES ELERODA D10/D20

NC-bzw. manuell gesteuert / Zum Teil Auslenkvorrichtung

1 x ZIMMER & KREIM 600 CNC

16-Fach-Elektrodenwechsler / gesteuerte C-Achse



STARTLOCHERODIEREN

1 x HEUN S-26

max. Verfahrwege X / Y / Z 300x250x350

Elektroden Durchmesser 0,25 - 3.0 mm



ELEKTRODENFERTIGUNG

1 x FEHLMANN Picomax 50 CNC 2,5 Achsen

1 x FEHLMANN Picomax 56 TOP 4 Achsen



MESSEN / VOREINSTELLEN

1 x ZEISS DURAMAX

VAST XXT scanning sensor

Max. Verfahrwege X 500 / Y 500 / Z 500 mm



PROGRAMMIERSYSTEM

CAD/CAM – Anwendung „PEPS“ Version 7 (Camtek)

Fräsen

Drahterosion

Verarbeitet DXF, IGES und STP Datei-Formate

