

- Verfestigungsstrahlen
- Reinigungsstrahlen
- Entgratstrahlen
- Edelstahlstrahlen
- Glasperlenstrahlen
- Sandstrahlen



Lohnstrahlen...



Steckbrief



Tradition und Moderne ...

Seit mehr als 25 Jahren ist KST ein kompetentes und zukunftsorientiertes Unternehmen auf dem Sektor STRAHLTECHNIK als Dienstleistung.

Im Jahr 1982 starteten wir mit nur einer Strahlmaschine. Aktuell haben wir unseren Maschinenpark so erweitert, dass nahezu jeder Kundenwunsch im Bereich STRAHLTECHNIK erfüllt werden kann.

Ob Schleuderrad- oder Pressluftstrahlmaschine, ob Durchlauf- oder Muldenstrahlmaschine, ob für Schüttgut oder Langmaterial, mit unserem Maschinenpark sind wir für die Anforderungen unserer Kunden optimal gerüstet.

Unser Dienstleistungsportfolio ist im Hinblick auf die unterschiedlichsten Strahlmittel und -verfahren weit gefächert.



Stärken

Kundennähe ist unsere Stärke ...

Das Bekenntnis zur Kundennähe hat für Sie als Partner klare Vorteile. Ihr direkter Kontakt zur Geschäftsleitung und die Identifizierung mit unserer Dienstleistung, besonders im Hinblick auf Qualität und Zuverlässigkeit, haben für Sie einen besonderen Nutzen.

Genau wie an uns selbst, stellen wir natürlich höchste Anforderungen an unser Team, welches maßgeblich dazu beiträgt, die Kundenwünsche hinsichtlich Qualität und Zuverlässigkeit zu erfüllen.

Faires Handeln zeichnet uns seit Jahren in Zusammenarbeit mit Kunden und Lieferanten aus. Wir verstehen uns als Partner der produzierenden Industrie. Partnerschaft bedeutet für Sie: Vertrauen und Ehrlichkeit sowie Zuverlässigkeit und offene Kommunikation.



besondere Partnerschaft



kompetentes Team



Qualität und Zuverlässigkeit



Outsourcing

Strahltechnik outsourcen

In der Strahltechnik ist es schwierig, rentable Inhouse-Lösungen zu betreiben. Es ist selbst für einen großen Produktionsbetrieb aufgrund der Vielzahl von Maschinen- und Anlagentypen oder Strahlmittelarten und -körnungen unmöglich, eine rentable Inhouse-Lösung zu unterhalten. Outsourcing ist somit nicht nur ein Weg, Kosten zu senken, sondern auch Erfahrung und Qualität einzukaufen. Die Auslagerung dieser standardisierten Aufgaben erlaubt es, interne Prozesse zu entschlacken und „Just in time“-Bearbeitung mit dem externen Lohnstrahler zu vereinbaren.

Flexibilität, maßgeschneiderte Lösungen und eine moderne Fertigung zeichnen uns als Dienstleister aus. Ein objektiver Kostenvergleich zwischen Inhouse-Lösungen und Dienstleistung lohnt sich.

Rechnen Sie nach!

- ✓ Kostenreduzierung
- ✓ Kompetenz nutzen
- ✓ Know-how einkaufen

Qualität

Qualität sichern, steigern und zertifizieren!

Für uns von KST ist es selbstverständlich, unsere Produktionsprozesse zu überwachen.

Unsere Qualität entscheidet maßgeblich über Ihren Erfolg. Das ständige Bestreben, die bekannte KST-Qualität zu erhalten und auch noch zu verbessern, hat oberste Priorität. Natürlich wenden wir die traditionellen und modernen Prüfmethoden normgerecht an. Geltende Normen und individuelle Kundennormen sind Grundlage unserer Arbeit.

Die Qualitätssicherung bei KST beschränkt sich nicht nur auf die Dienstleistung Strahlen, sondern erstreckt sich weiter auf die Beratung, Rückverfolgbarkeit, Termintreue etc. Die Anwendung des QM-Systems nach EN ISO hilft maßgeblich, die Kundenanforderungen zu erfüllen.





Verfestigung

Verfestigungsstrahlen (shot-peening)

Als Verfestigungsstrahlen bezeichnet man Kugelstrahlen zum Zwecke der Erhöhung der Dauerschwingfestigkeit an Bauteilen, die starken Wechselbeanspruchungen ausgesetzt sind. Diese Technologie kommt z.B. bei Federn, Pleuelstangen, Lenkungsteilen, Achsschenkeln, Zahnrädern und ähnlichen Werkstücken zum Einsatz. Eine Standzeitverlängerung der Bauteile um ein Vielfaches ist möglich.

Nähere Informationen und technische Details können bei uns angefordert werden.

Ebenso ist gezielt kontrolliertes shot-peening unumgänglich bei der Reduzierung von Bauteilgewichten unter gleichzeitiger Gewährleistung der erforderlichen dynamischen Festigkeitswerte. Eine weitere Verbesserung kann durch das Verfestigungsstrahlen unter Vorspannung (stress-peening) erzielt werden.



Erhöhung der Dauerschwingfestigkeit



Reduzierung von Bauteilgewichten



Gewährleistung der dynamischen Festigkeitswerte



Reinigung



Reinigungsstrahlen

Entzundern, Entrosten und Entlacken:

Serienfertigung für Bleche, Profile und anderes auf unseren Durchlaufanlagen.

Ebenso stehen z.B. für Pressrohlinge und Schmiederohlinge Muldenbandstrahlanlagen mit unterschiedlichen Strahlmittelgrößen zur Verfügung.

Querschnitte von 1200 x 800 mm bis zu einer Länge von 10000 mm oder einem Stückgewicht von bis zu 4 Tonnen sind möglich.



Großserien



Turnus-Aufträge



Just-in-Time





Entgratung

Entgratstrahlen

Al- und Zn-Druckgussteile sowie Press- und Stanzartikel etc. werden durch gezieltes Strahlen entgratet.

Der Entgratungseffekt richtet sich unter anderem nach der Größe des eingesetzten Strahlkorns. Größen im Bereich bis 1,6 mm sind für diesen Anwendungsfall bei KST im Einsatz. Die Entgratung findet in einem gleichmäßigen, reproduzierbaren Prozess statt.



preiswerte und schnelle Entgratungsform



zusätzliches Oberflächenfinish (two in one)



Gestell- und Schüttgutware





Edelstahl

Edelstahlstrahlen

Durch den Einsatz von feinstem Strahlmittel aus Edelstahl werden hochwertige Materialien weiter veredelt.

Diese Strahlart kommt in den verschiedensten Branchen und bei den unterschiedlichsten Produkten, speziell im Bereich Design, zum Einsatz.

Wir produzieren hier sowohl für namhafte Zulieferer der Automobilindustrie, der Möbel- und Elektroindustrie, der Sanitärindustrie als auch der Medizintechnik und Leuchtenindustrie.

Das Spektrum ist vielfältig und kann durch unseren Maschinenpark für die verschiedensten Branchen und Produkte abgedeckt werden.

- ✓ Dekorative, gleichmäßige Oberflächen
- ✓ Großserienfertigung
- ✓ Ferritfreie Verarbeitung



Gasperlen

Gasperlstrahlen/Spezialstrahlen

Edel-matt bestimmt das Design!

Mit Strahlmitteln wie Gasperlen, Korund, Keramik und anderen mineralischen Strahlmitteln werden individuelle Oberflächen erzeugt.

Bei Aluminium ergeben sich durch Kombination mit anschließender Eloxierung seidenmatte, nicht reflektierende Designoberflächen.



Design-Oberflächen



Individuallösungen



Ferritfreie Bearbeitung





Sand

Sandstrahlen

Sandstrahlen wird angewandt, um Einzelteile zu entrosten, entlacken, reinigen und aufzurauen. Wir bereiten in unseren Putzhäusern Einzelteile aus Metall, Holz, Glas und andere für eine Lackierung oder eine andere Weiterverarbeitung auf.

Dieses Verfahren bietet sich besonders für Restaurationsobjekte an. Hochwertige Massivholzmöbel bekommen durch Sandstrahlen eine interessant strukturierte Oberfläche. Blech- und Karosserieteile werden rationell entlackt und entrostet.

Auch sperrige Industriegüter, wie z.B. Walzen, Zahnräder, Stahlkonstruktionen und Gehäuse können so aufbereitet und somit zur weiteren Be- und Verarbeitung vorbereitet werden.



Selbststrahlen

Selbststrahlservice

Nutzen Sie die Möglichkeit, unsere Technik kostengünstig zur Restauration Ihrer Oldies anzumieten!

Wir stellen Ihnen die nötige Ausrüstung mit einer umfangreichen persönlichen Anleitung zur Verfügung.

Viele Besitzer historischer Fahrzeuge nutzen diesen Service seit Jahren. Unsere eigenen Erfahrungen in der Restauration sind hierbei zu Ihrem Vorteil.

Vorherige Terminabsprache ist dringend erforderlich.





edel-matt

Oberflächen

Edel-matt auf Edelstahl, Alu und Glas bestimmen den Trend. Durch den gezielten Einsatz von ferrit-freien Strahlmitteln werden diese hochwertigen Materialien top veredelt. Selbst auf großen Flachmaterialien werden schattenfreie, gleichmäßig und richtungslos satinierte Oberflächen realisiert. Die Tafeln sind auch nach dem Mattieren plan und verzugsfrei.

Bitte fordern Sie kostenlose
Musterbleche an.



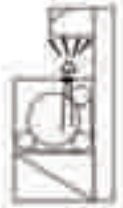
Spezielle Anlagen

Um den Anforderungen hinsichtlich Qualität, Service und Umwelt gerecht zu werden, haben wir innovative Produktionsmaschinen, auf denen wir Platten im Format von maximal 2.000 x 6.000 mm strahlen. Beste Ergebnisse werden auf einer 3D Oberfläche erzielt.



Technik

Anlagenvarianten

Spezielle Anlagen	Schüttgut		
			
Technik			
Schleuderrad	X		X
Druckluft		X	
Strahlmittel			
Steel Shot	X		X
Edelstahl	X	X	
Glasperlen / Korund / Sand		X	
Abmessungen			
Durchmesser mm bis	200 x 200	50 x 50	100 x 100
Länge mm bis	500	120	200





✓ Schüttgutanlagen

✓ Hängebahnanlagen

✓ Diverse Strahlkabinen

✓ Rollgangs- Durchlaufanlagen

✓ Pressluftanlagen

✓ Freistahlputzhäuser

Stückgut					Freistahl
X		X	X		
	X			X	X
X		X	X	X	
	X		X		
	X			X	X
90 x 90	90 x 90	1200 x 800	600 x 600	400	4000 x 4000
10000	6000	10000	1000	500	14000



Kontakt

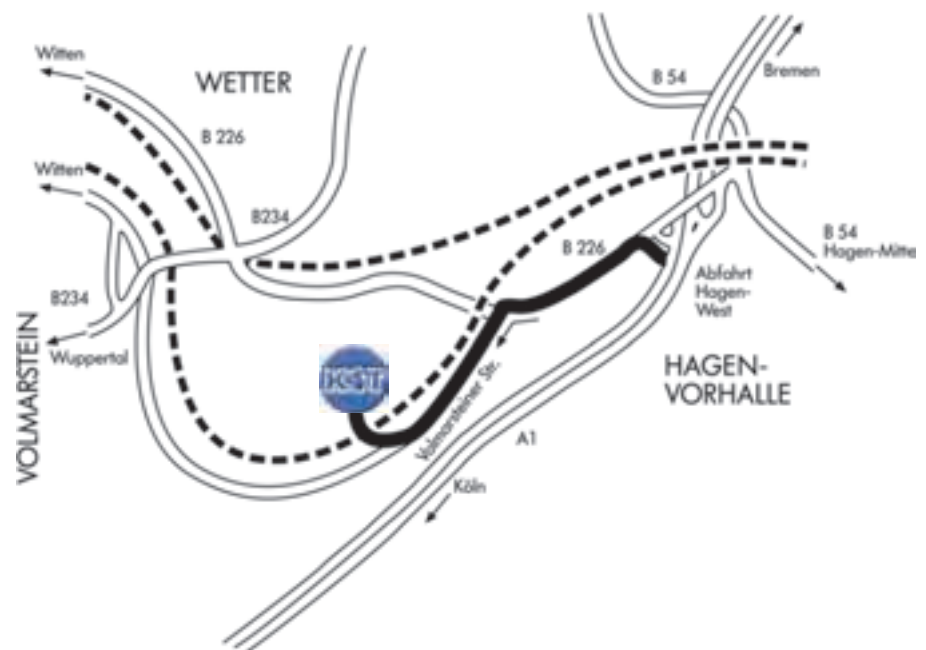
Kugel-Strahltechnik GmbH

Volmarsteiner Straße 17
58089 Hagen

Tel.: 0 23 31 / 93 89-0
Fax: 0 23 31 / 93 89-99

www.kst-hagen.de
info@kst-hagen.de

Hier erreichen Sie uns:



Ein großer und ständig modernisierter Maschinenpark garantiert kurze Bearbeitungszeiten.



Jahrelange Erfahrung unseres Teams und optimierte Fertigungssysteme sichern Qualität.



Die Zertifizierung nach EN ISO bescheinigt den hohen Lieferstandard.



KST – Ihr Partner auf dem Sektor STRAHLTECHNIK als Dienstleistung!