

PRESENTATION - HISTORIQUE

Ancienne filiale d'une société allemande, spécialisée dans la transformation de la BAKELITE par compression, la société s'était diversifiée dans l'injection des thermoplastiques pour la fabrication des jouets de marque TROBY, conçus par leur bureau d'études.

Reprise par Monsieur BOULANGER en 1990, la société a modernisé son parc machines, intégré l'injection des composites, puis à déménager dans de nouveaux locaux en ZI en 2002.

Les transferts massifs de production vers les pays de l'est, le Maghreb et la Chine ont incité l'entreprise à rechercher d'autres créneaux que la sous-traitance.

Depuis cinq ans, TROLITAN s'est orienté vers la conception puis l'éco-conception, la gestion de projets, l'automatisation puis la robotisation, et enfin l'intégration, la construction et mise au point des machines de production hors presses.

ACTIVITE ET SAVOIR-FAIRE DE L'ENTREPRISE

Les techniques de transformation utilisées sont :

➤ EN INJECTION:

- ❖ **Les thermoplastiques** techniques et les commodités
- ❖ **Les éco matériaux** de nouvelle génération chargés fibres
- ❖ **Les thermodurcissables :**
 - Bakélite
 - Mélamine
 - Polyesters et Vinylesters (Polyesters secs, BMC, ZMC)
- ❖ **Autres :**
 - Injection gaz
 - Surmoulage

➤ EN COMPRESSION:

- ❖ Bakélite
- ❖ Polyester et Vinylesters (BMC – SMC)
- ❖ Surmoulage de caoutchouc

AUTRES TECHNIQUES MAITRISEES:

- | | |
|----------------------------|---|
| ➤ Ebavurage par grenailage | ➤ Pose de joint bi-composant par robot 6 axes |
| ➤ Tampographie | ➤ Assemblage |
| ➤ Soudure ultra sons | |
| ➤ Marquage laser | |

PARC MACHINES

EQUIPEMENTS :

➤ TRANSFORMATION

- ❖ 11 presses pour l'injection des thermoplastiques de 50 à 1 100 Tonnes
- ❖ 3 presses pour l'injection des thermodurcissables de 80 à 350 Tonnes
- ❖ 1 presse de compression 200 Tonnes

Toutes les presses sont équipées de robots cartésiens ou de robots 6 axes KUKA

➤ AUTRES :

- ❖ 3 grenailleuses GF et HUNZIKER
- ❖ 1 machine de tampographie MADAG
- ❖ 1 machine de soudure par ultra sons BRANSON
- ❖ 1 machine pour le marquage laser SIC MARKING
- ❖ 1 machine de dépose de joint bi composants SONDERHOFF avec robot 6 axes

➤ MAINTENANCE:

- ❖ Electro érosion
- ❖ Fraiseuse
- ❖ Tour
- ❖ Poste de soudure à froid
- ❖ Poste de soudure TIG

LES MARCHES DE L'ENTREPRISE

- Electro technique
- Médical
- Ferroviaire
- Electro ménager
- Chauffage
- Contrôle d'accès
- Gaz
- Conditionnement d'air
- Automobile
- Distribution d'énergie
- Machines outils
- Réseau télécom
- Off shore, marine

ORGANISATION

L'ENTREPRISE est structurée autour d'une **GPAO** et d'une organisation **QUALITE** conforme **ISO 9001** pour assurer le fonctionnement de la production comprenant :

- 1 responsable de production
- 1 chef d'atelier
- 2 chefs d'équipe/régleur
- 15 opérateurs

L'ENTREPRISE DISPOSE :

- d'un bureau d'études fort de 3 personnes (formées « éco conception » et « suivi de projets »):
 - ❖ 1 personne spécifique étude et conception pièces et moules
 - ❖ 2 personnes méthodes, industrialisation et automatisation des lignes de production
- d'un service technique production / maintenance (2 personnes)
- d'un service logistique (2 personnes)
- d'un service administratif (1 personne)

Cette organisation rigoureuse nous permet de répondre aux exigences de nos clients comme :

- | | |
|--------------------|-------------------------|
| ➤ LEGRAND | ➤ EXIDE |
| ➤ SCHNEIDER | ➤ NEXANS |
| ➤ ALSTOM TRANSPORT | ➤ DE DIETRICH THERMIQUE |
| ➤ ANTAR GAZ | ➤ ETC... |