



Telekommunikation



Automotive



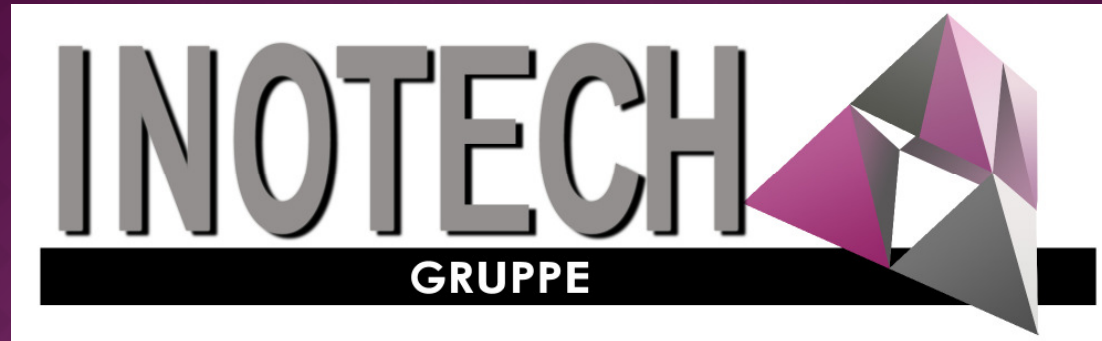
Packaging



Technische Teile



Medizintechnik



Unternehmensprofil der INOTECH Gruppe

Q2/2014

1. INOTECH Gruppe in Zahlen

- ◉ **1986:** Gründung Plast Engineering als Ingenieurbüro für Kunststofftechnik
- ◉ **1990:** Gründung der Inotech Kunststofftechnik GmbH mit Sitz in Nabburg
- ◉ **1993:** Gründung der Inotech CR spol s.r.o. mit Sitz in Tachov/CZ
- ◉ **2013:** Gründung der Inotech BG OOD in Kostinbrod/Bulgarien
- ◉ **Mitarbeiterzahl** der Gruppe in 2013: rund 350
- ◉ **Umsatz** der Gruppe in 2013: rund 30 Mio. Euro

2. STANDORTE



Headquarter:

INOTECH Kunststofftechnik GmbH
Boschstraße 3
D - 92507 Nabburg
Tel.: +49 9433 - 2400 0
Fax: +49 9433 - 2400 40
Mail: info@inotech.de
vertrieb@inotech.de



Niederlassung Deutschland:

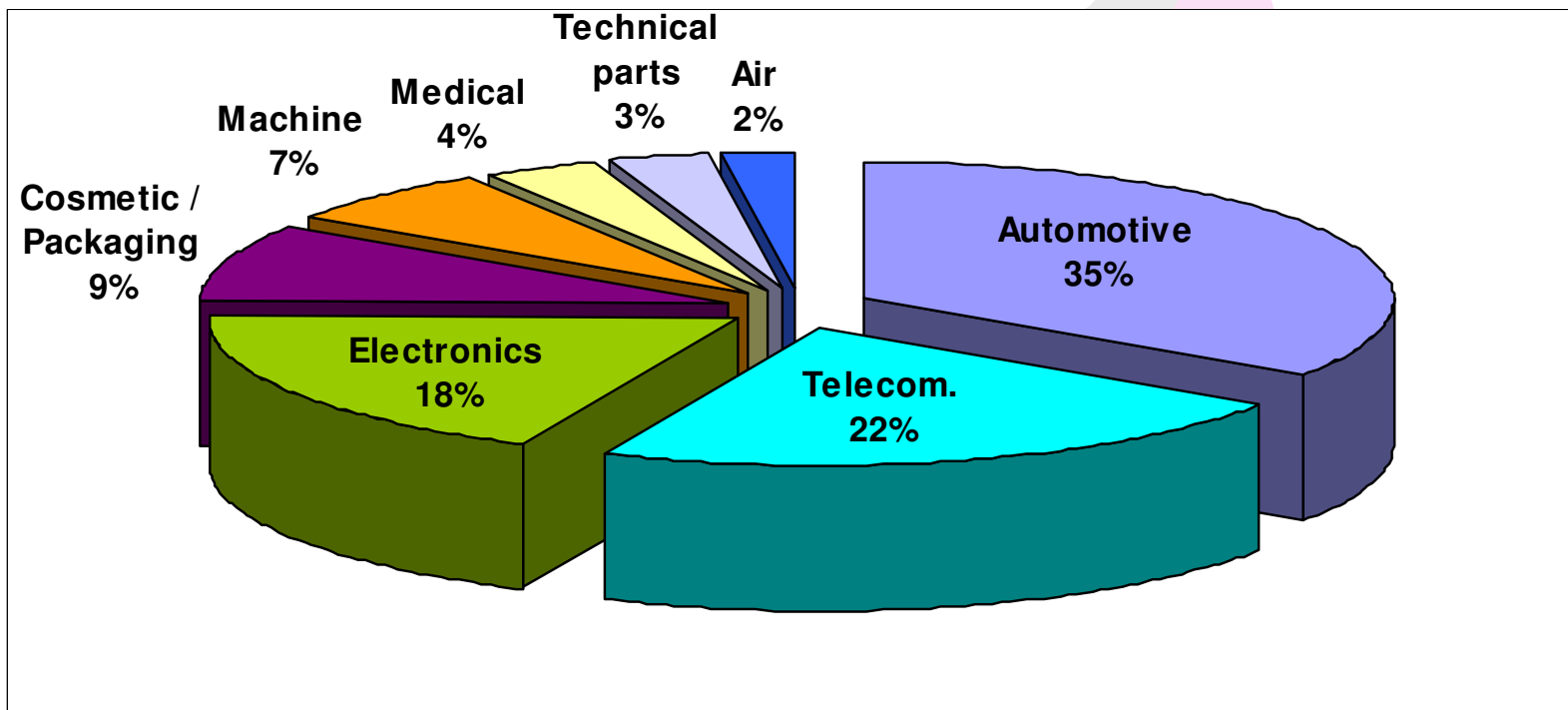
INOTECH Kunststofftechnik GmbH
Ramgraben 3
D - 92507 Nabburg
Tel.: +49 9433 - 2425 55
Fax: +49 9433 - 2425 85
Mail: packaging@inotech.de



Niederlassung Tschechien:

INOTECH CR spol s.r.o.
Oldrichov 73
CZ - 34701 Tachov
Tel.: +420 374 - 2199 40
Fax: +420 374 - 2199 15
Mail: info@inotech.de

3. BRANCHENVERTEILUNG



4. PROZESSE bei Inotech

Werkstoffe	Prozesse Spritzguss	Prozesse Blasen	Oberflächenveredelung		Fügen/Trennen	Montage	Dienstleistungen
Thermoplast von LDPE bis PEEK	1 K Spritzguss	Neu	Tampondruck	Flachbett- Lackieranlage	Ultraschall- schweißen	Baugruppen	Produktentwicklung
	Mehrkomponenten- Spritzguss 2-6 Komponenten	Preform-Herstellung in Mehrkomponenten- Technik					
Thermo-Elastomere TPE + PUR	Mehrfarbenspritzguss Hart-Weich-Spritzguss	NEU: Blasprozess zur Flaschenherstellung	Siebdruck: Flachdruck + Runddruck	Spindel- Lackieranlage	Laserschneiden	mit diversen Zukauf- elementen	Prototypenbau 3D-Drucken
	Gasinnendruckverfahren			Hand- Lackieranlage			Neu: 3D Vermessung 3D Scanning
	Induktionsverfahren für bindenahtfreie Oberflächen						Laserschweißen
Duroplast Granulate	Magnetenspritzen	Komplexe Voll- automatische Montage	Werkzeugkonzepte				
	Inserttechnik (Metallumspritzen)			Neu ab Oktober 2012:	wir lackieren: Metall Glas Kunststoff bis 80 ° C Einbranntemperatur		
Kunststoff-gebundene Magnetwerkstoffe	Kaskadenspritzguss	Heißprägen	Lichtkleben (rückstandsfrei)			Handmontage	Lackieren
	Labeling: Innen/ Außen IMD Verfahren			Spritzblasen von Flaschen bis 100ml	wir lackieren: Lösungsmittel-Lacke Wasser-Lacke UV-Lacke		
Kunststoff-gebundene elektr. leitende Werkstoffe	MID-Verfahren (Molded-Interconnection- Devices)	Lasergravur	Heißverstemmen			(z.B. Klein- serien im Zweigwerk CZ)	Montage
	Reinraumtechnik 10.000er + 100 m² 100.000er + 600 m²			Verchromen (extern)			

Maschinengröße: 25 to - 1.000 to
Spritzgewicht: 0,10 gr - 3.200 gr

4.1 Prozess LACKIEREN bei Inotech

- **2001:** Gründung der Lackierabteilung in Inotech ČR, spol. s r.o.
- **2002:** Kauf Lackieranlage Fabrikat Nütro,
erste Aufträge für TRW, Huf, Valeo, Siemens 1K Lackierung
- **2006:** Kauf Spindel Anlage Fabrikat Sprimag
2 Spritzkabinen mit 770 Spindeln, 2K Lackbearbeitung
- **2010** Sprimag-Erweiterung für UV-Lackierung für Fa. GIGASET
- **2012** Erste Versuche mit antibakteriellem Lack für Fa. Gigaset

4.1 Prozess LACKIEREN bei Inotech



5. QUALITÄTSMANAGEMENT

5.1 Zertifikate

INOTECH Kunststofftechnik GmbH, Nabburg

- Zertifizierung nach DIN EN ISO/TS 16949
- Zertifizierung nach GMP
- Zertifizierung nach DIN EN ISO 9001

INOTECH CR spol. s r.o., Tachov

- Zertifizierung nach DIN EN ISO/TS 16949

Qualifikationen

Regelmäßige Schulungsmaßnahmen für QS-Beauftragte.

Regelmäßige Schulungen unserer Mitarbeiter im Qualitätsbereich durch die QS-Beauftragten.



ServiceQualität
DEUTSCHLAND

5. QUALITÄTSMANAGEMENT

5.2 Prüfequipment

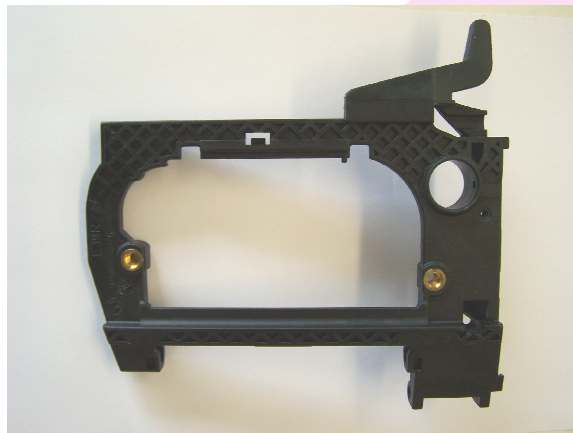
Neben Standardmessmitteln verwenden wir auch folgende, modernste Prüfverfahren:

3D Messmaschinen	3D-Scanning	Physikalische Messung	Härte-Prüfung	Farbmessung	Optische Prüfung
- 3D Messmaschine BN706 Mitutoyo - 3D Messmaschine Johansson - 3D Messmaschine EURO-M544 Mitutoyo	- Messfeld 1 - 500mm / 50 µm - Messfeld 2 - 250 mm / 20 µm - Messfeld 3 - 75 mm / 7 µm	- Zug/Druck Prüfung - Temperaturmessgeräte - Waagen - Drehmoment - Differenzdruckprüfung - Feuchtigkeitsmessgerät - Oberflächenrauigkeit - Innendruckmessgerät Kistler	- Shore (TPE) - Rockwell (Stahl)	- Oberflächenspannung - Gitterschnitttest - Spektrometer X-Rite - Schichtdickenmessung Elcometer - Glanzmessung BYK-Gardner	- Profilprojektor PJ 300 - Profilprojektor Projektina - Profilprojektor Mitutoyo - Messmikroskope - Spannungsverteilung

6. REFERENZEN - Automotive



6. REFERENZEN - Automotive



6. REFERENZEN - Automotive



6. REFERENZEN -Telekommunikation



6. REFERENZEN - techn. Teile



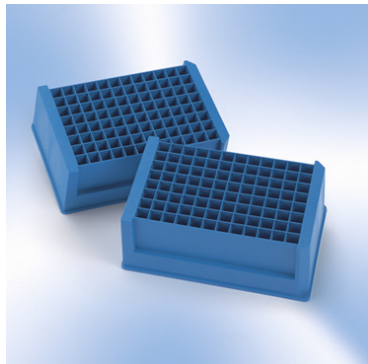
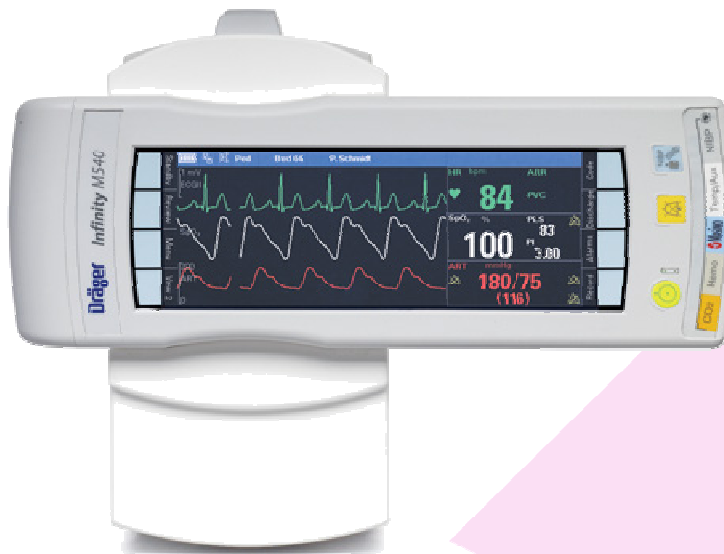
6. REFERENZEN - techn. Teile



6. REFERENZEN - Verpackung

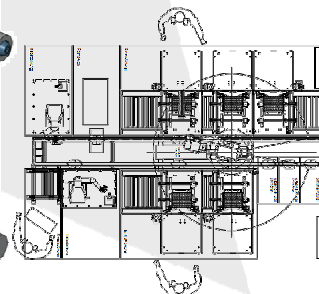
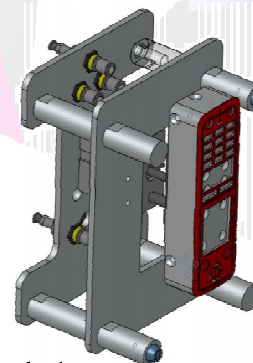
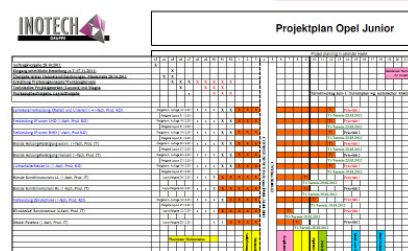
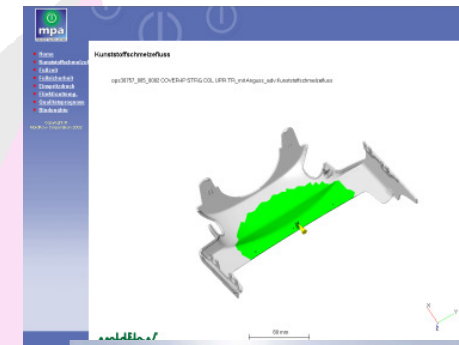


6. REFERENZEN - Medizintechnik



7. ENTWICKLUNG für technische Teile

- Kunststoffgerechte Produktentwicklung
- Moldflow-Analysen
- Prototypenbau mit eigenem 3D-Drucker
- Prototypen- und Vorserienwerkzeuge
- Erstellen von Werkzeugkonzepten
- Konzepte für Automatisierung und Montagen
- 3D-Vermessung, 3D-Scanning
- Projektmanagement

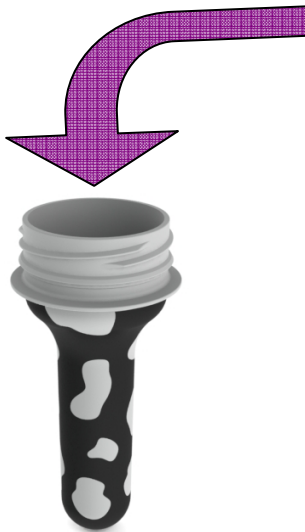


>> Von der Idee zur innovativen Lösung <<

7. ENTWICKLUNG (Beispiel Packaging)

Idee mit ersten Entwürfen

Umsetzung mit Prototypen



Anmeldung zum Patent

INOTECH Kunststofftechnik GmbH
Boschstraße 3
D-92507 Nabburg

1. September 2010
INO01-021-DEPT
HA/Tu

Verfahren zum Herstellen eines mehrschichtigen Vorformling und Vorformling

Beschreibung

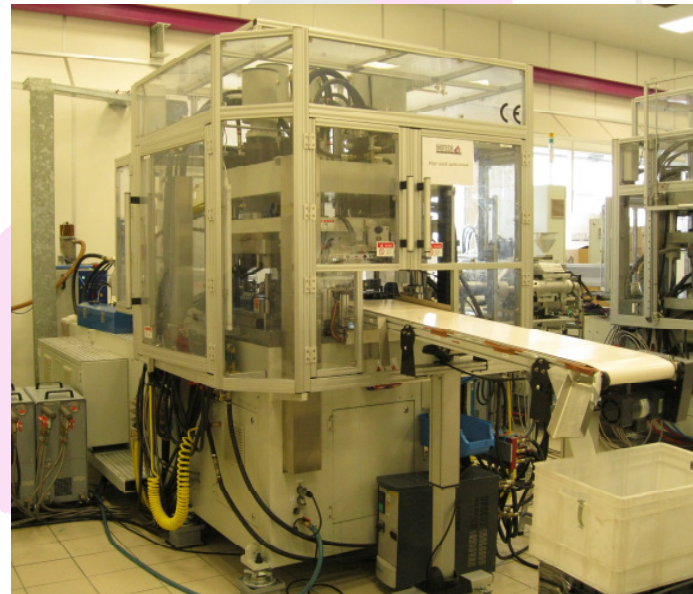
Die vorliegende Erfindung bezieht sich auf ein Mehrkomponenten-Spritzgussverfahren zum Herstellen eines hülsenförmigen Vorformlings sowie auf einen mehrschichtigen Vorformling gemäß dem Oberbegriff der Ansprüche 1 und 9.



Anwendungsbeispiele

8. NEUE PROJEKTE, EIGENPRODUKTE

Patentierte Spritz-Blas-Technik in 2K



Von Inotech neu entwickelte
Maschine zur Herstellung dieser
Produkte

Vielen Dank für Ihr Interesse !