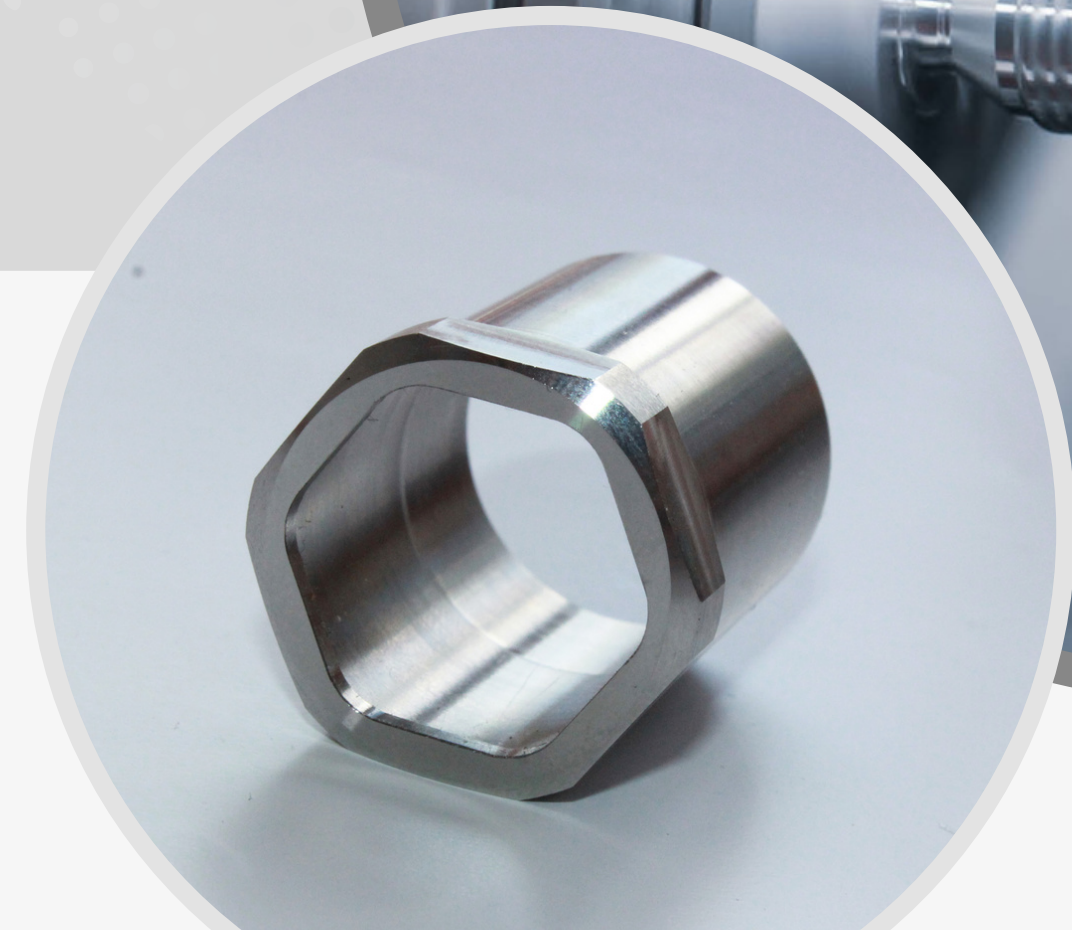


WeiB CNC- Präzisionsdrehteile

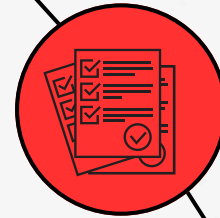
Stets einen Dreh voraus.



Unsere Geschichte

Weiß GmbH steht seit über 30 Jahren als modernes Familienunternehmen für Präzision und Qualität.

Tag für Tag setzt sich das motivierte Team für die Wünsche der Kunden ein und überzeugt mit Kompetenz und Flexibilität.



2022

Zertifizierung ISO 14001:2015



2021

30-jähriges Firmenjubiläum



2018

Erweiterung / Anbau



2014

Zertifizierung nach DIN EN/ISO 9001:2008



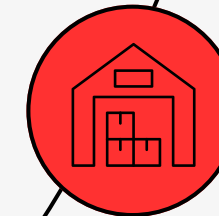
2009

Ernennung Sebastian Weiß als 2. GF



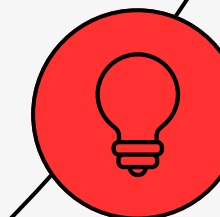
2005

Umfirmierung in GmbH



1994

Neubau im Gewerbegebiet "Ob der Eck"



1991

Gründung als Einzelfirma durch Eugen Weiß

Unsere Leistungen

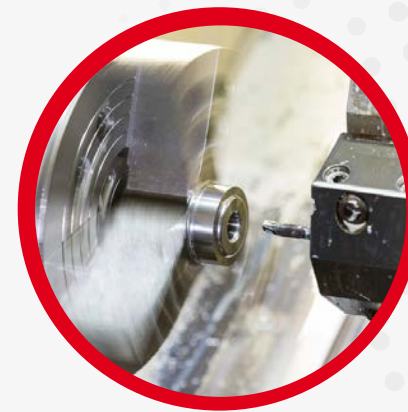
Wir fertigen auf hochmodernen CNC-Drehmaschinen mit angetriebenen Werkzeugen, C- und Y-Achsen sowie Gegenspindeln. Unsere Kompetenzen liegen im Bereich von



Klein- und Mittelserien im Losgrößenbereich von 50 - 4000 Stk.



Ab der Stange im Durchmesserbereich **10 - 52 mm**



Als Futterarbeiten im Durchmesserbereich **10 - 160 mm**



Besonders leistungsstark im **V2A und V4A** Edelstahlbereich

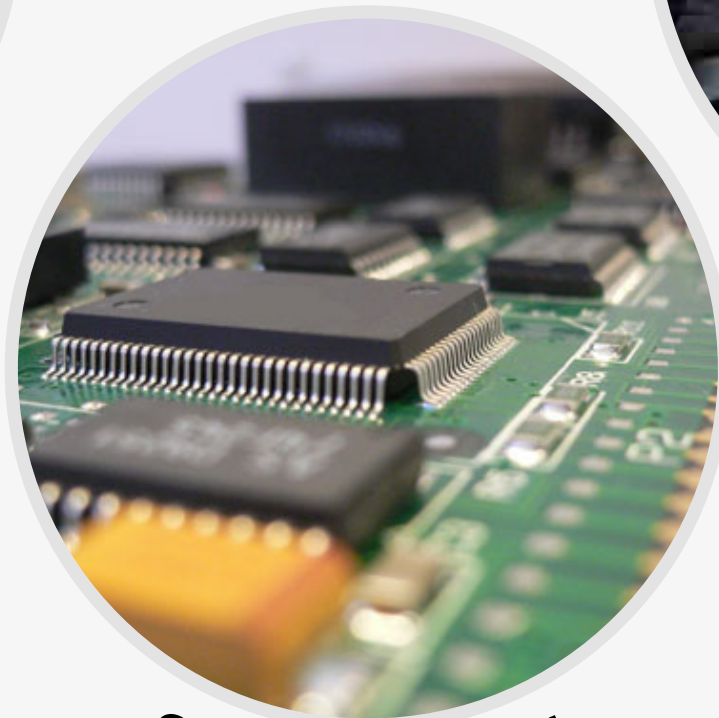
Stets einen Dreh voraus.

Unsere Referenzen

Wir sind stolz, namhafte Kunden mit hochqualitativen Drehteilen zu beliefern.
Unsere Produkte finden ihren Einsatz in Branchen wie:



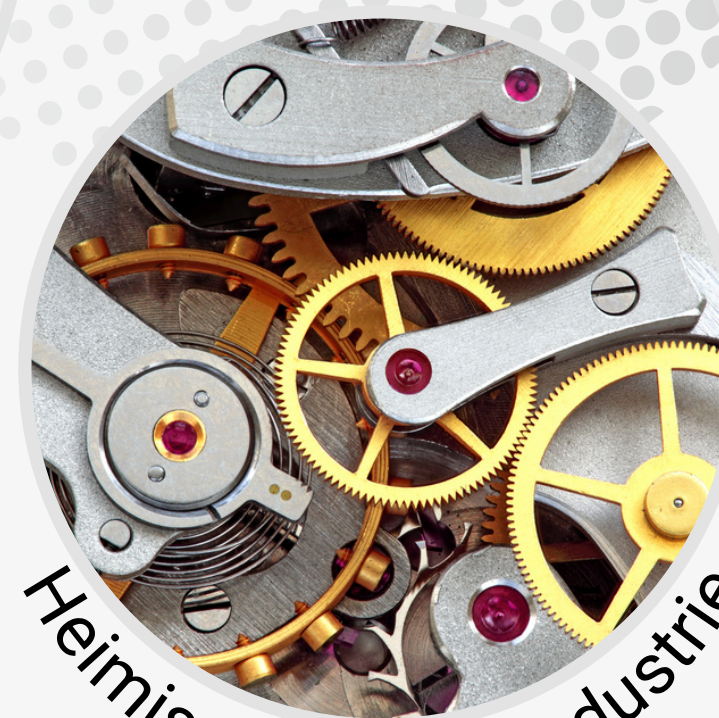
Apparate-
und Maschinenbau



Sensortechnik



Kameratechnik



Heimische Uhrenindustrie



Medizintechnik

Stets einen Dreh voraus.

Wir über uns

Mit einem Team von 20 Mitarbeitern stellen wir auf einer Grundfläche von 500 m² CNC-Präzisionsdrehteile her.

Dabei ist unsere Kernkompetenz die Verarbeitung von nichtrostenden Edelstählen wie V2A und V4A.

Mit einem modern eingerichteten Maschinenpark, sowie innovativer Werkzeugtechnologie sind wir in der Lage, die Wünsche unserer Kunden individuell umzusetzen.

Des Weiteren unterliegen unsere Prozesse einer ständigen Überwachung und Optimierung, um ein Höchstmaß an Qualität zu gewährleisten.



Stets einen Dreh voraus.

Unser Maschinenpark

Maschine	Baujahr	Technische Daten
Star SR-32 J III – Typ B	2021	max. Durchlass Ø32; angetriebene Werkzeuge, Doppelspindel
Mazak QT 100 MSY	2021	max. Durchlass Ø52; angetriebene Werkzeuge, Doppelspindel
Star SR-32 J II – Typ B	2017	max. Durchlass Ø32; angetriebene Werkzeuge, Doppelspindel
Star SB-20 R – Typ G	2017	max. Durchlass Ø20; angetriebene Werkzeuge, Doppelspindel
Star SB-20 R – Typ G	2015	max. Durchlass Ø20; angetriebene Werkzeuge, Doppelspindel
Star SR-32 J – Typ B	2011	max. Durchlass Ø32; angetriebene Werkzeuge, Doppelspindel
Star SR-32 J – Typ B	2008	max. Durchlass Ø32; angetriebene Werkzeuge, Doppelspindel
Mazak Multiplex 6100	2006	max. Durchlass Ø42; angetriebene Werkzeuge Doppelspindel
Mazak SQT 200 MS	2002	max. Durchlass Ø52; angetriebene Werkzeuge, Doppelspindel; Futterarbeiten bis Ø160
Mazak SQT 200 M	2000	max. Durchlass Ø52; angetriebene Werkzeuge; Futterarbeiten bis Ø160
Mazak QTN-10	1996	Futterarbeiten bis Ø160
Mazak QT-8	1991	Futterarbeiten bis Ø160



Stets einen Dreh voraus.

Kontaktieren Sie uns!

WeiB GmbH
Ob der Eck 16
D-78148 Gütenbach



+49 (0) 7723 9111-0



+49 (0) 7723 9111-1



info@weiss-cnc.de



www.weiss-cnc.de



Stets einen Dreh voraus.