



Spritzguss in Schweizer Qualität

Werkzeugkonstruktion - Spritzgussteile - Kunststoffberatung



hans brunner ag



Inhaltsverzeichnis

- Unternehmen
- Teilespektrum
- Referenzen
- Maschinenpark
- Werkzeuge
- Qualität
- Impressionen
- Kontakt



Unternehmen



Seit mehr als 20 Jahren steht unsere Firma für individuelle, qualitativ hochwertige Kunststoffteile. Durch die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten ist Kunststoff für uns nicht nur Arbeitsmaterial, sondern Herausforderung und Leidenschaft zugleich. Zu unseren Kunden zählen Unternehmen aus den Bereichen Maschinenbau, Medizinal- und Durchflussmesstechnik, Sportartikel und Sanitäranlagen. Die Firma hat ihren Sitz in Lützelflüh im schönen Emmental.

Dank unserer langjährigen Erfahrung in der Herstellung von Kunststoffteilen und einem grossen Know-how in Sachen schwer zu verarbeitenden Werkstoffen bieten wir alles aus einer Hand: Von der Entwicklung der Kunststoffteile über die Kunststoffberatung und die Werkzeugkonstruktion bis hin zur Herstellung der Teile. Professionalität, Flexibilität und Zuverlässigkeit sind für die Firma wichtige Werte, die gelebt und von den Kunden geschätzt werden. Sowohl der Maschinenpark als auch die Produktionshilfsmittel werden stetig aufgerüstet beziehungsweise erweitert und sind auf dem neusten technischen Stand. Zudem verfügt die Firma über die Zertifizierung «ISO 9001:2008».



Teilespektrum



Teilespektrum – schlicht eindrücklich

Wir spritzen für Sie die unterschiedlichsten Kunststoffteile, dabei wiegen die kleinsten Teile lediglich ein halbes Gramm. Ein Blick in die Referenzenliste unterstreicht die breite Teilepalette.

Hitzebeständige Kunststoffteile

Wir verarbeiten Kunststoffe, die eine Massetemperatur bis 360°C und eine Werkzeugtemperatur von bis zu 180°C erfordern. Um Teile aus Grivory HTV herzustellen, benötigen wir in unserem Betrieb jährlich über 30 Tonnen Rohmaterial.

Technische Kunststoffteile

Unsere Betriebseinrichtungen erlauben uns alle technischen Kunststoffgranulate anforderungskonform zu verarbeiten.

Rotationsteile für die Systemtechnik

Dank unserer langjährigen Erfahrung und dem modernen Maschinenpark sind wir in der Lage, Systemtechnikteile (Zahnräder) mit sehr engen Fertigungstoleranzen herzustellen. Die Teile werden auf unserem 3-Achsen Prüfgerät auf ihren Rundlauf und ihre Rundheit geprüft.

Referenzen

(Teilauswahl Schweiz)

Bergéon & Cie SA	2400 Le Locle	Apparatebau
Bonotec AG	3510 Konolfingen	Lüftungsbau
FRAMA AG	3438 Lauperswil	Frankiermaschinen
Franke Kaffeemaschinen AG	4663 Aarburg	Kaffeemaschinen
Fritschi AG Swiss Bindings	3713 Reichenbach	Skibindungen
Gebr. Gloor AG	3401 Burgdorf	Autogenschweissanlagen
Gruppe für Rüstung	3003 Bern	Armeematerial
HAWS AG	3401 Burgdorf	Arbeitssicherheitseinrichtungen
Jensen AG	3401 Burgdorf	Wäschereimaschinen
Jutzler AG	3414 Oberburg	Möbelfabrik
Minimotor SA	6980 Croglio	Kleinantriebe
Précipart SA	2500 Biel	Präzisionsteile
Schweizerische Post	3030 Bern	Büro u. Betriebsprodukte
Sferax SA	2016 Cortaillod	Kugellagerfabrik
Simatec AG	3380 Wangen a. Aare	Industrietechnik
Sokymat SA	1614 Granges	Logistikprodukte
Ypsomed AG	3401 Burgdorf	Medizinaltechnik



Maschinenpark

Engel ES 650/175 HL ST

Schliesskraft: 175 t

Jahrgang: 1996

Peripherie: ABB Roboter

Engel ES VC 330/80 Tech

Schliesskraft: 80 t

Jahrgang: 2003

Peripherie: Geiger Handling

Engel ES 80/40

Schliesskraft: 40 t

Jahrgang: 1990

Peripherie: Geiger Handling

Engel ES 80/25 HL-VC Tech

Schliesskraft: 25 t

Jahrgang: 2003

Peripherie: Geiger Handling

Netstal Synergy 1200-460

Schliesskraft: 120 t

Jahrgang: 2000

Peripherie: ABB Roboter

Engel E-Victory 200/60

Schliesskraft: 60 t

Jahrgang: 2011

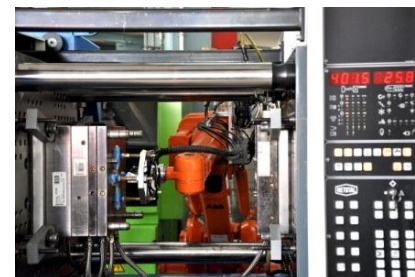
Peripherie: Geiger Handling

Engel ES 80/25 HL-VC Tech

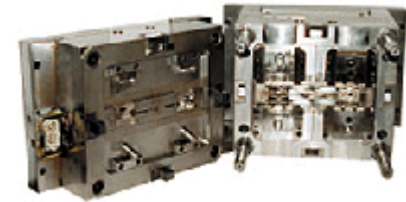
Schliesskraft: 25 t

Jahrgang: 2004

Peripherie: Geiger Handling



Werkzeuge



Werkzeugunterhalt direkt vor Ort

Wir machen den Werkzeugunterhalt bei uns im Haus, damit wir gegenüber unseren Kunden eine hohe Flexibilität gewährleisten können.

Entwicklung Neuwerkzeug

Wir entwickeln mit unserem Kunden das Neuwerkzeug, welches dann extern durch flexible Schweizer Werkzeugbauer gefertigt wird. Auf Kundenwunsch offerieren wir auch ausländische Werkzeuge.

Werkzeug ist Kundeneigentum

Das Spritzwerkzeug gehört unserem Kunden, somit hat er auch jederzeit die Möglichkeit sein Werkzeug abzuziehen und anderswo zu produzieren. Mit grossem Interesse übernehmen wir fremde Werkzeuge zur Produktion von Spitzenbrecherarbeiten oder bei einem allfälligem Lieferantenwechselwunsch.

Qualität

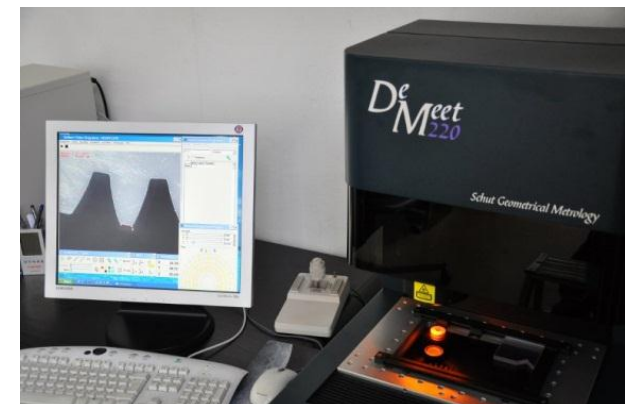


Qualität – und zwar garantiert

Die Kunden profitieren von unserer «Qualitätsgarantie». Falls das Endprodukt nicht den Bedürfnissen entspricht, übernehmen wird die volle Verantwortung und produzieren gegebenenfalls neu. Zudem verfügt die Firma über die Zertifizierung «ISO 9001:2008».

Qualitätssicherung

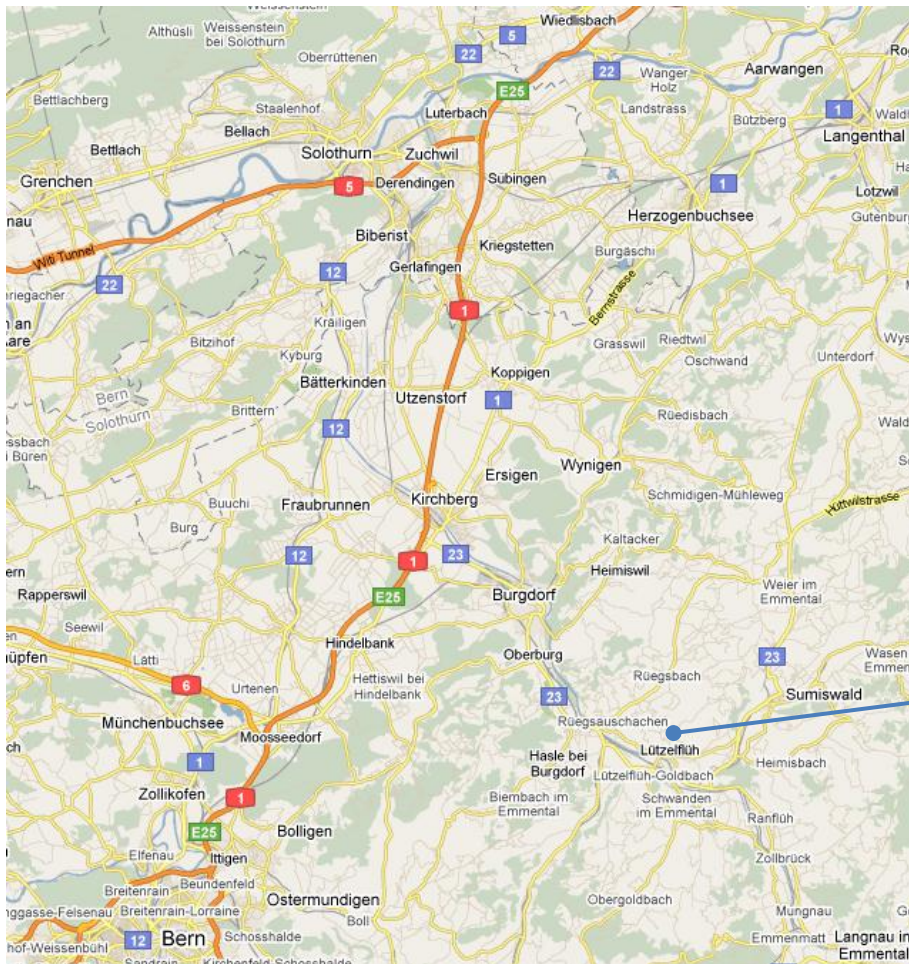
- Video-Koordinaten-Messmaschine De Meet 220/3D
- Rundlaufprüfgerät Pretec RLP 5000 mit induktiven Messtastern
- Diverse feste und bewegliche Messmittel



Impressionen



Kontakt



Hans Brunner
Geschäftsführer



Yves Schindler
Stv. Geschäftsführer



Peter Schneider
Leitung Produktion

hans brunner ag
alpenstrasse 10
3432 lützelflüh

tel. 034 461 49 24
fax 034 461 05 66

info@hansbrunner.ch
www.hansbrunner.ch

