

lebens

Stahlblechhandel
Brennschneidwerk
Komponenten

**Kompetenz
in Stahl**



Lager & Handel

35.000 Tonnen warmgewalzte Flach-
erzeugnisse in handelsüblichen Güten,
Maßen und Dicken – mit unserem
permanent verfügbaren Lagerbestand
erfüllen wir Ihre Wünsche.

Als Unternehmen im Verbund der
Dillinger Hütte runden die Möglich-
keit der Lieferung von Sonderab-
messungen / Sonderqualitäten, der
hohe Qualitätsstandard und die
Verlässlichkeit dieses Stahlerzeugers
unseren Service ab. Daneben zählen
wir weitere namhafte, qualifizierte
Produzenten weltweit zu unseren
Lieferanten. Ob für die Direktlieferung
oder Weiterbearbeitung in unserem
eigenen Betrieb, die optimierte Lager-
haltung im flexiblen Mehrschicht-
betrieb und eine präzise Logistik
ermöglichen eine schnelle Abwicklung
und kurze Lieferzeiten.

Lagerprogramm

Baustähle nach EN 10025-2

S235JR und S235JR+N

8 – 300

S355J2 und S355J2+N

8 – 650

Unlegierte warmfeste Stähle nach EN 10028-2

P265GH / SA516

8 – 200

Druckbehälterstähle nach ASME Normen

A516 Grade 60

55 – 200

Legierte Vergütungsstähle nach EN 10083-1

42CrMo4

20 – 210

Unlegierte Vergütungsstähle nach EN 10083-1+2

C45 (+N)

10 – 200

Legierte Einsatzstähle nach EN 10084

16MnCr5

12 – 150

Gewalzte Rohbleche / Halbzeug, Lieferzustand „U“

S235

50 – 320

S355

50 – 750

Hochfeste Feinkornbaustähle nach EN 10025-6

S690

8 – 200

S965

15 – 100

In Abmessungen bis 5.000 mm Breite und 15.000 mm Länge



Qualitäts-Strategie

Interne Kommunikation und Bereichskoordination, die eigene Ausbildung und laufende Fortbildung sowie der Know-how-Transfer mit Prüfinstituten sichern die Qualität vom Wareneingang bis zur Auslieferung.

Wareneingangsprüfung

- Identprüfung Herkunft und Material
- Geometrische, funktionale und werkstoffliche Prüfungen
- Ultraschallprüfung SEL 072/77, EN 10160
- Riss- oder Bruchprüfungen
- Härte- und Festigkeitsprüfungen
- Maßkontrollen
- EDV-basierte Dokumentation der Zeugnisse
- Elektronische Dokumentenarchivierung

Brennschneiden & Anarbeiten

Was sind Ihre speziellen Anforderungen? Wir behandeln auf Wunsch alle Teile weiter oder werten diese praxisgerecht auf. Vom Brennteil bis zum Produkt für hochgenaue Einsätze sind verschiedene Anarbeitungsschritte einzeln oder in Kombination möglich.

Ihr Vorteil: Sie erhalten alles komplett aus einer Hand, zeit- und kostensparend direkt in Ihre Fertigung geliefert. Fragen Sie uns, wir beraten Sie gerne und ausführlich.

Brennschneiden

- Schneiden von Rechtecken, Ronden, Ringen, freien Konturen
- Schneiden in mehreren Ebenen bis zu 1.000 mm Dicke
- Zeichnungsgebundene Brennteile nach Skizze, 3D, Zusammenbauzeichnung
- Schweißnahtvorbereitung: gerade Fase, konturverlaufende Fase

Anarbeiten

- Normalisieren oder spannungsarm Glühen im Schachtofen bis 1.000 °C
- Sandstrahlen: Durchlaufanlage, Freistrahlkabine, mobiles Strahlen in beliebiger Abmessung
- Grundieren und Lackieren nach Kundenvorgabe
- Mechanische Bearbeitung: Hobeln, Fräsen, Drehen und Bohren
- Richten nach DIN: Richtpresse, Flammrichten



Qualitäts-Management

Die Zertifizierung und das Qualitätsmanagementsystem EN ISO 9001:2000 dokumentieren unseren Anspruch an Top-Qualität. Definierte Abläufe in allen Bereichen sichern durchgängig hervorragende Ergebnisse. Neben obligatorischen Kontrollen vor und nach den Arbeitsschritten bieten wir auch Zusatzprüfungen an.

Fertigungsbegleitende Prüfungen und Endabnahmen

- Werkzeugnisse und Abnahmeprüfzeugnisse
- TÜV-genehmigte Übertragung der Ursprungscharge auf alle Bauteile
- Abnahmen durch alle Klassifikationsgesellschaften (GLP, TÜV, ABS, u.a.)

Komponenten & Dienstleistungen

Alles nach Maß! Wir fertigen auf Wunsch auch Systemkomponenten oder Schweißkonstruktionen und liefern diese direkt in Ihre Produktion – vorbearbeitet oder komplett einbaufertig.

Wir beraten Sie gerne im Detail über unsere Komplettleistungen und zeigen Ihnen, wie Sie Qualitätsteile erhalten und Produktionszeiten und Verfahrenswege, Material und Kosten deutlich senken können.

Schweißkonstruktionen

- Herstellerqualifikation nach DIN 18800-7 Klasse E erweitert um S960
- Arbeiten nach DIN 15018 und DIN 4132
- Zertifizierung des schweißtechnischen Bereiches nach DIN EN 729-2: 1994 und ISO 3834-2: 2005
- Geprüfte Schweißer nach DIN EN 287-1 und regelmäßige Arbeitsproben nach DIN EN ISO 15614-1

Einbaufertige Systemkomponenten

- Wirtschaftlicher Zusammenbau beliebig vieler Teile, z.B. Grundplatten, Gegengewichte, Maschinenbauteile gemäß Ihren Zusammenbauzeichnungen
- Effizienter Materialeinsatz und optimale Funktion
- Falls notwendig Zukauf weiterer Teile
- Zusammenschweißen und Mehrlagenschweißen
- Grundieren und Lackieren
- Einzelteile und Serienfertigung



Qualitäts-Prüfverfahren

Präzision und Engagement auf der ganzen Linie. Mit unserem Maschinenpark, in den wir kontinuierlich investieren, besten technischen Hilfsmitteln und Prüfverfahren erfüllen wir als qualifiziertes Team sämtliche Anforderungen bei der Bearbeitung von Stahlblechen auf höchstem Niveau.

Zwischen- und Endkontrollen

- Riss- oder Bruchprüfung mittels Magnetpulver oder Farbeindringprüfung
- Härte- und Festigkeitsprüfung
- Maßkontrollen
- Ultraschallprüfung
- Schweißnahtprüfung gemäß Kundenvorgabe



In Sachen Stahl immer gut beraten.

Mit unserer Kompetenz und Erfahrung erarbeiten wir gemeinsam mit Ihnen Lösungen für Ihr Problem, und dies bereits seit mehr als 50 Jahren. Zu den Abnehmern unserer Produkte gehören Unternehmen des Maschinen- und Apparatebaus, des Behälterbaus ebenso wie die Hersteller von Baumaschinen sowie des Kranbaus.

Damit unsere Kunden alle Chancen auf ihren Märkten nutzen können, berücksichtigen wir neben allen technischen Anforderungen immer auch wirtschaftliche Aspekte. Durch den intensiven Kundendialog und unser fundiertes Know-how kennen wir die spezifischen Bedingungen und Möglichkeiten und decken mit unserem großen Produktspektrum und Komplettservice Ihre Bedürfnisse problemorientiert ab.

Persönliche Beratung und sorgfältiges Handwerk – qualifizierte und engagierte Mitarbeiter sind die Basis unserer Produkte. Auch neueste Technologien, ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem und eine abgestimmte Logistik stellen die ideale Ausführung sicher. Ob Standardprodukt oder Spezialanfertigung, jeder Kunde erhält von uns seine individuellen Lösungen zum richtigen Zeitpunkt am richtigen Ort. In Deutschland, Europa und weltweit.

Unser Maschinenpark

- 12 DNC-gesteuerte Brennschneidmaschinen bis 8.000 mm Breite, 20.000 mm Länge, 1.000 mm Dicke
- Durchlaufstrahlanlage bis 2.700 mm Breite
- Freistrahlkabine
- Mobile Strahlanlage
- Propangasbeheizter Schachtofen zur Wärmebehandlung von Stahl bis max. 1.000 °C und 30 t Chargengewicht, bis 3.000 mm Breite und 8.000 mm Länge
- Bearbeitungszentrum, x-Achse 8.000 mm Länge, y-Achse 3.000 mm Höhe, z-Achse 1.500 mm Tiefe
- Radialbohrmaschine
- MIG/MAG Schweißanlagen
- Hydraulische Richtpresse 3.500 kN
- Magnetkrananlagen bis 56 t Tragkraft
- Prüfgeräte zur Ultraschall-, Festigkeits-, Rissprüfung



Stets einen Schritt voraus.

Unser hoher Anspruch an Qualität leitet unser Handeln in allen Bereichen – vom Einkauf bei hochwertigen Lieferanten über exakte Prüfungen im Wareneingang und in der Fertigung bis hin zur Auslieferung. Auch die qualifizierten Mitarbeiter, das zertifizierte Qualitätsmanagement und moderne Technik sorgen für unsere hervorragende Qualität bis ins kleinste Detail.

Mit unserem hochverfügbaren Lager, dem breiten Produktspektrum und aktuellen Maschinenpark sowie umfassendem Service erfüllen wir die Wünsche unserer Kunden wirtschaftlich, schnell und zuverlässig in bester Qualität. So ist es bei uns seit über 50 Jahren beste Tradition, laufend weiter zu denken und sinnvoll in neue Fertigungstechnologien zu investieren.

Für zufriedene Kunden – heute und in Zukunft.

Jebens

Jebens GmbH

Daimlerstraße 35-37
70825 Korntal-Münchingen

Telefon +49 (0) 711 80 02-0
Telefax +49 (0) 711 80 02-100

info@jebens.dillinger.biz
www.jebens.de



GRUPPE DILLINGER HÜTTE

