

Wasserstrahl-Schneiden

Die Technik

Ein gebündelter Wasserstrahl wird mit hohem Druck aus einer Düse auf das zu schneidende Material geschossen. Zur Verbesserung der Schnittleistung kann dem Wasser ein abrasives Medium (Granatsand) beigemischt werden. Der Strahl wirkt wie ein dünnes Sägeblatt, ohne jedoch die Schnittkante zu erwärmen. Der Verlauf der Schnittkontur wird durch modernste CNC-Steuerung bestimmt. Wasserstrahlschneiden ist somit ein äußerst vielseitig einsetzbares, umweltfreundliches Kalttrennverfahren.

Bearbeitungsfläche: 4000 x 2250 mm
Materialdicke: max. 200 mm
Werkstückgewicht: max. 6300 kg



Wasserstrahl-Schneiden

Die Materialbearbeitung

Mit dem Wasserstrahl-Verfahren lassen sich nahezu alle Werkstoffe schneiden, selbst Titan, Stahl und Aluminium. Es erlaubt eine umweltschonende Bearbeitung beinahe aller Kunst- und Verbundwerkstoffe ohne gesundheitsschädigende Schneid-dämpfe.

In Glas, Verbundglas und Keramik lassen sich kratzfrei und in einem Arbeitsgang sowohl Ausklinkungen, Löcher als auch Figuren schneiden. Bei der Gestaltung von Formen aus Marmor, Granit, Naturstein, Keramik usw. sind der künstlerischen Phantasie keine Grenzen mehr gesetzt. Mit entsprechenden Vorkehrungen können auch Holz, Folien, Karton, Isolationsmaterialien, Leder, Teppiche usw. geschnitten werden. Zudem bietet die Wasserstrahltechnik eine interessante Alternative zu anderen Fertigungsverfahren wie z.B. Stanzen, Fräsen.



Einzelstücke oder Serie

Wasserstrahl-Schneiden

Die Vorteile

- Kaltschneidprozess, keine thermisch bedingte Veränderung der Werkstoffe
- kein direkter Anpressdruck auf den Werkstoff, keine Deformation und hohe Schnittpräzision
- Problem-Materialien wie kunststoffbeschichtetes Blech, Aluminium, Kupfer, rostfreier Stahl uvm. lassen sich problemlos schneiden
- sehr schmale Schnittfuge möglich
- sauberer umweltverträglicher Schneidprozess ohne Schneid- oder Schleifstaub
- Kostenreduktion durch kostengünstige Einzelteil- und Prototypenfertigung
- kostengünstige Programmerstellung durch den direkten Import Ihrer Dateien.

Schneidbare Werkstoffe

Metall- und Metall-Legierungen

z.B. Stahl, Edelstahl, Aluminium, Buntmetalle

Verbund- und Strukturwerkstoffe

z.B. Aluminium-Verbundwerkstoffe, Schichtpressstoffe

Kunststoffe

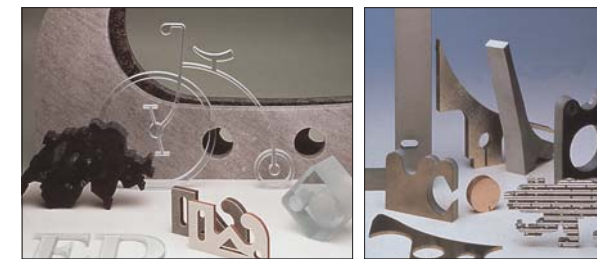
z.B. faserverstärkte Kunststoffe, Acrylglas, Schaumstoffe

Glas, Stein, Keramik

z.B. Glas, Drahtglas, Verbund- und Panzerglas, Marmor, Granit, Keramikwerkstoffe, Fliesen, Kacheln

Naturmaterialien

z.B. Natur- und Schichtholz, Kork, Leder, Gummi



Telefon-Hotline 07143-2063

Wasserstrahl- Schneiden



Getöntes Glas - 3 mm



3-D Puzzle Alu - 3 mm



Stahl S235JR - 50 mm



Windspiel Alu - 1 mm



Edelstahl 1.4571 - 8 mm



Keramikplatten mit Einlagen



Basaltplatten - 30 mm



Edelstahl 1.4571 - 15 mm



Sperrholz - 12 mm

Einzelstücke oder Serie

Wasserstrahl- Schneiden



Stahl S235JR - 20 mm



Vergütungsstahl C 45 - 6 mm



Edelstahl 1.4571 - 15 mm



Werkzeugstahl 90MnCrV8 - 10 mm



Edelstahl 1.4301 - 12 mm



Stahl S235JR - 15 mm



Stahl XAR400 - 1.8714 - 8 mm



Edelstahl 1.4301 - 10 mm

REBER GmbH - Industriestr. 11 - 74357 Bönningheim
Tel. 07143-2063 - Fax 07143-25221- E-Mail info@reber-cut.de

Wasserstrahl- Schneiden

Neueste
Technik
mit vielen
Vorteilen
bei der
**Material-
Bearbeitung**

REBER

REBER GmbH - Industriestr. 11 - 74357 Bönningheim
Tel. 07143-2063 - Fax 07143-25221- E-Mail: info@reber-cut.de