

Maschinenpark

Im Folgenden erhalten Sie einen Überblick über unseren aktuellen Maschinenpark:

⇒ **Wasserstrahlschneidanlage**

mit einer Bearbeitungsfläche von 4.000 x 2.250 mm,
einer max. Materialdicke von 200 mm und
einem maximalen Werkstückgewicht von 6.300 kg



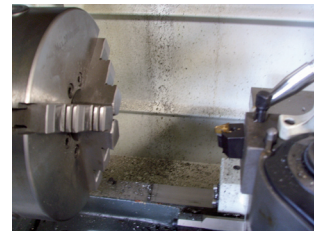
⇒ **CNC-Abkantpresse**

mit einer max. Presskraft von 170 to,
einer max. Abkantlänge von 3.300 mm und
einem umfangreichen Stempel- und Matrizenlager



⇒ **Drehmaschine**

mit einem max. Werkstoffdurchmesser von 420 mm,
einer Spitzenweite von 1.000 mm und
einer digitalen Anzeige



⇒ **Fräsmaschine**

mit einem Arbeitsbereich von ca. 1.100 x 350 x 400 mm



⇒ **Blechscher**

mit einer max. Schneidlänge von 3.000 mm und
einer max. Materialdicke von 6 mm



Maschinenpark

⇒ **Bandsäge**

mit einer max. Materialabmessung von 400 x 400 mm,
einer Beladelänge von 6.000 mm und
einem automatischen Vorschub



⇒ **Kreissäge**

mit einer max. Materialabmessung von 100 x 100 mm,
 $\pm 45^\circ$ schwenkbar für Gehrungsschnitt,
einer Beladelänge von 6.000 mm und
einem automatischen Vorschub.



⇒ **CNC-Holzbearbeitungszentrum**

mit einem Arbeitsbereich von 3.500 x 1.500 x 80 mm,
einem Nestingtisch mit einer MDF-Schonerplatte und
einem 8-fach Werkzeugwechsler



⇒ **Schweißroboterzentrum**

mit zwei Arbeitsbereichen von jeweils 3.000 x 2.500 mm
für Aluminium- oder Stahl-Schweißarbeiten



⇒ **diverse Bohreinrichtungen**

⇒ **diverse Schweißarbeitsplätze**

um Aluminium und Stahl zu schweißen