



OFFICINE G.S.P. SRL

SERVIZIO COMPLETO PER LA LAVORAZIONE DI LAMINATI E TUBOLARI IN FE ED INOX
COMPLETE SERVICE FOR THE PROCESSING OF STEEL AND FE ROLLED AND TUBULARS
VOLLSTÄNDIGER SERVICE FÜR DIE VERARBEITUNG VON BLECH UND ROHR



OFFICINE G.S.P. SRL -Via F.lli Zambon , 3 - 33080 Z.A.Prat.di Fiume Veneto (PN) - Italy

PROFILO AZIENDALE

COMPANY PROFILE

UNSERE FIRMA

Officine G.S.P. nasce nel 1985 come una attività artigianale e, attraverso un continuo sviluppo, negli anni si è trasformata in una azienda di ampie dimensioni operante nel settore metalmeccanico, specializzata nella lavorazione del laminato e del tubolare in Fe ed Inox.

Grazie all' impegno ed alla costante presenza, caratteristiche di una conduzione a livello familiare, questa azienda ha saputo distinguersi per la sua graduale ma significativa crescita, basata sul continuo rinnovamento tecnologico, sull' ampliamento degli spazi produttivi e sul consolidamento dell' esperienza delle persone che ne compongono l' organico.

Grazie anche alla serietà e responsabilità impiegate nella gestione della produzione, Officine G.S.P. può vantare oggi una consolidata collaborazione con una vasta rosa di clienti abituali.

Anticipare le esigenze del cliente è da sempre il primario obiettivo della nostra azienda: grazie a questa "mission", Officine G.S.P. è oggi in grado di offrire alla clientela abituale e potenziale un prodotto ed un servizio di qualità, adeguato alle richieste di ogni singolo cliente.

I punti di forza che contraddistinguono la nostra azienda sono:

- la conoscenza, la preparazione e la professionalità acquisita e consolidata;
- l' organizzazione flessibile della produzione;
- l' impiego di impianti, macchinari ed attrezzature all' avanguardia;
- l' utilizzo di materiali di qualità, provenienti da fornitori abituali e certificati di primaria importanza;
- la sensibilità e la trasparenza nel proporre le soluzioni più convenienti ed adeguate alle esigenze del cliente.

Il rigore profuso da Officine G.S.P. per offrire ai propri clienti dei prodotti di qualità completi di un peculiare controllo finale, ci permette di poter garantire un flusso produttivo costantemente conforme alla normativa UNI EN ISO 9001.



Officine G.S.P. was founded in 1985 to produce manufactured products. A continuous commitment over the years has produced a rise of the company operating in the engineering industry, specialist in metal workings especially rolled sections and steel and Fe tubulars.

Thanks to the engagement of the whole family and the reliability of an experienced team work, this company has managed to perform a gradual but significant growth with the enlargement of our production areas employing new equipments.

Officine GSP has now established a partnership with a wide range of customers, thanks to the seriousness and responsibility of the production management.

- **Our goals**

Primary aims of Officine GSP is to look at the market with a particular focus on products achieving a supply of a wide range of products and quality services, which are tailored to our customer's individual needs.

- **Our strengths**

- *knowledge and permanent training;*
- *Production organization flexibility;*
- *the use of advanced machinery and equipments;*
- *the use of quality materials from certified suppliers of primary importance;*
- *the sensibility and the transparency of our most convenient and appropriate solutions offered for any need.*

- **Certifications**

One of the rigorous efforts made by Officine G.S.P. are certified quality products, which are granted by a Quality Control check. This ensures a constant flow of production, and implies application of UNI EN ISO 9001 European quality and security rules.

Die Werkstatt G.S.P. SRL wurde im Jahre 1985 als eine handwerkliche Tätigkeit gegründet, und dank einer ständigen und jährlichen Entwicklung hat sie sich in eine größere Firma umgewandelt. Die Firma ist heute in der Metall- und Maschinenbaubranche tätig, und sie hat sich in der Walzbearbeitung und in der Bearbeitung von röhrenförmige Stahlbleche aus Fe (Eisen) und INOX spezialisiert.

Dank der ständigen Verpflichtung und konstanter Anwesenheit, die die Eigenschaften eines Familienbetriebs sind, konnte sich diese Firma dank eines graduellen und bedeutsamen Wachstums unterscheiden, deren Grundlage sich auf der ständigen technologischen Erneuerung, Erweiterung der produktiven Räume und auf der Festigung der Berufserfahrung unseres Personals beruht. Dank der Ernsthaftigkeit, Verantwortungsgefühl bei der Produktionsführung und bei der Produktionsleitung, kann die Werkstatt G.S.P. SRL heute eine verstärkte Mitarbeit mit einem großen Stammkundenkreis rühmen.

Die Bedürfnisse der Kunden ist seit jeher das wichtigste Ziel unserer Firma. Dank dieser "Mission", ist die Werkstatt G.S.P. SRL heute in der Lage, den Stammkunden und potentieller Kundschaft, Qualitätsware und Qualitätsservice anzubieten, die den Ansprüchen jedes einzelnen Kunden entsprechen.

Die Kraftpunkte, die unsere Firma kennzeichnen, sind:

- Die gesammelte Erfahrung, die Berufsausbildung und die erworbene und fundierte Professionalität in dieser Branche;*
- Eine flexible Produktionsorganisation;*
- Die Anwendung von Anlagen, Maschinen und Ausrüstungen von Avantgarde;*
- Die Anwendung von Qualitätsmaterialien, die aus üblichen und bescheinigten Lieferanten von primärer Bedeutung kommen;*
- Die Sensibilität und die Transparenz günstigere und passende Lösungen für den Kunden vorzuschlagen.*

Die strenge Genauigkeit erlaubt der Werkstatt G.S.P. SRL, ihren Kunden Qualitätsware und Qualitätsmaterialien mit kompletter angemessener Endkontrolle anzubieten, um eine konstante Produktionsabwicklung gemäß der Normen UNI EN ISO 9001 zu garantieren.

SERVIZIO COMPLETO

FULL SERVICE

VOLLSTÄNDIGER SERVICE

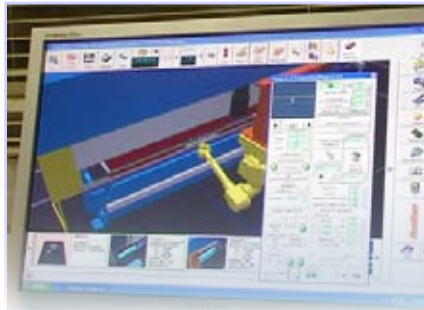
Officine G.S.P. è in grado di fornire un servizio completo che parte dalla progettazione e termina con la spedizione del materiale.

In un'ottica di totale e costante collaborazione con la produzione, l'ufficio tecnico si occupa della progettazione interna ed opera sia su disegni forniti dal cliente sia su progetti completamente propri, ideati in base alle richieste del cliente e valutati con la conoscenza e l'esperienza ormai consolidata della nostra realtà. La linea produttiva è composta da macchinari a CNC posti in maniera sequenziale, dove la lamiera viene tagliata a laser, cesoiata, punzonata, piegata ed assiemata come richiesto dalla progettazione.

In questo modo è possibile garantire sia una rapidità di esecuzione che un controllo costante della qualità anche per piccoli lotti o eventuali campionature.

All'interno della nostra linea produttiva, trovano posto anche altre lavorazioni come lo stampaggio e la lavorazione del tubo in tutte le sue fasi (taglio, piega, calandratura).

Il materiale viene poi assemblato, controllato e consegnato al cliente con la massima tempestività.



Officine G.S.P. is able to provide a door to door service starting from the project design to the delivery of the materials.

In a perspective of total and constant cooperation with the production, the technical department is responsible for both design and operations.

Drawings, which are supplied by our customer, may be just portions of their own projects. Designers, according to customer requirement, evaluate projects with the knowledge due to a long experience and flexibility.

The production line consists of CNC machines positioned in a sequential manner, where the plate is laser cut, sheared, punched, folded and assembled as required by the design.

This way we can grant both speed and quality even for small batches or any sample.

In our production line, there are also other processes such as moulding and machining of the tubes in all its phases (cutting, bending, calendering).

The material is then assembled, checked and delivered to the customer as required.

Die Werkstatt G.S.P. SRL ist in der Lage, einen vollständigen Service zu liefern, der mit der Planung startet und mit der Sendung des Materials endet. Bei diesem Standpunkt von totaler und beständiger Zusammenarbeit mit der Produktionsabteilung, kümmert sich das technische Büro um die innere Planung und führt die Arbeiten gemäß der von den Kunden ausgehändigten technischen Zeichnungen aus, wie auch nach vollständig eigenen Projekte, die auf Kundenanfrage basiert sind, und die durch unsere Kenntnisse und bereits erworbene Erfahrungen unserer Realität geprüft werden.

Die Produktionsabteilung besteht aus CNC- gesteuerten Maschinen, die in sequentieller Art und Weise aufgestellt sind, wo das Blech mit Laser geschnitten, gestanzt, gebogen und montiert wird. Auf diese Weise ist es möglich, eine schnelle Arbeitsausführung und eine konstante Qualitätskontrolle auch für kleine Mengen oder Musterstücke zu gewähren.

In unserer Produktionsabteilung können auch andere Bearbeitungen wie das Pressen und die Rohrbearbeitung in allen seinen Phasen (Schnitt, Biegung und Kalandern) durchgeführt werden. Das Material wird dann zusammenmontiert, kontrolliert und dem Kunden mit größter Rechtzeitigkeit geliefert.

La nostra azienda, in costante rinnovamento tecnologico, dispone al proprio interno dei macchinari che qui di seguito citiamo:

- n.1 impianto di Taglio Laser SALVAGNINI 3000x1500 con carico e scarico, spessore Fe 18mm, Aisi 8mm, All.3mm;
- n.1 punzonatrice FINN – POWER SG 6 combinata con cesoia con campo di lavoro 1500x3000, con impilatore automatico, permette di indirizzare e impilare i vari prodotti su diversi indirizzi;
- n.2 punzonatrice monopunzione CORI;
- n.7 presse pieghe da 25 a 200 t.;
- n.1 impianto di piegatura robotizzata composto da una pressapiega da 200 t x 4000 con controllo dell' angolo di piega, e da un robot FANUC da 50 kg;
- n.6 presse meccaniche da 15 a 120 t;
- n.1 cesoia COLGAR 4000 x 50/10 con evacuatore e impilatore, con controllo anteriore e posteriore;
- n.1 cesoia ARIENTI 1000 x 30/10 con controllo;
- n.1 linea di taglio automatico OMP per tubolari a cnc;
- n.1 piegatubi PEDRAZZOLI (Mod.42 Super Brau) a cnc;
- n.1 calandra per tubo TAURING ;
- n.1 calandra per lamiera FAMAR 1050x3, a quattro rulli a cnc;
- n.1 calandra REMOR per lamiera 1050x3;
- n.1 isola di saldatura robotizzata a 4 stazioni PANASONIC;
- n.1 isola di saldatura robotizzata PANASONIC a tre stazioni con tecnologia SP-MAG TAWERS;
- n.5 postazioni FRONIUS di saldatura a Mig;
- n.2 postazioni FRONIUS di saldatura a Tig;
- n.1 postazione di saldobrasatura;
- n.8 puntatrici da 15 a 120 Kw;
- n.1 puntatrice per saldature di testa;
- n.1 puntatrice pensile Pei da 18 KW;
- n.1 tornio parallelo graziano Mod.140;
- n.1 tornio revolver bodem 26;
- n.4 trapani a colonna;
- n.1 trapano fresa;
- n.1 rettifica tangenziale,
- n.1 scantonatrice ad angolo variabile;
- n.1 sbavatrice x lamiere con alimentazione a tappeto;
- n.2 sbavatrici a nastro combinate.

Grazie alla collaborazione abituale con aziende certificate, le funzionalità dei nostri macchinari possono essere implementate ed arricchite per soddisfare le più svariate esigenze di progettazione e produzione.

MACHINERY

Our company, in introduction of new technologies, provides in its internal machinery that include the following:

n.1 plant Laser Cutting Salvagnini 3000x1500 with loading and unloading, Fe 18mm thick, Aisi 8mm, Aluminium 3mm;

1 punching plant FINN - POWER 6 SG shear combined with field work with 1500x3000, with automatic staker, enables direct and stack the various products on different addresses;

n.2 punching plant "monopunzone" CORI;

n.7 Bending Machine, from 25 to 200 tons;

n.1 robot-controlled bending system, consists of a press 200 t X 4000 with control of corner bending, and a robot FANUC 50 kg;

n.6 mechanical presses from 15 to 120 t;

n.1 shear COLGAR 4000 x 50/10 with stacker and evacuated, with front and rear control;

n.1 shear Arienti 1000 x 30/10 with control;

n.1 line automatic cut OMP for tubular cnc;

n.1 cnc-machine for bending pipe PEDRAZZOLI (Mod.42 Super Brau);

n.1 for tube bending TAURING;

n.1 for plate bending FAMAR 1050x3, four rolls cnc;

n.1 for sheet bending 1050x3;

n.1 island of robotic welding PANASONIC, with 4 stations;

n.1 island of robotic welding PANASONIC, with 3 stations, with SP-MAG TAWERS tecnologia;

n.5 posts FRONIUS Mig welding;

n.2 posts FRONIUS Tig welding;

n.1 post brazing;

n.8 spot from 15 to 120 kW;

n.1 spot welding head;

n.1 spot hanging from 18 KW Pei;

n.1 parallel lathe graziano Mod.140;

n.1 revolver lathe bodem 26;

n.4 drills column;

n.1 drill cutter;

n.1 adjustment ring;

n.1 for deburring sheet metal with a power carpet;

n.2 deburring belt combined.

Our challenge is to consolidate a partnership with our certified suppliers to widen the capabilities of our machines in order to meet any design and production requirement.

DER MASCHINENPARK

Unsere Firma, die konstanten technologischen Erneuerung unterlegen ist, verfügt in ihrer Werkstatt über die folgende Maschinen:

- N.1 Laser-Brennschneideanlage SALVAGNINI 3000x1500, mit Beladen und Entladen, und einer maximalen Stärke von 18mm für Fe, 8mm für Aisi, 3mm für Aluminium;
- N.1 kombinierte Lochstanz FINN – POWER SG 6 mit Schere, mit einer maximalen Bearbeitungsfläche von 1500x 3000mm, und mit automatischem Stapelförderer, der erlaubt, die verschiedenen Produkte auf verschiedene Anschriften zu richten und zu stapeln;
- N.2 Einzelstempel- Lochstanzmaschine CORI;
- N.7 Biegepressen von 25 bis 200 t.;
- N.1 robotergesteuerte Biegeanlage, bestehend aus einer 200 x 4000 t Biegepresse, mit Kontrolle des Biegungswinkels-, und einem 50 kg Roboter FANUC;
- N.6 mechanische Pressen von 15 bis 120 t;
- N.1 Schere COLGAR 4000 x 50/10 mit Evakuierung und Stapelförderer, mit vorderer und hinterer Kontrolle;
- N.1 Schere ARIENTI 1000 x 30/10 mit Kontrolle;
- N.1 automatische Schnittlinie OMP, CNC- Technik, für röhrenförmiges Blech;
- N.1 Rohrbiegemaschine PEDRAZZOLI (Mod.42 Super Brau) CNC- Technik;
- N.1 Kalandar TAURING für röhrenförmiges Stahlblech;
- N.1 Kalandar FAMAR, CNC- Technik für Blech 1050x3, mit vier Rollen;
- N.1 Kalandar REMOR für Blech 1050x3;
- N.1 robotergesteuerte Schweißinsel PANASONIC mit 4 Stationen;
- N.1 robotergesteuerte Schweißinsel PANASONIC mit drei Stationen und SP- MAG TAWERS Technologie;
- N.5 Stellungen für Schweißung FRONIUS für Mig- Schweißen;
- N.2 Stellungen für Schweißung FRONIUS für Tig- Schweißen;
- N.1 Stellung für Schweißlöten;
- N.8 Punktschweißungen von 15 bis 120 KW Leistung;
- N.1 Punktschweißungen für Stumpfschweißen;
- N.1 hängende Stumpfschweißung Pei von 18 KW Leistung;
- N.1 parallele Drehbank Graziano Mod. 140;
- N.1 Revolver Drehbank bodem 26;
- N.4 vertikale Bohrmaschine;
- N.1 Fräserbohrer;
- N.1 tangentielle Umfangsschliffmaschine;
- N.1 Abkantmaschine mit veränderlichen Winkel;
- N.1 Entgratenanlage für Bleche mit Gründlichspeisung;
- N.2 kombinierte Entgratenanlage mit Band.

Dank der gewöhnlichen Zusammenarbeit mit bescheinigten Firmen, können die Zweckmäßigkeiten von unseren Maschinen implementiert und angereichert werden, um den verschiedenen Anforderungen der Planung und der Produktion am besten zu entsprechen.

TAGLIO LASER

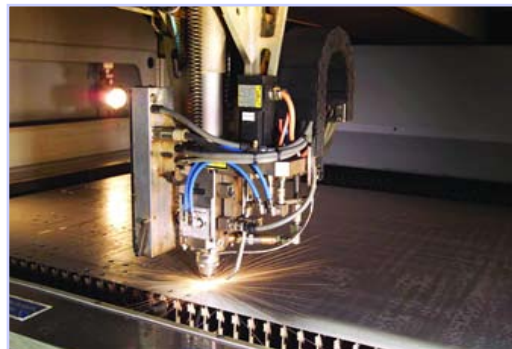
LASER CUTTING

LASERSCHNITT

L'intero ciclo produttivo delle "Officine GSP", si avvale di un impianto laser ad elevate prestazioni, in grado di operare su un campo di lavoro di 3000x1500 mm con carico e scarico completamente automatizzato, con la capacità di tagliare spessori fino 6 mm per l'alluminio, 8 mm per l'acciaio e 18 mm per il ferro; è dotato anche di un'efficace sistema CAD / CAM direttamente gestito dall'ufficio tecnico che ci consente di programmarlo per lavorare 24 ore su 24.



The whole production of the "Officine GSP", uses a laser facility for a high performance, capable to operate at a field of work of 3000x1500 mm with a loading and a unloading completely automated; and the ability to cut thicknesses up to 6 mm Aluminum, 8 mm for steel and 18 mm for iron. It also has an effective CAD / CAM system directly managed by the technical department that allows us to program it to work 24 hours a day.



Der ganze Produktionsablauf der Werkstatt G.S.P. SRL bedient sich einer Laser- Brennschneideanlage von gehobenen Leistungen, die fähig ist, auf einer Arbeitsfläche von 3000x1500mm mit ganz automatisierten Beladen und Entladen tätig zu sein. Diese Anlage hat eine Schnitffähigkeit mit einer maximalen Stärke von 6 Millimeter für Aluminium, 8 Millimeter für Stahl und 18 Millimeter für Eisen. Sie ist auch mit einem wirksamen CAD- CAM System ausgestattet, das direkt vom technischen Büro geleitet wird. Dieses System erlaubt uns, die Laser Brennschneideanlage für eine durchgehende Arbeit von 24 Stunden programmieren zu können.



PUNZONATURA

PUNCHING

LOCHSTANZEN

Officine G.S.P. dispone al proprio interno di una punzonatrice combinata con cesoia, con carico e scarico, che opera su un campo di lavoro 3000x1500 mm ed è completamente automatizzata nell'impilaggio e nella sistemazione dei particolari punzonati su diversi indirizzi.

Il centro di punzonatura offre la possibilità di effettuare sul particolare queste lavorazioni:

- la filettatura, grazie alla presenza di una stazione di filettatura rotante;
- la formatura continua, di diversa altezza e lunghezza, grazie all'utilizzo di utensili speciali di deformazione;
- la marcatura del foglio di lamiera, che può essere eseguita ad altezza programmata e perciò essere visibile anche dopo la verniciatura.



Officine G.S.P. has one punching plant combined with shear, with loading and unloading, which operates on a range of 3000x1500 mm and is fully automated in stacking and fitting of pieces punched on different addresses.

This plant punch also permits these particular works:

- *The thread, thanks to the presence of a station rotary threading;*
- *Special tools of deformation, which are used to vary height and length*
- *Paper sheet marking, which can be performed at a programmed height and therefore be visible even after painting.*



Die Werkstatt G.S.P. SRL verfügt über eine kombinierte Lochstanzmaschine mit Schere, mit Beladung und Entladung mit einer Bearbeitungsfläche von 3000x1500 mm .Die Stapelung und die Anordnung der ausgestanzten Details auf verschiedene Ablageplätze ist völlig automatisiert.

Die Lochstanzenanlage bietet die Möglichkeit diese Detailbearbeitungen vorzunehmen:

- Das Gewindeschneiden, dank der Anwesenheit einer umlaufenden Gewindeschneideeinheit;*
- Die ständige Modellierung in verschiedener Höhe und Länge, dank der Verwendung von besonderen Verformungswerkzeuge;*
- Die Markierung des Blechblattes, die auf programmierter Höhe ausgeführt werden kann. und daher auch nach der Lackierung sichtbar ist.*

PIEGATURA

BENDING

BIEGUNG

Il nostro reparto di piegatura è composto da pressepieghe a CNC con portata che varia da 25 ton. a 200 ton., da 4 ad 11 assi.

E' dotato anche di un' isola robotizzata di piegatura con controllo dell' angolo di piega, composta da una pressapiega da 200 ton. con possibilità di piega fino a 4 mt, e da un robot di portata 50 Kg. Permette una qualità controllata anche con operatore assente.



Our Bending Department hosts CNC-presses for bending with a load ranging from 25 to 200 tons, for a wide ranging from 4 to 11 axes.

It's also equipped with an island of folders with robotic control of the angle of bend, consisting of a 200 ton press, with the possibility of folding up to 4 meters, and a robot with a 50 Kg, maintaining quality with no operator.



Unsere Biegeabteilung besteht aus verschiedenen CNC- gesteuerten Biegepressen, mit Tragfähigkeit, die von 25 Tonnen bis 200 Tonnen , und von 4 bis 11 Achsen variiert . Sie ist auch mit einer robotergesteuerten Biegungsanlage mit Kontrolle des Biegungswinkels ausgestattet, bestehend aus einer Biegepresse von 200 Tonnen, mit einer Biegefähigkeit bis zu 4 Meter und einen Roboter mit einer Tragfähigkeit von 50 Kilogramm. Diese Anlage erlaubt eine kontrollierbare Qualität auch mit abwesendem Fachmann.

SALDATURA

WELDING

SCHWEIßEN

Officine G.S.P. è in grado di fornire un prodotto assemblato qualora venga richiesto dal cliente.

Il nostro reparto saldatura dispone di postazioni di saldatura manuale a Tig, a Mig e di saldobrasatura: è qui che, grazie alla creatività ed all'esperienza dei nostri operatori, si rende possibile un assemblaggio manuale a regola d'arte.

La nostra azienda dispone anche di isole di saldatura robotizzata a più stazioni, adatte alla saldatura di intelaiature in tubo per carpenteria leggera o strutture in lamiera di vario genere e dimensione (es. serbatoi). Una di queste isole utilizza l'innovativo sistema ad arco pulsato con tecnologia Sp-Mag Tawers.



Officine G.S.P. is able to provide an assembled product if requested.

Our welding department has positions for Tig manual welding, and Mig brazing.

This process mixed together with the experience of our technical team makes a perfect assembly possible.

Our company also has islands of several robotic welding stations, suitable for welding in pipe racks for light carpentry or sheet metal structures of various kinds and sizes (i.e. tanks). One of these islands uses a new technology called Sp-Mag Tawers with "pulsed Arc".



Die Werkstatt ist in der Lage, ein montiertes Produkt zu liefern, falls es vom Kunden verlangt wird. Unsere Schweißabteilung verfügt über Leistungen von manuellen Anlagen für Schweißen, Tig- und Mig- Schweißen und Schweißlöten. Gerade in diesen Anlagen, dank der Kreativität und der Erfahrung unseres Fachpersonals, ist ein manueller Zusammenbau nach allen Kunstregeln möglich. Unsere Firma verfügt auch über robotergesteuerte Schweißinseln mit vielen Stationen, die passend zum Schweißen von röhrenförmigen Rahmen für das leichte Zimmerei oder für Blechstrukturen von verschiedenen Art und Ausmaßen (z.B. für Behälter) geeignet sind. Eine dieser Inseln benutzt das innovative, pulsierte Bogensystem mit Sp- Mag Tawers Technologie.

LAVORAZIONE DEI TUBOLARI

PRODUCTION OF TUBE

BEARBEITUNG DES ROHRES

Per la lavorazione dei tubolari, disponiamo di una linea di taglio tubo con alimentazione del fascio automatica, in grado di tagliare a gradi fino ad un diametro massimo di 102 mm.

A completamento della lavorazione dei tubolari, disponiamo di una piega tubi e di un calandra in grado di lavorare fino ad un diametro massimo di 42 mm.



For working tubular, we have a line of pipe cutting with automatic feeding of the beam that can cut a grade up to a maximum diameter of 102 mm.

To complete the manufacture of tubes, we have a bend tubes and a grille that can work up to a maximum diameter of 42 mm.



Für die Bearbeitung von röhrenförmige Bleche, verfügen wir über eine Schneideanlage für Rohren, mit automatischer Bündelspeisung, die in der Lage ist, stufenweise bis zu einem maximalen Durchmesser von 102 Millimeter zu schneiden. Um die Rohrbearbeitung zu vervollständigen, verfügen wir über eine Rohrbiegemaschine für Rohre und einem Kalandr, der bis zu einem maximalen Durchmesser von 42 Millimeter arbeiten kann.

STAMPAGGIO

MOLDING PRESSEN

L'azienda dispone di un ampio reparto presse, con portata che varia da 15 ton. a 200 ton., in grado di tranciare o stampare sia manualmente che in automatico con l'ausilio di svolgitori, alimentatori o calandre di raddrizzamento. Utilizziamo stampi forniti direttamente dal cliente o di nostra costruzione.



The Company has a Large Press Department, with a loading capability ranging from 15 to 200 tons, able to shear or print manually or automatically with the help of un-winders, feeders or calenders righting. We use moulds supplied directly by the customer or produced by our technicians.



Unsere Firma verfügt über eine umfangreiche Presseabteilung mit einer Tragfähigkeit von 15 bis 200 Tonnen., die in der Lage ist, manuell wie auch automatisch mit der Hilfe von Abwicklern, Speisungssysteme oder Gleichrichtungskalandern zu schneiden oder zu pressen. Wir benutzen direkt vom Kunden oder aus eigener Produktion gelieferte Formen.

LAVORAZIONI ESTERNE

OUTSIDE WORK

ÄUßERE BEARBEITUNGEN

Grazie all' ausilio di aziende esterne certificate, Officine G.S.P. può fornire i propri prodotti con numerosi trattamenti di superficie come:

- la verniciatura a polveri epossidiche o liquide, verniciatura siliconica ad alte temperature, verniciatura all' H2 O;
- zincatura bianca, cataforesi, nichelatura, cromatura;
- pulitura, lucidatura, elettrolucidatura;
- anodizzazione, impallinatura, sabbiatura;
- sbiancatura, satinatura, finitura ScotchBrite;
- serigrafia, marchiatura a laser.



Thanks to the help of the outdoor certified companies, Officine GSP can provide several surface treatments such as:

- *The epoxy powder coating or liquid, silicone coating at high temperatures, H2 O painting;*
- *White galvanisation, Cataphoresis, nickel plating, chrome plating;*
- *Cleaning, polishing;*
- *Anodizing, sandblasting;*
- *Bleaching, polishing, finishing scotchbrite;*
- *Screen printing, laser marking.*

Mit der Hilfe von bescheinigten Außenfirmen, kann die Werkstatt G.S.P. die eigenen Produkte mit zahlreichen Oberflächenbehandlungen liefern, wie:

- *Lackierung mit flüssigem Pulver oder Epoxyd- Pulver, Silikonlackierung bei hohen Temperaturen, und H2O- Lackierung;*
- *weiße Verzinkung, Kataphorese, Vernickelung, und Verchromung;*
- *Reinigung, Polieren und Elektropolieren;*
- *Eloxalverfahren, Schrotverarbeitung, Sandstrahlreinigung;*
- *Verbleichung, Satinieren, ScotchBrite Feinbearbeitung;*
- *Siebdruck, Laser- Einbrennung;*

ASSEMBLAGGIO E SPEDIZIONE

ASSEMBLY AND DELIVERY

ZUSAMMENBAU UND VERSENDUNG

Al termine del percorso produttivo ed a seconda delle necessità, la nostra azienda può provvedere al proprio interno alle seguenti lavorazioni finali:

- il collaudo della tenuta della saldatura (ad es. per i serbatoi);
- il decapaggio (sbiancatura delle parti saldate);
- la siliconatura;
- la carteggiatura e la smerigliatura;
- il montaggio e l'assemblaggio del particolare con inserti e/o viteria varia;
- l'imballaggio del particolare secondo quanto richiesto dal cliente.

La nostra azienda può vantare una gestione autonoma dei trasporti e della logistica, si avvale di mezzi propri (di portata che varia da 12 a 60 q.li) e di trasporti mezzo corriere a seconda delle necessità.



At the end of the productive path and as required, our company can provide to the following final working:

- *Testing of the estate of the weld (i.e. for tanks);*
- *Pickling (bleaching of welded parts);*
- *The application of silicone;*
- *The sanding and grinding;*
- *The assembly of the product with inserts and / or screws varies;*
- *The packaging of the product as required by the customer.*

Our company has an autonomous management of transportation and logistics, using its own means (scale ranging from 12 to 60 quintals) and transport by courier as required.

Am Ende des Produktionsprozesses und nach den Notwendigkeiten, kann unsere Firma selbst für die folgenden Endbearbeitungen sorgen:

- die Überprüfung der Dichtigkeit der Schweißnähte (z. B. für Behälter);*
- die Abstumpfung und Verbleichen der geschweißten Teile;*
- die Abdichtung mit Silikon;*
- die Schleifung und das Schmirgeln;*
- die Montage und der Zusammenbau der Details, mit Zapfen oder mit verschiedenen Schrauben;*
- die Verpackung von besonderen Details, je nach Anfragen der Kunden;*

Unsere Firma kann eine selbständige Leitung für Transport und Logistik rühmen. Sie bedient sich eigener Verkehrsmittel, (mit Tragfähigkeiten, von 12 bis 60 Doppelzentner) und je nach Bedürfnis auch von Beförderungen durch Frachtführer.

FOTOGALLERY

PHOTOGALLERY

FOTOGALERIE

Come potete osservare, possiamo proporre soluzioni che soddisfano i clienti nei più svariati settori merceologici: l' elettrodomestico, l' industriale, il sanitario, l' automobilistico, l' arredamento d' ufficio e civile...

As you can see, we can propose solutions that meet clients in various sectors: electric house hold appliance, industrial, sanitary, automotive, office and house furnishing...

Wie sie beobachten können, haben wir Lösungen in zahlreichen warentkundlichen Bereiche vorzuschlagen, die den Kunden vollkommen zufrieden stellen. Unsere Produkte finden in verschiedensten Bereichen Anwendung: Branche der Haushaltsgeräte, der Industriezweige, des Gesundheitswesens, der Automobilmarkt, der Raumgestaltung und Zivilbauten.



Particolari vari in lamiera grezza e verniciata:

- a - Quadro comando apparecchiatura elettrica
- b - Porta CD
- c - Schienale per armadio deumidificazione
- d - Involucro per deumidificatore

Miscellaneous rough and painted sheet:

- a - Control panel electrical*
- b - CD*
- c - Back to dehumidification cabinet*
- d - Housing for dehumidifier*

Verschiedene Details aus rohes und lackiertes Blech:

- a - Schalttafel für elektrische Vorrichtung*
- b - kleines Regal für CDs*
- c - Rückenlehne für Entfeuchtungsschrank*
- d - Das Gestell für Entfeuchtungsanlage*

Particolari vari in lamiera ed acciaio inox:

- a - Fianco in Acciaio Inox per stufa
- b - Armadietto per deumidificazione
- c - Frontale per frigorifero

Miscellaneous metal and stainless steel sheets:

- a - side in stainless steel for oven*
- b - Cabinet dryer*
- c - Front for refrigerator*

Verschiedene Details aus Blech und Inox- Stahl:

- a-Inox- Stahl Flanke für Ofen*
- b-Möbelstück für Entfeuchtungsanlage*
- c-Frontplatte für Kühlschränke*





Frontale apparecchiatura elettronica

Front of electronic equipment

Frontplatte für elektronische Vorrichtung

Basamento verniciato per stufa a pellet

Basement painted for pellet stoves

Frontplatte für elektronische Vorrichtung



Particolari vari in lamiera ed acciaio inox:

a - Mobiletto lavaggio e raccolta rifiuti speciali

b - Macchina distribuzione bevande

Miscellaneous sheet metal and stainless steel:

a - Cabinet for washing and collection of special waste

b - Beverage Distribution Machine

Verschiedene Details aus Blech und Inox- Stahl:

a-Möbelstück für das Waschen und die Sammlung von Sondermüll

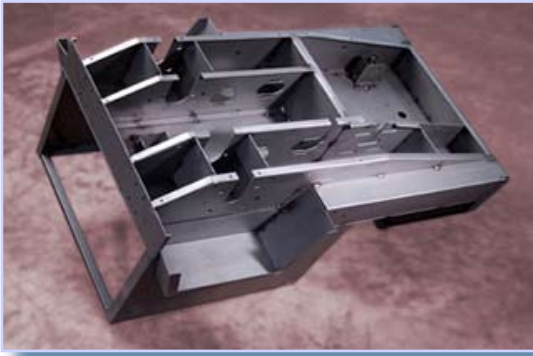
b-Der Getränkeautomat

Basamento gruppo elettrogeno

Base generator

Fußleiste für Elektroaggregat





Telaio portante macchina operatrice

Frame machine operator

Stützgestell für Arbeitsmaschine



Componenti per il settore medicale

Components for medical

*Bestandteile für
elektromedizinische
Einrichtung*



Armadio aperto generatore umidità

Open cabinet humidity generator

Geöffneter Schrank für Feuchtigkeitserzeuger



Armadio chiuso generatore umidità

Closed cabinet humidity generator

Geschlossener Schrank für Feuchtigkeitserzeuger

CONTATTI

CONTACTS

DIE KONTAKTE



La “ Officine GSP “ si trova in provincia di Pordenone, a Fiume Veneto, nella zona artigianale di Pratlone, vicino all’uscita per Azzano X dell’Autostrada A28 Portogruaro-Pordenone.

Potete contattarci:

- direttamente alla nostra sede, in via F.lli Zambon, 3 - 33080 Fiume Veneto (PN);
- telefonicamente al numero 0434-560216;
- via fax al numero 0434-957054;
- per posta elettronica al seguente indirizzo: info@officine-gsp.it

“Officine GSP” Company is located in the province of Pordenone, in the area of Pratlone located in Fiume Veneto, near to the highway Portogruaro Pordenone A28 exit Azzano X.

contact us:

- *Head office, in F.lli Zambon, 3 - 33080 Fiume Veneto (PN);*
- *Telephone number + 39 (0)434-560216;*
- *Fax at +39(0)434-957054;*
- *Email at: info@officine-gsp.it*

Die Werkstatt G.S.P. SRL befindet sich in Fiume Veneto, in der Provinz von Pordenone. Unsere Firma liegt im Industriegebiet “Zona Artigianale di Pratlone” von Pratlone, an der Autobahnausfahrt nach Azzano X (Autobahn A28 Portogruaro- Pordenone).

Für weitere Informationen nehmen Sie bitte Kontakt mit uns auf:

- telefonisch unter Nummer +39 (0)434-560216;*
- Sie können uns auch ein Fax unter Nummer +39 (0)434-957054 senden;*
- per E- mail an folgende Adresse: info@officine-gsp.it*
- oder direkt in unserem Sitz, Werkstatt G.S.P. SRL, Via F.lli Zambon, Nummer 3- 33080 Fiume Veneto (PN);*

Kontaktieren Sie uns, um unsere Professionalität direkt zu prüfen!