



## Lasern und Stanzen

### Laser Trumpf Trumatic L 4050

Arbeitsbereich 4 m x 2 m

25 mm (Baustahl)

20 mm (Edelstahl)

12 mm (Aluminium)

### Trumpf TC 6000L-1600

Arbeitsbereich 3 m x 1,5 m

Max. Stanzdurchmesser: 76,2 mm

Stanzkraft: 22 to.



## Abkanten

### Trumpf TruBend 5230

(inkl. Winkelsensorik und Biegehilfe)

### AMADA HFP 130-30 NT L

### Amada HFB 80

max. Presskraft: 2300 kN

max. Abkantlänge 4250 mm



## Schweißen

### MAG- und WIG- Handschweißarbeitsplätze

### ABB-Roboteranlage IRB 1400 M97A

Doppelkabine mit Drehtisch

### igm-Roboteranlagen

Arbeitsbereich 3 m

Teilegewicht bis ca. 500 kg

Die CAD-Konstruktion von Einzelteilen und Baugruppen erfolgt auf SolidWorks.



Ihr Partner im Bereich  
der Blechbearbeitung



Lasern | Stanzen | Abkanten  
Baugruppenfertigung | 3D-Konstruktion



## Blechwerk Soest GmbH & Co. KG

Ihr kompetenter Ansprechpartner, wenn es um Blechbearbeitung geht.

Bei uns erhalten Sie alles aus einer Hand: CAD-Konstruktion, Laserbearbeitung, Abkanten oder manuelles sowie automatisiertes Fügen von Baugruppen. Egal ob Einzelteil oder in Serie.

Weitere Fertigungsverfahren ergänzen wir mit Hilfe unseres Netzwerks. So gehören auch 3D-Messtechnik, Oberflächenbeschichtung, Zerspanung und Werkzeug- sowie Vorrichtungsbau in unser Programm.

Kundenzufriedenheit und hohe Qualität stehen für uns an erster Stelle. Unsere schlanke Betriebsstruktur ermöglicht eine flexible und schnell reagierende Fertigung. Geschulte Mitarbeiter und moderne Produktionsanlagen garantieren Qualität.

Unser Qualitätsmanagementsystem ist nach DIN ISO 9001 zertifiziert.

Die von Blechwerk Soest gefertigten Produkte sind weltweit in den unterschiedlichsten Branchen im Einsatz. In der Agrarwirtschaft genauso wie in der Möbel- oder Solarindustrie.



## Unsere Kunden



Blechwerk Soest GmbH & Co. KG

Lange Wende 19

59 494 Soest

Tel. 0 29 21 - 35 09 89 - 0

Fax 0 29 21 - 35 09 89 - 15

info@bw-soest.de

www.bw-soest.de

