

Synergetische Schichten



TUFRAM[®]

NEDOX[®]

SYNCOAT[®]

HI-T-LUBE[®]

HMF[®]

LECTROFLOUR[®]

We add value to your parts

Synergetische Schichten

Synergetische Schichten werden durch verschiedene Verfahrensschritten gebildet und wurden wissenschaftlich entwickelt um die unterschiedlichsten Eigenschaften konventioneller Oberflächen zu verbessern.

Die synergetische Schichten werden in 3 Kategorien eingeteilt:

- Eine Basisschicht von DURNI-COAT®- Chemisch Nickel mit einer Endschicht von Fluorpolymeren;
- Eine Basisschicht von HART-COAT®- Harteloxal mit einer Endschicht von Fluorpolymeren;
- Eine Basisschicht von DURNI-COAT®- Chemisch Nickel, HART-COAT®- Harteloxal oder einem modifiziertem Basismaterial mit einer Endschicht von Fluorpolymeren.

Eine große Anzahl dieser Schichten kombinieren diverse Eigenschaften, wie zum Beispiel:

- Schutz vor abrasiven Verschleiß;
- Vorbeugung gegen Anfraß;
- Ausgezeichnete Trockenschmierung;
- Schutz gegen Korrosion, Säuren, alkalischen Flüssigkeiten und andere Chemikalien;
- Erhöhte Härte;
- Verringerte Reibung;
- Dauerschmierung;
- Beeindruckende Anti-Haft-Eigenschaften;
- FDA, USDA und NSF Konformität (einige Varianten);
- MIL-A-63576 Konformität (einige Varianten);
- Alle metallischen Legierungen können beschichtet werden.



Maximale Abmessungen

Hauptverfahren	Legierung	Max. Abmessung	Max. Gewicht / Bauteil
Nedox®	Aluminium	1.900 x 500 x 750	500 Kg
Nedox®	Stahl	3.600 x 500 x 800	750 Kg
Nedox®	Titan und andere	800 x 500 x 700	200 Kg (schwerer auf Anfrage)
HMF®	Aluminium	1.900 x 500 x 750	500 Kg
HMF®	Stahl	3.600 x 500 x 800	750 Kg
Tufram®	Nur für Aluminium	3.600 x 500 x 800	500 Kg
Syncoat®	Auf Anfrage		
HI-T-LUBE®	Auf Anfrage		