

Der [Werkstoff-](#) und [Fertigungsspezialist](#) für
Kraftwerks- und Maschinenbau

Wie kann Ihr Unternehmen von AMH profitieren?



>> Ihr Problem: Die Beschaffung

Sie sind Maschinenbauer und wollen sich auf Ihr Kerngeschäft, den Vertrieb von Ihrem Produkt, Ihren Maschinen, konzentrieren. Eine große Zahl an Zulieferbetrieben mit verschiedensten Problemen überlastet Ihre Einkäufer und bläht interne Prozesse immer weiter auf. Sie suchen einen Partner, der Ihnen möglichst viele Komponenten aus einer Hand liefern kann, damit Sie die Anzahl der verschiedenen Beschaffungsprozesse bündeln und damit reduzieren können? Verzinkte Sonderschrauben, lackierte Flansche, aufwendig gravierte Gehäuseteile oder die bereits fertig montierte Baugruppe möchten Sie gerne komplett und nicht in ihre Einzelprozesse zerlegt an einen Zulieferer vergeben?

>> Unsere Lösung: Die AMH GmbH

Die AMH GmbH hat sich seit ihrer Gründung im Jahr 1981 zu einem wachsenden, mittelständischen Unternehmen, mit einem jungen, motivierten Team, einem der modernsten CNC-Maschinenparks Südwestfalens und über 1.200 Tonnen sofort lieferbarem Material entwickelt. Die Kernkompetenz liegt klar in der Flexibilität und Schnelligkeit der AMH GmbH, wenn es um die Lieferung von Material oder der Fertigung Ihrer Bauteile geht. Der Zugriff auf ein umfangreiches Materiallager und eine unternehmenseigene Fertigung ermöglicht uns, auch Ihren kritischsten Servicefall in einen Erfolg zu wandeln.

Als erfahrener Zulieferer zählen wir viele Global Player, aus hochanspruchsvollen Gebieten der Industrie wie dem Kraftwerks- oder Schiffsmotorenbau, zu unseren Referenzen. Aber auch kleine und mittelständische Unternehmen vertrauen seit Jahren in unsere Zuverlässigkeit und Erfahrung.





AMH Key Facts

- Über 1.200 Tonnen sofort lieferbares Rund- und Flachmaterial (u.a. 1.7709, 1.4923)
- Unternehmenseigene Fertigung: Fräsen, Drehen, Schleifen, etc.
- Oberflächenveredelungen (Härten, Nitrieren, Lackieren, etc.) über zertifiziertes Partnernetzwerk
- TÜV-zertifiziert nach DIN EN ISO 9001:2015
- Rückverfolgbarkeit aller Bauteile bis hin zum Herstellwerk des Materials
- Organisation von termingerechten und zuverlässigen Transporten
- Abwicklung von weltweiten Lieferungen, sowie der dazugehörigen Formalitäten (Zoll)

Abteilung Stahlservice / Bochumer Str. 8



>> Über 30 Jahre Erfahrung

Die Abteilung Stahlservice blickt auf über 30 Jahre Erfahrung mit Rundstahl-Produkten zurück. Profitieren Sie von diesem langjährigen Know-How und über 1.200 Tonnen sofort lieferbarem Material, welches nach Wunsch mit der entsprechenden Dokumentation (z.B. APZ 3.1) geliefert werden kann.

Zuschnitte von Rund-, Flach- und Vierkantabmessungen können kurzfristig realisiert werden.

Gerade für hochanspruchsvolle Technologien, wie dem Turbinenbau (Kraftwerk) hält die AMH GmbH Werkstoffe wie den 1.7709 oder 1.4923 permanent vorrätig.

Unser vollständiges Werkstoffverzeichnis finden Sie online unter: www.amhgmbh.de

>> Ansprechpartner (Vertrieb)



Rund-, Flach- und Vierkantstahl

Hr. Achim Werthebach

Verkaufsleiter

Telefon: +49 2739 403383-16

E-Mail: achim.werthebach@amhgmbh.de

Hr. Julian Ax

Verkauf

Telefon: +49 2739 403383-32

E-Mail: julian.ax@amhgmbh.de



Über 1.200 Tonnen lagerndes Rund- und Flachmaterial.

Zuschnitte von Rund-, Flach- und Vierkantabmessungen können über KASTO Sägeautomaten kurzfristig umgesetzt und bereitgestellt werden.

>> Unser vollständiges Werkstoffverzeichnis finden Sie online unter: www.amhgmbh.de

Wst.-Nr.	VDEH-Bezeichnung	Abmessungen in mm (nur Auszüge)	Eigenschaften (nur Auszüge)
1.0460	P250GH	-	-
1.1133	20Mn5	Ø 26 – 500 (lagernd)	Streckgrenze > 295 N/mm ² , Zugfestigkeit 490-610 N/mm ² Rundstahl: DIN 10060 gewalzt, vergütet / DIN 7527 Bl. 6 geschmiedet, vergütet
1.1191	C45E vergütet	-	-
1.1221	C60E vergütet	-	-
1.4006	X12Cr13	-	-
1.4021	X20Cr13	-	-
1.4057	X17CrNi16-2	-	-
1.4112	X90CrMoV18	-	-
1.4439	X2CrNiMoN17-13-5	-	-
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	-	-
1.4541	X6CrNiTi18-10	-	-
1.4550	X6CrNiNb18-10	-	-
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	-	-
1.4713	X10CrAlSi7	-	-
1.4913	X19CrMoNbVN11-1	Ø 8 – 420 (lagernd)	Rundstahl: DIN 10060 gewalzt, vergütet, geschält, EN 10269 / DIN 17240
1.4923	X22CrMoV12-1	Ø 20 – 500 (lagernd)	Rundstahl: DIN 10060 gewalzt, vergütet / DIN 7527 Bl. 6 geschmiedet, vergütet
1.4980	X6NiCrTiMoVB25-15-2	-	-
1.4986	X7CrNiMoBNb16-16	-	-



Über 1.200 Tonnen lagerndes Rund- und Flachmaterial.

Zuschnitte von Rund-, Flach- und Vierkantabmessungen können über KASTO Sägeautomaten kurzfristig umgesetzt und bereitgestellt werden.

>> Unser vollständiges Werkstoffverzeichnis finden Sie online unter: www.amhgmbh.de

Wst.-Nr.	VDEH-Bezeichnung	Abmessungen in mm (nur Auszüge)	Eigenschaften (nur Auszüge)
1.4988	X8CrNiMoVNb16-13	Ø 40 – 430 (lagernd)	Rundstahl: gewalzt bzw. geschmiedet, lösungsgeglüht
1.5415	16Mo3	-	-
1.5919	15CrNi6	-	-
1.6580	30CrNiMo8	-	-
1.6582	34CrNiMo6	-	-
1.7220	34CrMo4	-	-
1.7225	42CrMo4	-	-
1.7258	24CrMo5	-	-
1.7335	13CrMo4-5	Ø 55 – 500 (lagernd)	Rundstahl: DIN 10060 gewalzt, vergütet / DIN 7527 Bl. 6 geschmiedet, vergütet / DIN EN 10222-2
1.7380	10CrMo9-10	Ø 50 – 500 (lagernd)	Rundstahl: gewalzt bzw. geschmiedet, DIN EN 10273 / DIN 17243
1.7707	30CrMoV9	-	-
1.7709	21CrMoV5-7	Ø 16 – 500 (lagernd)	Streckgrenze > 590 N/mm ² , Zugfestigkeit 690-830 N/mm ² Rundstahl: DIN 10060 gewalzt, vergütet / DIN 7527 Bl. 6 geschmiedet, vergütet
1.8519	31CrMoV9	-	-
1.8550	34CrAlNi7-10	-	-
2.4632	NiCr20Co18Ti	-	-
2.4951	NiCr20Ti	-	-
2.4952	NiCr20TiAl	Ø 45 – 140 (lagernd)	Rundstahl: gewalzt bzw. geschmiedet, lösungsgeglüht + 2x ausgehärtet



Bearbeitungsart	Maschinentyp	Arbeitsbereich
Bandsägeautomat	KASTO 360 AU	Schnittbereich - rund Ø: 360 mm Schnittbereich - vierkant B x H: 360 x 360 mm Kleinste zu sägender Ø: 10 mm Kleinste zu sägende Länge: 6 mm
Bandsägeautomat	KASTO 420 AU	Schnittbereich - rund Ø: 420 mm Schnittbereich - vierkant B x H: 420 x 420 mm Kleinste zu sägender Ø: 10 mm Kleinste zu sägende Länge: 6 mm
Bandsägeautomat	KASTO 420 AU	Schnittbereich - rund Ø: 420 mm Schnittbereich - vierkant B x H: 420 x 420 mm Kleinste zu sägender Ø: 10 mm Kleinste zu sägende Länge: 6 mm
Bandsägeautomat	KASTO 520 ATC	Schnittbereich - rund Ø: 520 mm Schnittbereich - vierkant B x H: 520 x 520 mm Kleinste zu sägender Ø: 10 mm Kleinste zu sägende Länge: 6 mm
Bandsägeautomat	KASTOtwIn A6	Schnittbereich - rund Ø: 660 mm Schnittbereich - vierkant B x H: 660 x 660 mm Schnittbereich - flach B x H: 660 x 820 mm Kleinste zu sägender Ø: 10 mm Kleinste zu sägende Länge: 6 m



>> Von Zerspantung bis Baugruppenmontage

Die Abteilung Mechanik bietet Ihnen umfangreiche Möglichkeiten der Bedarfsdeckung. Hier erstreckt sich das Lieferspektrum von Dreh- und Frästeilen (3 bzw. 5-Achs Bearbeitung) über vollständige Baugruppenmontagen bis hin zur Herstellung und Beschaffung von komplexen Sonderwerkzeugen.

Der Verbund aus eigenen Ressourcen und einem starken Netzwerk von Partnerunternehmen ermöglichen die Realisierung nahezu aller gängigen Fertigungsmöglichkeiten.

>> Ansprechpartner (Vertrieb)



Mechanische Fertigung

Hr. Peter Kühn

Verkaufsleiter

Telefon: +49 2739 403383-11

E-Mail: peter.kuehn@amhgbmh.de

Komponenten & Export

Fr. Janina Kühn

Handlungsbevollmächtigt

Telefon: +49 2739 403383-10

E-Mail: janina.kuehn@amhgbmh.de

Hr. Julian Wagener

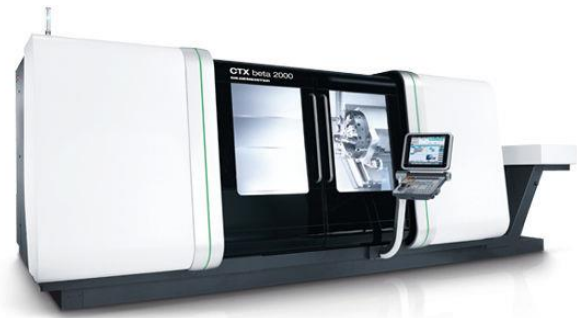
Verkauf

Telefon: +49 2739 403383-23

E-Mail: julian.wagener@amhgbmh.de



Einer der modernsten
Maschinenparks Südwestfalens.



Bearbeitungsart	Maschinentyp	Drehdurchmesser und -länge	Besonderheit
CNC-Drehen	DMG CTX beta 500	Ø 410 x 550 mm	
CNC-Drehen	DMG CTX beta 800	Ø 410 x 850 mm	Lünette Ø20 - 165 mm
CNC-Drehen	DMG CTX 620 linear	Ø 500 x 980 mm	Y-Achse
CNC-Drehen	DMG CTX beta 2000	Ø 600 x 2.000 mm	Lünette Ø30 - 245 mm Y-Achse
CNC-Drehen	DMG CTX 200	Ø 170 x 350 mm	Stangenlader (max. Ø 42mm)
CNC-Drehen	DMG CTX Alpha 500	Ø 240 x 500 mm	Stangenzugbearbeitung (max. Ø 66mm)

Einer der modernsten
Maschinenparks Südwestfalens.



Bearbeitungsart	Maschinentyp	Arbeitsbereich	Besonderheit
CNC-Fräsen	DMG DMF 260/7	2.600 x 700 x 700 mm	Schwenkkopf, C-Achse, Rundtisch
CNC-Fräsen	DMG DMF 260/7	2.600 x 700 x 700 mm	Schwenkkopf, C-Achse, Rundtisch
CNC-Fräsen	DMG DMU 75 monoBlock	750 x 650 x 560 mm	NC-Schwenkrundtisch
CNC-Fräsen	Hurco VMX 60 SR	1.500 x 650 x 600 mm	C-Achse 360° B-Achse +/- 90°
CNC-Fräsen	Hurco VMX 24 S	600 x 500 x 600 mm	
Flachschleifmaschine	ELB Optimal 10550 SPS	1.000 x 550 mm	

Der richtige Ansprechpartner bei AMH.

>> Für jedes Anliegen den richtigen Kontakt

Für uns ist es selbstverständlich dem Kunden einen persönlichen Ansprechpartner zu bieten, welcher seinen Kundenkreis zuverlässig und kompetent betreut. Auch wenn es der gängigen "Warteschleifen-" und "Call-Back"-Mentalität nicht entspricht, möchten wir mit gutem Beispiel voran gehen, da persönliche Beratung ein wichtiger Faktor für zufriedene Kunden ist.

Das Team von AMH steht Ihnen gerne bei allen Anfragen zur Verfügung und freut sich auf Ihren Anruf!

Unser Geschäftszeiten sind werktags von 08:00 Uhr – 17:00 Uhr.

Klaus Kühn

Geschäftsführer
Telefon: +49 2739 403383-0
Telefax: +49 2739 403383-19
E-Mail: klaus.kuehn@amhgmbh.de

Philipp Stötzel

Prokurist
Telefon: +49 2739 403383-0
Telefax: +49 2739 403383-19
E-Mail: philipp.stoetzel@amhgmbh.de

Achim Werthebach

Leiter / Abt. Stahlservice
Telefon: +49 2739 403383-16
Telefax: +49 2739 403383-19
E-Mail: achim.werthebach@amhgmbh.de

Peter Kühn

Leiter / Abt. Mechanik
Telefon: +49 2739 403383-11
Telefax: +49 2739 403383-19
E-Mail: peter.kuehn@amhgmbh.de

Janina Kühn

Mechanik / Komponenten & Export
Telefon: +49 2739 403383-10
Telefax: +49 2739 403383-19
E-Mail: janina.kuehn@amhgmbh.de

Marius Kühn

Produktionsleiter
Telefon: +49 2739 403383-45
Telefax: +49 2739 403383-19
E-Mail: marius.kuehn@amhgmbh.de