



PREMIATA TORNERIA ITALIANA



MILLE900 SETTANTATRE

NINETEEN-SEVENTYTHREE

1973.

40 anni fa, giorno più, giorno meno.

La nostra data di nascita.

Allora eravamo poco più grandi di un laboratorio artigiano.

Avevamo voglia e fretta di crescere.

1986.

La nostra attività si apre alla produzione di raccordi in ottone e, successivamente, in acciaio inox. Ben presto diventiamo un'azienda di riferimento per il mercato della pneumatica.

Oggi.

Con la nostra gamma infinita di pezzi concepiti su misura e perfettamente integrati in sistemi più grandi, sofisticati, importanti - in un'auto, per esempio, o in un impianto automatico ad altissima tecnologia, o un'apparecchiatura da sala operatoria - contribuiamo al successo dei nostri clienti, piccoli o grandi che siano.

E siamo pronti a continuare a crescere.

Assieme a loro.

1973.

40 years ago, maybe some days more or some days less.

Our date of birth.

Then we were not much bigger than a workshop.

We felt like growing up quickly.

1986.

Our business concerns the manufacturing of brass fittings and then, of stainless steel. In a short time we become a reference company for the market of pneumatic.

Today.

Thanks to our range of endless pieces conceived as custom-made and perfectly integrated in bigger, more advanced and important systems - in a car, for instance, or in an automatic system with very high technology, or an operating room equipment - we share the success of our customers, the small and the big ones.

And we are ready to go on and grow up.

Growing up with them.



PRECISI SI NASCE

BORN TO BE FINE

Precisi si nasce.

È il nostro punto di forza, fin dall'inizio. La precisione è sempre stata il nostro obiettivo primario. Precisione nelle lavorazioni, fin nel più piccolo dettaglio del più minuscolo e apparentemente semplice dei nostri prodotti. Precisione nell'organizzazione, sempre più imprenditoriale. Precisione nel servizio e nel rapporto con i clienti, nei tempi e nei costi. Precisione nel nostro impegno quotidiano, perché la precisione è assunzione di responsabilità, dei singoli e del team di lavoro.

Con la precisione abbiamo convinto il mercato che di noi ci si poteva, ci si può e ci si potrà fidare.

15 milioni di pezzi prodotti ogni anno su disegno, per mercati come, per esempio, l'automotive e l'arredamento, in ottone, alluminio, acciaio inox, materie plastiche: dal più semplice prodotto di torneria alla trasformazione di semilavorati, all'eventuale realizzazione di stampi su misura per particolari esigenze produttive. E un'infinità di raccordi, cilindri, valvole e accessori per l'importantissimo settore della pneumatica, prodotti di altissima qualità per il trattamento, la pulizia, il filtraggio, la movimentazione dell'aria. 8,5 milioni di Euro di fatturato, 60 collaboratori, una squadra sempre più motivata, competente, appassionata. 40 anni di storia e di conoscenze che oggi fanno la differenza.

Precisi si diventa.

Born to be fine.

It's our strength point since the beginning. Accuracy is our first aim. Accuracy in workings from the smallest detail and seemingly the most simple of our products. Accuracy in organization, more and more entrepreneurial. Accuracy in service and in customer relationship, both in time and cost. Accuracy in our daily engagement, because accuracy is responsibility undertaking of each member and job team.

Thanks to accuracy we made the market convinced of our skill in the past, at present and in the future.

15 million pieces upon drawing are manufactured every year, for those markets such as, for instance, the automotive and furnishing, by brass, aluminium, stainless steel, plastic materials: from the most simple lathe products to the processing of semifinished items, to the possible carrying out of custom made moulds for specific manufacturing requirements. And a lot of fittings, cylinders, valves and accessories for pneumatics field, very high quality products for air treatment, cleaning, filtering and air handling. 8,5 million euros turnover, 60 co-workers, a more and more motivated, keen and qualified team. 40 history years and knowledge that make difference.

Fine to become.

UNIC SU DISEGNO, OLTRE GLI STANDARD

UNIC: UPON DRAWING, OVER STANDARD

Unic: su disegno, oltre gli standard

Produrre su misura e su disegno, per soddisfare pienamente le richieste del mercato: in molti casi potrebbe trattarsi di una semplice dichiarazione d'intenti, nel nostro rappresenta un fattore determinante di successo.

Il nostro ufficio tecnico collabora con i clienti fin dal momento progettuale.

Per elaborare e proporre soluzioni realizzative che migliorino funzionalità e performance di prodotti concepiti nella prospettiva della massima qualità. Così ogni particolare viene studiato e sviluppato con attenzione e cura speciali.

Per settori come l'automotive, dove le tolleranze sono minime e dove le richieste di sicurezza e affidabilità sono altissime; o come l'arredamento, dove ogni dettaglio visibile, anche una semplice barra d'acciaio, deve rispondere a inderogabili canoni estetici.

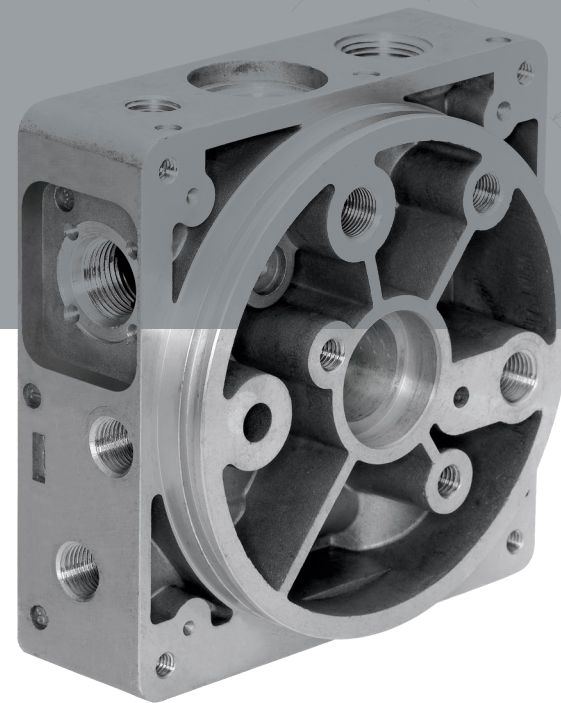
Unic: upon drawing, over standard

Manufacturing on custom made and on drawing in order to completely fulfill market requests: in many cases it could be a simple intent declaration, but in this case it represents a significant success factor.

Our technical Department cooperates with customers starting from the planning phase.

Suggesting and processing realizable solutions in order to improve practical qualities and performance of products conceived with maximum quality.

So every part is studied and developed with attention and special care for those fields such as the automotive one, where tolerances are minimum and safety requests in addition to reliability are very high; or in furnishing where every visible detail, also a simple steel bar, must correspond to unbreakable aesthetic rules.





UNIC ORGANIZZAZIONE & TECNOLOGIA

UNIC: ORGANIZATION & TECHNOLOGY

Unic: organizzazione & tecnologia

Centri di lavoro ad altissima automazione, flessibili ed efficienti, multifunzionali e incredibilmente veloci; robot di ultima generazione; impianti affidabili in grado di sfornare, ogni giorno, migliaia di pezzi e di assecondare esigenze produttive mutevoli e spesso imprevedibili con totale flessibilità.

Investiamo da sempre in tecnologia perché soltanto un parco macchine aggiornato può permetterci di ottimizzare costantemente la nostra organizzazione e di dare al mercato risposte tempestive, rapide, di qualità superiore.

Così, siamo in grado di offrire ai nostri collaboratori – tecnici e operai specializzati – l'opportunità di esprimere al meglio tutto il loro potenziale.

Unic: organization & technology

Working centres equipped with very high automation, flexible and efficient, versatile and absolutely quick; last generation robots; reliable equipments able to turn out thousand of pieces and to comply with changeable product demand and often unforeseeable with total flexibility.

We invest all the time in technology because only an updated fleet of machines can allows us to optimize constantly our organization and give our market prompt, quick and high quality replies.

In this way we are able to offer our partners – technicians and skilled workmen – the opportunity to express their potential at best.



CENTRI DI TORNITURA

TURNING CENTER

N° 1 Muratec MT 200

Centro di tornitura CNC passaggio barra Ø65, mandrino e contro-mandrino con asse C, n. 3 torrette con asse Y, 2 a 15 posizioni motorizzate e N°1 a 24 Posizioni 12 delle quali motorizzate. Provvista di magazzino e carico pezzi robotizzato e spingibarra idraulico LNS Sprint S3.

N° 1 Biglia B101

Tornio CNC con contropunta e n. 1 torretta a 12 utensili non motorizzati.

N° 2 Biglia B301

Centri di tornitura CNC passaggio barra Ø42, mandrino e contromandrino con asse C e n. 1 torretta a 12 utensili motorizzati completo di spingibarra idraulico LNS Minisprint.

N° 1 Biglia B500M

Tornio CNC mandrino con asse C e contropunta, n. 1 torretta a 12 utensili motorizzati completo di spingibarra idraulico IEMCA.

N° 1 Biglia B445 YSM

Centro di tornitura CNC passaggio barra Ø45, mandrino e contromandrino con asse C, n. 2 torrette a 12 utensili motorizzati di cui una con asse Y completo di spingibarra idraulico LNS Sprint.

N° 1 Muratec MT 200

CNC turning center with passing bar Ø 65, spindle and against spindle with axe C, n. 3 turrets with Y axe, 2 with 15 motorized positions and 1 with 24 positions 12 motorized. Complete of LNS Sprint hydraulic pushing bar and Robotic load pieces.

N° 1 Biglia B101

CNC lathe equipped with a tailstock and n. 1 turret with 12 non motorized tools.

N° 2 Biglia B301

CNC turning centers with passing bar Ø42, spindle and against spindle equipped with axe C and n. 1 turret equipped with 12 motorized tools complete of LNS Minisprint hydraulic pushing bar.

N° 1 Biglia B500M

CNC spindle lathe with axe C and tailstock, n. 1 turret with 12 motorized tools complete of IEMCA hydraulic pushing bar.

N° 1 Biglia B445 YSM

CNC turning center with passing bar Ø45, spindle and against spindle equipped with axe C, n. 2 turrets with 12 motorized tools with one Y axe complete of LNS Sprint hydraulic pushing bar.

N° 2 Biglia B470 YSM

Centro di tornitura CNC passaggio barra Ø70, mandrino e contro-mandrino con asse C, n. 2 torrette a 12 utensili motorizzati di cui una con asse Y completo di spingibarra idraulico LNS Sprint

N° 1 Biglia B770 YSM

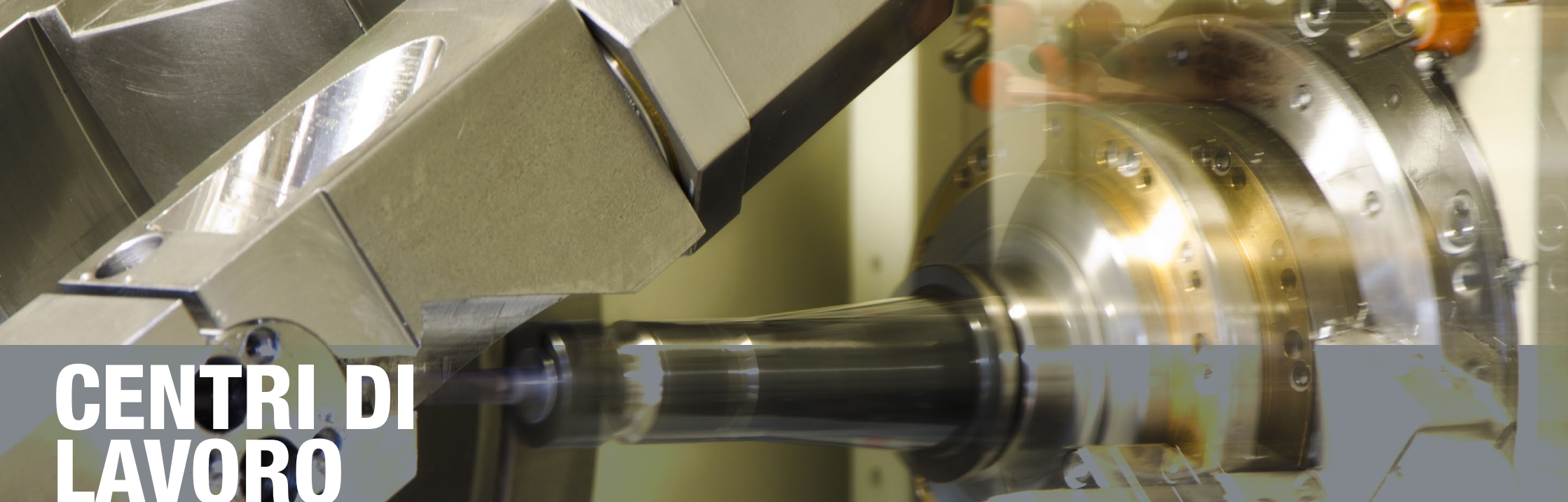
Centro di tornitura CNC passaggio barra Ø70, mandrino e contro-mandrino con asse C, n. 3 torrette a 12 utensili motorizzati tutte con asse Y completo di spingibarra idraulico LNS Sprint.

N° 2 Biglia B470 YSM

CNC turning center with passing bar Ø70, spindle and against spindle with axe C, n. 2 turrets with 12 motorized tools with a Y axe complete of LNS Sprint hydraulic pushing bar.

N° 1 Biglia B770 YSM

CNC turning center with passing bar Ø 70, spindle and against spindle with axe C, n. 3 turrets with 12 motorized tools all with Y axe complete of LNS Sprint hydraulic pushing bar.



CENTRI DI LAVORO

WORKING CENTER

N° 5 Centro di lavoro a 5 assi

Centro con due stazioni di lavoro indipendenti con elettromandrine orizzontali (14.000 rpm) HSK63 asserviti da due cambio utensili a 32 posizioni, cinque assi, morse con due assi rotanti continui, controllo integrità e controllo della potenza.

N° 5 Working center with 5 axes

Working center with 2 working independent stations equipped with horizontal electrospindles (14.000 rpm) HSK63 subdued by two tools change at 32 positions, provided of 5 axes, vices with 2 rotating axes, completeness and power control.

N° 1 Centro di lavoro pallettizzato FAMUP

Centro di lavoro verticale con elettromandrino (8000 rpm) ISO40, cambio utensili a 36 posizioni e cambio pallet.

N° 1 FAMUP palletized working center

Vertical working center with electrospindle (8000 rpm) ISO40, tool change at 36 positions and pallet change.



MACCHINE TRANSFER

TRANSFER MACHINES

N° 4 C. Meccanica TFM4

Transfer con tavola rotante ad asse verticale a 4 stazioni e 3 unità operatrici reversibili.

N° 4 C. Meccanica TFM5

Transfer con tavola rotante ad asse verticale a 5 stazioni e 4 unità operatrici reversibili.

N° 1 C. Meccanica TFM8

Transfer a 8 stazioni e 7 unità operatrici reversibili.

N° 3 C. Meccanica TFM10

Transfer con tavola rotante ad asse verticale a 10 stazioni e 8 unità operatrici reversibili.

N° 2 C. Meccanica TFM12

Transfer con tavola rotante ad asse orizzontale a 8 stazioni e 12 unità operatrici reversibili.

N° 4 C. Meccanica TFM4

Transfer with rotating table provided of vertical axe with 4 stations and 3 reversible operating units.

N° 4 C. Meccanica TFM5

Transfer with rotating table provided of vertical axe with 5 stations and 4 reversible operating units.

N° 1 C. Meccanica TFM8

Transfer at 8 stations and 7 reversible operating units.

N° 3 C. Meccanica TFM10

Transfer with rotating table with vertical axe at 10 stations and 8 reversible operating units.

N° 2 C. Meccanica TFM12

Transfer with rotating table with horizontal axe at 8 stations and 12 reversible operating stations.



MACCHINE TRANSFER AUTOMATIZZATE

AUTOMATED TRANSFER MACHINES

N° 1 C. Meccanica TFM8

Transfer con tavola rotante ad asse verticale a 8 stazioni e 7 unità operatrici reversibili alimentato da caricatore automatico.

N° 1 C. Meccanica TFM6

Transfer con tavola rotante ad asse verticale a 6 stazioni e 5 unità operatrici reversibili alimentato da isola robotizzata (Kuka) con sistema di visione.

N° 1 C. Meccanica TFM10

Transfer con tavola rotante ad asse orizzontale a 8 stazioni e 12 unità operatrici reversibili alimentato da isola robotizzata (Kawasaki) con sistema di visione.

N° 1 C. Meccanica TFM8

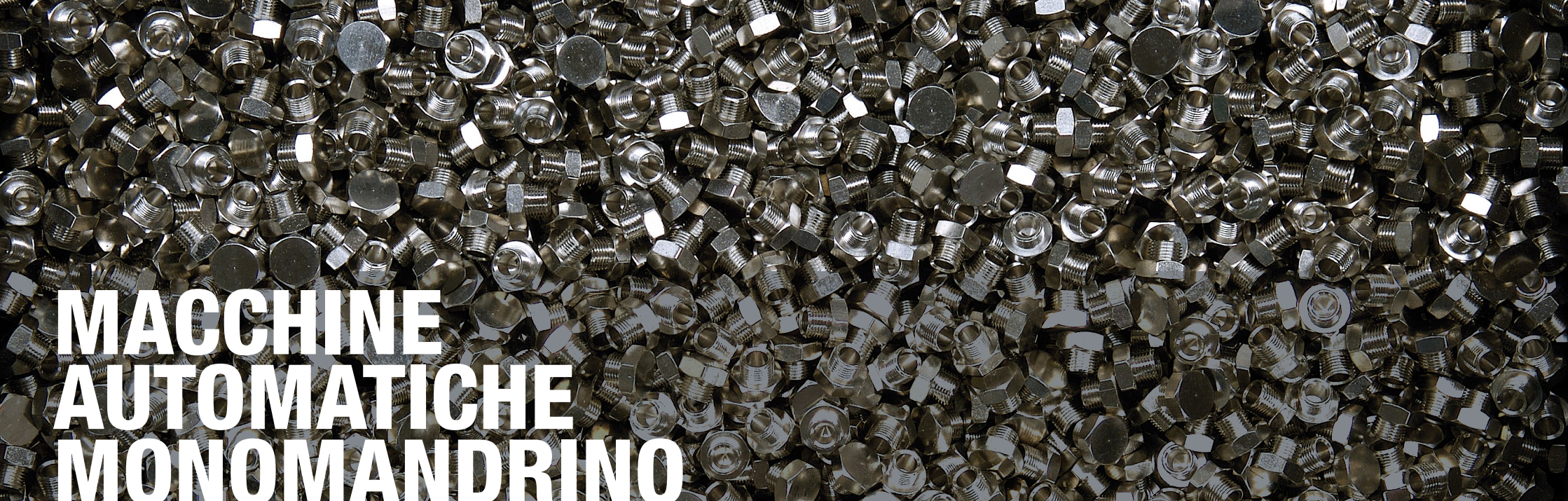
Transfer with rotating table with vertical axle at 8 stations and 7 reversible operating units provided of an automatic charger.

N° 1 C. Meccanica TFM6

Transfer with rotating table with vertical axle at 6 stations and 5 reversible operating units supplied with a robotized cell (Kuka) with a vision system.

N° 1 C. Meccanica TFM10

Transfer with rotating table equipped with horizontal axle at 8 stations and 12 reversible operating units supplied with a robotized cell (Kawasaki) with a vision system.



MACHINE AUTOMATICHE MONOMANDRINO

AUTOMATIC MACHINES WITH SINGLE SPINDLE

N° 2 ITS C2

Tornio automatico a controllo numerico.

N° 1 ITS DNC60

Tornio automatico a controllo numerico.

N° 4 ITS TCA26

Tornio automatico.

N° 2 ITS C2

Automatic lathe with numerical control.

N° 1 ITS DNC60

Automatic lathe with numerical control.

N° 4 ITS TCA26

Automatic lathe.

COMPLEMENTARY MACHINES

N° 1

Seghetto a nastro Ø massimo di taglio 250 mm.

N° 1

Troncatrice.

N° 1

Intestatrice automatica.

N° 6

Trapani maschiatrici.

N° 1

Tornio da ripresa manuale.

N° 2

Tornio parallelo manuale.

N° 1

Fresa manuale IDO40.

N° 2

Affilatrice.

N° 1

Bandsaw with max Ø and with 250 mm cutting.

N° 1

Cropper.

N° 1

Automatic ending machine.

N° 6

Drilling tapping machine.

N° 1

Lathe with manual restarting.

N° 2

Manual parallel lathes.

N° 1

ISO40 manual milling cutter.

N° 2

Sharpening machines.



TECNOLOGIA A SUPPORTO

TECHNOLOGY SUPPORT

Unic: tecnologia a supporto

Un Team di tecnici è in grado di supportare il cliente fin dalla progettazione del prodotto, con strumenti all'avanguardia di progettazione in 3D, CAD-CAM e tutta l'esperienza UNIC. La produzione è schedulata e controllata con software specifici con i quali è possibile informare il cliente sull'avanzamento della produzione.

Progettazione 3D

Siemens - Solid Edge

CAD-CAM

Microsystem - GibbsCAM

Schedulazione di Produzione

Tecnest - Flex

Controllo Avanzamenti

Qualitas - Net@Pro

Unic: technology support

A team of technicians is able to support customers since the product design, with advanced 3D tools, CAD-CAM and the UNIC whole experience.

Production is scheduled and controlled by specific software by which we can inform the customer about the production progress.

3D Design

Siemens - Solid Edge

CAD-CAM

Microsystem - GibbsCAM

Production Scheduling

Tecnest - Flex

Production Progress Control

Qualitas - Net@Pro

X46. Z-15.650 F0.1 ;
Z-35. F0.25 ;
G00X40S1=400;
Z50;
M59;
G97S1=800M03G95;
T505(UT. FIL. M45*1.5);
M58(STELO D. 32);
G00X40Z5;
G76P000060Q120R0;
G76X4. Z L M 0.9 M 200F1.5;
G00Z2. S = 1;
X200Z. M 0.7;
M59;
G97S1=800M03G95;
T1212 (TRO. M 0.7);
M58;
M350F 2.1

G00X120Z-37.3B-569M53M61;
#1133=100;
M78;
G01B-605F1000;
N10M29;
IF[#1002EQ11G0T010;
G00X58M54G95;
G01X30F.12;
X55B-595F2;
M59;
M79;
G00X100B-300S1=0M63;
G53X-10Z170B0M05;
M351P1234;
M01;
M30;
M99;

UNIC PARTNER DI QUALITÀ

UNIC: QUALITY PARTNERSHIP

Unic: partnership di qualità

La certificazione ISO 9001:2008, ottenuta nel 2011 dimostra che il nostro sistema della qualità è adeguato ai più alti standard internazionali di mercato. Il nostro laboratorio è attrezzato con tecnologie sofisticate e sensibili. I controlli in linea e quelli sul prodotto finito ci permettono di soddisfare pienamente le esigenze di sicurezza e affidabilità dei nostri partner.

Ma la qualità per noi è qualcosa di molto più profondo. È un impegno quotidiano verso i nostri clienti e verso noi stessi: a fare sempre di più e sempre meglio.

La qualità è innanzitutto passione.

N° 1

Macchina di misura automatica DEA GLOBAL 070707.

N° 1

Macchina di misura ottica automatica MVP200 "OGP".

N° 2

Misuratori lineari Mytutoyo LH-600C.

N° 1

Rugosimetro Mytutoyo SURFTEST SJ-400.

Unic: quality partnership

ISO 9001:2008 certification achieved in 2011 shows our quality system as a suitable document with the highest international market standard. Our company is equipped with advanced and sensitive technologies. Checks in-line and those on finished product allow to completely fulfil safety and reliable requirements of our partners.

But quality is something deeper for us. It's a daily engagement towards our customers and towards ourselves: to do better and better.

Quality is first of all passion.

N° 1

Machine with automatic measurement "DEA GLOBAL 070707".

N° 1

Machine with automatic optical measurement MVP200 "OGP".

N° 2

LH-600 Mytutoyo linear gauges.

N° 1

SURFTEST SJ-400 Mytutoyo roughness meter.





MATERIALI

MATERIAL

MATERIALI

OTTONE
RAME
ALLUMINIO
ACCIAIO
ACCIAIO INOSSIDABILE
MATERIE PLASTICHE
ALTRI

MATERIAL

BRASS
COPPER
ALUMINIUM
STEEL
STAINLESS STEEL
PLASTIC
OTHERS

AMBITI DI APPLICAZIONE

APPLICATION FIELDS

**I prodotti realizzati su commessa interessano
svariati settori merceologici, tra i quali:**

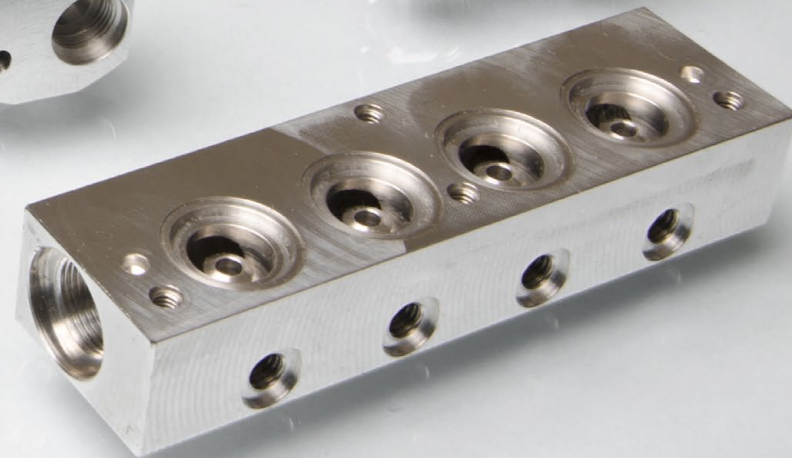
- AUTOMOTIVE
- IMPIANTI A GAS
- MEDICALE
- PNEUMATICA: RACCORDI E CILINDRI
- AUTOMATISMI PER CANCELLI
- ARREDAMENTO
- ALIMENTARE
- ELETTRODOMESTICI A GAS E A VAPORE
- OLEODINAMICA
- APPLICAZIONE MECCANICA

**The range of products achieved on demand
concern several fields such as:**

- AUTOMOTIVE
- GAS INSTALLATION
- MEDICAL INDUSTRY
- PNEUMATIC FITTINGS AND CYLINDERS
- AUTOMATION SYSTEMS FOR ENTRANCES
- FURNISHING
- FOOD INDUSTRY
- STEAM AND GAS APPLIANCES
- OILDYNAMIC
- MECHANIC APPLICATION

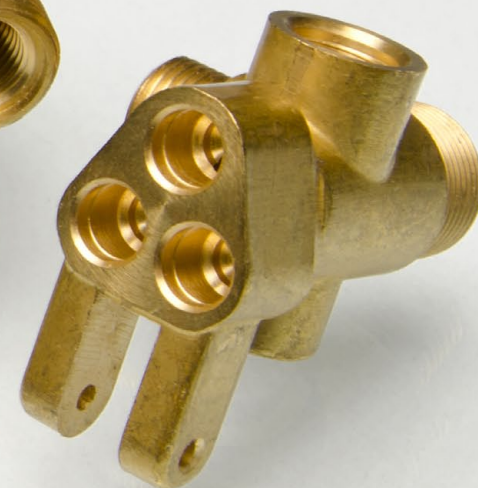
AUTOMOTIVE

AUTOMOTIVE



SALDATURA

WELDING



APPLICAZIONI MECCANICHE

MECHANIC APPLICATIONS



APPLICAZIONI MECCANICHE

MECHANIC APPLICATIONS



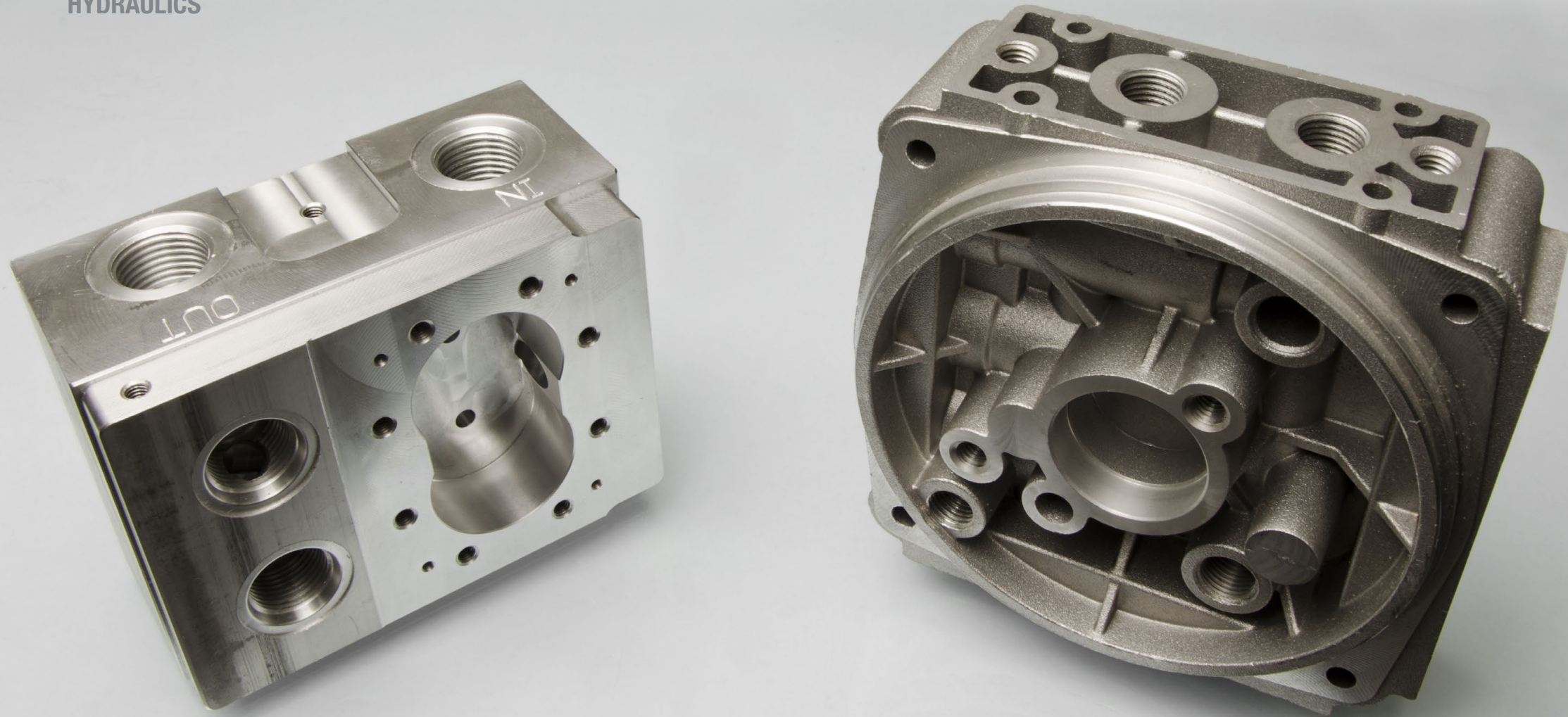
IMPIANTI A GAS

GAS INSTALLATION



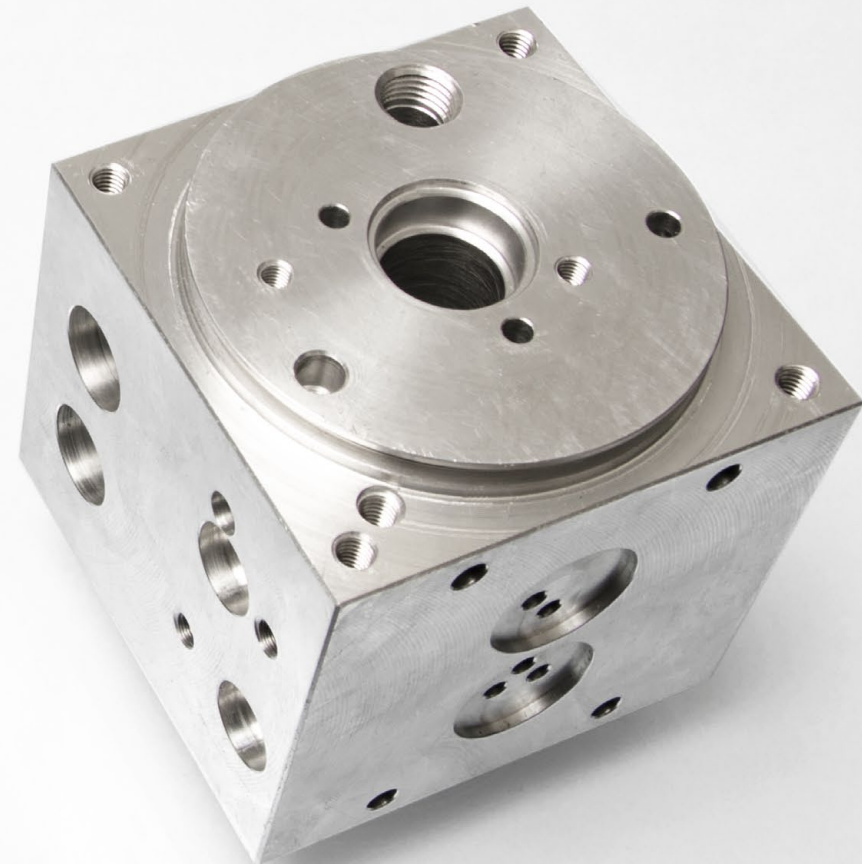
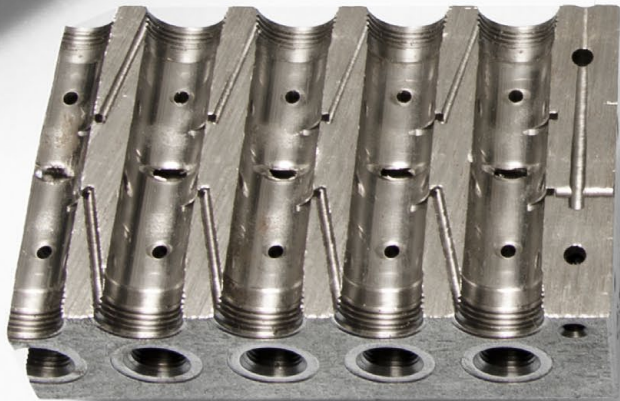
OLEODINAMICA

HYDRAULICS



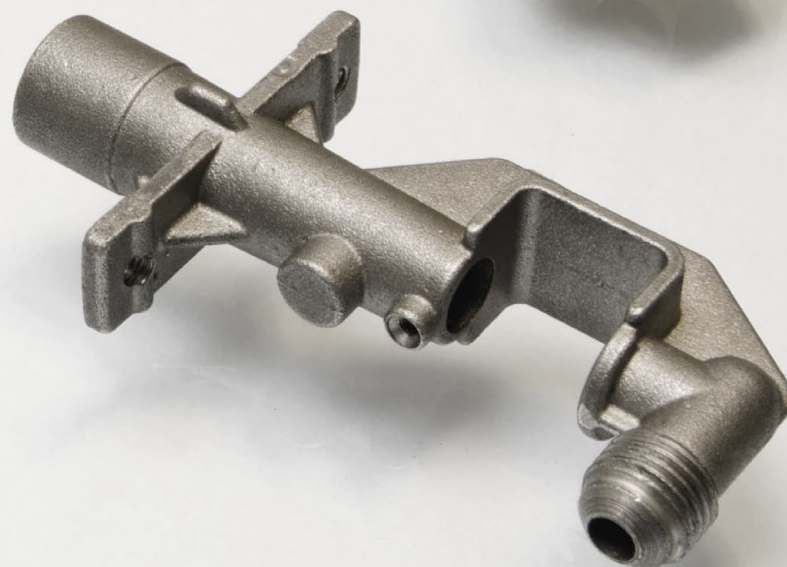
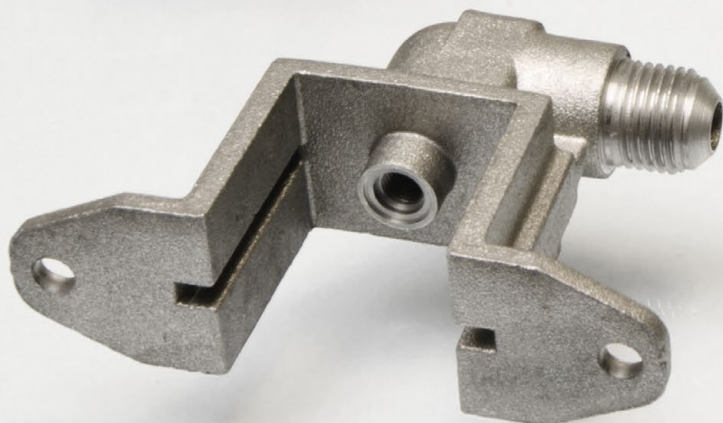
OLEODINAMICA

HYDRAULICS



GAS E VAPORE

STEAM AND GAS



MEDICALE

MEDICAL



ARREDAMENTO

FURNISHING



ALTRE APPLICAZIONI

OTHER APPLICATIONS





Giuliano Giaretta *Manager*



UNIC: UNA STORIA DI FAMIGLIA

UNIC: A FAMILY STORY

Angelo Giaretta *Presidente*

Unic: una storia di famiglia

Al pari di tante altre imprese del Nord Est italiano, anche la nostra è nata come realtà a conduzione familiare. Oggi, una vera struttura manageriale e strategie imprenditoriali più articolate ci permettono di aprirci a nuovi mercati e di essere ancor più competitivi, flessibili, efficienti.

Ma il nostro miglior investimento è rappresentato dalle persone che lavorano con noi e che con noi condividono la stessa passione per la qualità, lo stesso gusto della precisione, la stessa voglia di migliorarsi e di crescere.

Nel tempo siamo riusciti a mettere insieme un team di altissima professionalità, ad ogni livello, affiatato e compatto come una squadra vincente.

O come una famiglia.
Precisamente.

Unic: a family story

As many other companies in the north-east of Italy, also UNIC was born as a family business reality. Today, a real managerial organization and well-conceived entrepreneurial strategies allow us to open new markets and be more competitive, flexible, efficient.

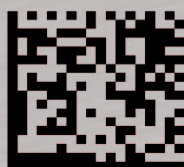
But our best investment is represented from people working with us and sharing the same passion for quality, the same taste for accuracy, the same will to improve and grow up.

By passing time we achieved a very high skill team, at every level, working well together in a close way as a winner team.

Or as a family.
Exactly.

THE MECCHANICS OF ACCURACY





PREMIATA TORNERIA ITALIANA

via Borgo S. Maria - 36042 Breganze (VI) Italy
T +39 0445 300499 F +39 0445 300205
E info@unicnet.com | www.unicnet.com