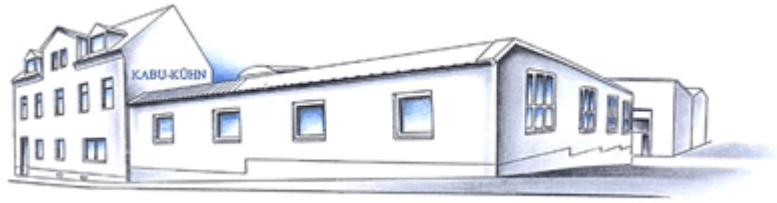




KABU-KÜHN Umformtechnik GmbH



Überblick

Das Unternehmen KABU-KÜHN Umformtechnik GmbH wurde im Jahr 2002 gegründet. Als Zulieferunternehmen arbeiten wir **auftragsbezogen nach Kundenanforderungen**.

Wir stellen **Stanz-, Biege- und Ziehteile aus Metall** her. Dabei haben wir besondere Erfahrung mit der Verarbeitung von Edelstählen.

Die produzierten Teile können in unseren Industriewaschmaschinen gewaschen und somit **öl- und fettfrei** ausgeliefert werden. Es stehen eine **Trommelwaschmaschine** für Schüttgut und eine Durchlaufwaschmaschine zur Verfügung. Beim Waschen in **der Durchlaufwaschmaschine** behalten die Teile ihre **kratzerfreie Oberfläche**. Des Weiteren montieren wir **Baugruppen** und fügen Teile durch Punkt- und Buckelschweißen auf unseren 2 **Schweißmaschinen** zusammen. Auch das Einschweißen von Muttern und Normteilen ist möglich.

Die **Kommissionierung** der Ware erfolgt hinsichtlich Stückzahl und Verpackung auf Kundenwunsch.

Wir sind stets an neuen Geschäftsfeldern interessiert und sind in der Lage, für alle Bereiche Stanz-, Biege und Ziehteile herzustellen. Um Kundenaufträge komplett abzudecken, bieten wir in Kooperation mit renommierten Werkzeugbaufirmen auch die Herstellung von Werkzeugen an.

Daten und Fakten

- 1975 Gründung als Metallbaubetrieb
- 2002 Umstellung auf Umformtechnik
- Arbeit im Zwei-Schichtsystem
- 18 Mitarbeiter
- Jahresstückzahlen
 - 2008: 2,6 Mio Teile
 - 2009: 2,1 Mio Teile
 - 2010: 2,8 Mio Teile
 - 2011: 2,5 Mio Teile

Zertifizierung

Qualitätsmanagement

Unser Unternehmen ist nach
DIN EN ISO 9001:2008 und
ISO/TS 16949: 2009 zertifiziert

Umweltmanagement

zertifiziert nach
DIN EN ISO 14001:2009

Kontakt Daten

KABU-KÜHN Umformtechnik GmbH
Dorotheenstraße 44
D-09212 Limbach-Oberfrohna

Tel.: +49 (0) 3722 / 63 27 - 0
Fax: + 49 (0) 3722 / 63 27 - 30
E-Mail: info@kuehn-metalforming.de
Internet: www.kuehn-metalforming.de

Geschäftsführer

Als Geschäftsführer der Firma KABU-KÜHN Umformtechnik GmbH stehe ich Ihnen als fachkompetenter Ansprechpartner gern zur Verfügung. Ich freue mich auf eine erfolgreiche Zusammenarbeit.

Wanko Kühn

Telefon +49 (0) 3722 / 63 27 10
Mobil +49 (0) 173 / 357 24 31
wanko.kuehn@kuehn-metalforming.de



Firmenstandort

Unser Unternehmen verfügt über eine sehr gute Anbindung an das Autobahnnetz.



Stanzautomaten für Folgeverbundwerkzeuge

PME 500t Stanzautomat



Exzenter-Press

Presskraft: 500 t

Tischgröße: 3.000 x 1.500 mm

Einbauhöhe Werkzeug: 540 - 725 mm



Daten Coil

Max. Coilbreite: 550 mm

Materialdicke: 5 mm

Max. Coilgewicht: 3.000 kg

Außendurchmesser Coil: 1.300 mm

Haspeldurchmesser innen: 450 - 545 mm

PME 250t Stanzautomat



Exzenter-Press

Presskraft: 250 t

Tischgröße: 900 x 1.600 mm

Einbauhöhe Werkzeug: 570 mm



Daten Coil

Max. Coilbreite: 380 mm

Materialdicke: 5 mm

Max. Coilgewicht: 3.000 kg

Außendurchmesser Coil: 1.300 mm

Haspeldurchmesser innen: 450 - 545 mm

Pressen für Handeinlegewerkzeuge

ONA 400t Presse



Hydraulische Presse

Presskraft: 400 t

Tischgröße: 1.500 x 1.000 mm

Einbauhöhe Werkzeug: 920 mm

PME 200t Presse



Exzenter-Pressse

Presskraft: 200 t

Tischgröße: 1.400 x 800 mm

Einbauhöhe Werkzeug: 570 mm

EXNER 250t Presse



Hydraulische Presse

Presskraft: 250 t

Tischgröße: 1.400 x 900 mm

Einbauhöhe Werkzeug: 600 mm

Weitere Maschinen

Schweißmaschine



Zur Montage von kleineren Baugruppen durch Punkt- und Buckelschweißen oder zum Einschweißen von Muttern und Normteilen.

Trommelwaschmaschine



Die Trommelwaschmaschine ist für Schüttgut geeignet.

Durchlaufwaschmaschine



Waschmaschine für Sichtteile; durch manuelle Bestückung wird ein Durcheinanderwerfen der Teile während des Waschprozesses verhindert.

3 D Messarm FARO

