

Schneller, schärfer und präziser: Wasserstrahl-Schneiden



Das Wasserstrahlverfahren

Der Hochdruck-Wasserstrahl ist schärfer als die beste Säge! Er durchschneidet mühelos die härtesten Materialien – selbst ein Diamant kann ihm nicht widerstehen!

Die Vorteile des Wasserstrahl-Schneidens liegen auf der Hand:

- Der Werkstoff wird weder chemisch, physikalisch oder thermisch verändert!
- Die auf das Bauteil wirkenden Prozess-Kräfte sind minimal!
- Hohe Material-Ausbeute mit geringem Verschnitt!
- Die Schnitte können in beliebigen Konturen erfolgen!
- Sehr kleiner Schneidspalt (nur 0,1 bis 1,3 mm)!



Präzisionsteile – Wasserstrahl geschnitten

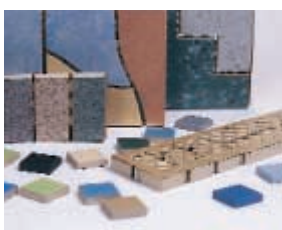
Für welche Materialien ist diese Technik geeignet?

**Die Antwort ist einfach:
für alle Werkstoffe!**

Dazu gehören zum Beispiel:

- keramische Werkstoffe;
- Granit, Marmor, Sandstein und andere Natursteine;
- Stahl (auch gehärtet), Aluminium, Titan, Messing, Kupfer, Chrom- und Nickellegierungen;
- alle Arten von Verbundwerkstoffen;
- Plan-, Hohl- und Verbundgläser sowie Reflektoren und Lichtscheiben;
- Kunst- und Schaumstoffe, Zellgummi, Silikone, Dichtungen, Folien, CFK, Pertinax und Sandwichplatten.

Sie möchten andere Materialien bei uns schneiden lassen? Kein Problem!



Unsere Maschinen haben jede Menge Schneid! Wir natürlich auch...

- Mehrere zwei- und dreiachsige Portalmaschinen mit bis zu acht Schneidköpfen pro Anlage für Werkstücke bis 3000 x 6000 mm.
- Zentrale Hochdruck-Pumpenanlage mit einer Gesamtleistung von über 300 kW (35 l Hochdruckwasser pro Minute bei 4000 bar), Wasserdruckregulierung von 0 – 4000 bar.
- Fünfachsigte Roboter für die Bearbeitung von komplexen Freiformflächen, z. B. Fahrzeug-Innenverkleidungen.



Dreiachsige Portalmaschine mit vier Schneidköpfen



Hochdruckpumpen – bis 4000 bar



Produktionsbereich mit LKW-Zufahrt. Be- und Entladung mit 5t-Brückenkran

Aber das ist noch längst nicht alles! Unsere Zusatzleistungen

- **Komplette mechanische Bearbeitung:**
Drehen, Fräsen, Bohren, Biegen und Kanten.
- **Großvolumige Trockenanlage** – damit Ihr Produkt unser Haus trocken verlässt!
- **Kompletter Service für die Keramik-Industrie:**
Schneiden, Waschen, Trocknen, Sortieren, Kleben, Verpacken und Kommissionieren der Ware.
- **Großes Lager für Rohmaterial und Fertigwaren:** Sie können Ihre Vorprodukte bei uns auf Abruf einlagern. Geliefert wird immer nur die Menge, die Sie für Ihre aktuelle Produktion benötigen!



Hochregallager



Kommissionierung



Qualitätskontrolle



Mechanische Bearbeitung auf CNC-Fräsmaschine



Trockenanlage

Programmierung und Datentransfer

- 2-D/3-D-CAD/CAM-Systeme (Unigraphics, TEbis, Autocad)
- Datenimport aller gängigen Formate (DXF, IGES, DWG, VDAFS, CDR etc.)
- Digitalisieren bis 1000 x 1400 mm
- Datenfernübertragung (Odette, E-Mail, ISDN)



CNC Speedform AG
Dammstraße 54-56
D-33824 Werther

Telefon +49 (0)52 03-97 48-0
Telefax +49 (0)52 03-97 48-21
E-Mail Sales@CNC-AG.de
Internet www.CNC-AG.de

