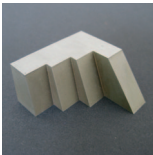


Rank Erodiertechnik



„Wenn es einen Weg gibt,
etwas besser zu machen, finde ihn.“
Alva Edison (1847-1931)

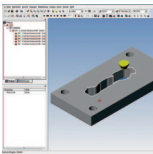
Leistungen im Überblick



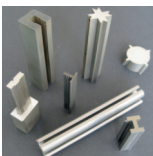
Beratung
Anwendungstechnik Drahterosion



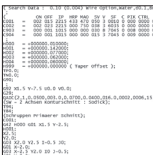
Schulung
für Sodick Drahterodieranlagen



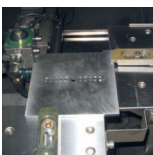
Schulung
CAD/CAM System ESPRIT



Lohnfertigung
Präzision vom Fachmann



Lohnprogrammierung



Vorrichtungsbau für Drahterodieranlagen
Planung, Konstruktion und Ausführung

Sehr geehrte Leser,

Sehr geehrter Leser,

auf den folgenden Seiten haben wir für Sie eine Zusammenfassung unseres Leistungsangebots erstellt, um Ihnen einen Einblick in unser Unternehmen zu ermöglichen. Nach acht Jahren als Anwendungstechniker für Sodick Drahterodiermaschinen habe ich nun die Möglichkeit, mich persönlich und ganz individuell um Ihre Anliegen zu kümmern.

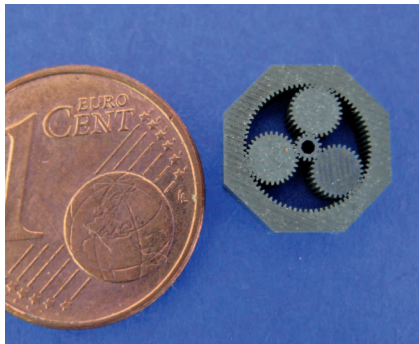


- 1997-2000 Ausbildung zum Werkzeugmechaniker
- 2000-2004 Montage und Herstellung von Thermoumformwerkzeugen. Einzelteillfertigung auf hochgenauen Koordinatenschleifmaschinen und Erodiermaschinen
- 2002-2006 Fortbildung zum staatlich geprüften Maschinenbautechniker
- 2004-2012 Europaweiter Einsatz als Anwendungstechniker für Sodick Drahterodiermaschinen
- 2008-2012 Studium des Wirtschaftsingenieurwesens

Wir bedanken uns schon jetzt für das von Ihnen entgegengebrachte Interesse und freuen uns auf eine zukünftige Zusammenarbeit.

Mit freundlichen Grüßen aus Obersulm,
Ihr Christian Rank

Mikrotechnik



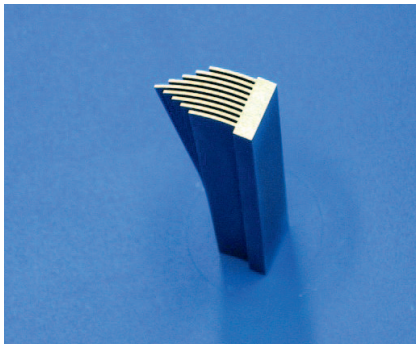
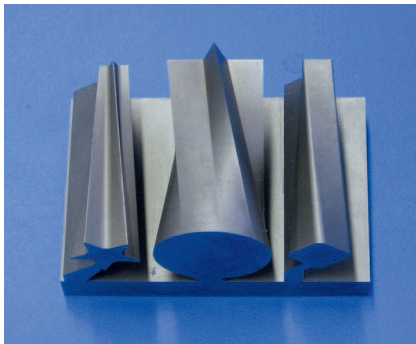
Planetengetriebe Modul 0,1



Zahnrad für die Uhrenindustrie
(Als Größenvergleich dient ein Reiskorn)

Zur Herstellung hochpräziser Teile für die Uhrenindustrie und die Medizintechnik werden heute Drahtdurchmesser kleiner 0,03 mm eingesetzt. Ein Spezialgebiet ist hierbei die Bearbeitung im Ölbad (Dielektrikum), wobei eine Oberflächengüte bis Ra 0,04 μm möglich ist.

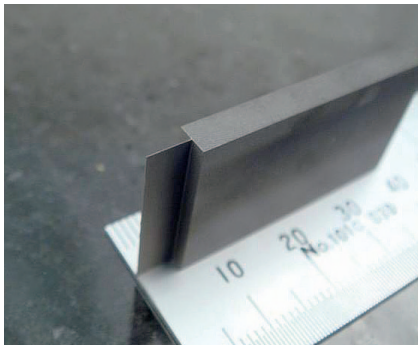
Konikbearbeitung



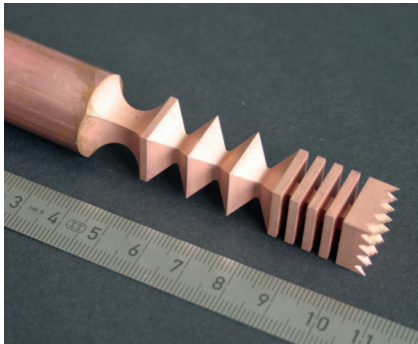
Regelflächenbearbeitung
Die oberen und unteren Konturen
sind unterschiedlich.

Große Winkel und ausgefallene Regelflächen werden im Formenbau häufig benötigt. Was auf den ersten Blick unmöglich scheint, kann oft mittels der Drahterosion hergestellt werden. So können zum Beispiel auf modernen Anlagen Konikwinkel bis 45° geschnitten werden.

Elektrodenfertigung



Dünne Rippe aus Grafit



Musterteil aus Kupfer

Alle elektrisch leitfähigen Materialien können mittels Funkenerosion bearbeitet werden. Hierzu gehören, neben Kupfer und Grafit für die Elektroden der Senkerosion, auch Hartmetall und PKD für Hochleistungsschneidwerkzeuge.

Maschinenbau

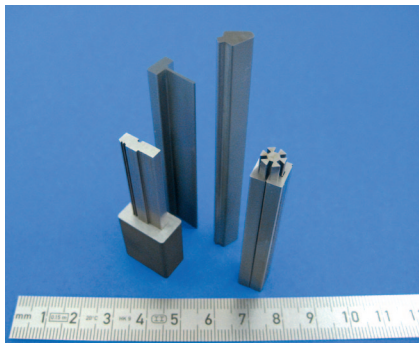
Maschinenbau



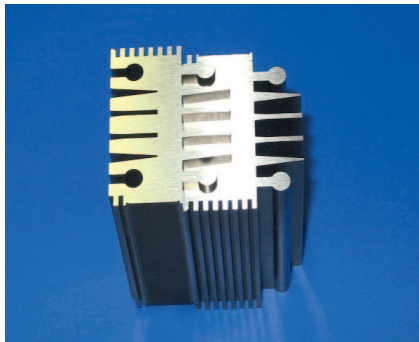
Schräg verzahntes Zahnrad - Prototyp für den Maschinenbau

Auch für Teile im Maschinenbau ist die Drahterosion einsetzbar. Besonders für Prototypen, bei denen spezielle Werkzeuge und Vorrichtungen notwendig sind, lohnt sich der Einsatz dieser Technologie.

Werkzeugbau



Stempel und Matrize aus Hartmetall



Musterteile aus gehärtetem Stahl 1.2379

Aus dem klassischen Werkzeugbau ist die Drahterosion heute nicht mehr wegzudenken. Auf Sodick Anlagen können Toleranzen kleiner $2\text{ }\mu\text{m}$ eingehalten werden und dies bei einer Wiederholgenauigkeit, die in der übrigen Fertigungstechnik ihres Gleichen sucht.

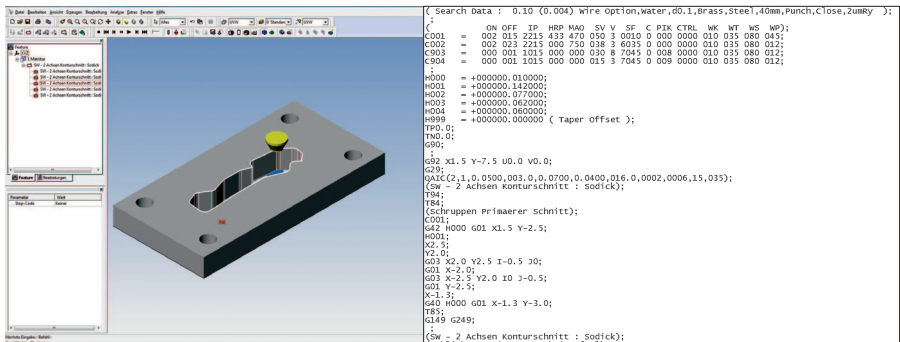
Schulung + Beratung

Schulung und Beratung



Schulungen und Beratung für
Sodick Drahterodieranlagen und
ESPRIT CAD/CAM Systeme

Erreichen Sie mit Ihrer Maschine immer
das optimale Ergebnis?
Investieren Sie in Ihre Mitarbeiter und
erhöhen Sie ihr Know-how in der Draht-
erodierttechnik.



Schulungen können entweder bei uns oder bei Ihnen vor Ort durchgeführt werden.
Wir stehen Ihnen auch danach mit Rat und Tat zur Seite. Fordern Sie hierzu ein
unverbindliches Angebot an.

„Wer aufhört, besser zu werden, hat aufgehört, gut zu sein.“
Philip Rosenthal (1916-2001)

Lohnfertigung

Lohnfertigung nach Maß

Ihr **PLuS:**

- Höchste Qualität auf Grund der neuesten Maschinengeneration von Sodick. Mit der AG400L Premium erreichen wir eine Oberflächengüte von Ra 0,1 µm und Toleranzen < 2 µm. Konikwinkel bis 45° sind möglich.
- Unsere Kompetenz
Profitieren Sie von meiner jahrelangen Erfahrung als Anwendungstechniker für Sodick Drahterodieranlagen.
- Faire Preise, durch optimale Ausnutzung der Maschine.
- Termintreue durch
 - flexible Betriebsstruktur
 - schnellen Fertigungsablauf
- Eilaufträge bearbeiten wir gerne auch am Wochenende.

Präzision, **L**eidenschaft **und S**ervice

Senden Sie uns einfach Ihre Daten zu. Wir erstellen Ihnen gerne ein unverbindliches Angebot und nennen Ihnen einen konkreten Liefertermin.

Drahterodieren

Verfahrwege: 400 x 300 x 250 [mm]

Drahtdurchmesser: 0,1 - 0,3 [mm]

Oberflächengüte: Ra 0,1µm

Konikwinkel bis 45°

Startlochbohren

Elektrodendurchmesser 0,3-3 [mm]

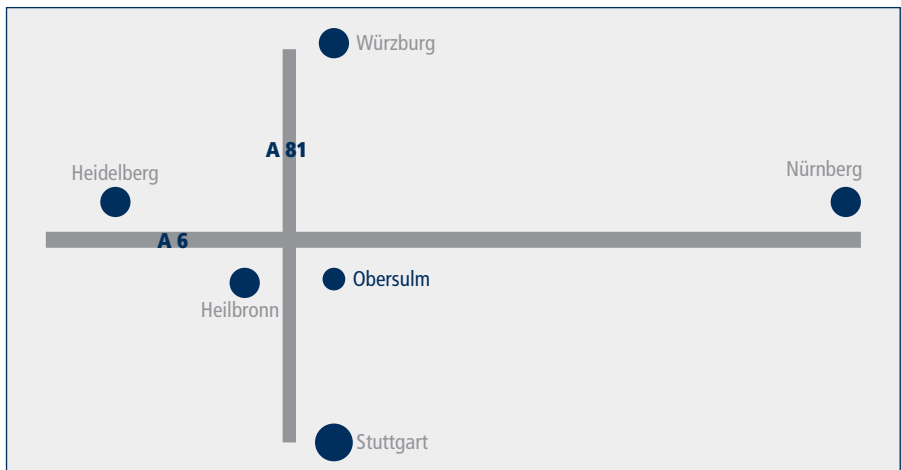
Lohnprogrammieren

Für Sodick ab LN1W Steuerungen

Datenaustausch

dxg, dwg, parasolid, solid works, andere auf Anfrage.

Wir verarbeiten auch Ihre Skizzen und Papierzeichnungen.



Rank Erodier Technik

Christian Rank
Eichelberger Straße 33
D - 74182 Obersulm

Tel.: 07130 - 401 9311

Fax: 07130 - 401 9312

info@rank-erodierttechnik.de

www.rank-erodierttechnik.de

Rank Erodiertechnik

Erfolg ist,
wenn der Kunde zurückkommt -
nicht die Ware!