

I.T.S. Präzisionsteile GmbH

> Ihr Spezialist für Aluminiumbearbeitung <

Unternehmen

Unternehmensstruktur

Personalentwicklung

Kunden / Branchen

Maschinenpark

CNC-Fräsen / CNC-Sägen / CNC-Laserschneiden

Muster- und Prototypenbau

Oberflächenbehandlung

Kontakt

Unternehmen

Das Unternehmen I.T.S. Präzisionsteile GmbH bearbeitet seit 1999 Edelstahl und Aluminium auf modernsten CNC-gestützten Bearbeitungszentren vom Prototypen bis zur Serienfertigung.

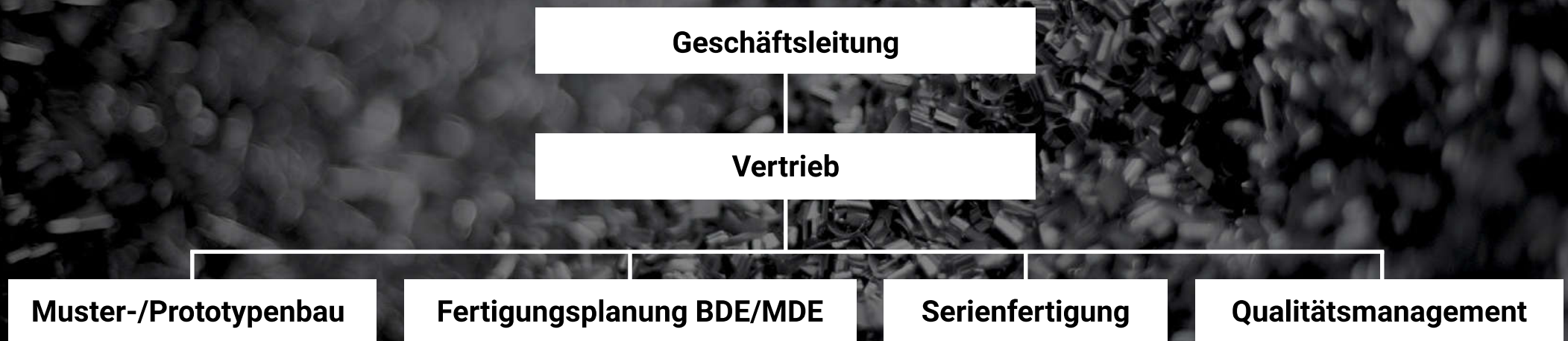
Für die Herstellung kubischer Bauteile stehen eine Vielzahl modernster Maschinen und Bearbeitungszentren zur Verfügung. Ob 3-, 4- oder 5-achsige Maschinen, im Vordergrund stehen immer Anwendung, Präzision und Grösse der benötigten Bauteile. Alle Maschinen sind mit Werkzeugwechsler und teilweise mit Palettenlader bzw. Würfel-/Turmbearbeitung ausgestattet.

Unsere hoch ausgebildeten qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter stehen Ihnen jederzeit zur Verfügung. Unser Ziel ist es, Kundenwünsche immer zu 100 % zu realisieren. Selbstverständlich arbeiten wir nach den Regeln der ISO-Zertifizierung.



Unternehmensstruktur

Als hundertprozentige Tochter der Unternehmensgruppe Vieler International profitiert I.T.S. von den Synergien eines weltweit operierenden Unternehmens und bringt diese Erfahrungen in die Zusammenarbeit mit regionalen und überregionalen Geschäftspartnern ein.



Personalentwicklung

I.T.S. bietet gut ausgebildeten und qualifizierten Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern regelmäßige Aus- und Weiterbildung sowie eine sichere berufliche Zukunftsperspektive in einem stabil wachsenden Unternehmen.



Kunden / Branchen

Qualität und Zuverlässigkeit sind die Grundlage für die langjährige Partnerschaft zu unseren Kunden.

Unsere Kunden schätzen dabei auch unsere Flexibilität, wenn es um das Zusammenführen von Dreh- und Frästeilen mit angelieferten Werkstücken geht. Mit solchen projektbezogenen Serviceleistungen entlasten wir unsere Kunden bei Engpässen oder Auftragsspitzen in ihrer Produktion. Wir übernehmen die Konfektionierung von Zubehörteilen, das sachgerechte Verpacken und sorgen für die pünktliche Lieferung.

I.T.S Präzisionsteile GmbH

Elektrotechnik

Ladenbau

Leuchtenindustrie

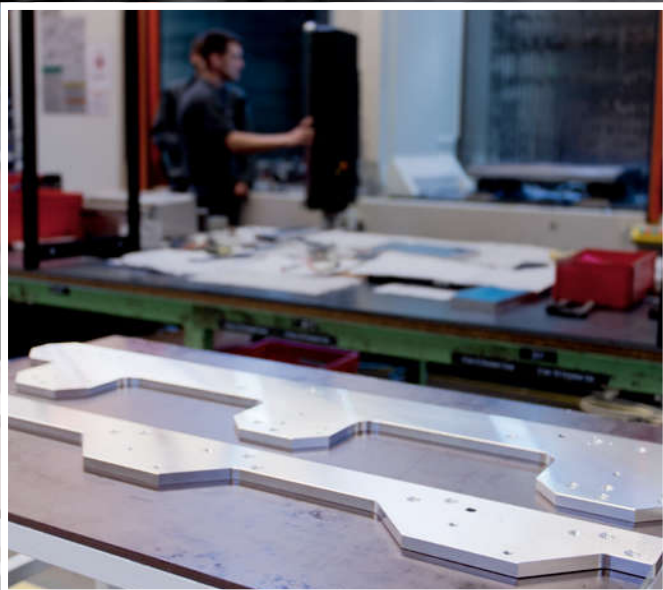
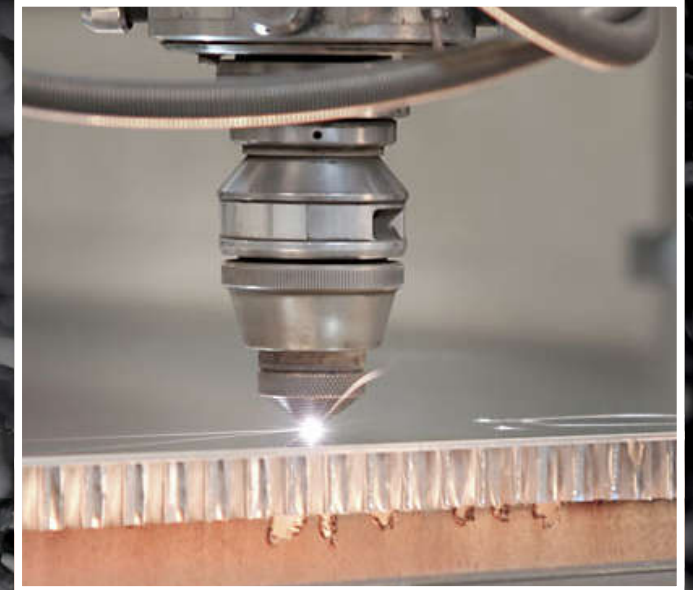
Maschinenbau

Maschinenpark

Unser Maschinenpark setzt sich zusammen aus modernen 3-, 4- oder 5-achsigen Maschinen mit Werkzeugwechsler und teilweise mit Palettenlader bzw. Würfel-/Turmbearbeitung. Bei komplexeren Bauteilen erfolgt die Datenübernahme via CAD/CAM-System.

- **Mazak HCN 4000 mit Pallettech**
- **Mazak Vertical Center Smart 530 2 PC**
- **Mazak Super Turbo X48 MKII**
- **Pressta Eisele Profilma 400V**
- **Chiron FZ 18L**
- **Langbettbearbeitung Fabr. Norte bis 5 m**
- **Hedelius CB 70**
- **Mazak HCN 4000**
- **Mecal BAZ 305 Gianos bis 7 m**





CNC-Fräsen

Die horizontale Turmbearbeitung ist ein leistungsfähiges Verfahren um große Stückzahlen mit unterschiedlichen Geometrien gleichzeitig und effektiv zu bearbeiten. Unsere Stärke liegt in der CNC-Aluminiumbearbeitung. Hierbei konzentrieren wir uns ausschließlich auf die CNC-Frästechnik. Drehteile werden von unseren leistungsstarken Partnern übernommen.

Losgrößen

1 - 100.000 Stück/Jahr

Werkstoffe

Edelstahl / Aluminium

Maximale Werkstückgröße

X = 7.000 mm Y = 400 mm Z = 500 mm

Maximales Werkstückgewicht

50 kg



CNC-Sägen

Bei den CNC-Sägen können Profile (Aluminium und Edelstahl) bis zu einem Durchmesser von 150 mm und einer Breite von 200 mm halbautomatisch gesägt werden. Ob wir 1 Stück oder für ein Fertigungslos 5.000 Stück sägen; wir sind der richtige Partner für Sie.

Losgrößen

1 - 5.000 Stück

Maximaler Durchmesser

150 mm

Maximale Breite

200 mm



CNC-Laserschneiden

Auf unserer leistungsfähigen Mittelformat-Laseranlage können wir Bleche in den Abmessungen 2500 x 1250 mm optimal bearbeiten.

Wir verarbeiten hier hauptsächlich vorgeschliffenes und foliertes Material.

Aluminium

max. 8 mm

Edelstahl

max. 6 mm



Muster- und Prototypenbau

Eine unserer weiteren Stärken ist die präzise Fertigung von Mustern und Prototypen nach Kundenvorgaben.

Unsere Bearbeitungsschwerpunkte

Fräsen

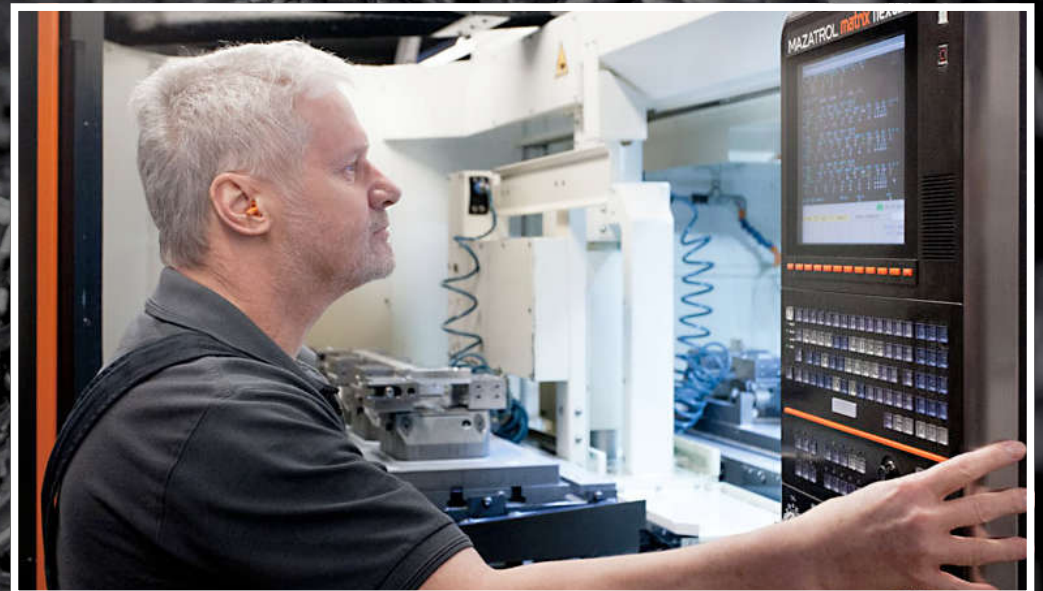
Sägen

Bohren

Gewindeschneiden

Oberflächenbehandlung

Montage



Oberflächenbehandlung

Neben mechanischen und chemischen Vorbehandlung können die gefertigten Teile auch in zahlreichen Farben nach Kundenwunsch pulverbeschichtet werden.

Unser Partner ist direkt gegenüber, so dass kurze Wege garantiert sind.

Eloxalanlage

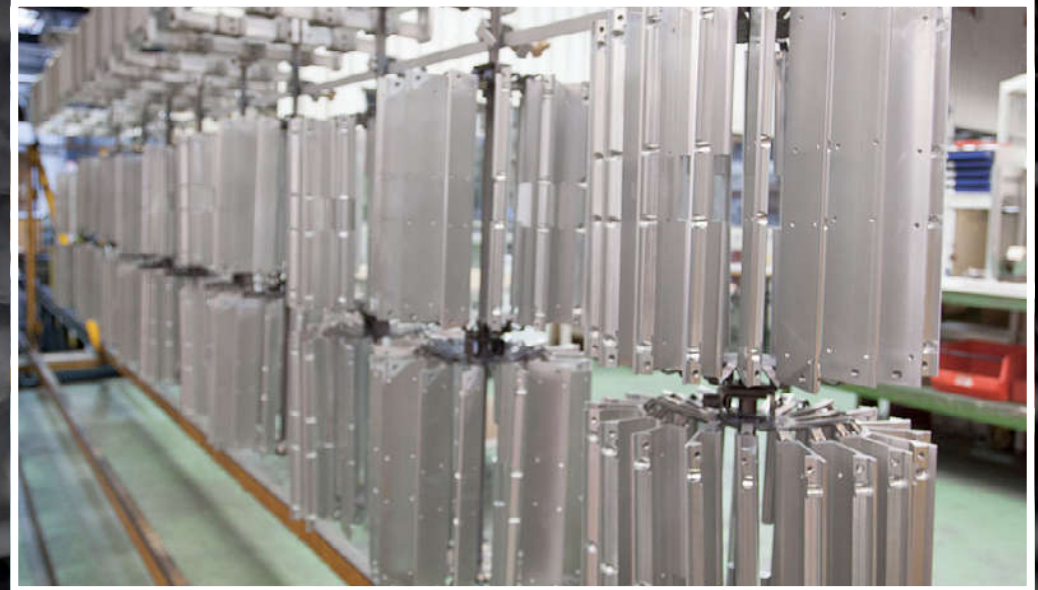
750 qm mit 30 Becken

Profile

Bis zu einer Länge von 5.000 mm

Spezialität

Silber, Schwarz, Edelstahlfinish



Kontakt

I.T.S. Präzisionsteile GmbH
Breslauer Straße 34
58642 Iserlohn

☎ +49 2374 52-265
☎ +49 2374 52-269
✉ anfrage@its-cnc.de
🌐 www.its-cnc.de

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage.

