



INDUSTRIALS

DOPPELSEITIGE EINSEITIGE TECHNISCHE KLEBEBÄNDER

PREMIUMQUALITÄT IST UNSER STANDARD



DQS-zertifizierte Managementsysteme; Zertifikat-Registrier-Nr. 064179

ATP adhesive systems AG; ATP adhesive systems GmbH;

ATP ALLTAPE Klebetechnik GmbH zertifiziert nach ISO/TS 16949 und ISO 9001

ATP ALLTAPE Klebetechnik GmbH zertifiziert nach ISO 14001

Inhaltsverzeichnis

Trägermaterialien	2	Doppelseitige Transferklebebänder	10/11
Linermaterialien	3	Ein- und doppelseitige Klebebänder mit diversen Trägern	12/13
Klebereigenschaften	4/5	Allgemeine Hinweise zur Verarbeitung von Klebebänder	14
Doppelseitige Klebebänder mit Gelegeträger	6/7		
Doppelseitige Klebebänder mit Vliesträger	8/9		

TRÄGERMATERIALIEN

Gelege

Ein Gelege als Träger bewirkt eine Stabilitätsverbesserung, um eine Überdehnung des Klebebandes beim Kaschier- und Laminierprozess zu verhindern. Zusätzlich wird der Kleber durch das Gelege verankert, damit er örtlich besser fixiert ist.

Vlies

Ein Vliesträger gibt dem Klebeband Stabilität, womit ein Klebeband beim Kaschier- bzw. Verarbeitungsprozess nicht überdehnt werden kann. Das Vlies unterstützt bei Prozessen wie Wickeln, Schneiden und Stanzen. Zusätzlich wird der Kleber durch das Vlies verankert, ein Wegschlagen bzw. Versinken des Klebers wird hierdurch verhindert.

Transfer

Ein Transferklebeband ist ein Klebefilm ohne Träger. Meistens wird ein Transferklebeband auf glatten bzw. dünnen Materialien, geschlossenen und leicht strukturierten Oberflächen verwendet. Klebeauftragsgewichte ab 80 g/m² sind geeignet für Verklebungen auf nicht glatten, strukturierten Oberflächen.

Polyethylen (PE)

Folien aus PE sind weich und sehr dehnfähig. Deshalb werden sie häufig im Baubereich bei Winkelverklebungen als Trägermaterial für einseitige Klebebänder eingesetzt. Sie besitzen außerdem eine sehr gute Wasser- und Chemikalienresistenz. Nur UV-stabilisierte Folien können auch im Außenbereich eingesetzt werden.

Polyvinylchlorid (PVC)

Grundsätzlich besitzen PVC-Folien eine gute UV-Stabilität sowie eine gute Bewitterungsbeständigkeit. Klebebänder mit Trägern aus PVC-Folien werden deshalb häufig im Außenbereich eingesetzt. Ferner sind PVC-Folien schwer entflammbar.

Polyethylenterephthalat (PET)

PET-Folien sind sehr temperaturbeständig. Sie zeichnen sich bereits bei geringen Dicken durch ihre Dimensionsstabilität und Steifigkeit aus. Darüber hinaus ist das Material beständig gegen eine Vielzahl von Säuren, Laugen, Ölen und zahlreichen Lösemitteln. PET-Folien überzeugen durch eine sehr hohe optische Transparenz.

Spezialpapier

Das Spezialpapier zeigt auch unter Einfluss von Feuchtigkeit eine Dimensionsstabilität. Auch weist das Spezialpapier eine gute Handreissbarkeit auf. Dies gewährleistet eine sehr gute Verarbeitbarkeit.

Doppelseitige Klebebänder mit asymmetrischer Schichtstärke

Doppelseitige Klebebänder mit asymmetrischem Auftragsgewicht sind dann von Vorteil, wenn unterschiedliche Substratoberflächen verklebt werden sollen. Beispielsweise wird für Substrate mit glatten Oberflächen eine geringere Schichtdicke benötigt als für raue oder im Falle von Schaumstoffen offenzellige Oberflächen.

LINERMATERIALIEN

Erläuterungen der verschiedenen Papier- und Folienlinern, ein- oder beidseitig silikonisiert

ATP verwendet ausschließlich Liner von namhaften Herstellern auf einem gleichbleibendem hohen Qualitätsniveau.

Papierliner 90 g/m² gelb

Hoch verdichtetes Glassine Papier mit einer gleichmäßigen Oberfläche für eine optimale Beschichtungsqualität

- geringe Dickentoleranzen
- gute Stanzbarkeit
- gute Dimensionsstabilität
- vielfältige Releasewerte (Trennwertabstufung) – von sehr leicht bis schwer ablösend

Papierliner 120 g/m² weiss

Hoch verdichtetes Glassine Papier mit einer gleichmäßigen Oberfläche für eine optimale Beschichtungsqualität

Vorteile:

- Hoch reißfest - ideal für sogenanntes Kiss Cutting Stanzverfahren (garantiert ideale Anstanzungen)
- gutes Spendeverhalten durch erhöhte Steifigkeit

Papierliner

140 g/m² weiss PE beschichtet

Vorteile:

- sehr gute Feuchtigkeitsstabilität (Wasserstrahlschneiden)
- die PE Beschichtung dient als **Migrationssperre** gegen Substanzen welche die Papierfasern schützt
- sehr gute Planlage
- hohe Weiterreissfestigkeit

Polyolefin Folienliner

(PO-Liner in 60µm oder 80µm)

Vorteile gegenüber Papiervarianten:

- beste Feuchtigkeitsbeständigkeit (Wasserstrahlschneiden)
- hohe Reißfestigkeit
- hohe Weiterreissfestigkeit
- tiefziehfähig / hohe Flexibilität
- hohe Durchstoßfestigkeit
- gute Heißschneidefähigkeit (Heißdraht Verfahren)

Folienliner

Polyester (PET) transparent

Vorteile:

- sehr geringe Dickentoleranzen +/- 3µm (sehr gute Stanz- und Spende Eigenschaften)
- hohe Transparenz
- hohe Reißfestigkeit
- hohe Formstabilität
- hohe Temperaturbeständigkeit

Auf Anfrage sind Liner in verschiedenen Farben oder mit individuellen Aufdrucken lieferbar.

Dies ist immer von einer Mindestabnahme abhängig.

Gerne unterstützen wir Sie mit der Auswahl des Liners, abgestimmt auf Ihr Anforderungsprofil (z.B. antistatisch, Friktionseigenschaften/Gleitreibung, biologisch abbaubar).

Hinweise zur Entsorgung der Liner finden Sie in den Sicherheitsdatenblätter.



KLEBEREIGENSCHAFTEN

Alle aufgeführten Klebstoff-Formulierungen sind Lösemittel- und APEO-frei (Ausnahme Kleber B1 ist APEO-haltig).

REINE POLYACRYLATE – OHNE ZUSÄTZLICHE KLEBROHSTOFFE

Ihr Vorteil:

- sehr gute Alterungs-, Klima- und UV-Beständigkeit
- hohe Weichmacherbeständigkeit
- hohe Kohäsion
- hohe Wärmebeständigkeit
- emissionsarm
- transparente Farbe

AG-KLEBER

Der AG-Kleber ist ein reines Polyacrylat und zeichnet sich im besonderen Masse durch eine sehr gute Alterungs-, Klima- und UV-Beständigkeit aus. Der Kleber zeigt eine herausragende Kombination aus sehr hoher Klebkraft, hoher Kohäsion (innere Festigkeit) und Tack. Das Produkt besitzt ausserdem sehr gute Klebeeigenschaften auf schwierigen Oberflächen wie Schäumen und PE- bzw. PP-Folien. Der AG-Kleber weist besonders niedrige Fogging- und VOC-Werte auf. Alle diese herausragenden Eigenschaften empfehlen diesen Kleber u.a. für die Automobilindustrie.

CS KLEBER

Der CS-Kleber ist ein reines Polyacrylat. Der Kleber hat eine gute Anfangs- und eine sich mit der Verklebungszeit stark aufbauende Dauerklebkraft. Das Produkt zeigt eine gute Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Weichmachern. Der CS-Kleber weist niedrige Fogging und VOC Werte aus. Alle diese Eigenschaften befürworten einen Einsatz der Klebers in der Automobilindustrie.

F KLEBER

Der F-Kleber ist ein reines Polyacrylat mit einem geringen Tack und eine sich mit der Verklebungszeit mässig aufbauende Klebkraft. Aufgrund seiner hochkohäsiven Eigenschaften ist er von den meisten Untergründen rückstandsfrei entfernbar.

PF KLEBER

Der PF-Kleber ist ein reines Polyacrylat, welches sich durch eine aufbauende Klebkraft und eine gute Alterungsbeständigkeit im verklebten Zustand auszeichnet. Der PF-Kleber zeigt zudem eine gute Adhäsion zu einer Vielzahl von niederenergetischen Oberflächen wie z.B. PE, PP und EPDM, in Kombination mit einer sehr hohen Wärmebeständigkeit.

P KLEBER (Produkt GM-107, GM-107 CC)

Der P-Kleber ist ein reines Polyacrylat, welches im besonderen Masse durch sehr gute Alterungs-, Klima- und UV-Beständigkeit auszeichnet. Der Kleber ist pH neutral. Das Produkt zeigt eine herausragende Kombination aus Repositionierbarkeit, hoher Endklebkraft, hoher Kohäsion (innere Festigkeit) und Tack. Es besitzt ferner sehr gute Klebeeigenschaften auf schwierigen Oberflächen wie Kunststoffplatten.

ER KLEBER (Produkt GM-107 ER/P)

Der ER-Kleber ist unter anderen der ablösbare Kleber auf dem Produkt GM-107 ER/P. Die Klebstoffrezeptur basiert auf einem reinem Polyacrylat, welches sich im besonderen Masse durch sehr gute Alterungs-, Klima- und UV-Beständigkeit auszeichnet. Der Kleber ist pH-neutral. Das Produkt zeigt ein leicht ablösbares Verhalten und ist auch nach längerer Zeit rückstandsfrei von diversen Untergründen ablösbar.



MODIFIZIERTE POLYACRYLATE – ENTHÄLT TACKIFIER-HARZE

Ihr Vorteil:

- schnell aufbauende Klebkraft
- hoher Tack
- hohe Klebkraft

Hervorragende Adhäsion zu einer Vielzahl von Oberflächen, wie z.B. Schäumen, Folien, Vliesen, Filzen und Metallen.

Speziell formuliert für eine sehr gute Adhäsion zu niederenergetischen Oberflächen wie z.B. PE- und PP-Folien und Nonwoven Kunststoffvliesen.

AR KLEBER

Der AR-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat, welches sich durch eine aufbauende Klebkraft und eine herausragende Feuchtigkeits- und Klimabeständigkeit im verklebten Zustand auszeichnet. Der AR zeigt zudem eine hervorragende Adhäsion zu niederenergetischen Oberflächen wie z.B. PE, PP und EPDM und das in Kombination mit einer sehr hohen Wärmebeständigkeit.

AD KLEBER

Der AD-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat. Der Kleber zeichnet sich durch hohe Klebkräfte und sehr hohen Tack bei gleichzeitig herausragender Feuchtigkeits- und Klimabeständigkeit sowie sehr guter Haftung auf kalten Untergründen im verklebten Zustand aus. Des Weiteren ist der AD-Kleber in hohem Masse geeignet für Verklebungen auf feuchten Untergründen. Der Klebefilm hat eine ausgezeichnete Adhäsion zu niederenergetischen Oberflächen wie z.B. PE- und PP-Folien und Nonwoven Kunststoffvliese.

BAR KLEBER

Der BAR-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat. Der Kleber zeigt sehr hohe Klebkräfte und einen sehr guten Tack auf eine Vielzahl von Untergründen speziell auf Bitumen aber auch auf niederenergetischen Untergründen wie PE, PP oder EPDM. Gleichzeitig verfügt das Produkt über eine gute Weichmacherbe-

ständigkeit.

B1 KLEBER

Der B1-Kleber ist ein modifiziertes, flammhemmendes Polyacrylat mit hoher Soforthaftung, der im Verbund mit geeigneten Materialien ein flammhemmendes (DIN 4102-B1) Brennverhalten zeigt. Der B1-Kleber zeigt zudem eine gute Adhäsion zu niederenergetischen Oberflächen wie z.B. PE, PP und EPDM und das in Kombination mit einer guten Alterungsbeständigkeit.

MF KLEBER / LB KLEBER / LW KLEBER

Bei diesem Klebesystem handelt es sich um modifizierte Polyacrylate mit guten Eigenschaften in Bezug auf Alterungs- und Klimabeständigkeit. Die Kleber zeigen sehr hohe Klebkräfte verbunden mit einem sehr guten Tack auf einer Vielzahl von Oberflächen insbesondere zu niederenergetischen Untergründen wie u.a. PE, PP oder EPDM.

VS KLEBER

Der VS-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat. Das Produkt hat eine sehr gute Anfangs- und Dauerklebkraft sowie eine gute dynamische und statische Scherfestigkeit. Bei den meisten Oberflächen ist kaum Weichmacherwanderung festzustellen. Der Kleber hat eine gute Temperatur-, UV- und Alterungsbeständigkeit. Die Temperaturbeständigkeit beträgt: längerfristig +120°C, kurzfristig 200°C.

WD KLEBER

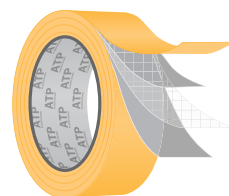
Der WD-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat. Das Produkt zeichnet sich durch hohe Klebkräfte und sehr hohen Tack bei gleichzeitig herausragender Feuchtigkeits- und Klimabeständigkeit im verklebten Zustand aus. Der Klebefilm hat eine ausgezeichnete Adhäsion zu PVC.

DOPPELSEITIGE KLEBEBÄNDER MIT GELEGETRÄGER

Anwendungsbereiche	ATP- Produktname	Haftklebstoff	Gesamtstärke	Kleberauf- tragsgewicht
Der AG-Kleber zeigt eine herausragende Kombination aus sehr hoher Klebkraft, hoher Kohäsion (innere Festigkeit) und Tack. Speziell geeignet für diverse geschlossen- und offenzellige Schäume mit mittlerem Porendurchmesser sowie Verklebungen von Textilien und Vliesen oder glatten Oberflächen, wie Folien, Papier und Metalle. In Verbindung mit ausgezeichneten Foggingwerten empfehlen diese Eigenschaften den Kleber u.a. für die Automobilindustrie. Der AG-Kleber weist besonders niedrige Fogging- und VOC-Werte auf und ist APEO-frei.	S-4610 AG	Polyacrylat, permanent	0.10 mm	90 g/m ²
Der MF-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat mit guter Alterungs- und Klimabeständigkeit. Er zeigt sehr hohe Klebkräfte verbunden mit einem sehr guten Tack auf einer Vielzahl von Oberflächen auch zu niederenergetischen Untergründen wie u.a. PE, PP oder EPDM. Mit niedrigem Klebstoffauftrag ist das Produkt vorwiegend für feinstrukturierte / geschlossenzellige sowie verhaute Schäume geeignet.	S-4606 MF	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.06 mm	50 g/m ²
	S-4608 MF		0.08 mm	70 g/m ²
	S-4608 MF P060		0.08 mm	70 g/m ²
Speziell geeignet für Standardanwendungen und diverse geschlossene und offenzellige Schäume mit kleinen und mittleren Zelldurchmesser. Dieser Kleber wird u.a. für die Automobilindustrie empfohlen	S-4610 MF		0.10 mm	90 g/m ²
	S-4610 MF P060		0.10 mm	90 g/m ²
Gutes Allroundprodukt für kritische und unpolare Untergründe und Schäume mit grober Oberflächenstruktur	S-4615 MF		0.15 mm	140 g/m ²
Gutes Allroundprodukt für kritische und unpolare Untergründe sowie grobe, offenzellige Schäume	S-4618 MF		0.18 mm	170 g/m ²
Sehr gut geeignet für offenzellige Schäume mit grobporigen und kritischen Oberflächen sowie allgemein für grobstrukturierte Untergründe.	S-4623 MF		0.23 mm	220 g/m ²
Der B1-Kleber ist ein modifiziertes, flammhemmendes Polyacrylat mit hoher Soforthaftung, der im Verbund mit geeigneten Materialien ein flammhemmendes (DIN 4102-B1) Brennverhalten zeigt. Der B1-Kleber zeigt zudem eine gute Adhäsion zu niederenergetischen Oberflächen wie z.B. PE, PP und EPDM und das in Kombination mit einer guten Alterungsbeständigkeit.	S-4615 B1	Polyacrylat, modifiziert, flammhemmend permanent	0.15 mm	140 g/m ²
Der AD-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat. Der Kleber zeichnet sich durch hohe Klebkräfte und sehr hohen Tack bei gleichzeitig herausragender Feuchtigkeits- und Klimabeständigkeit sowie sehr guter Haftung auf kalten Untergründen im verklebten Zustand aus. Desweiteren ist der AD-Kleber in hohem Maße geeignet für Verklebungen auf feuchten Untergründen. Der Klebefilm hat eine ausgezeichnete Adhäsion auf niederenergetischen Oberflächen wie z.B. PE- und PP-Folien und non-woven Kunststoffvliesen. Durch das hohe Auftragsgewicht eignet sich das Klebeband auch sehr gut für offenzellige Schäume mit grobporigen und kritischen Oberflächen sowie allgemein für grobstrukturierte Untergründe.	S-4615 AD P080	Polyacrylat modifiziert, permanent	0.15 mm	140 g/m ²
	S-4624 AD P080	Polyacrylat modifiziert, permanent	0.24 mm	230 g/m ²
	S-4624 AD/D	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.24 mm	230 g/m ²

Wichtiger Hinweis: Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte. Spezifizierte Mindestwerte entnehmen Sie bitte dem entsprechenden gültigen technischen Datenblatt.

Rein- und modifizierte Polyacrylate mit Gelege-Träger (Produktcode S-46 ...)



Trägermaterial	Liner	Schälkraft (N/25mm) auf Stahl, in Anlehnung an Afera 5001	Dynamische Scherfestigkeit (N/mm²) in Anlehnung an FTM 18	Tack (N/25mm) auf PE, in Anlehnung an FTM 9	Wärme- beständigkeit nach ATP Prüfmethode AA-B-12-07	Abmessungen (Breiten in mm, Längen in lfm)
PES/PVA Gittergelege	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	25	0.20	10	180	1020
PES/PVA Gittergelege	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	20	0.18	10	90	1020
		21	0.17	10	90	1020, 1250, 1500
	PO-Folie, weiss 60 µm, beidseitig silikonisiert	21	0.17	10	90	1020
	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	22	0.17	11	90	1020, 1250, 1500
	PO-Folie, weiss 60 µm, beidseitig silikonisiert	22	0.17	11	90	1020
	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	27	0.17	15	90	1020
		29	0.17	18	90	1020
		33	0.17	20	90	1020
PES/PVA Gittergelege	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	22	0.13	11	80	1020
PES/PVA Gittergelege	PO-Folie, weiss 80 µm, beidseitig silikonisiert	30	0.15	24	80	1020
PES/PVA Gittergelege	PO-Folie, weiss 80 µm, beidseitig silikonisiert	37	0.14	26	80	1020
PES/PVA Diagonalgittergelege	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	37	0.14	26	80	1020

Erhältliche Breiten: 12 mm – 2200 mm, abhängig von Produkt und gewünschter Länge. Länge: max. 5 000 lfm abhängig von Produktdicke (max. Durchmesser 1200 mm). **Formstanzeile auf Anfrage erhältlich.**

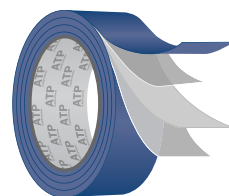
ATP produziert VOC-/FOG- und geruchs-arme selbstklebende Produkte...

DOPPELSEITIGE KLEBEBÄNDER MIT VLIESTRÄGER

Anwendungsbereiche	ATP- Produktname	Haftklebstoff	Gesamtstärke	Kleberauf- tragsgewicht
Der AG-Kleber zeigt eine herausragende Kombination aus sehr hoher Klebkraft, hoher Kohäsion (innere Festigkeit) und Tack. Speziell geeignet für diverse geschlossen- und offenzellige Schäume mit mittlerem Porendurchmesser sowie Verklebungen von Textilien und Vliesen oder glatten Oberflächen, wie Folien, Papier und Metalle. In Verbindung mit ausgezeichneten Foggingwerten empfehlen diese Eigenschaften den Kleber u.a. für die Automobilindustrie. Der AG-Kleber weist besonders niedrige Fogging- und VOC-Werte auf und ist APEO-frei.	S-4210 AG	Polyacrylat, permanent	0.10 mm	90 g/m ²
	S-4215 AG		0.15 mm	140 g/m ²
Der PF-Kleber ist ein reines Polyacrylat, welches sich durch eine aufbauende Klebkraft und eine gute Alterungsbeständigkeit im verklebten Zustand auszeichnet. Der PF-Kleber zeigt zudem eine gute Adhäsion zu einer Vielzahl von Oberflächen auch zu niederenergetischen Oberflächen wie z.B. PE, PP und EPDM und das in Kombination mit einer sehr hohen Wärmebeständigkeit. Mit diesem Kleber beschichtete Klebebänder zeichnen sich durch eine hohe Adhäsion zu Schaumstoffen in den unterschiedlichsten Anwendungsbereichen aus.	S-4210 PF	Polyacrylat, permanent	0.10 mm	90 g/m ²
Der MF-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat mit guter Alterungs- und Klimabeständigkeit Eigenschaften. Das Produkt zeigt sehr hohe Klebkräfte verbunden mit einem sehr guten Tack auf einer Vielzahl von Oberflächen auch zu niederenergetischen Untergründen wie u.a. PE, PP oder EPDM. Es ist für Anwendungen mit diversen geschlossenen und offenzelligen Schäumen mit mittlerem Porendurchmesser geeignet. Der MF klebt zudem auch sehr gut auf einer Vielzahl von Schäumen, Folien und Metallen.	S-4210 MF	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.10 mm	90 g/m ²
	S-4212 MF		0.12 mm	110 g/m ²
	S-4212 MF 40/70		0.12 mm	offene Seite: 70 g/m ² geschl. Seite: 40 g/m ²
	S-4215 MF		0.15 mm	140 g/m ²
Der AR-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat, welches sich durch eine aufbauende Klebkraft und eine herausragende Feuchtigkeits- und Klimabeständigkeit im verklebten Zustand auszeichnet. Der AR zeigt zudem eine hervorragende Adhäsion zu niederenergetischen Oberflächen wie z.B. PE, PP und EPDM und das in Kombination mit einer sehr hohen Wärmebeständigkeit. Die Klebebänder sind u.a. im besonderen Masse für die Automobilindustrie geeignet.	S-4216 AR	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.16 mm	150 g/m ²
Der VS-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat. Das Produkt hat eine sehr gute Anfangs- und Dauerklebkraft sowie eine gute dynamische und statische Scherfestigkeit. Bei den meisten Oberflächen ist kaum Weichmacherwanderung festzustellen. Er hat eine gute Temperatur-, UV- und Alterungsbeständigkeit. Die Temperaturbeständigkeit beträgt: längerfristig +120 °C, kurzfristig 200 °C. Das Splice-Klebeband ist speziell für die Papier- und Kartonageindustrie entwickelt. Es kann auch als Schaumstofflaminierprodukt eingesetzt werden.	S-4210 VS	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.10 mm	90 g/m ²

Wichtiger Hinweis: Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte. Spezifizierte Mindestwerte entnehmen Sie bitte dem entsprechenden gültigen technischen Datenblatt.

**Rein- und modifizierte Polyacrylate
mit Vlies-Träger (Produktcode S-42 ...)
Auch mit asymmetrischem Aufbau
erhältlich z.B. S-4212 MF 40/70.**



Trägermaterial	Liner	Schälkraft (N/25mm) auf Stahl, in Anlehnung an Afera 5001	Dynamische Scherfestigkeit (N/mm²) in Anlehnung an FTM 18	Tack (N/25mm) auf PE, in Anlehnung an FTM 9	Wärme- beständigkeit nach ATP Prüfmetho- de AA-B-12-07	Abmessungen (Breiten in mm, Längen in lfm)	
Papiervlies	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	26	0.22	10	180	1000	Erhältliche Breiten: 12 mm – 2200 mm, abhängig von Produkt und gewünschter Länge. Länge: max. 5000 lfm abhängig von Produktdicke (max. Durchmesser 1200 mm). Formstanzeile auf Anfrage erhältlich.
		28	0.22	13	180	1000	
Papiervlies	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	23	0.25	9	160	1000	
Papiervlies	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	25	0.21	10	90	1000, 1250	
		26	0.20	12	90	1000	
		26 / 19	0.20	12	90	1000	
		30	0.19	15	90	1000	
Papiervlies	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	29	0.21	17	140	1000	
Papiervlies	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	15	0.26	7	200	1000, 1250, 1500	

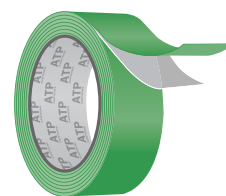
...REACH und RoHS konforme Produkte...

DOPPELSEITIGE TRANSFERKLEBEBÄNDER

Anwendungsbereiche	ATP- Produktname	Haftklebstoff	Gesamtstärke	Kleberauf- tragsgewicht
Der AG-Kleber zeigt eine herausragende Kombination aus sehr hoher Klebkraft, hoher Kohäsion (innere Festigkeit) und Tack. Speziell geeignet für diverse geschlossen- und offenzellige Schäume mit mittlerem Porendurchmesser sowie Verklebungen von Textilien und Vliesen oder glatten Oberflächen, wie Folien, Papier und Metalle. Alle diese herausragenden Eigenschaften empfehlen diesen Kleber u.a. für die Automobilindustrie. Der AG-Kleber weist besonders niedrige Fogging- und VOC-Werte auf und ist APEO-frei.	S-4703 AG 80w	Polyacrylat, permanent	0.03 mm	30 g/m ²
	S-4705 AG		0.05 mm	50 g/m ²
	S-4710 AG		0.10 mm	100 g/m ²
	S-4710 AG PO80		0.10 mm	100 g/m ²
Der PF-Kleber ist ein reines Polyacrylat, welches sich durch eine aufbauende Klebkraft und eine gute Alterungsbeständigkeit im verklebten Zustand auszeichnet. Der PF-Kleber zeigt zudem eine gute Adhäsion zu einer Vielzahl von Oberflächen auch zu niederenergetischen Oberflächen wie z.B. PE, PP und EPDM und das in Kombination mit einer sehr hohen Wärmebeständigkeit.	S-4710 PF	Polyacrylat, permanent	0.10 mm	100 g/m ²
Der AR-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat, welches sich durch eine aufbauende Klebkraft und eine herausragende Feuchtigkeits- und Klimabeständigkeit im verklebten Zustand auszeichnet. Der AR zeigt zudem eine hervorragende Adhäsion zu niederenergetischen Oberflächen wie z.B. PE, PP und EPDM und das in Kombination mit einer sehr hohen Wärmebeständigkeit. Die Klebebänder sind u.a. im besonderen Maße für die Automobilindustrie geeignet.	S-4710 AR	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.10 mm	100 g/m ²
Der MF-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat mit guter Alterungs- und Klimabeständigkeit. Er zeigt sehr hohe Klebkräfte verbunden mit einem sehr guten Tack auf einer Vielzahl von Oberflächen auch zu niederenergetischen Untergründen wie u.a. PE, PP oder EPDM. Mit niedrigem Klebstoffauftrag ist das Produkt vorwiegend für feinstrukturierte / geschlossenzellige sowie verhaute Schäume geeignet.	S-4705 MF	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.05 mm	50 g/m ²
	S-4707 MF		0.07 mm	70 g/m ²
	S-4710 MF		0.10 mm	100 g/m ²
Der BAR-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat. Das Produkt zeigt sehr hohe Klebkräfte und einen sehr guten Tack auf einer Vielzahl von Untergründen speziell auf Bitumen aber auch auf niederenergetischen Untergründen wie PE, PP oder EPDM. Gleichzeitig besitzt der Kleber eine gute Weichmacherbeständigkeit und eignet sich sehr gut für Verklebungen von Dämpfungs- und Schallsolationsmaterialien.	S-4705 BAR	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.05 mm	50 g/m ²
	S-4705 BAR PO60		0.05 mm	50 g/m ²
Das Produkt ist ein mehrschichtiger Aufbau reiner Polyacrylate. Er zeichnet sich durch hohe Klebkräfte und hohen Tack bei gleichzeitig herausragender Feuchtigkeits- und Klimabeständigkeit im verklebten Zustand aus. Der Klebefilm hat eine ausgezeichnete Adhäsion zu PVC aber auch zu einer Vielzahl von niederenergetischen Oberflächen. Durch die außerordentliche Klebebanddicke ist das Band sehr gut geeignet für Anwendungen auf rauen Oberflächen. Die Haftung ist extrem stark, bietet aber trotzdem eine gewisse Flexibilität insbesondere in Verbindung mit PVC-Banner (auch weichgemachten).	S-4740 WD PO weiss	Polyacrylat, permanent	0.40 mm	400 g/m ²

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte. Spezifizierte Mindestwerte entnehmen Sie bitte dem entsprechenden gültigen technischen Datenblatt.

**Rein- und modifizierte Polyacrylate
Klebefilm ohne Träger [Transfer]
(Produktcode S-47 ...) auch mit «Fingerlift» auf
Anfrage erhältlich.**



Trägermaterial	Liner	Schälkraft (N/25mm) auf Stahl, in Anlehnung an Afera 5001	Dynamische Scherfestigkeit (N/mm²) in Anlehnung an FTM 18	Tack (N/25mm) auf PE, in Anlehnung an FTM 9	Wärme- beständigkeit nach ATP Prüfmetho- de AA-B-12-07	Abmessungen (Breiten in mm, Längen in lfm)
Klebefilm ohne Träger	Glassinepapier, weiss 80 g/m², beidseitig silikonisiert	19	0.23	6	170	1000
	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	23	0.22	8	180	1000
	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	27	0.21	12	200	1000, 1500
	PO-Folie, weiss 80µm beidseitig silikonisiert	27	0.21	12	200	1000
Klebefilm ohne Träger	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	24	0.24	14	160	1000
Klebefilm ohne Träger	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	28	0.16	17	140	1000
Klebefilm ohne Träger	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	24	0.22	10	90	1000
		26	0.21	12	90	1000, 1500
		27	0.20	15	90	1000
Klebefilm ohne Träger	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	25	0.27	12	90	1000
	PO-Folie, weiss, 60µm beidseitig silikonisiert	25	0.27	12	90	1000
Klebefilm ohne Träger	PO-Folie, weiss, 100µm beidseitig silikonisiert	30	0.35	10	130	1000

Erhältliche Breiten: 12 mm – 2200 mm, abhängig von Produkt und gewünschter Länge. Länge: max. 5000 lfm abhängig von Produktdicke (max. Durchmesser 1200 mm). **Formstanzteile auf Anfrage erhältlich.**

...umweltfreundliche und APEO-freie Produkte...

EIN- UND DOPPELSEITIGE KLEBEBÄNDER MIT DIVERSEN TRÄGERN

Anwendungsbereiche	ATP- Produktname	Haftklebstoff	Gesamtstärke	Kleberauf- tragsgewicht
Der LW-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat, welches sich durch eine aufbauende Klebkraft und eine Klimabeständigkeit im verklebten Zustand auszeichnet. Der LW-Kleber zeigt zudem hervorragende Adhäsion auf einer Vielzahl von Oberflächen auch auf niederenergetischen Oberflächen wie z.B. PE, PP und EPDM.	S-4106 LW	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.06 mm	50 g/m ²
Der CS-Kleber ist ein reines Polyacrylat. Das Produkt hat eine gute Anfangs- und eine sich mit der Verklebungszeit stark aufbauende Dauerklebkraft. Es zeigt eine gute Beständigkeit gegen eine Vielzahl von Weichmachern. Der CS-Kleber weist niedrige Fogging- und VOC-Werte auf und ist APEO-frei. Alle diese herausragenden Eigenschaften empfehlen diesen Kleber u.a. für die Automobilindustrie.	S-4109 CS	Polyacrylat, permanent	0.09 mm	80 g/m ²
Der F-Kleber ist ein reines Polyacrylat mit einem geringen Tack und eine sich mit der Verklebungszeit mässig aufbauenden Klebkraft. Aufgrund seiner hochkohäsiven Eigenschaften ist er von den meisten Untergründen rückstandsfrei entfernbar. Der LB-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat. Er zeigt einen sehr guten Tack verbunden mit einer sehr hohen Klebkraft auch auf schwierigen Oberflächen. Das Produkt ist für die permanente/ wieder ablösbare Ausrüstung glatter Oberflächen ausgerüstet und haftet auf fast allen Materialien, wie Kunststoffen, Folien, Holz, Glas oder Metallen. Das Produkt S-4111 F/LB dient besonders zur Verklebung von Abstandshaltern bei Herstellung, Lagerung und dem Transport von empfindlichen Oberflächen.	S-4111 F / LB	Polyacrylat, ablösbar / Polyacrylat, modifiziert permanent	0.11 mm	50 g/m ² / 50 g/m ²
Premium-Kaschierfolie / Crystal clear Kristallklar für die permanente, selbstklebende Ausrüstung glatter Oberflächen. Speziell entwickelt für die selbstklebende Ausrüstung von grossformatigen Photos.	GM-107 CC	Polyacrylat, permanent	0.07 mm	60 g/m ²
Quality Kaschierfolie für die permanente, selbstklebende Ausrüstung glatter Oberflächen. Sehr gut verarbeitbar, haftet auf fast allen Materialien wie Kunststoffen, Folien, Holz, Glas oder Metallen mit guter Planlage. Geeignet für Innen- und Aussenanwendungen	GM-107 Q	Polyacrylat, permanent	0.07 mm	60 g/m ²
Der Kleber ER hat eine geringe Anfangsklebkraft und ist auf den meisten Oberflächen wieder ablösbar. Die Klebkraft baut sich auch nach längerer Verklebungsdauer nur äußerst geringfügig auf. Der Kleber P zeichnet sich durch eine aufbauende Klebkraft aus und ist besonders für Anwendungen geeignet, bei denen eine hohe Scherfestigkeit gefordert wird. Das Produkt besitzt eine hervorragende Beständigkeit gegen Feuchtigkeit und Lösemittel und ein gutes Alterungsverhalten. Mit diesem Kleber ausgerüstete Materialien sind bei der Verarbeitung auf vielen Oberflächen repositionierbar.	GM-107 ER/P	Polyacrylat, ablösbar / permanent	0.07 mm	30 g/m ² / 30 g/m ²
Der VS-Kleber ist ein modifiziertes Polyacrylat. Das Produkt hat eine sehr gute Anfangs- und Dauerklebkraft sowie eine gute dynamische und statische Scherfestigkeit. Bei den meisten Oberflächen ist kaum Weichmacherwanderung festzustellen. Der Kleber hat eine gute Temperatur-, UV- und Alterungsbeständigkeit. Die Temperaturbeständigkeit beträgt: längerfristig +120°C, kurzfristig 200°C.	S-4317 VS	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.17 mm	140 g/m ²
Speziell geeignet zur Verklebung von Profilen und Leisten.	S-4425 AR	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.25 mm	170 g/m ²
Gelbes, einseitig klebendes Hochleistungsklebeband für das luftdichte Verkleben von Überlappungen bei allen gängigen Dampfbrems/-sperrfolien.	S-E4332 AD yellow	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.32 mm	200 g/m ²
Grünes, einseitig klebendes Hochleistungsklebeband für das luftdichte Verkleben von Durchdringungen bei allen gängigen Dampfbrems/-sperrfolien. Es ist speziell für Dampfbremsen unterhalb der Aufsparrendämmungen und für luftdichtes Abkleben von Fenstern, Sparren, Balken und Durchdringungen von Rohren geeignet.	S-E4830 AD/D green	Polyacrylat, modifiziert, permanent	0.30 mm	230 g/m ²
Thermisch aktivierbare Klebesysteme ohne Träger [Transfer]				
Wärmereaktivierbarer Klebstoff auf Basis wässriger Dispersionen. Die Klebstofffilme sind bei Raumtemperatur blockfrei. Aktivierung des Klebefilms erfolgt ab ca. 100°C. Abhängig von Prozesstemperatur, Druck und Pressdauer werden hohe Verbundfestigkeiten erreicht. Geeignet zum Verbinden von Aluminium, Vliesen oder anderen polaren Substraten. S-7705 HS 63w und andere Heissiegel-Klebefolien werden kundenspezifisch gefertigt.	S-7705 HS 63w 1290	Wärmeaktivierbar	0.05 mm	50 g/m ²

Rein- und modifizierte Polyacrylate mit diversen Trägern; Thermisch aktivierbare Systeme ohne Träger [Transfer]

Die hier angegebenen Werte sind Richtwerte. Spezifizierte Mindestwerte entnehmen Sie bitte dem entsprechenden gültigen technischen Datenblatt.

Trägermaterial	Liner	Schälkraft (N/25mm) auf Stahl, in Anlehnung an Afera 5001	Dynamische Scherfestigkeit (N/mm²) in Anlehnung an FTM 18	Tack (N/25mm) auf PE, in Anlehnung an FTM 9	Wärme- beständigkeit nach ATP Prüfmethode AA-B-12-07	Abmessungen (Breiten in mm, Längen in lfm)
PET-Folie transparent	Glassinepapier, blau 95 g/m², beidseitig silikonisiert	23	0.20	10	100	1000
	Glassinepapier, blau 95 g/m², beidseitig silikonisiert	16	0.27	6	200	1000
PET-Folie transparent	Spezialpapier, weiss, 90 g/m², beidseitig silikonisiert	5 / 20	0.20	4 / 8	90	1040
PET-Folie transparent	beide Seiten abgedeckt mit hochtransparentem 30 µm PET-Liner	12	0.30	5	200	1040, 1300, 1400, 1550
	Spezialpapier, weiss, 90 g/m², beidseitig silikonisiert	12	0.30	5	200	1040, 1300, 1400, 1550
	Glassinepapier, weiss, 90 g/m², beidseitig silikonisiert	1 / 9	0.14	1 / 4	200	1040, 1300, 1400, 1550
Kraftpapier, weiss	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	28	0.26	14	200	1000
PVC-Folie, weiss	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	46	0.24	17	140	1000
Spezialpapier, gelb	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	46	0.10	35	70	1000
grüne PE-Folie + PES/PVA Diagonalgittergelege	Glassinepapier, gelb 90 g/m², beidseitig silikonisiert	37	0.10	34	70	1020
Klebefilm ohne Träger	Glassinepapier, weiss 63 g/m², beidseitig silikonisiert	Aktivierung mit Temperatur ab ca. 100 °C				1290

Erhältliche Breiten: 12 mm - 2200 mm, abhängig von Produkt und gewünschter Länge. Länge: max. 5000 lfm abhängig von Produktdicke (max. urchmesser 1200 mm). **Formstanzeile auf Anfrage erhältlich.**

ALLGEMEINE HINWEISE ZUR VERARBEITUNG VON KLEBEBÄNDERN



Diese Hinweise sollen den Anwender dabei unterstützen optimale Ergebnisse bei der Herstellung einer Klebeverbindung zu erzielen. Eine optimale Verklebung von Substraten ist im Wesentlichen abhängig von Oberflächenbeschaffenheit, Anpressdruck, Temperatur, Feuchtigkeit und Kontaktzeit. Aufgrund der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und in der Anwendung steht Ihnen unsere Anwendungstechnik bei Rückfragen gerne beratend zur Verfügung.

Oberflächenbeschaffenheit der zu verklebenden Substrate

Die Oberflächen müssen trocken, frei von Staub, Öl, Fett, Oxiden, Trennmitteln und sonstigen Verunreinigungen sein. Die zu verklebenden Substrate müssen in sich fest sein. Eine ausreichende Oberflächenenergie ist die Voraussetzung für eine optimale Verbindung.

Oberflächenreinigung

Die Eignung der Reinigungsmittel ist von den zu reinigenden Substraten abhängig. Zum Reinigen der Oberflächen sind grundsätzlich nicht nachfettende Reinigungsmittel wie z.B. Isopropanol oder Aceton zu verwenden. Auch müssen die zur Reinigung eingesetzten Reinigungstücher sauber, fusselfrei und nicht

nachfettend sein.

Anpressdruck

Die Festigkeit einer Verklebung ist unter anderem abhängig vom direkten Kontakt zwischen Klebstoff und der zu verklebenden Oberfläche. Ein hoher Anpressdruck (durch Rakel oder Andruckrolle) sorgt für einen guten Oberflächenkontakt. Sehr kohäsive Klebebänder erfordern einen stärkeren Andruck als weiche.

Kontaktzeit

Je nach Klebesystem erreicht man einen optimalen Verbund nach einer Verweilzeit von 1 Stunde bis zu 72 Stunden.

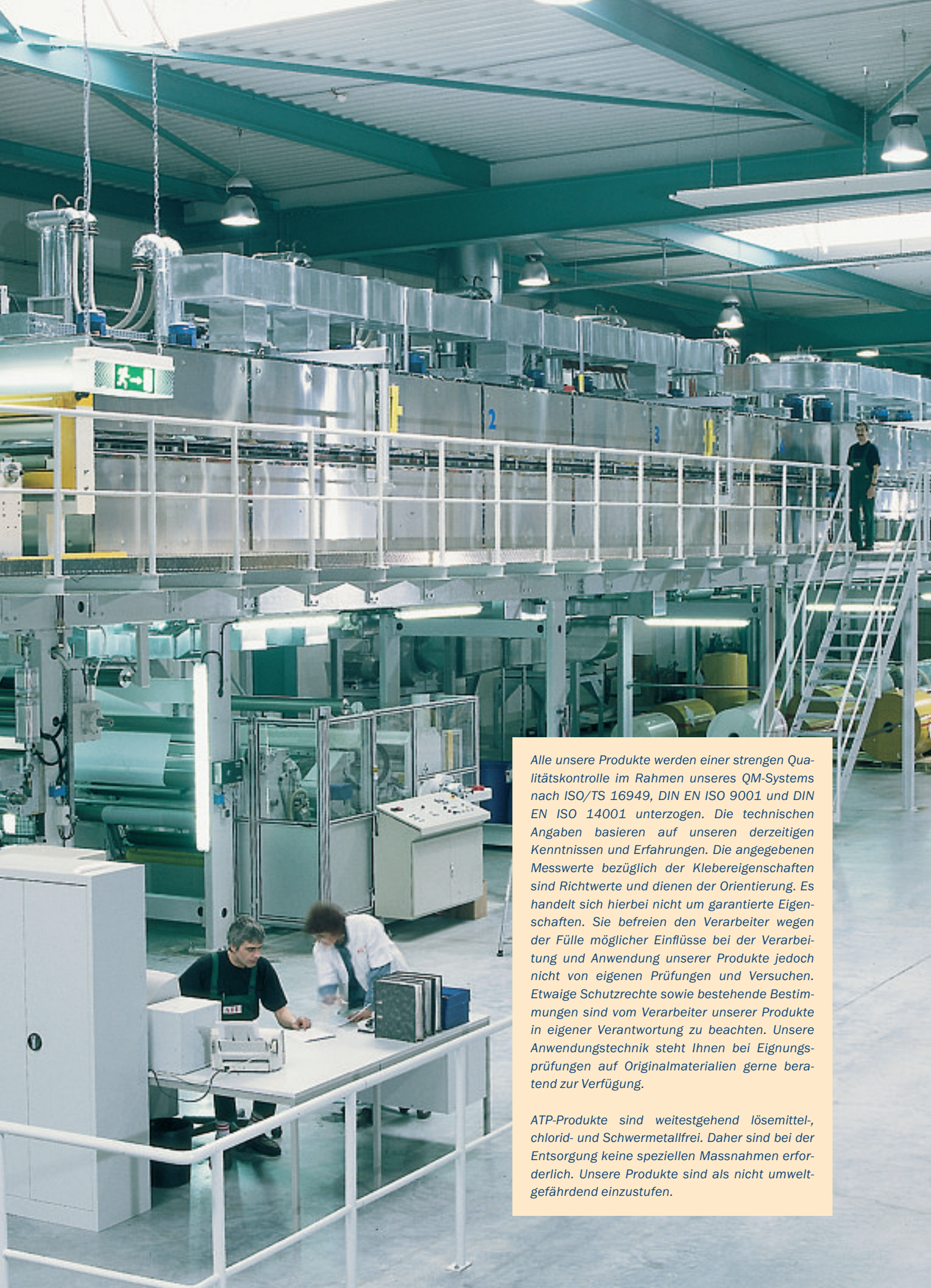
Verarbeitungstemperatur

Die empfohlene Verarbeitungstemperatur beträgt zwischen +15°C und +30°C. Es empfiehlt sich das Produkt und die Substrate mehrere Stunden vor der Verarbeitung in die Produktionshalle zu bringen um das Klebeband und die Substrate der Umgebungstemperatur anzupassen. Bei tieferen Temperaturen ist mit einer verminderten Klebkraft zu rechnen. Bei tieferen Temperaturen ist mit einer verminderten Klebkraft zu rechnen.

Lagerung

In der Originalverpackung sind unsere Klebebänder trocken und nicht über 30°C zu lagern. Direkte Sonneneinstrahlung ist unbedingt zu vermeiden. Grundsätzlich empfiehlt es sich Klebebänder in gekühlter Umgebung





Alle unsere Produkte werden einer strengen Qualitätskontrolle im Rahmen unseres QM-Systems nach ISO/TS 16949, DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 14001 unterzogen. Die technischen Angaben basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Die angegebenen Messwerte bezüglich der Klebereigenschaften sind Richtwerte und dienen der Orientierung. Es handelt sich hierbei nicht um garantierte Eigenschaften. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte jedoch nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Bestimmungen sind vom Verarbeiter unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Unsere Anwendungstechnik steht Ihnen bei Eignungsprüfungen auf Originalmaterialien gerne beratend zur Verfügung.

ATP-Produkte sind weitestgehend lösemittel-, chlorid- und Schwermetallfrei. Daher sind bei der Entsorgung keine speziellen Massnahmen erforderlich. Unsere Produkte sind als nicht umweltgefährdend einzustufen.



INDUSTRIALS

TECHNISCHE KLEBEBÄNDER

ATP adhesive systems AG

Sihleggstrasse 23
P.O. Box 127
CH-8832 Wollerau
Schweiz
Tel: +41 (0) 43 888 15-15
Fax: +41 (0) 43 888 15-10



ATP adhesive systems GmbH

Eichenhofer Weg 71
D-42279 Wuppertal
Deutschland
Tel: +49 (0) 2339 / 909-750
Fax: +49 (0) 2339 / 909-506



ATP ALLTAPE Klebetechnik GmbH

ATP-Allee 4
D-99826 Mihla/Buchenau
Deutschland
Tel: +49 (0) 36924 / 362-0
Fax: +49 (0) 36924 / 362-16



info@atp-ag.com
www.atp-ag.com



DQS-zertifizierte Managementsysteme; Zertifikat-Registrier-Nr. 064179
ATP adhesive systems AG; ATP adhesive systems GmbH;
ATP ALLTAPE Klebetechnik GmbH zertifiziert nach ISO/TS 16949 und ISO 9001
ATP ALLTAPE Klebetechnik GmbH zertifiziert nach ISO 14001