

**SealConcept**<sup>®</sup>

DICHTUNGEN & HYDRAULIK

# Dichtungen & Funktionsteile

für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

DICHTUNGEN



QUALITÄTSGARANTIE DURCH SEAL CONCEPT



# Seal Concept ein kompetenter Partner für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

In diesen Industrien werden besonders hohe Anforderungen an Dichtungen und Kunststoffteile gestellt:

- Hohe chemische Beständigkeit gegenüber aggressiven Chemikalien und Reinigungsmethoden
- Hohe Temperaturbeständigkeit bei Reinigung und Sterilisation
- Beste Reibungs- und Verschleißigenschaften bei Mangelschmierung / Trockenlauf
- Spezielle Farbgebung der Dichtungen (weiß / blau / rot / natur) zur frühzeitigen Erkennung von Abriebspartikeln im Produkt
- Besondere Formgestaltung zur Vermeidung von nur schwer sterilisierbaren Hinterschnitten („totraumfrei“), bei denen die Gefahr von mikrobieller Verunreinigung besteht
- Leicht zu reinigende und sterilisierbare Oberflächen
- Ungiftiger Werkstoff
- Einhaltung einer Vielzahl von nationalen und internationalen Lebensmittelgesetzen und Verordnungen für den pharmazeutischen Gebrauch

Seal Concept ist in der Lage, in kürzester Zeit, maßgeschneiderte Lösungen für Ihre Produktions- und Verpackungsmaschinen anzubieten:

- Pharmaprodukte und Kosmetika
- Getränke
- Milchprodukte
- Fleisch- und Wurstwaren
- Gebäck
- Tee, Kaffee, Zucker, Salz, Gewürze

Einzelstücke bis hin zur Großserie werden innerhalb weniger Tage in unserer hauseigenen Produktion hergestellt.



## An Ihrem Problem interessiert uns vor allem die Lösung!

Gerade in anspruchsvollen Einsatzbereichen, in denen hohe Ansprüche an Reinigungsfähigkeit, Sterilisierung und hygienische Auslegung gefordert sind, sind wir als zertifizierter Hersteller Ihr kompetenter Ansprechpartner. Wir garantieren schnelle Analyse und Umsetzung Ihrer Dichtungslösung durch unsere erfahrenen Spezialisten und den Einsatz lebensmittelkonformer Werkstoffe.



## Einsatzbereiche:

Eine Vielzahl erfolgreicher Kundenprojekte mit Standardprodukten und individuellen Dichtungslösungen sind die Basis für unsere umfangreichen Kenntnisse über Anwendungen und Anforderungen in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmazeutischen Industrie.

## Vorzüge unserer Produkte:

- Unterstützung und Optimierung der Prozesssicherheit Ihrer Produktionslinien
- reduzierte Stillstandszeiten durch optimale Werkstoffauswahl
- hervorragende chemische Widerstandsfähigkeit bei Medium und Reinigung
- beständig in alkalischen und sauren CIP-Medien, FDA- und EU-konforme Werkstoffe
- „totraumfreie“ Ausführung für höchste Sauberkeit

## Profilbeispiele Anwendung



Wellenabdichtung  
Lagerschutz  
Fleischcutter



Abstreifer  
reibungsbremsend  
Dreh- u. Schwenkbewegung



Clampdichtung  
Sonderausführung



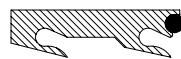
Rotationsdichtung  
hohe Geschwindigkeit  
Lagerabdichtung



Abstreifer  
hygienisches Design  
Trockenlauf  
Abfüllmaschinen



Aseptik-Komplettkolben  
hygienisches Design  
ohne Metallfedern  
Abfüll- u. Dosiermaschinen



Füllventildichtung  
hygienisches Design  
Molkereiprodukte



Rotationsdichtung  
Lagerschutz  
Teigverarbeitung



## Sie haben noch Fragen?

Unsere technischen Berater stehen Ihnen jederzeit für weitere Auskünfte zur Verfügung. Gerne vereinbaren wir bei Ihnen vor Ort einen persönlichen Beratungstermin. Selbstverständlich sind Sie jederzeit eingeladen uns an unserem Standort in Bobingen zu besuchen und sich persönlich von unserer Qualität und unserer Arbeitsweise zu überzeugen.



## Eine Auswahl unserer lebensmittelkonformen Werkstoffe:

Bezeichnung	Material	Farbe	Richtlinie
HPUD	TPU, 95 Sh. A	Rot	FDA CFR 21§177.2600 EU 1935/2004, EU 10/2011
HPUB	TPU, 93 Sh. A	Blau	FDA CFR 21§177.2600 EU 1935/2004, EU 10/2011 3-A Sanitary Standards
LPU	TPU, 93 Sh. A	Natur	FDA CFR 21§177.2600 EU 1935/2004, EU 10/2011 3-A Sanitary Standards
PUH	TPU, 57 Sh. D	Dunkelblau	FDA CFR 21§177.2600 EU 1935/2004, EU 10/2011 3-A Sanitary Standards
EPDM / FDA	EPDM, 85 Sh. A	Schwarz	FDA CFR 21§177.2600 EU 1935/2004 KTW-Empfehlung 1.3.13
EPDM / W / FDA	EPDM, 85 Sh. A	Weiß	FDA CFR 21§177.2600
FPM / FDA	Viton, 85 Sh. A	Braun	FDA CFR 21§177.2600
NBR / FDA	NBR, 85 Sh. A	Weiß	FDA CFR 21§177.2600
PE1000	Polyethylen, PE-UHMW	Weiß	lebensmittelrechtlich unbedenklich
SIL	VMQ, 85 Sh. A	Rot	FDA CFR 21§177.2600
SILB	VMQ, 85 Sh. A	Blau	FDA CFR 21§177.2600
P	PTFE, virginal	Weiß	FDA CFR 21§177.1550 EU 1935/2004, EU 2023/2006 EU 2002/72/EC
PT	PTFE, modifiziert	Türkis	FDA CFR 21§177.1550 EU 1935/2004, EU 2023/2006
PEK	PTFE, modifiziert	Beige	FDA CFR 21§177.1550 EU 1935/2004, EU 10/2011
POM	Polyoxymethylen	Weiß	FDA CFR 21§177.2470
PA	Polyamid	Natur	FDA CFR 21§177.1500 6.1

Know-how und hohe  
technische Kompetenz  
sind die Voraussetzungen  
für hochwertige  
Präzisionsprodukte.





UNVERWECHSELBAR

- Dichtungen und Dichtsätze
- Hydraulikkomponenten
- Hydraulik-Aggregate
- Steuerblöcke
- Sonderlösungen

**Seal Concept**<sup>®</sup>

**DICHTUNGEN & HYDRAULIK**

Seal Concept GmbH  
Hans-Sachs-Straße 2  
86399 Bobingen  
Germany

Verkauf:  
Tel.: +49 (0) 8234 96 71-30, -31, -34, -45, -46  
Fax: +49 (0) 8234 96 71-39

Produktion:  
Tel.: +49 (0) 8234 96 71-870, -47  
Fax: +49 (0) 8234 96 71-43

Technik:  
Tel.: +49 (0) 8234 96 71-32, -33, -531  
Fax: +49 (0) 8234 96 71-60

[info@sealconcept.com](mailto:info@sealconcept.com)  
[www.sealconcept.com](http://www.sealconcept.com)

Concepts

Solutions

Services



DICHTUNGEN