



Herzlich Willkommen



DruMeta
ZINK-DRUCKGUSS



Das Familienunternehmen wurde 1966 gegründet

Unternehmens-Kennzahlen:

Umsatz

 **2012 21,2 Mio. €**

 **2013 23,6 Mio. €**

 **2014 24,0 Mio. €**

Mitarbeiter

 **2012 163 Mitarbeiter**

 **2013 168 Mitarbeiter**

 **2014 175 Mitarbeiter**

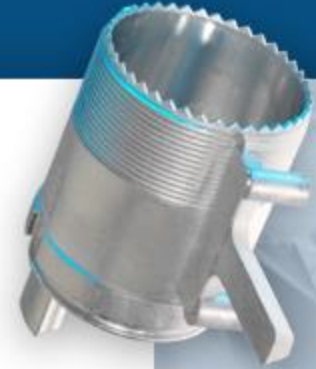


Kundengießerei

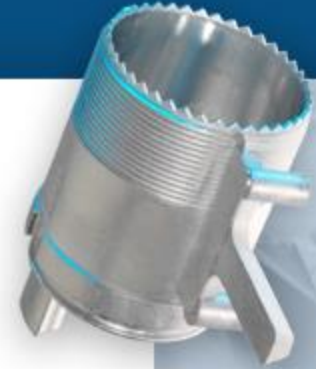
-  **60% Automobil-Zulieferindustrie**
-  **20% Beschläge (Fenster und Türen)**
-  **20% Sonstiges (ca. 20 verschiedene Branchen)**

Fertigung von Zink-Druckgussteilen

-  **Legierungen**
 -  **ZL 5**
 -  **ZL 2**

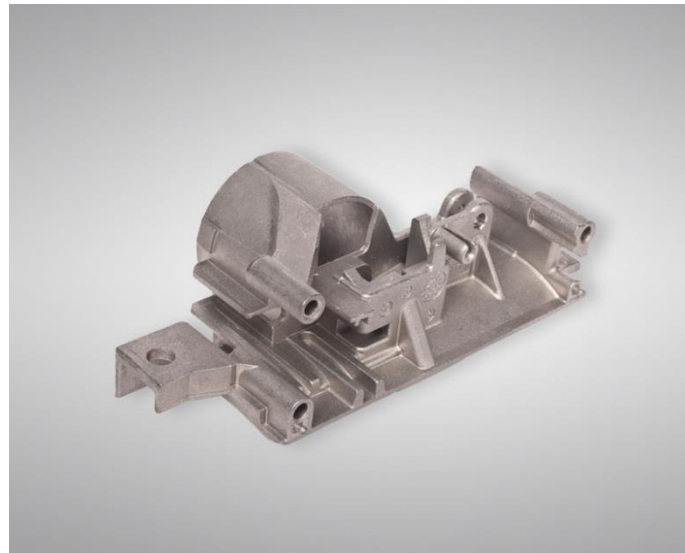


- Seit der Gründung im Jahr 1966 hat DruMeta sich kontinuierlich zu einem der führenden Zinkdruckgusshersteller in Europa entwickelt.**
- Durch kompetente Beratung und unterstützende Konstruktion realisieren wir optimale Lösungen in Zink.**
- Mit hoher Fertigungstiefe und der Montage kompletter Baugruppen bieten wir unseren Kunden den Service einbaufertige Baugruppen zu beziehen.**
- DruMeta will Ihnen heute und morgen der kompetente Partner für Zinkdruckguss sein und bleiben.**



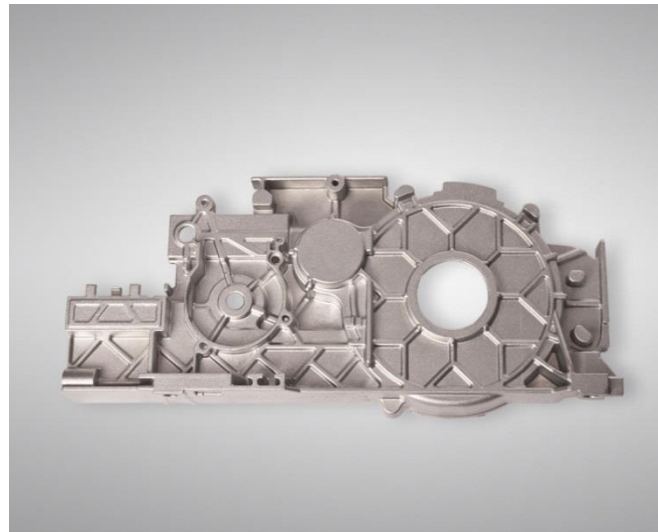
 Automotiv

(Sicherheitstechnik Gurtstraffer, Spiegelgehäuse, Verriegelung Lenksäule ...)



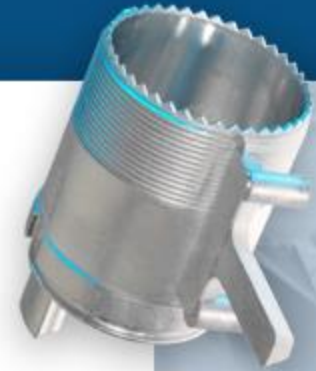
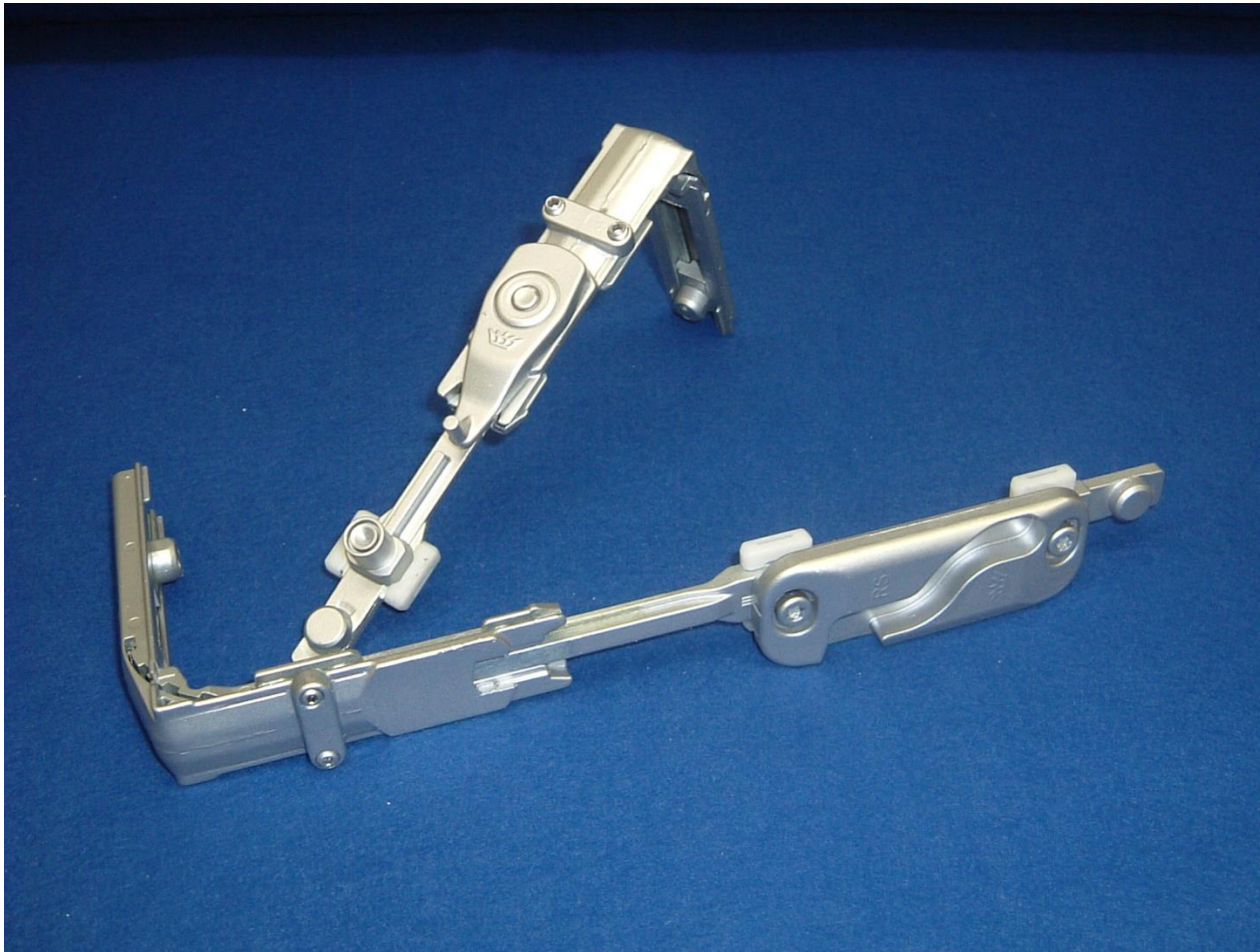
Antriebstechnik

(Gehäuse Kleinmotoren mit Verzahnung, Lagerschilder in diversen Ausführungen ...)



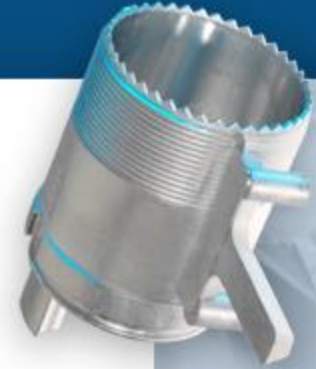
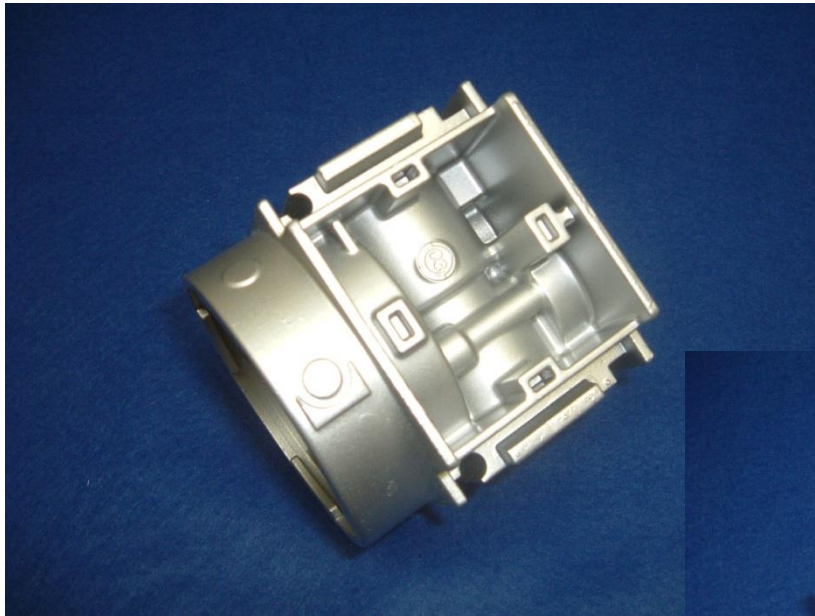
 Beschlagindustrie

(Eckumlenkungen – Baugruppen, Flügelrahmenbänder...)



 Hydraulik-u. Pneumatik

(Ventilteile u. Gehäuse)



Elektrotechnik

(Chassis in verschiedensten Ausführungen, Booster ...)

Kommunikationstechnik

(Chassis)

Maschinenbau allgemein

(Lageschilder u. Gehäuse)



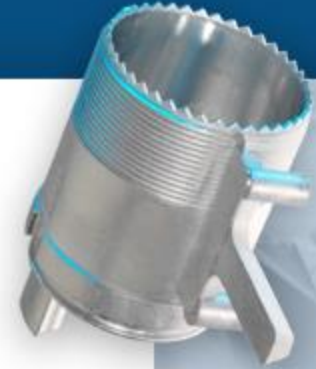
Möbelindustrie

(Funktionsteile wie Verriegelungen ...)

Rolladen-u. Markisenbau

(Gehäuse, Zahnräder ...)

Sicherheitstechnik, Mess-u. Regeltechnik, Schlüsselfertigung und noch weitere diverse Anwendungsbereiche



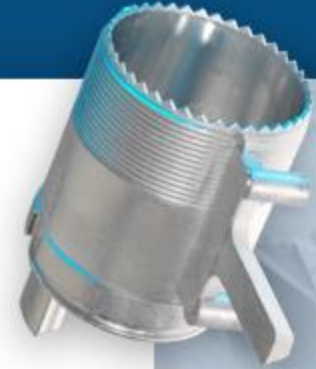
- ❧ **22 Warmkammer Druckgießmaschinen (Fabrikat Frech) von 20t bis 200t Schließkraft.**
- ❧ **Bearbeitung auf artikelbezogenen Sondermaschinen**
- ❧ **Vollautomatische Montage von Baugruppen auf Sondermaschinen**
- ❧ **Diverse Bearbeitungszentren**
- ❧ **Eigener Formen- und Werkzeugbau**



- ❧ **Beschickung der Druckgiessmaschinen mit flüssigem Zink aus einer zentralen Schmelzanlage mit insgesamt 3 Schmelztiegeln**
- ❧ **Echtzeitgeregelte Druckgiessmaschinen mit Mehrkammerwarmhalteöfen**
- ❧ **alle Druckgiessmaschinen ab Schliesskraft 125 t sind als komplette Fertigungszelle mit Roboterentnahmen ausgelegt**
- ❧ **teilweise mit Entgratpresse und Sondermaschine mit Gewindeformeinrichtung**



- ✿ **7 CAD Arbeitsplätze (3D Solid Works)**
- ✿ **3 CAM Arbeitsplätze (MasterCam)**
- ✿ **Konstruktion gussgerechter 3D-Modelle**
- ✿ **Form- Werkzeug- und Vorrichtungskonstruktion**
- ✿ **Sondermaschinen + Steuerung**





Vielen Dank

für Ihre Aufmerksamkeit.



DruMeta
ZINK-DRUCKGUSS