



KUTTLER
AUTOMATION SYSTEMS

Lohnarbeits - Portfolio



KSL – KUTTLER AUTOMATION SYSTEMS GmbH

Zeiss-Straße 1

78083 Dauchingen

Die Firma KSL – Kuttler mit Sitz in Dauchingen, ist seit über 20 Jahren Hersteller von automatisierten Handlingsystemen in der Leiterplattentechnik mit internationalem Kundenstamm.

Seit Beginn setzt man im Hause Kuttler auf Präzision und Qualität.

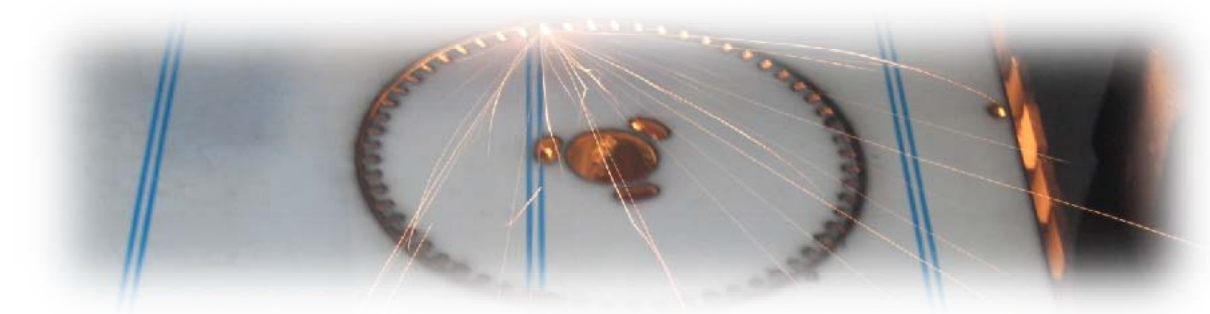
Diese konnte nur durch die eigene Konstruktion und Fertigung von Laser-, Schweiß-, Kant-, Dreh- und Frästeilen erreicht werden.

Um eine optimale Auslastung des hauseigenen Maschinenparks zu erreichen, bietet Kuttler auch Lohnarbeiten an.

Kuttler avanciert zu einem Unternehmen, welches einen Full-Service anbietet.

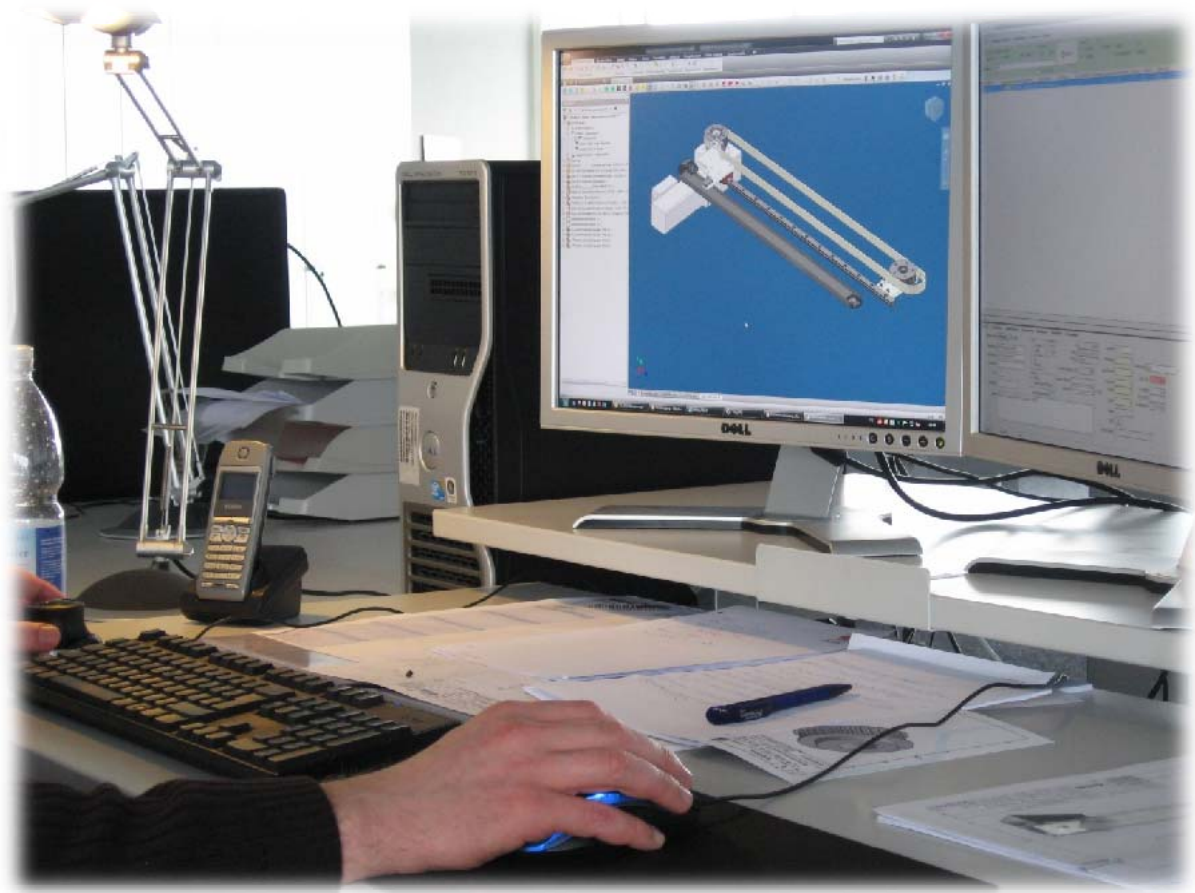
Details dazu, finden Sie in der Übersicht auf den folgenden Seiten.

Sie werden überrascht sein, was bei und mit Kuttler möglich ist.





Hol - & Bringservice im Umkreis von 30 km



hauseigenes Konstruktionsbüro

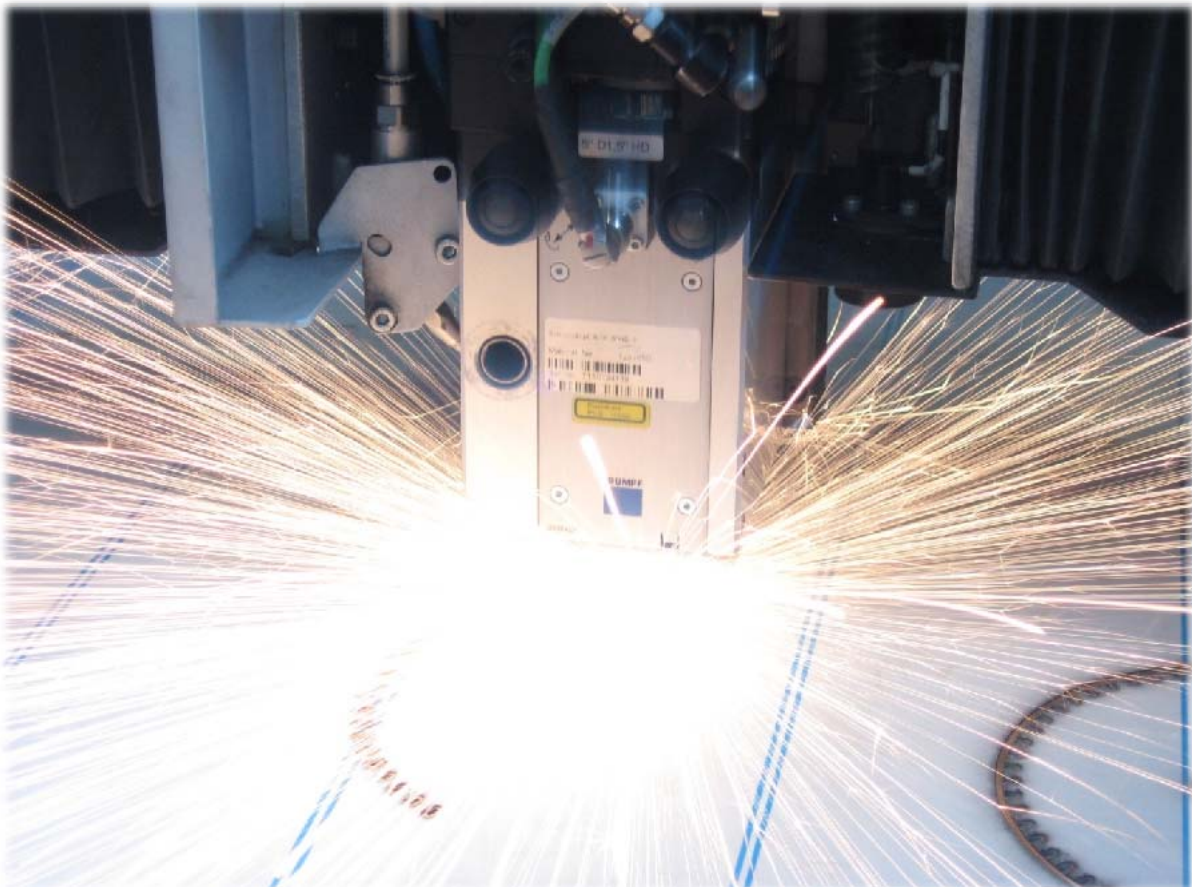
Dienstleistung:

Konstruktion im Auftrag

Dateien(sat, geo,dxf)

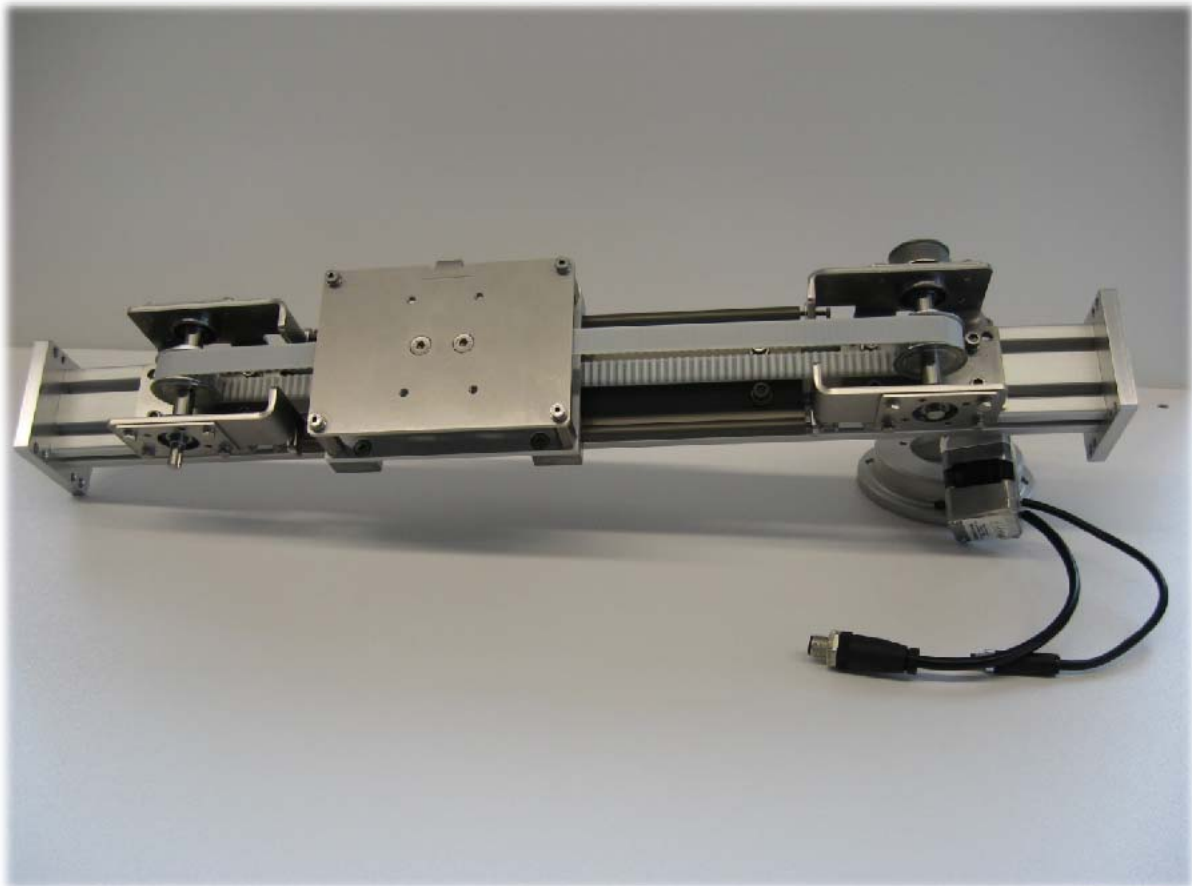


Einsatz modernster Lasermaschinen

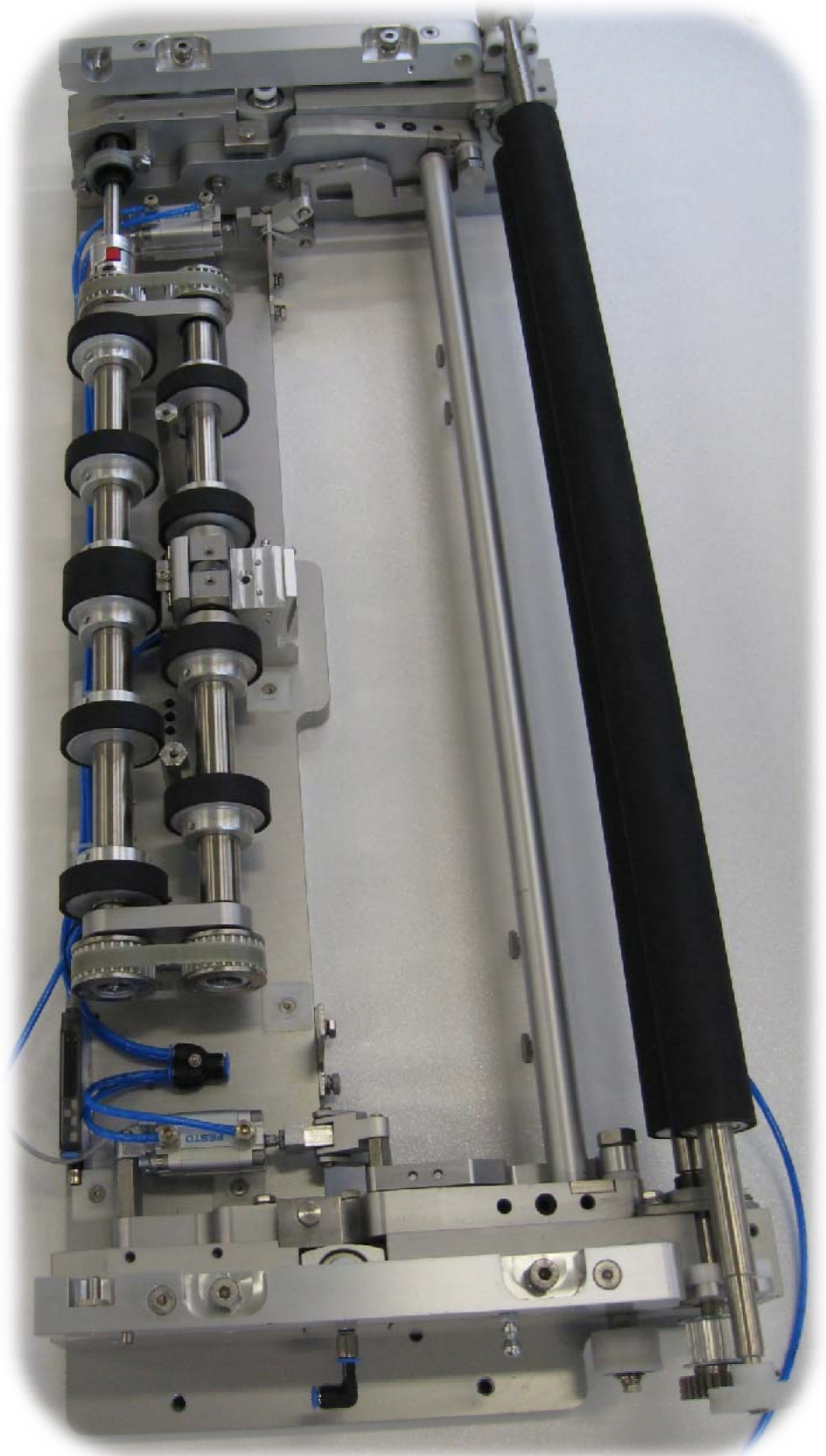




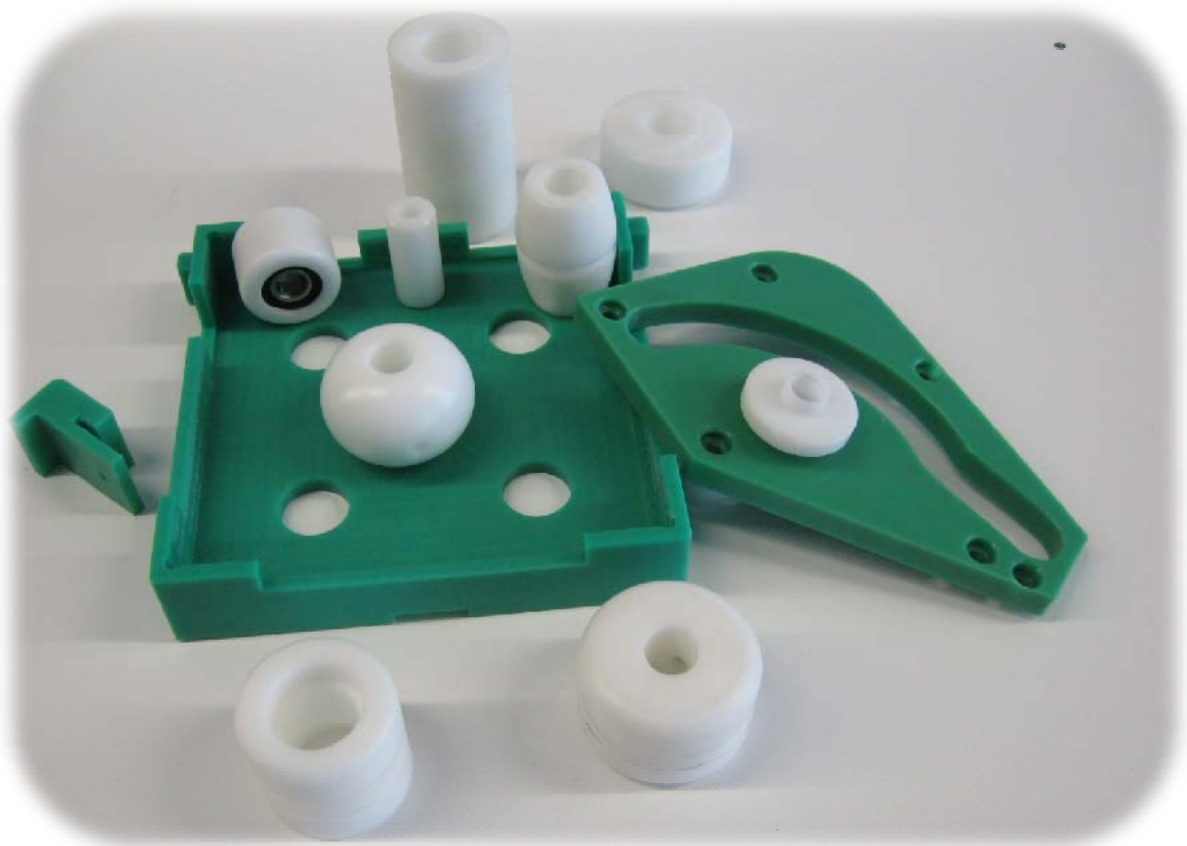
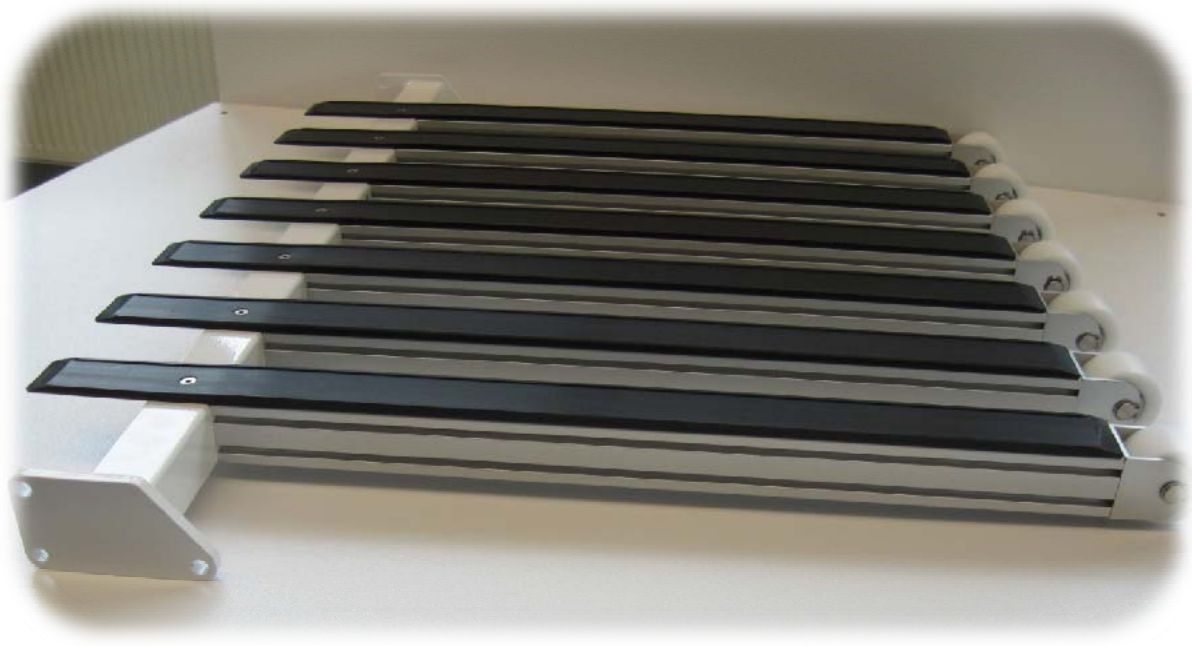
Drehteilefertigung



Baugruppenmontagen



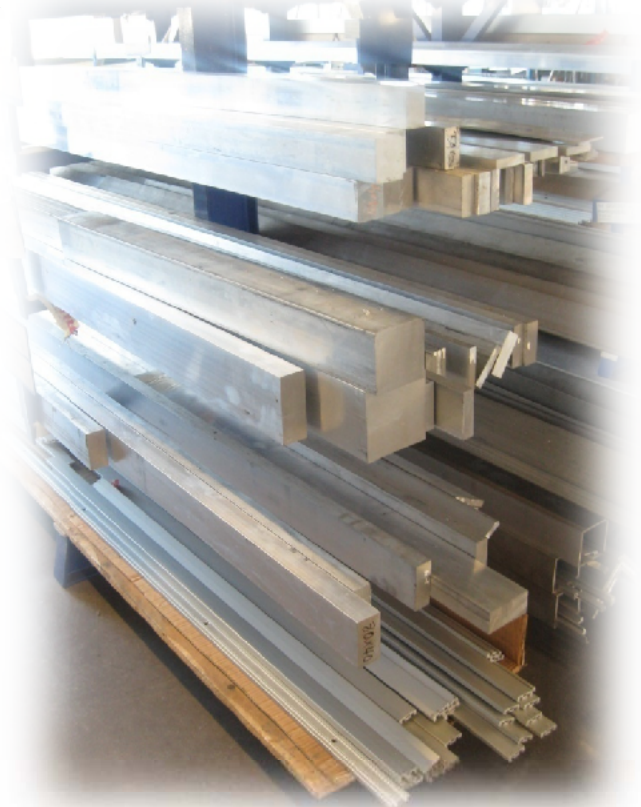
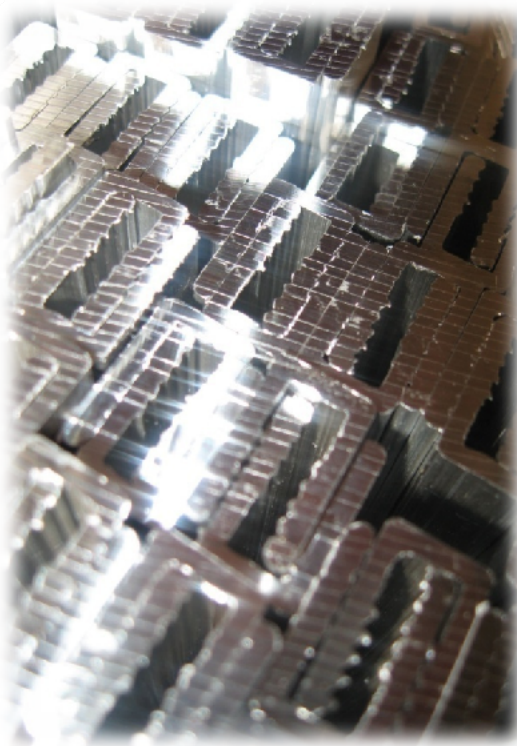
*Selbst komplexeste Baugruppen
sind eine unserer Stärken.*



*Kunststoffbearbeitung
und Fertigung*



Sägen





CNC - Bearbeitungscenter



MAG- & WIG - Schweißen



Schleifen & Polieren

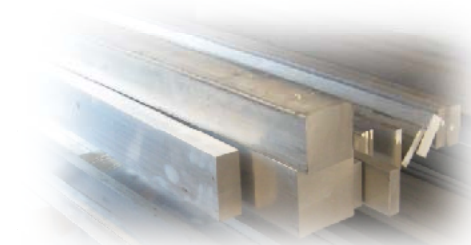




Eloxieren



Pulverbeschichten

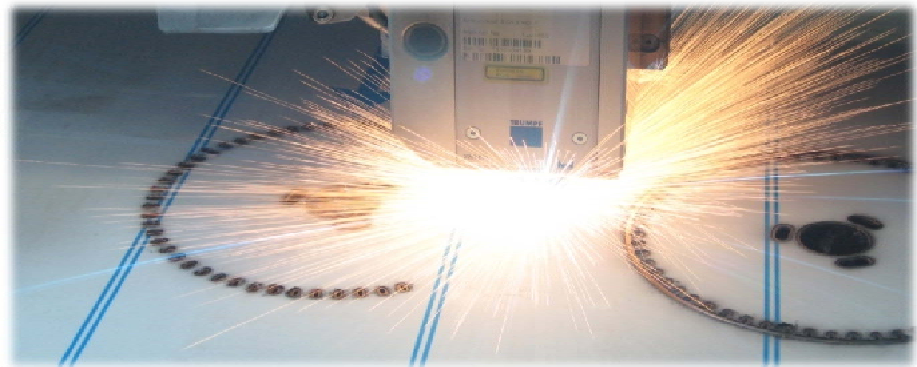


Frästeile

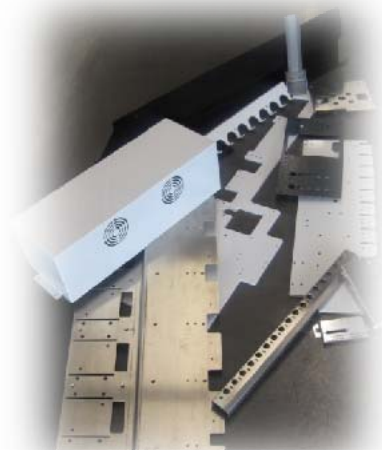




Lasern



***Biegen
&
Kanten***



Immer am Lager!!!

DC01	1mm	3000X1500
DC01	1.5mm	3000X1500
DC01	2mm	3000X1500
DC01	3mm	3000X1500
S355	4mm	3000X1500
S355	5mm	3000X1500
S355	6mm	3000X1500
S355	8mm	3000X1500
S355	10mm	3000X1500
S355	12mm	3000X1500
S355	15mm	2500X1250
S355	20mm	2500X1250

St. verzinkt	3mm	3000X1500
--------------	-----	-----------

V2A (X5CrNi18-10)	1mm	2500X1250
V2A (X5CrNi18-10)	1.5mm	3000X1500
V2A (X5CrNi18-10)	2mm	3000X1500
V2A (X5CrNi18-10)	3mm	3000X1500
V2A (X5CrNi18-10)	4mm	3000X1500
V2A (X5CrNi18-10)	5mm	3000X1500
V2A (X5CrNi18-10)	6mm	3000X1500
V2A (X5CrNi18-10)	8mm	3000X1500

V2A (X5CrNi18-10)	2mm	3000X1500
V2A (X5CrNi18-10)	3mm	3000X1500

V4A (X6CrNiMoTi17-12-2) nur auf Anfrage !!!!!

VA3D (GX4CrNi16-4)	0.6mm	2500X1250
--------------------	-------	-----------

TruLas 30-30 von Trumpf

Programmiersoftware: Tru Tops

Lasern : Stahl von : 1mm-20mm

Edelstahl (V2A,V4A) von: 1mm-15mm

Aluminium von: 1mm-8mm

CNC-Kanten

Programmiersoftware: Cadman B3D

Easy Form 170/30 von LVD

Kantlänge bis 3000mm

Maximale Materialdicke 15mm

Material : Aluminium, Edelstahl ,Stahl

CNC-Drehen

CTX 400 von DMG (Gildemeister)

Spannbereich Außen: Durchmesser 8mm-210mm

Innen : Durchmesser 70mm-200mm

Zwischen Spitzen : 400mm

Material : Aluminium, Edelstahl ,Stahl,Kunststoffe

CNC-Fräsen

Programmiersoftware: FeatureCAM von Delcam

DMU 50 T Steuerung: Mill Plus

Verfahrweg: X: 500mm / Y: 400mm / Z: 350mm

CNC-Fräsen

DMU 80 T Steuerung: Mill Plus

Verfahrweg: X: 800mm / Y: 550mm / Z: 650mm

CNC-Fräsen

DMC 103V Steuerung: Heidenhain

Verfahrweg : X: 1003mm / Y: 600mm / Z: 600mm

Material : Aluminium, Edelstahl ,Stahl, Kunststoffe

Ihre Anfrage richten Sie bitte an Herrn Vidakovic

Mail.: ivica.vidakovic@suntech-power.com

Tel.: 07720 / 9760 - 550