

 **siderurgica gabrielli**

DIVISIONE COILS

**DISTRIBUTION
AND PROCESSING
OF HOT ROLLED COILS**

Coils levelling and cut to length
Sheets cut to measure
Coils slitting
Strips blanking
Press bending

**VERTRIEB
UND ANARBEITUNG
VON STAHLBLECHEN**

Abtafeln von Coils
Tafelzuschnitt
Längsteilen von Coils
Querteilen von Spaltband
Abkanten von Blechen

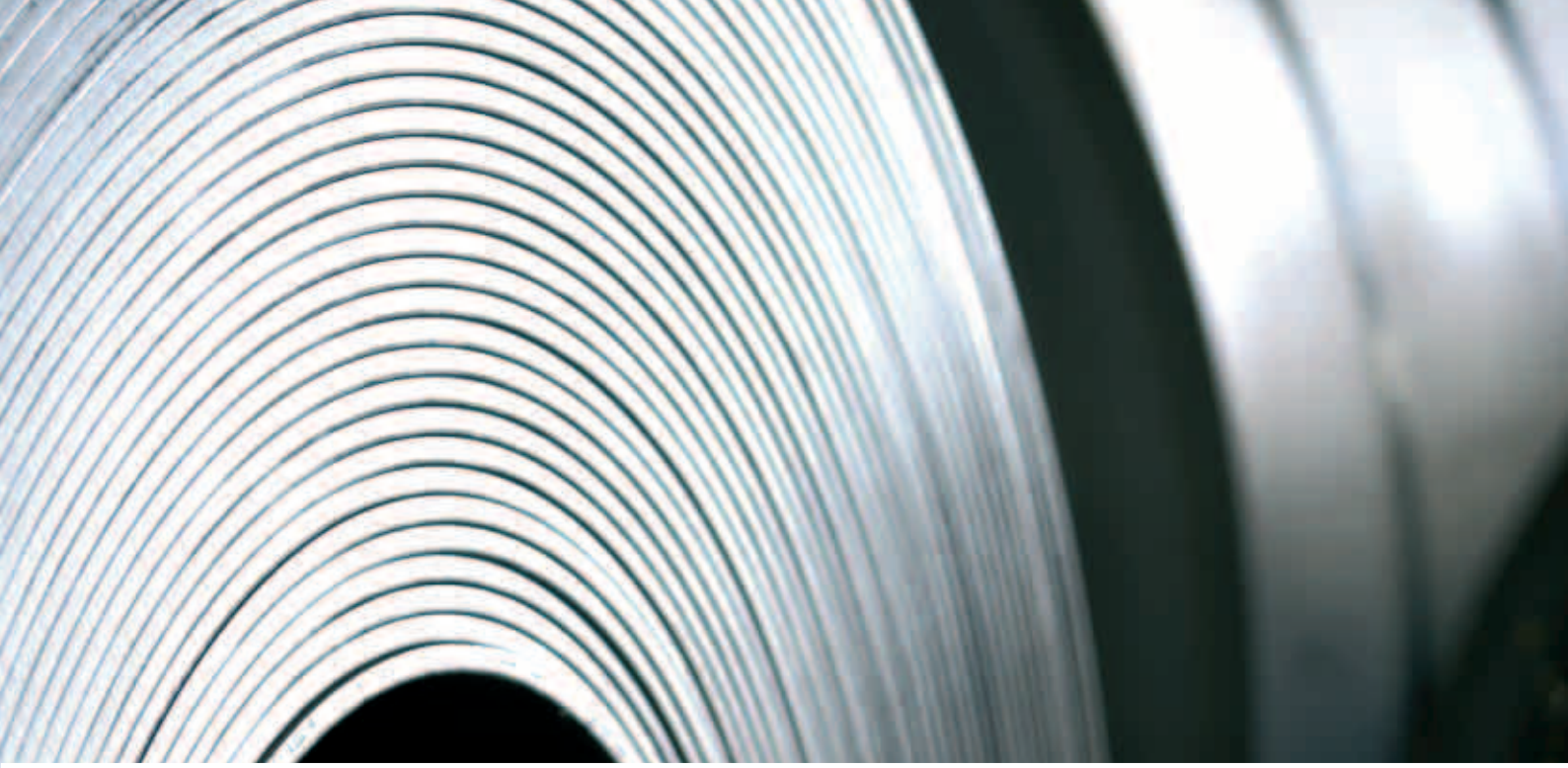
**DISTRIBUTION
ET PARACHEVEMENT
DE TÔLES DE COILS**

Deroulage et coupage de plaques
Cisaillage de tôles
Refendage de coils
Coupage en largeur pour feuillard
Pliage de tôles

**DISTRIBUZIONE
E PRELAVORAZIONE
DI LAMIERE
RICAVATE DA COILS**

SPIANATURA
CESOIATURA
TAGLIO LONGITUDINALE IN NASTRI
BANDELLATURA
PRESSOPIEGATURA

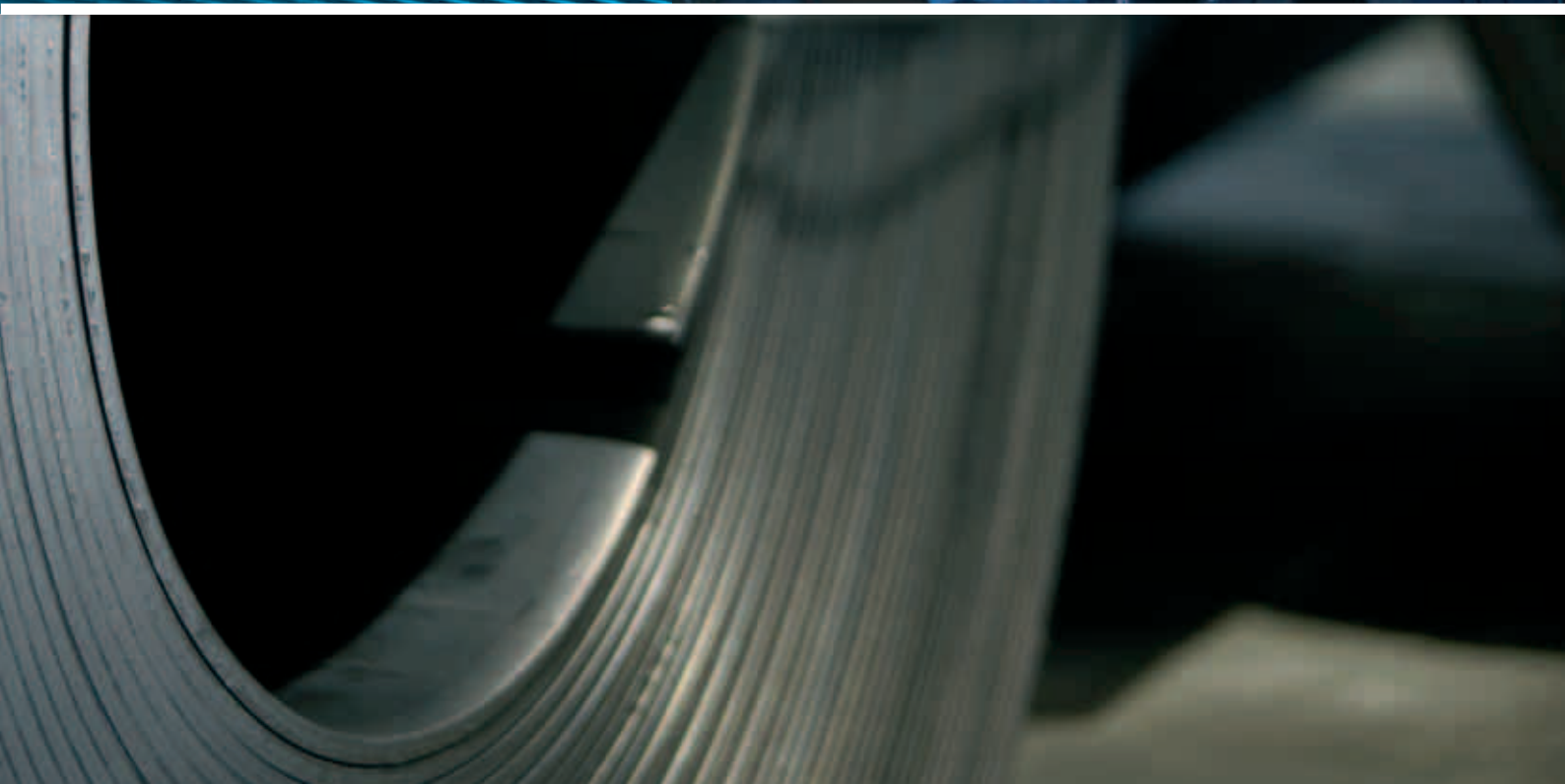


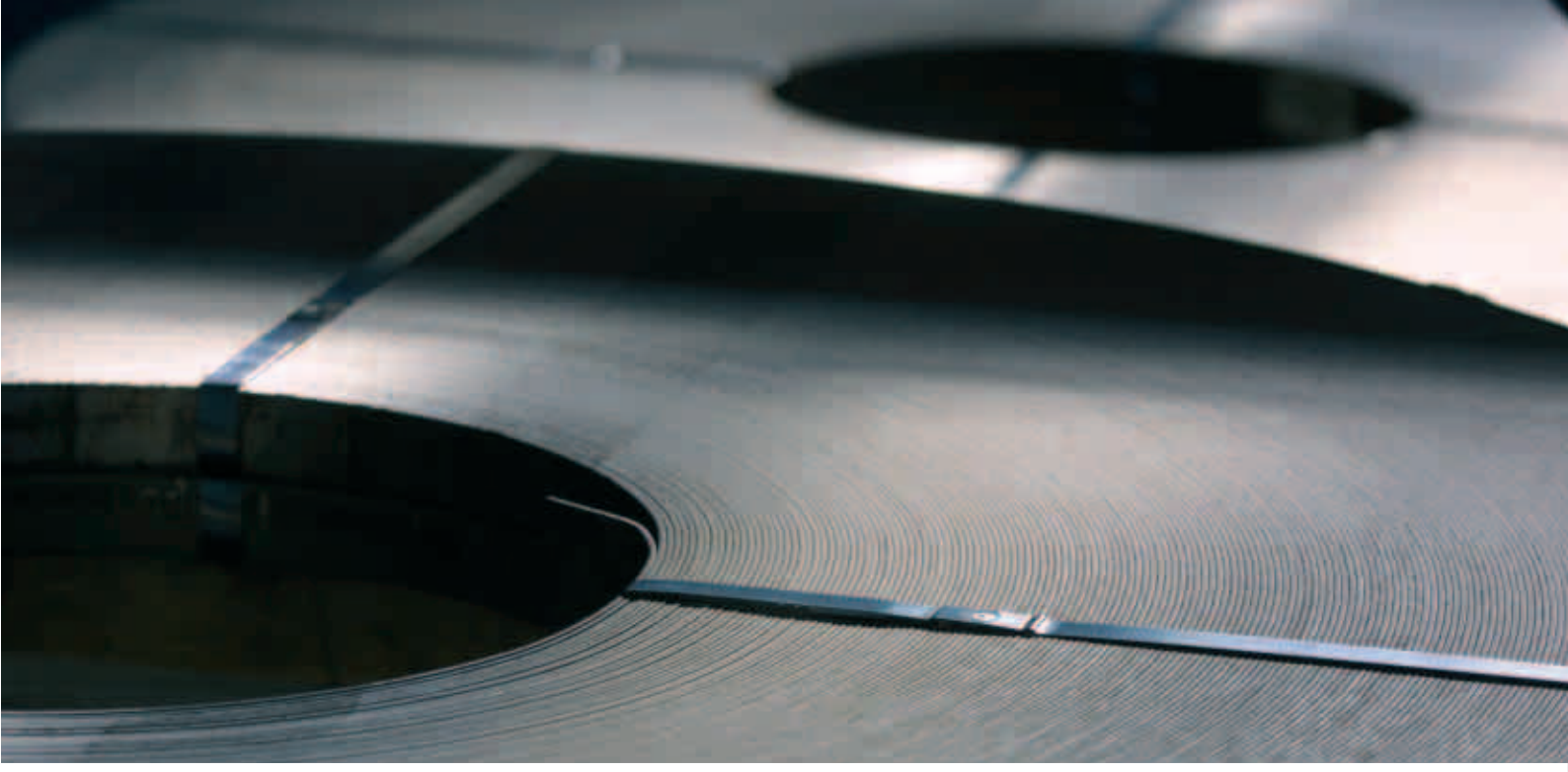


 **siderurgica gabrielli**
CENTRO SERVIZI LAMIERE



**siderurgica
gabrielli s.p.a.**





siderurgica gabrielli
CENTRO SERVIZI LAMIERE

Da più di 50 anni il marchio **GABRIELLI** è presente nel mercato italiano del commercio e della prelavazione del prodotto siderurgico.

La Siderurgica Gabrielli Spa, attraverso i suoi due siti produttivi, **Divisione Coils** e **Divisione Lamiera Grosse**, trasforma e distribuisce un volume pari a circa **330.000 tonnellate/anno** di prodotti laminati piani a caldo.

GB . For over 50 years the **GABRIELLI** brand on the Italian market is well known for the sale and processing of steel products.

With its two production sites, **Coils Division** and **Heavy Plates Division**, **Siderurgica Gabrielli Spa** processes and distributes a volume of about **330.000 tons** per year of hot-rolled steel sheets.

DE . Seit mehr als 50 Jahren ist die Marke **GABRIELLI** auf dem italienischen Markt für den Verkauf von angearbeiteten Stahlprodukten bekannt.

Das Unternehmen **Siderurgica Gabrielli**, mit den beiden Divisionen **Coils** und **Grobbleche**, setzt mit der Anarbeitung und dem Verkauf jährlich rund **330.000 Tonnen** warmgewalzten Flachstahl um.

F . Depuis plus de 50 ans, la marque **GABRIELLI** est présente sur le marché italien du commerce et du parachevement du produit sidérurgique.

Siderurgica Gabrielli Spa, à travers ses deux sites de production, **Section Bobines** et **Section Tôles fortes**, transforme et distribue un volume égal à environ **330.000 tonnes/an** de produits plan laminés a chaud.



COMMERCIO E PRELAVORAZIONE LAMIERE A CALDO

La **Divisione Coils** si occupa della commercializzazione e prelavazione di lamiere derivate da coils laminati a caldo neri o decapati.

E' in grado di effettuare tutte le lavorazioni di **spianatura** di coils in fogli a formato commerciale o a misura fissa, **cesoatura**, **bandellatura**, **taglio longitudinale** di coils in nastri, fino alla **pressopiegatura** di profili speciali.

La qualità dei prodotti offerti comprende gli acciai strutturali, acciai strutturali con attitudine al taglio laser, acciai ad alto limite elastico, acciai da piegatura e stampaggio a freddo e lamiere laminate con superfici in rilievo (bugnato e striato).

La gamma dimensionale di fornitura è la più ampia esistente in Europa, dato che la Siderurgica Gabrielli è in grado di tagliare lamiere da coils con spessore fino a 20mm per i fogli e fino a 15 mm per i nastri.



DISTRIBUTION AND PROCESSING OF HOT-ROLLED COILS

The quality range of the products offered comprises structural steels, structural steels with aptitude for laser cutting, steels with a high elastic limit, steels for direct cold-forming and laminates with surfaces in relief (striped and buckled). The range of dimensions supplied is the widest in Europe, since Siderurgica Gabrielli is able to cut plate from coils with a thickness of up to 20 mm for sheets and up to 15 mm for strips.

VERKAUF UND ANARBEITUNG VON WARMGEWALZTEN STAHLBLECHEN

Die Produktpalette umfasst die allgemeinen Baustähle, auch mit Lasereignung, Stähle mit hoher Streckgrenze, weiche Stähle zum Kaltumformen, sowie Stähle mit strukturierter Oberfläche (Tränen und Riffelbleche). Die Auswahl an unterschiedlichen Abmessungen gehört zu den größten in Europa. Die Siderurgica Gabrielli ist in der Lage, Bleche mit einer Dicke bis 20 mm abzutafeln und Coils bis 15 mm Längszuteilen.

VENTE ET PARACHEVEMENT DE TÔLES

Les qualités des produits proposés s'étendent sur des aciers de construction généraux, apte au traitement laser, des aciers de haut limite élastique, des aciers doux pour l'emboutissage ainsi que des aciers avec une surface structurée (tôles larmées et striées). Le choix de dimensions différentes est l'un des plus importants en Europe. Siderurgica Gabrielli est à même de dérouler des coils d'une épaisseur jusque 20 mm, 15 mm pour les coils refendus.

SPIANATURA

3 Linee di spianatura e taglio trasversale per lamiera d'acciaio laminato a caldo, nera e decapata:

Linea di taglio trasversale 2.550 x 20 mm
LARGHEZZA: Min./Max 700 - 2.550 mm
SPESSORE: Min./Max 4 - 20 mm

Linea di taglio trasversale 2.000 x 10 mm
LARGHEZZA: Min./Max 400 - 2.000 mm
SPESSORE: Min./Max 2 - 10 mm

Linea di taglio trasversale 1.600 x 6 mm
LARGHEZZA: Min./Max 400 - 1.600 mm
SPESSORE: Min./Max 1 - 6 mm



CUT TO LENGTH

3 cut to length lines for hot-rolled coils, black or pickled

Width: Min./Max 700 - 2.550 mm
Thickness: Min./Max 4 - 20 mm

Width: Min./Max 400 - 2.000 mm
Thickness: Min./Max 2 - 10 mm

Width: Min./Max 400 - 1.600 mm
Thickness: Min./Max 1 - 6 mm

ABTAFELN

3 Querteilanlagen für Bleche aus warmgewalztem Stahl, ungebeizt oder gebeizt

Breite: Min./Max 700 - 2.550 mm
Dicke: Min./Max 4 - 20 mm

Breite: Min./Max 400 - 2.000 mm
Dicke: Min./Max 2 - 10 mm

Breite: Min./Max 400 - 1.600 mm
Dicke: Min./Max 1 - 6 mm

DEROULAGE

3 installations de déroulage pour des tôles laminées à chaud, noires et decapées

Largeur: Min./Max 700 - 2.550 mm
Epaisseur: Min./Max 4 - 20 mm

Largeur: Min./Max 400 - 2.000 mm
Epaisseur: Min./Max 2 - 10 mm

Largeur: Min./Max 400 - 1.600 mm
Epaisseur: Min./Max 1 - 6 mm



CENTRI DI TAGLIO AUTOMATICI

4 centri di taglio:

2 Centri di taglio

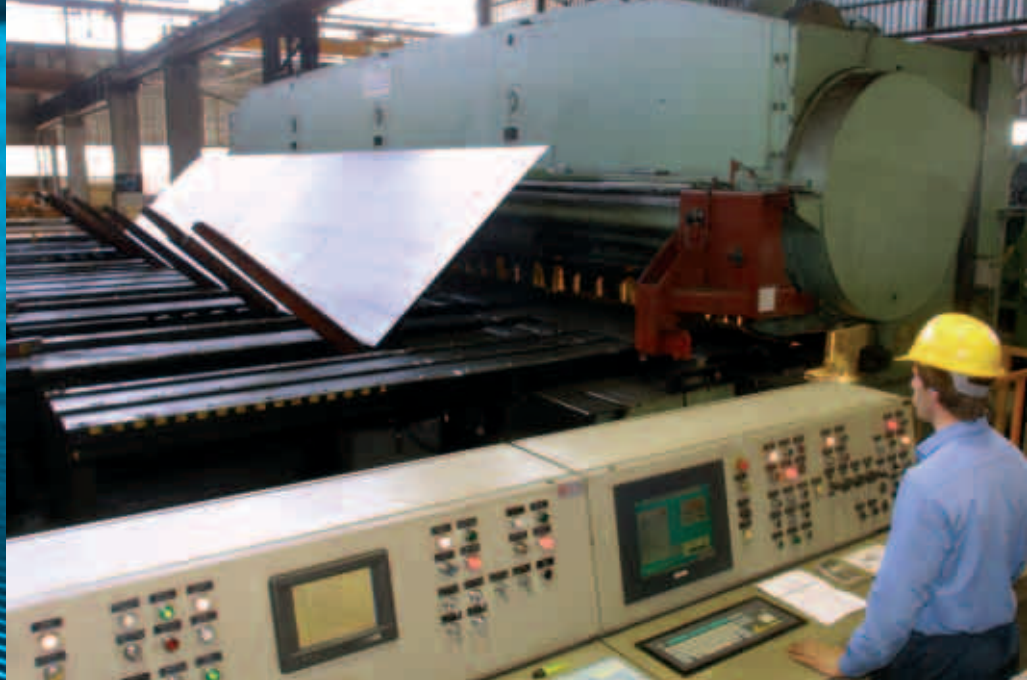
SPESSORE: Min./Max 1-15 mm
LARGHEZZA: Min./Max 100-2.400 mm
LUNGHEZZA: Min./Max 2.000-12.000 mm

1 Centro di taglio

SPESSORE: Min./Max 1-20 mm
LARGHEZZA: Min./Max 150-2.000 mm
LUNGHEZZA: Min./Max 700-8.050 mm

1 Centro di taglio

SPESSORE: Min./Max 1-13 mm
LARGHEZZA: Min./Max 50-2.000 mm
LUNGHEZZA: Min./Max 500-6.500 mm



4 AUTOMATIC CUTTING CENTERS

2 Cutting centres:

Thickness: Min./Max 1-15 mm
Width: Min./Max 100-2.400 mm
Length: Min./Max 2.000-12.000 mm

1 Cutting centre:

Thickness: Min./Max 1-20 mm
Width: Min./Max 150-2.000 mm
Length: Min./Max 700-8.050 mm

1 Cutting centre:

Thickness: Min./Max 1-13 mm
Width: Min./Max 50-2.000 mm
Length: Min./Max 500-6.500 mm

4 AUTOMATISCHE TAFELSCHEREN

2 Schneideanlagen:

Dicke: Min./Max 1-15 mm
Breite: Min./Max 100-2.400 mm
Länge: Min./Max 2.000-12.000 mm

1 Schneideanlage:

Dicke: Min./Max 1-20 mm
Breite: Min./Max 150-2.000 mm
Länge: Min./Max 700-8.050 mm

1 Schneideanlage:

Dicke: Min./Max 1-13 mm
Breite: Min./Max 50-2.000 mm
Länge: Min./Max 500-6.500 mm

4 LIGNES DE COUPAGE AUTOMATIQUES

2 Lignes de coupage:

Epaisseur: Min./Max 1-15 mm
Largeur: Min./Max 100-2.400 mm
Longeur: Min./Max 2.000-12.000 mm

1 Ligne de coupage:

Epaisseur: Min./Max 1-20 mm
Largeur: Min./Max 150-2.000 mm
Longeur: Min./Max 700-8.050 mm

1 Ligne de coupage:

Epaisseur: Min./Max 1-13 mm
Largeur: Min./Max 50-2.000 mm
Longeur: Min./Max 500-6.500 mm



CESOIATURA

5 cesoie

Cesoia da 4.000 x 10 mm

completa di impilatore automatico
SPESS.: Max 10 mm - LUNGH. DI TAGLIO: Max 4.000 mm

Cesoia da 3.100 x 6 mm

completa di impilatore automatico
SPESS.: Max 6 mm - LUNGH. DI TAGLIO: Max 3.100 mm

Cesoia da 6.050 x 18 mm

SPESS.: Max 18 mm - LUNGH. DI TAGLIO: Max 6.050 mm

Cesoia da 2.300 x 18 mm

SPESS.: Max 18 mm - LUNGH. DI TAGLIO: Max 2.300 mm

Cesoia da 2.000 x 12 mm

SPESS.: Max 12 mm - LUNGH. DI TAGLIO: Max 2.000 mm



5 SHEARS

Cutting length: Max 4.000 mm
Thickness: Max 10 mm

Cutting length: Max 3.100 mm
Thickness: Max 6 mm

Cutting length: Max 6.050 mm
Thickness: Max 18 mm

Cutting length: Max 2.300 mm
Thickness: Max 18 mm

Cutting length: Max 2.000 mm
Thickness: Max 12 mm

5 TAFELSCHEREN

Länge: Max 4.000 mm
Dicke: Max 10 mm

Länge: Max 3.100 mm
Dicke: Max 6 mm

Länge: Max 6.050 mm
Dicke: Max 18 mm

Länge: Max 2.300 mm
Dicke: Max 18 mm

Länge: Max 2.000 mm
Dicke: Max 12 mm

5 LIGNES DE COUPAGE

Longeur finale: Max 4.000 mm
Epaisseur: Max 10 mm

Longeur finale: Max 3.100 mm
Epaisseur: Max 6 mm

Longeur finale: Max 6.050 mm
Epaisseur: Max 18 mm

Longeur finale: Max 2.300 mm
Epaisseur: Max 18 mm

Longeur finale: Max 2.000 mm
Epaisseur: Max 12 mm



TAGLIO LONGITUDINALE IN NASTRI

3 linee di taglio longitudinale
con stoccaggio e reggiatura

Linea di taglio longitudinale 2.000 x 15 mm

LARGHEZZA: Min./Max 60 - 2.000 mm
SPESSORE: Min./Max 4 - 15 mm

Linea di taglio longitudinale 2.000 x 8 mm

LARGHEZZA: Min./Max 25 - 2.000 mm
SPESSORE: Min./Max 1,5 - 8 mm

Linea di taglio longitudinale 1.500 x 3 mm

LARGHEZZA: Min./Max 20 - 1.500 mm
SPESSORE: Min./Max 0,5 - 3 mm



SLITTING LINES

Slitting line 2.000 x 15 mm

Width: Min./Max 60 - 2.000 mm
Thickness: Min./Max 4 - 15 mm

Slitting line 2.000 x 8 mm

Width: Min./Max 25 - 2.000 mm
Thickness: Min./Max 1,5 - 8 mm

Slitting line 1.500 x 3 mm

Width: Min./Max 20 - 1.500 mm
Thickness: Min./Max 0,5 - 3 mm

LÄNGSTEILEN IN SPALTBAND

Slitter 2.000 x 15 mm

Breite: Min./Max 60 - 2.000 mm
Dicke: Min./Max 4 - 15 mm

Slitter 2.000 x 8 mm

Breite: Min./Max 25 - 2.000 mm
Dicke: Min./Max 1,5 - 8 mm

Slitter 1.500 x 3 mm

Breite: Min./Max 20 - 1.500 mm
Dicke: Min./Max 0,5 - 3 mm

CISAILES À COUPE LONGITUDINALES

Cisaile 2.000 x 15 mm

Largeur: Min./Max 60 - 2.000 mm
Epaisseur: Min./Max 4 - 15 mm

Cisaile 2.000 x 8 mm

Largeur: Min./Max 25 - 2.000 mm
Epaisseur: Min./Max 1,5 - 8 mm

Cisaile 1.500 x 3 mm

Largeur: Min./Max 20 - 1.500 mm
Epaisseur: Min./Max 0,5 - 3 mm



BANDELLATURA

1 impianto di bandellatura
800 x 4 mm

CARATTERISTICHE DEL NASTRO IN ENTRATA:
LARGHEZZA: Min./Max 110 - 800 mm
SPESSORE: Min./Max 0,3 - 4 mm

FOGLI IN USCITA:
LUNGHEZZA: Min./Max 250 - 4.200 mm
ALTEZZA PACCO: Max 470 mm
PESO PACCO: Max 4 Ton.



BLANKING LINE FACILITY

1 blanking line facility
800 x 4 mm

Characteristics of slitted strip in entry:
Width: Min./Max 110 - 800 mm
Thickness: Min./Max 0,3 - 4 mm

Sheets in exit:
Length: Min./Max 250 - 4.200 mm
Package height: Max 470 mm
Package weight: Max 4 Ton.

QUERTEILANLAGE FÜR BÄNDER

1 Querteilanlage für Bänder
800 x 4 mm

Abmessung des Spaltbands im Einlauf:
Breite: Min./Max 110 - 800 mm
Dicke: Min./Max 0,3 - 4 mm

Abmessung Blech im Auslauf:
Länge: Min./Max 250 - 4.200 mm
Pakethöhe: Max 470 mm
Paketgewicht: Max 4 Ton.

LIGNE DE COUPAGE

1 ligne de coupage en longueur
pour feuillard 800 x 4 mm

Caractéristiques de feuillard en entrée:
Largeur: Min./Max 110 - 800 mm
Epaisseur: Min./Max 0,3 - 4 mm

Toles en sortie:
Longeur: Min./Max 250 - 4.200 mm
Hauteur d'emballer: Max 470 mm
Poids d'emballer: Max 4 Ton.



PRESSOPIEGATURA

7 impianti di pressopiegatura:

4.000 mm x 350 tonnellate
5.000 mm x 150 tonnellate
6.000 mm x 300 tonnellate
6.000 mm x 800 tonnellate
10.000 mm x 800 tonnellate
12.000 mm x 1.200 tonnellate
17.000 mm x 3.200 tonnellate



PRESS BENDING

7 press bending facilities

4.000 mm x 350 tons
5.000 mm x 150 tons
6.000 mm x 300 tons
6.000 mm x 800 tons
10.000 mm x 800 tons
12.000 mm x 1.200 tons
17.000 mm x 3.200 tons

ABKANTPRESSE

7 Abkantpressen

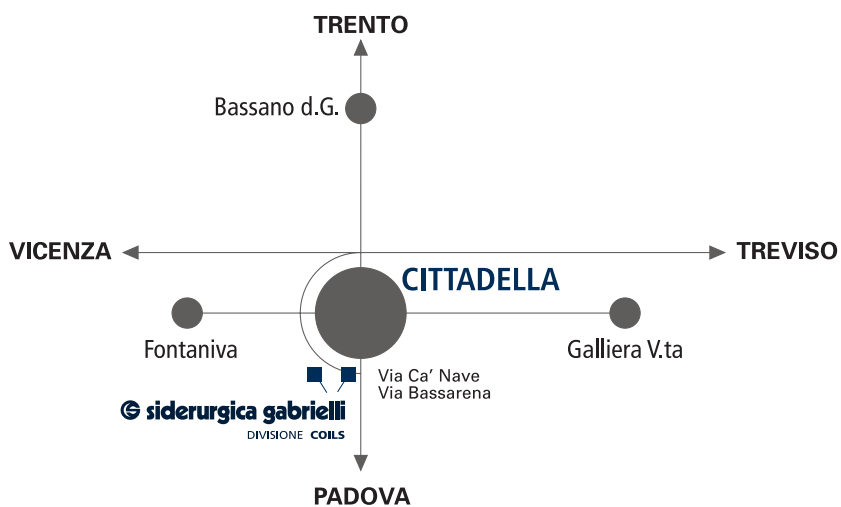
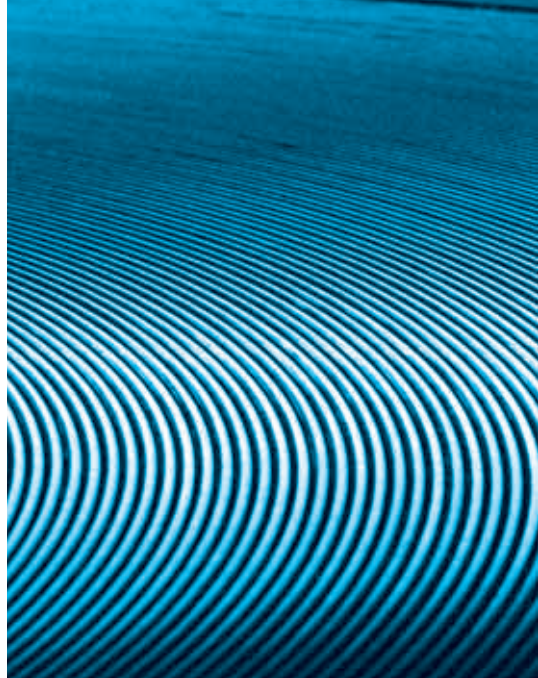
4.000 mm x 350 Tonnen
5.000 mm x 150 Tonnen
6.000 mm x 300 Tonnen
6.000 mm x 800 Tonnen
10.000 mm x 800 Tonnen
12.000 mm x 1.200 Tonnen
17.000 mm x 3.200 Tonnen

PLIAGE À LA PRESSE-PLIEUSE

7 installations de pliage à presses à plieuse:

4.000 mm x 350 tonnes
5.000 mm x 150 tonnes
6.000 mm x 300 tonnes
6.000 mm x 800 tonnes
10.000 mm x 800 tonnes
12.000 mm x 1.200 tonnes
17.000 mm x 3.200 tonnes





siderurgica gabrielli

CENTRO SERVIZI LAMIERE

Siderurgica Gabrielli S.P.A.
35013 CITTADILLA (PD) Italy
Via Ca' Nave, 95
Tel. +39.049.9414611
Fax +39.049.9414663
e-mail: info.sg@siderurgicagabrielli.it

Sede legale e amministrativa:
35013 CITTADILLA (PD) Italy
Via Ca' Nave, 95

www.siderurgicagabrielli.it

GRUPPO
gabrielli

STEEL SERVICE NETWORK

