

Auswahl an nitrierbaren Stählen und Behandlungsergebnisse

Werkstoff	Werkstoff-Nr.	Härte HV 1	NHT in mm	VS in µm
Nitrierstähle				
32 CrMoV 12 10	1.7765	750 - 1000	0,3 - 0,6	4 - 8
34 CrAl 6	1.8504	900 - 1200	0,3 - 0,5	6 - 10
34 CrAlMo 5	1.8507	900 - 1200	0,3 - 0,5	6 - 10
41 CrAlMo 7	1.8509	800 - 1000	0,3 - 0,5	6 - 10
31 CrMoV 9	1.8519	750 - 1000	0,3 - 0,5	4 - 8
34 CrAlNi 7	1.8550	900 - 1250	0,3 - 0,6	6 - 10
34 CrAl 6	1.8506	900 - 1200	0,3 - 0,6	6 - 10
31 CrAlV 9	1.8523	900 - 1200	0,3 - 0,6	6 - 10
31 CrMo 12	1.8515	800 - 1100	0,3 - 0,5	4 - 8
Einsatzstähle				
Ck 15	1.1141	250 - 350	0,3 - 0,6	8 - 12
14 NiCr 15	1.5752	500 - 650	0,3 - 0,5	4 - 8
21 MnCr 5	1.2162	600 - 750	0,3 - 0,6	4 - 8
16 MnCr 5	1.7131	600 - 750	0,3 - 0,6	4 - 8
Vergütungsstähle				
Ck 45	1.1191	300 - 550	0,3 - 0,6	8 - 12
Ck 60	1.1221	300 - 550	0,3 - 0,6	8 - 12
40 CrMnMo 7	1.2311	700 - 850	0,3 - 0,6	6 - 8
40 CrMnMoS 8 6	1.2312	700 - 850	0,3 - 0,6	6 - 8
45 NiCr 6	1.2710	600 - 800	0,3 - 0,5	6 - 8
34 CrNiMo 6	1.6582	600 - 800	0,3 - 0,5	3 - 6
42 CrMo 4	1.7225	600 - 750	0,3 - 0,5	4 - 8
ETG® 100		400 - 650	0,3 - 0,5	4 - 8
39 CrMoV 13-9	1.8523	800 - 950	0,3 - 0,5	4 - 8
Baustahl				
S 235	1.0038	200 - 350		4 - 8
S 355	1.0576	300 - 550	0,3 - 0,5	4 - 8
Warmarbeitsstähle				
X 38 CrMoV 5 1	1.2343	900 - 1250	0,2 - 0,4	4 - 6
X 40 CrMoV 5 1	1.2344	900 - 1250	0,2 - 0,4	4 - 6
X 32 CrMoV 3 3	1.2365	800 - 1000	0,2 - 0,4	4 - 6
X 3 NiCoMoTi 18-9-5	1.2709	800 - 1200	0,15 - 0,3	2 - 4

Die Behandlungsergebnisse beziehen sich auf Standard- und Langzeit-behandlungen. Höhere oder niedrigere Nitrierhärte-tiefen können im Rahmen von Sonderbehandlungen erreicht werden. Gern geben wir zu den Möglichkeiten Auskunft.

Werkstoff	Werkst.-Nr.	Härte HV 1	NHT in mm	VS in µm
Kaltarbeitsstähle				
X 210 Cr 12	1.2080	900 - 1200	0,1 - 0,15	2 - 4
X 100 CrMoV 5 1	1.2363	1000 - 1200	0,2 - 0,4	4 - 6
X 155 CrVMo 12 1	1.2379	900 - 1200	0,2 - 0,4	4 - 6
X 210 CrW 12	1.2436	700 - 900	0,15 - 0,3	2 - 4
X 165 CrMoV 12	1.2601	900 - 1200	0,15 - 0,2	2 - 4
X 45 NiCrMo 4	1.2767	700 - 900	0,15 - 0,3	2 - 4
90 MnCrV 8	1.2842	500 - 650	0,3 - 0,4	4 - 8
115 CrV 3	1.2210	350 - 500	0,3 - 0,4	4 - 6
62 SiMnCr 4	1.2101	500 - 600	0,3 - 0,6	4 - 8
Schnellarbeitsstähle				
S 10-4-3-10	1.3207	1000 - 1400	0,05 - 0,25	≤ 2
S 6-5-2	1.3343	1000 - 1400	0,05 - 0,25	≤ 2
Martensitaushärtbare Stähle				
X 2 NiCrMo 18 8 5	1.6359	1000 - 1200	0,15 - 0,3	1 - 2
Hitzebeständige Stähle				
X 15 CrNiSi 25 20	1.4841	800 - 1100	0,1	
X 12 CrNi 25 21	1.4845	800 - 1100	0,1	
Rost- und Säurebeständige Stähle				
X 40 Cr 14	1.2083	1000 - 1200	0,15	
X 38 CrMo 16	1.2316	900 - 1200	0,15 - 0,3	
X 20 Cr 13	1.4021	1000 - 1200	0,15	
X 46 Cr 13	1.4034	1000 - 1200	0,15	
X 90 CrMoV 18	1.4112	900 - 1100	0,15	
X 35 CrMo 17	1.4122	1000 - 1400	0,15	
X 12 CrNi 18 8	1.4300	800 - 1200	0,15	
X 5 CrNi 18 10	1.4301	800 - 1200	0,15	
X 10 CrNiS 18 9	1.4305	800 - 1000	0,15	
X 5 CrNiMo 17 12 2	1.4401	800 - 1200	0,15	
X 2 CrNiMo 18 14 3	1.4435	800 - 1200	0,15	
X 5 CrNiMo 17 13	1.4449	800 - 1200	0,15	
X 6 CrNiMoTi 17 12 2	1.4571	800 - 1200	0,15	
Wälzlagerstähle				
100 MnCrW 4	1.2510	500 - 700	0,2 - 0,3	≤ 4
100 Cr 6	1.3505	350 - 600	0,2 - 0,3	≤ 4
Federstähle				
Ck 75	1.1248	350 - 550	0,3 - 0,6	4 - 8
60 SiMn 5	1.5142	400 - 600	0,3 - 0,6	4 - 8
67 SiCr 5	1.7103	500 - 650	0,3 - 0,6	4 - 8
50 CrV 4	1.8159	450 - 600	0,3 - 0,4	4 - 8
58 CrV 4	1.8161	450 - 600	0,3 - 0,4	4 - 8
Grauguss				
GG 18		300 - 450	0,3 - 0,4	8 - 10
GG 25		350 - 500	0,3 - 0,5	8 - 10
GGG 42		400 - 600	0,3 - 0,5	8 - 10
GGG 60		500 - 700	0,3 - 0,6	8 - 10
GGG 70		500 - 700	0,3 - 0,6	8 - 10
Automatenstähle				
9 SMnPb 28	1.0718	200 - 350		4 - 8
44 SMn 28	1.0762	300 - 500	0,3 - 0,6	4 - 8