

Plasmawärmebehandlung

Werkstoffe:

- Stähle (Einsatz-, Vergütungs-, Werkzeug- u.a. Bau- und Maschinenbaustähle)
- Nichtrostende Stähle (mit und ohne Verlust der Korrosionsbeständigkeit)
- Gusseisen
- Titan und Titanlegierungen
- Aluminium und Aluminiumlegierungen (nach Rücksprache)

Verfahren:

- Plasmanitrieren
- Plasmanitrieren mit Nachoxidation
- Plasmanitrocarburieren



Anlagengrößen / nutzbares Volumen:

- Ø 350 x 700 mm - max. 100 kg
- Ø 600 x 900 mm - max. 500 kg
- Ø 800 x 1.300 mm - max. 800 kg
- Ø 1.150 x 1.500 mm - max. 1.500 kg
- Ø 1.550 x 1.700 mm - max. 2.000 kg
(größere Teile auf Anfrage)

Werkstoffprüfung:

- Kleinlasthärteprüfung (Oberflächenhärte, Nht-Bestimmung)
- Metallographie
- Mikroskopie
- Verschleißuntersuchungen
- Rauheitsmessungen

Sonstige Leistungen und Service:

- Abholung und Anlieferung der Teile
- Werkstoffberatung
- Glasperlenstrahlen