

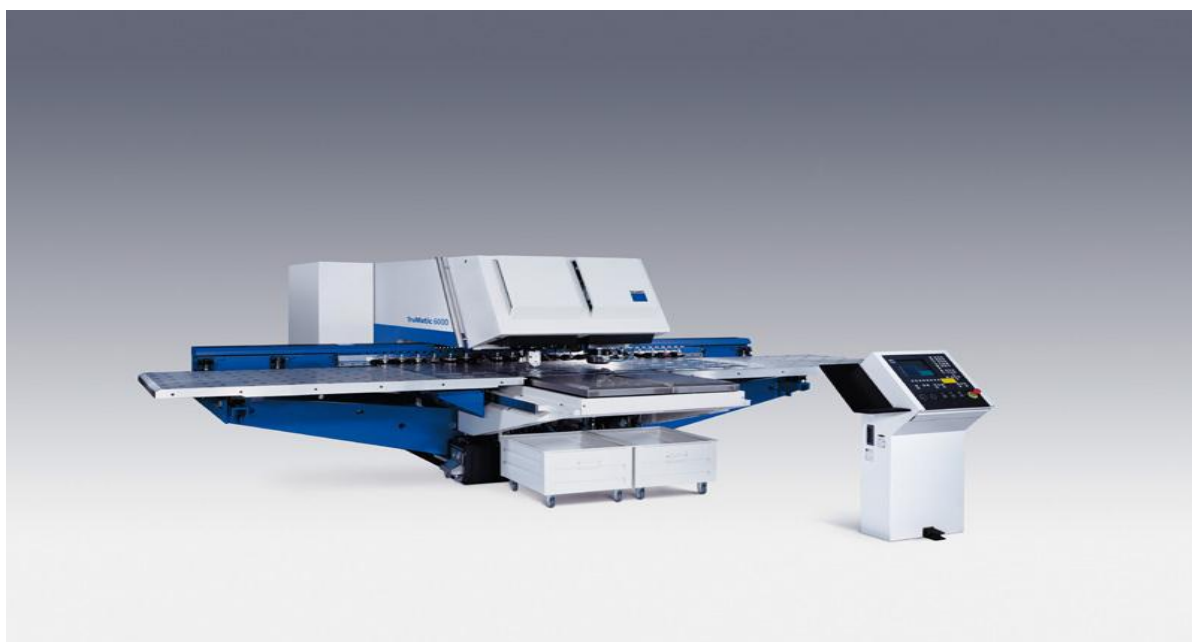
Leistungsverzeichnis

RiFeTec GmbH

Riskauer Feinblechtechnik , An der B216 1a, 29451 Riskau

Kombiniertes CNC-Stanz/Laser-Bearbeitungszentrum Trumpf TC6000 (Baujahr 2007)

- Mittelformatbearbeitung (1250x2500mm) bis 8mm Materialstärke
- 2,7KW-Laser für Bearbeitung von Stahl bis 8mm, Niro bis 6mm und Alu bis 4mm
- Stanzbearbeitung mit bis zu 170 gerüsteten Werkzeugen
- Gewindeformen, Sicken, Rollen, kleine Kantungen, Formen von Senkungen
- Gravuren und Beschriftungen jeder gebräuchlichen Windows-Schrift mittels Laser oder Stanzstichel möglich
- Materialeinsparungen durch Verschachtelung verschiedener Bauteile
- Kratzerarme Bearbeitung
- Datenübernahme in dxf, mi, geo und igs-Formate möglich
- Externe Programmierung über CAD/CAM-Arbeitsplatz (TruTops)
- Verwaltung der Programme über Netzwerk



Leistungsverzeichnis

RiFeTec GmbH

Riskauer Feinblechtechnik , An der B216 1a, 29451 Riskau

CNC-Abantpresse TruBend 5130 (Baujahr 2007)

- 4-Zylinder-Hydraulikpresse mit 130t Presskraft und 3,2m Arbeitsbreite
- CNC-8-Achs-Hinteranschlag mit pneumatischer I-Achse und Bombierung
- Langhubmaschine für Schachtelhöhen bis 250mm
- ACB-Winkelsensorik für präzise Winkelgenauigkeit auch bei Losgröße 1
- CAD/CAM-Programmierung und Erzeugung von Abwicklungen an externem Programmierplatz (TruTops)
- Programmierung an der Maschine über Touch-Screen auf Tops-Ebene möglich
- Verwaltung der Programme über Netzwerk bzw. Barcode



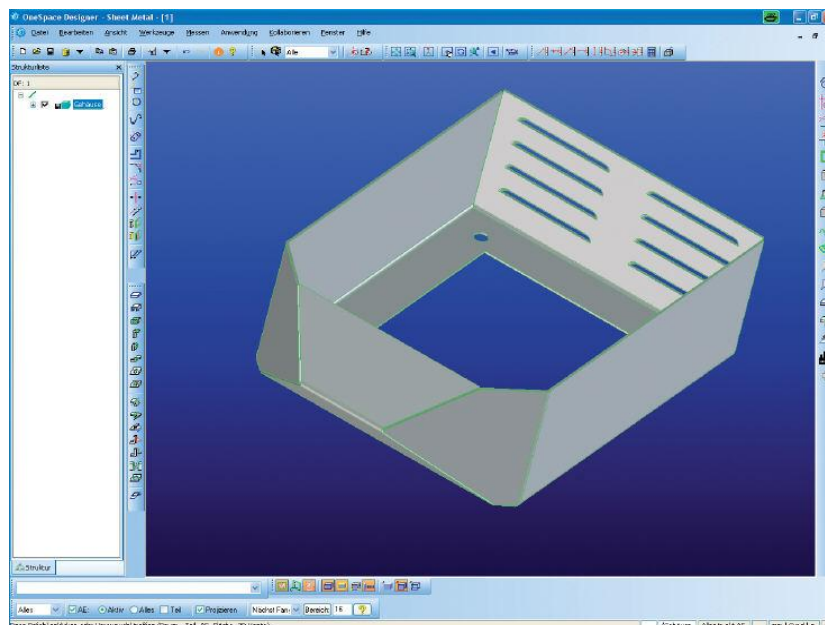
Leistungsverzeichnis

RiFeTec GmbH

Riskauer Feinblechtechnik , An der B216 1a, 29451 Riskau

CAD/CAM-Programmierung über TruTops

- Import von Dateien in dxf, mi, geo und igs-Format
- Import von 2D bzw. 3D-Zeichnungsmaterial
- Abwicklung der Zeichnungen und Erstellung der Programme fürs Kanten über TruTops Bend bzw. TruTops Unfold
- Programmierung der Laser-Stanzbearbeitung sowie Verschachtelung der unterschiedlichen Teile auf der Mittelformatblechtafel über TruTops Punch
- Archivierung sämtlicher Programme auf internem Firmen-Netzwerk
- Vorteil von TruTops ist die schnelle, wirtschaftliche Herstellung von prozeßsicherer Software für die Maschinen, die sich ab Losgröße 1 durch Vermeidung von Ausschussteilen rechnet.



Leistungsverzeichnis

RiFeTec GmbH

Riskauer Feinblechtechnik , An der B216 1a, 29451 Riskau

Sonstige Blechbearbeitungsmaschinen

- 10t-Hydraulikpresse
- 100t-Hydraulikpresse
- Boschert Kombiklinker
- Fasti-Tafelschere, Scherlänge 2000mm bis 3mm Blechstärke
- Eigener Werkzeugbau im Hause

Schweißen

- MAG-, E- und WIG-Schweißplätze
- 2 Dalex-Punktschweißmaschinen
- Soyer Bolzenschweißgerät
- Hart- und Weichlöten

Montage

- Montagearbeitsplätze zur Montage von mechanischen Baugruppen

Zerspanung

Da wir zusammen mit der RiMaTec GmbH in einem Gebäude arbeiten, sind wir in der Lage, sämtliche Baugruppen auch mit den dazugehörigen CNC-Zerspanungsteilen zu liefern. Hier werden auch benötigte Werkzeuge angefertigt.

Weiterbehandlung der Teile

Als Systemlieferant schicken wir Ihre Teile natürlich gern zur Weiterbehandlung (wie z.B. Pulverbeschichtung, Nasslackierung, Härten, Brünieren, Verchromen, Verzinken....), so dass Sie von uns nur fertige Baugruppen angeliefert bekommen. Das spart unnötige Zeit und Kosten.

Leistungsverzeichnis

RiFeTec GmbH

Riskauer Feinblechtechnik , An der B216 1a, 29451 Riskau

Warenwirtschaftssystem

Wir verfügen über ein digitales Warenwirtschaftssystem, und haben so auf Mausklick alle Informationen über den Status Ihres Auftrages griffbereit. Natürlich läuft auch die Kapazitätsplanung der Fertigung über dieses System.

Eigener Lieferservice

Auf Wunsch liefern wir Ihnen auch gern Ihre Produkte über unseren eigenen Fuhrpark

Kontakt

RiFeTec GmbH - Riskauer Feinblechtechnik

An der B216 1a

D-29451 Riskau

Tel. 05861/8018-12

Fax.05861/8018-17

Email : s.kruse@rifetec.de ;

a.ressel@rimatec.net

Geschäftsführer : Andreas Ressel, Stefan Kruse

Amtsgericht Lüneburg HRB 200845