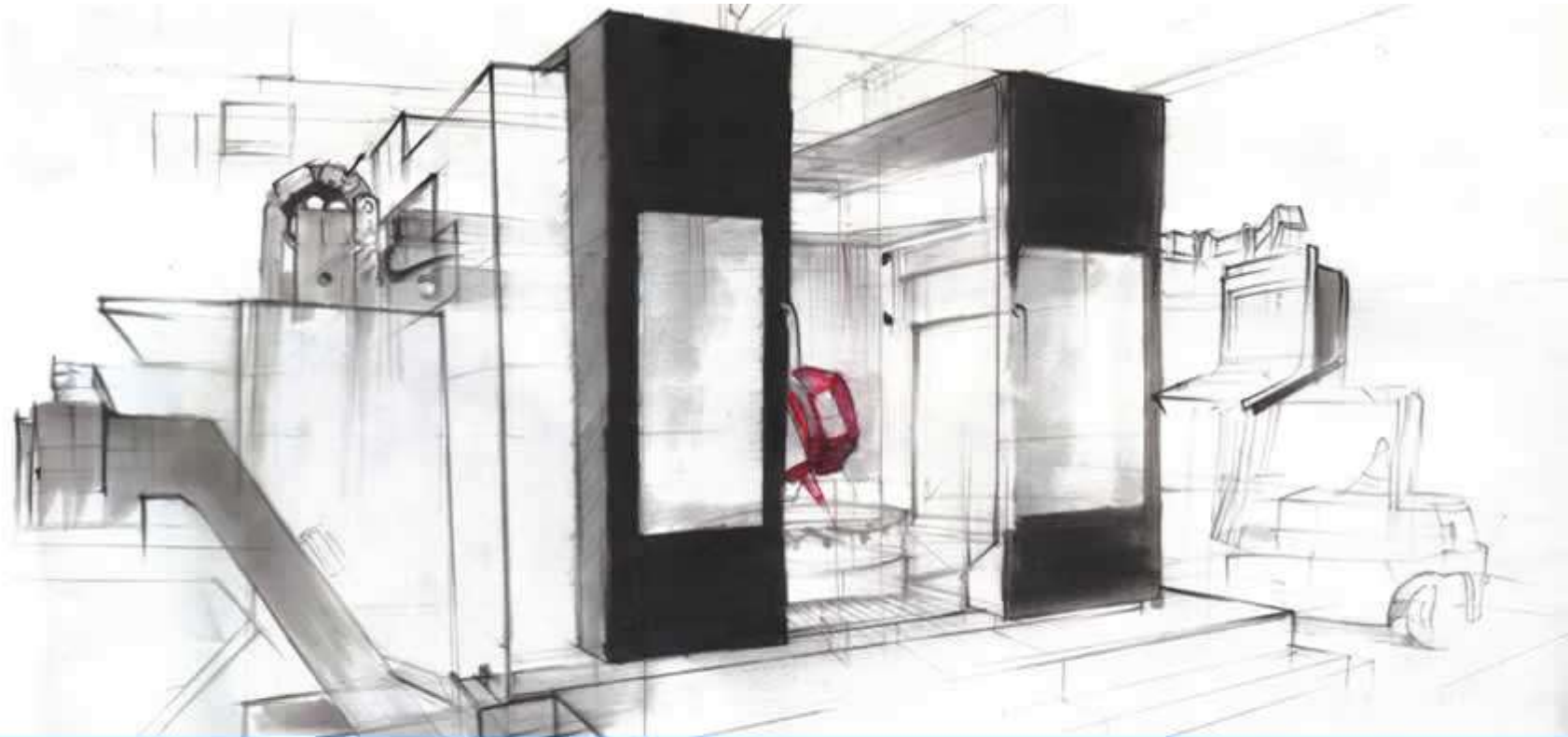
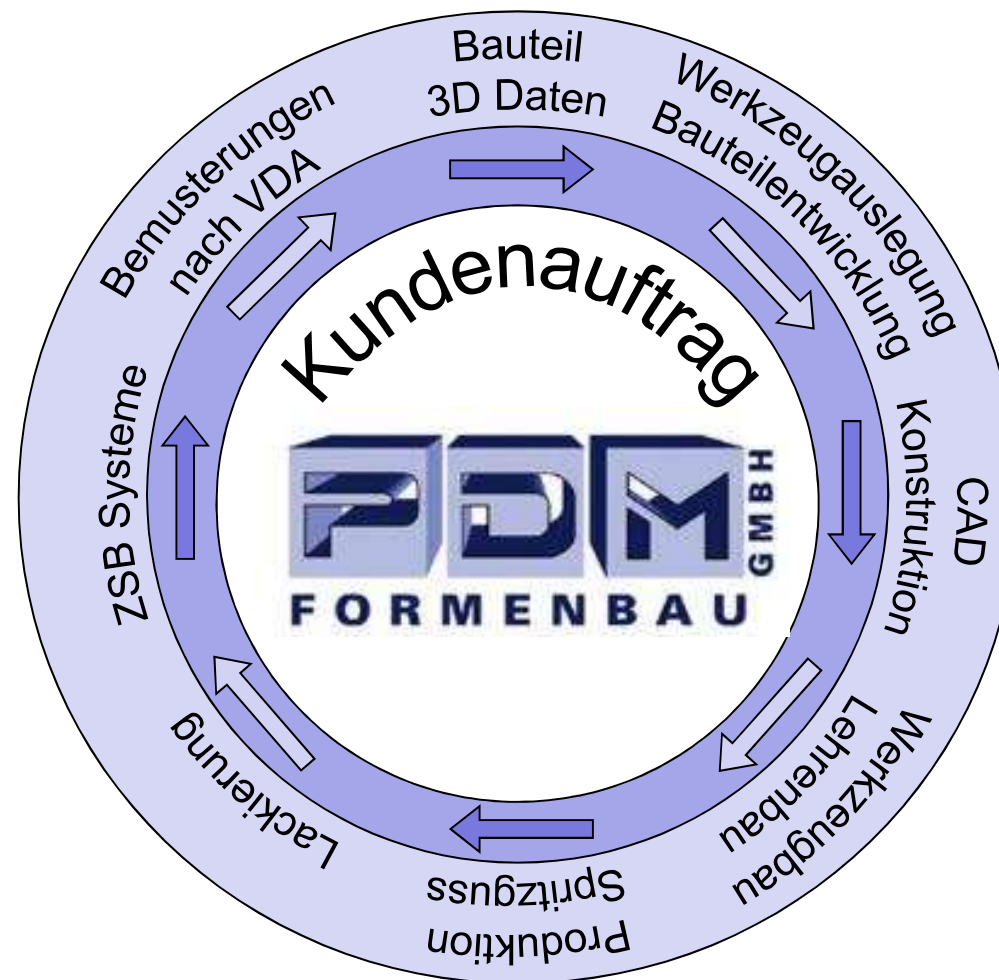




Spritzgusswerkzeug- Auslegung- Status
Injection moulding - Tool Definition- Status

Alles aus einer Hand, unsere Kernkompetenzen

**Umsetzung Kundendesigns
in ein solides und wirtschaftliches Werkzeug.**

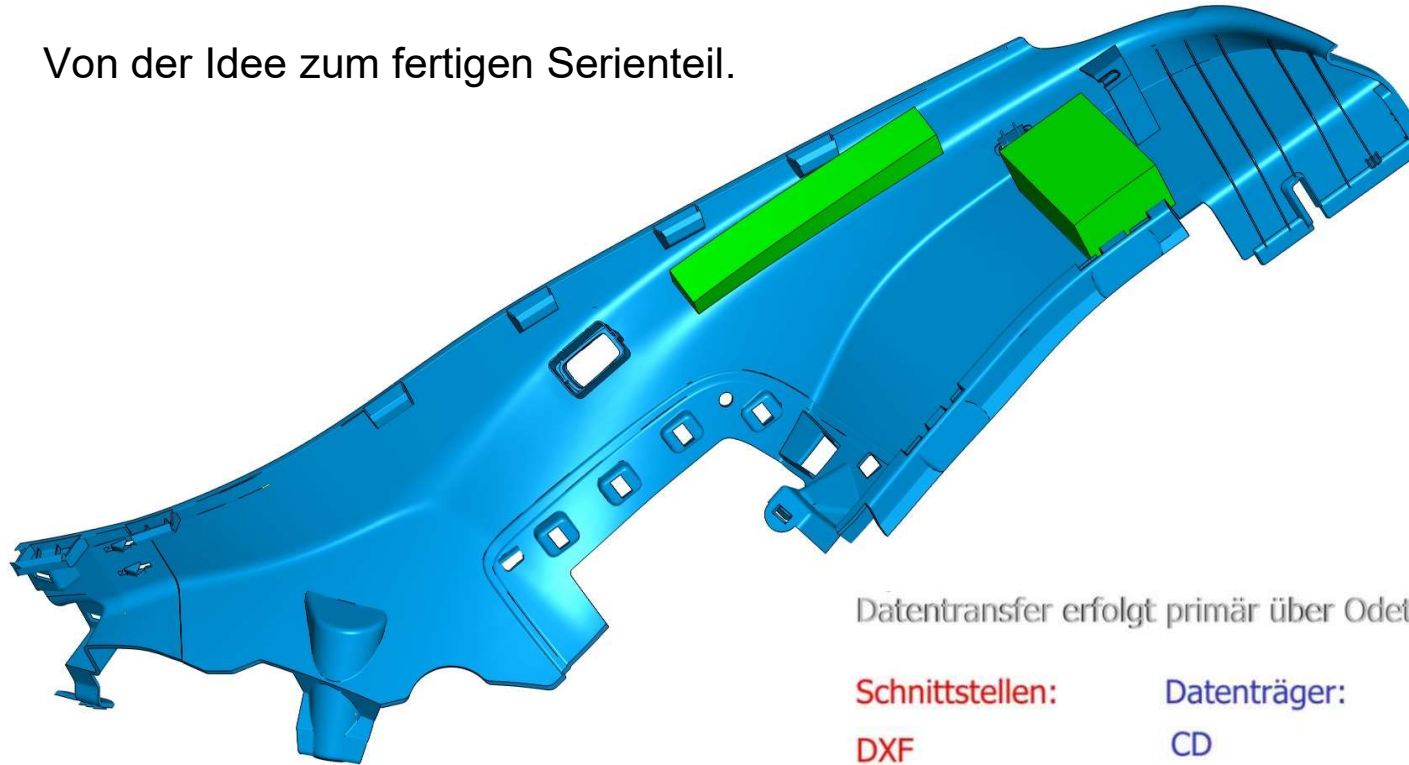


Sicherung der Qualität von Anfang an...



PDM TÜV - Zertifiziert nach aktuellem Standard ISO 9001-2008

Von der Idee zum fertigen Serienteil.



Datentransfer erfolgt primär über Odette (ISDN)

Schnittstellen:

DXF

IGES

CATIA V5

VDA

STEP

PRO-E

Datenträger:

CD

ISDN (Odette)

E-Mail

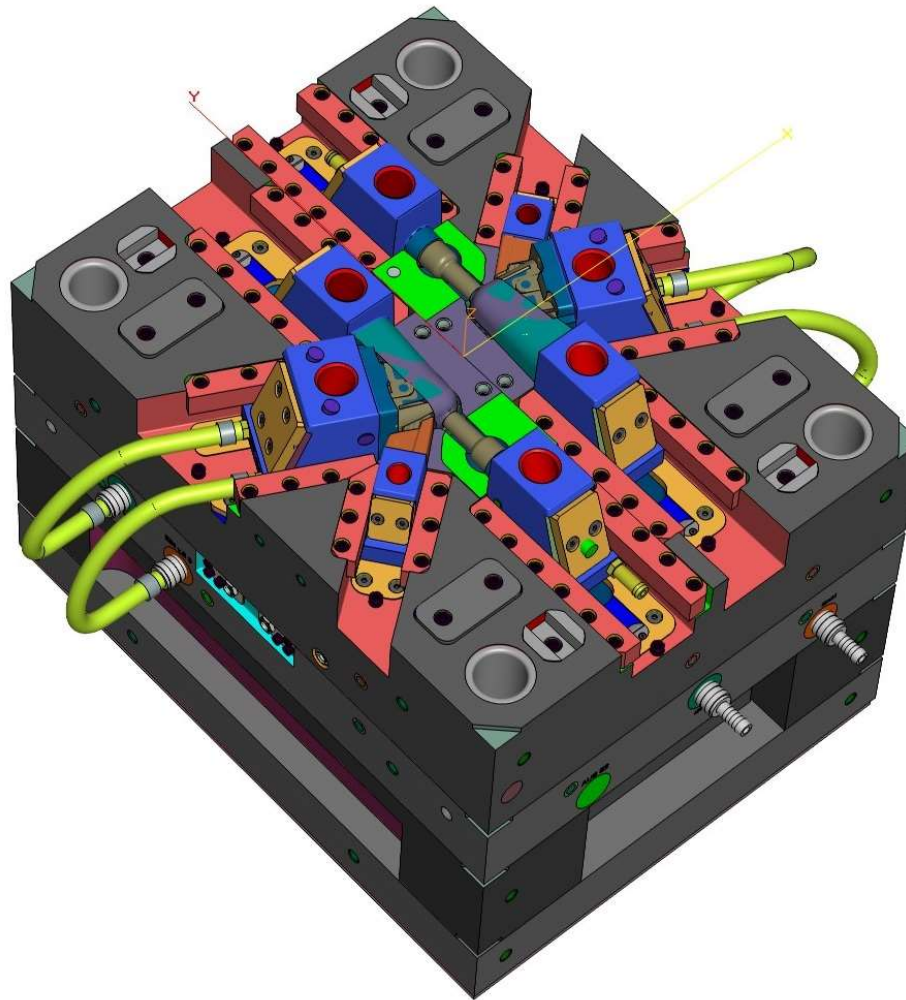
Software:

Tebis

Cimatron

Unigraphics

VISI CAD



Fräsen SHW 5 Achs frei schwenkbarer Kopf in allen Achsen

Fahrweg X2000 x Y1200 x Z1000 mm
48 fach Werkzeugwechsler



Fahrweg X800x Y600x Z 500mm
30 fach Werkzeugwechsler



Fahrweg X2000 x Y1000 x Z1000





420 to 2K mit stehendem Aggregat
Aufspannmaße 810x1200x890mm.
Schnecke mit 1,7 kg Schussgewicht
2. Modul 56 Gramm



Spritzgussmaschinen Krauss Maffay

350 to 2 K mit Drehteller.
Aufspannmaße 710x 1260x 600mm
Schnecke mit 128 Gramm/ 2. Modul 105 Gramm



- **1. Spritzgussmaschine DEMAG 420 to 2K mit stehendem Aggregat.**
 - Aufspannmaße 810x1200x890mm.
 - Schnecke mit 1,7 kg Schuss Gewicht 2. Modul 56 Gramm
- **2. Spritzmaschine Krauss Maffay 350 to 2 K mit Drehteller.**
 - Aufspannmaße 710x 1260x 600mm
 - Schnecke mit 128 Gramm/ 2. Modul 105 Gramm
- **3. Spritzmaschine Arburg Allrounder 70 to mit wechselbarem Duroplast Aggregat.**
 - Aufspannmaße 310x 550x 320mm
 - Schnecke mit 110 Gramm Schussgewicht
- **4. Spritzmaschine Arburg Allrounder 35 to**
 - Säulenabstand 221mm
 - Schnecke mit 31 Gramm Schussgewicht
- **5. Fräsmachine HERMLE mit Hochgeschwindigkeitsspindel und Wechselstation.**
 - Fahrweg X800x Y600x Z 500mm
- **6. CME mit schwenkbarem Kopf**
 - Fahrweg X 2000x Y1000x Z 1000
- **7. SHW 5 Achsfräsmaschine frei schwenkbarer Kopf in alle Achsen**
 - bei geneigtem Kopf in X Fahrweg um 250 mm in X zusätzlich möglich.
 - **48 fach Werkzeugwechsler**
 - Fahrweg X 2000x Y1200x Z 1000
- **8. Meßmaschine** Maße 2000x 1500
- **9. Ständerbohrmaschine** Tieflochbohrung 400mm in beide Seiten möglich (800mm gesamt)

Kofferraumschale



Defrosterdüse





Lichtscheibe PC- glasklar



Träger Licht PP



ZSB Lichteinheit



Luftführung + Schließteil Serienteile



ZSB Luftführung + Schließteil



Blechträger und umspritzter Blechträger



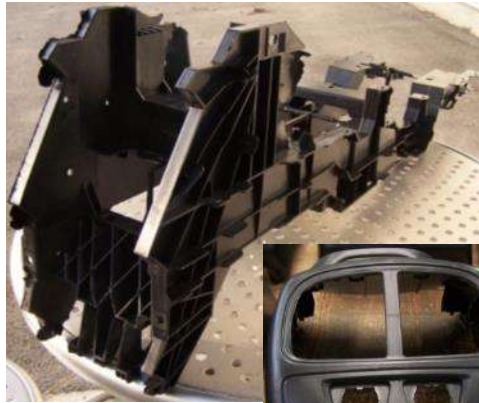
Verkleidungsteile - Schäumwerkzeug

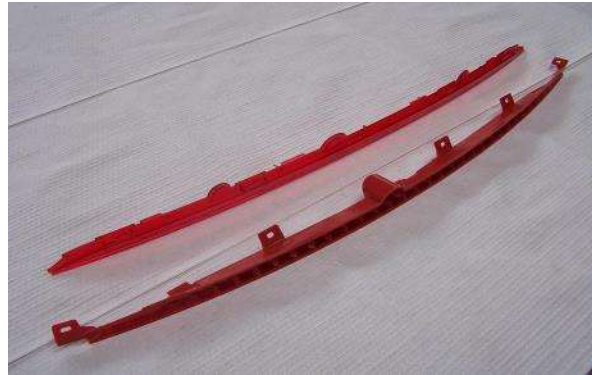


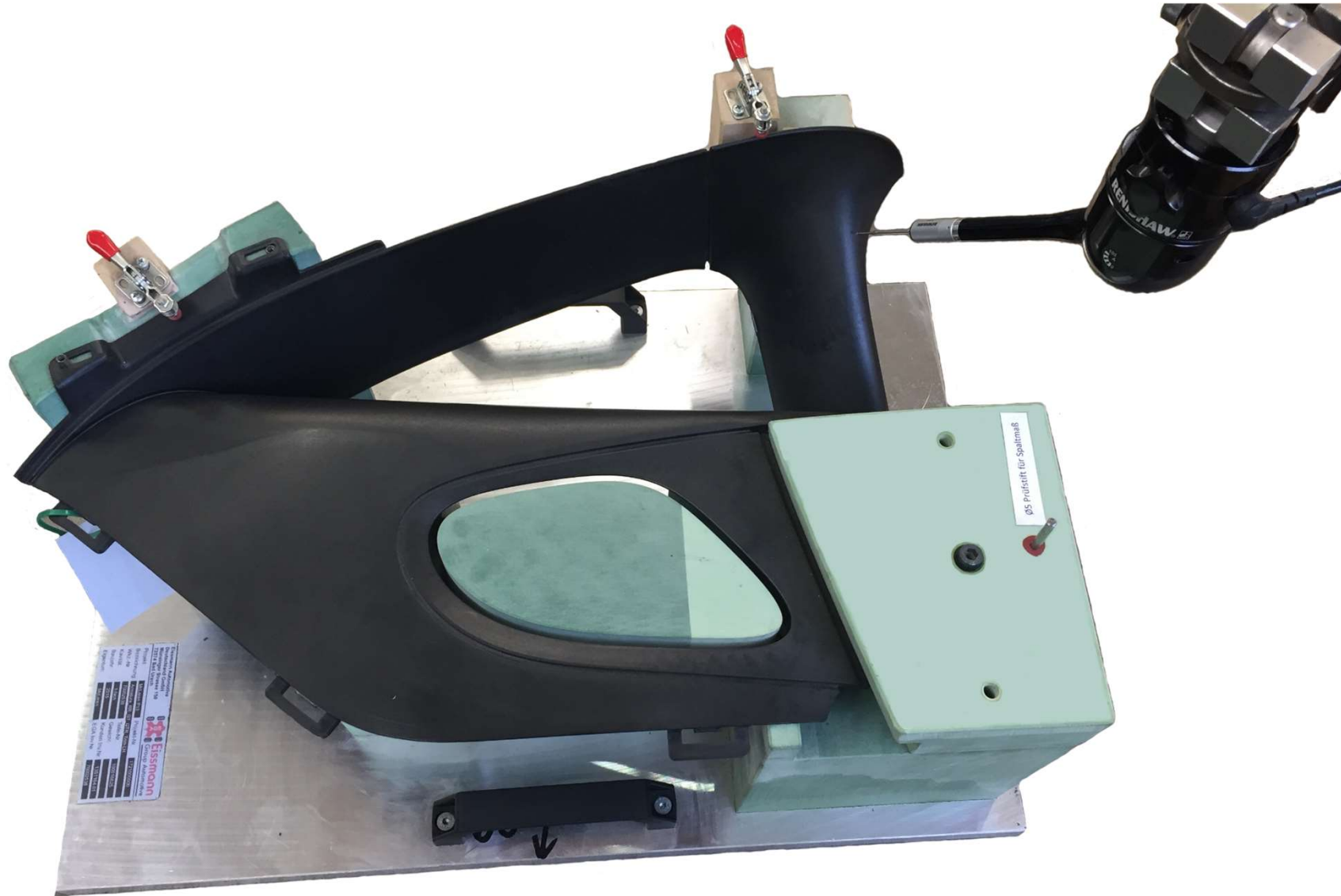
Luftwasserkasten im ZSB + Adapter



Seitenschwellerverkleidung







PDM Formenbau GmbH
Alte Neckarelzer Straße 15
74821 Mosbach
Tel.: +49 6261 673 053
Fax.: +49 6261 673 054
E-Mail: info@pdm-formen.de
Internet: www.pdm-formen.de

Geschäftsführung:

Anton Muser
Claudia Peischl
Michael Dittmar
Vincenzo Muratore

Buchhaltung/Versand:

Claudia Peischl
Tel.: +49 6261 674 66 77
E-Mail: claudia.peischl@pdm-formen.de

Einkauf:

Patrick Peischl
Tel.: +49 6261 673 053
E-Mail: patrick.peischl@pdm-formen.de

Vertrieb:

Girolamo Muratore
Tel.: +49 6261 674 66 78
E-Mail: girolamo.muratore@pdm-formen.de

Konstruktion:

Michael Dittmar
Tel.: +49 6261 674 66 79
E-Mail: michael.dittmar@pdm-formen.de

QS:

Taner Meral
Tel.: +49 6261 674 66 82
E-Mail: taner.meral@pdm-formen.de

Leiter Produktion:

Anton Muser
Tel.: +49 6261 674 66 80
E-Mail: anton.muser@pdm-formen.de

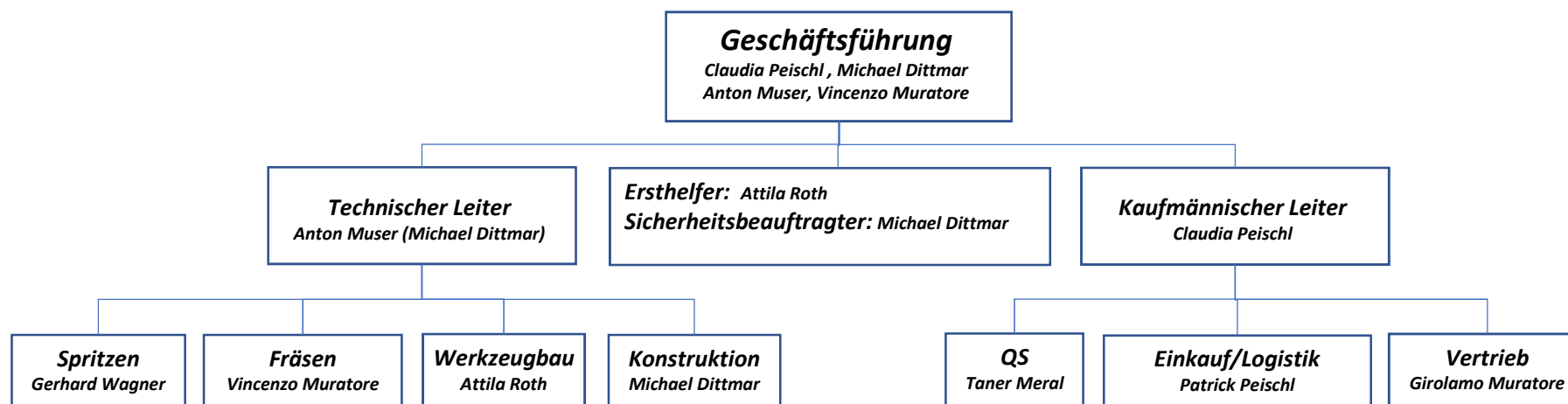
Fräsen:

Vincenzo Muratore
Tel.: +49 6261 674 66 81
E-Mail: vincenzo.muratore@pdm-formen.de

Spritzen:

Gerhard Wagner
Tel.: +49 6261 673 091
E-Mail: gerhard.wagner@pdm-formen.de

Organigramm
PDM Formenbau GmbH





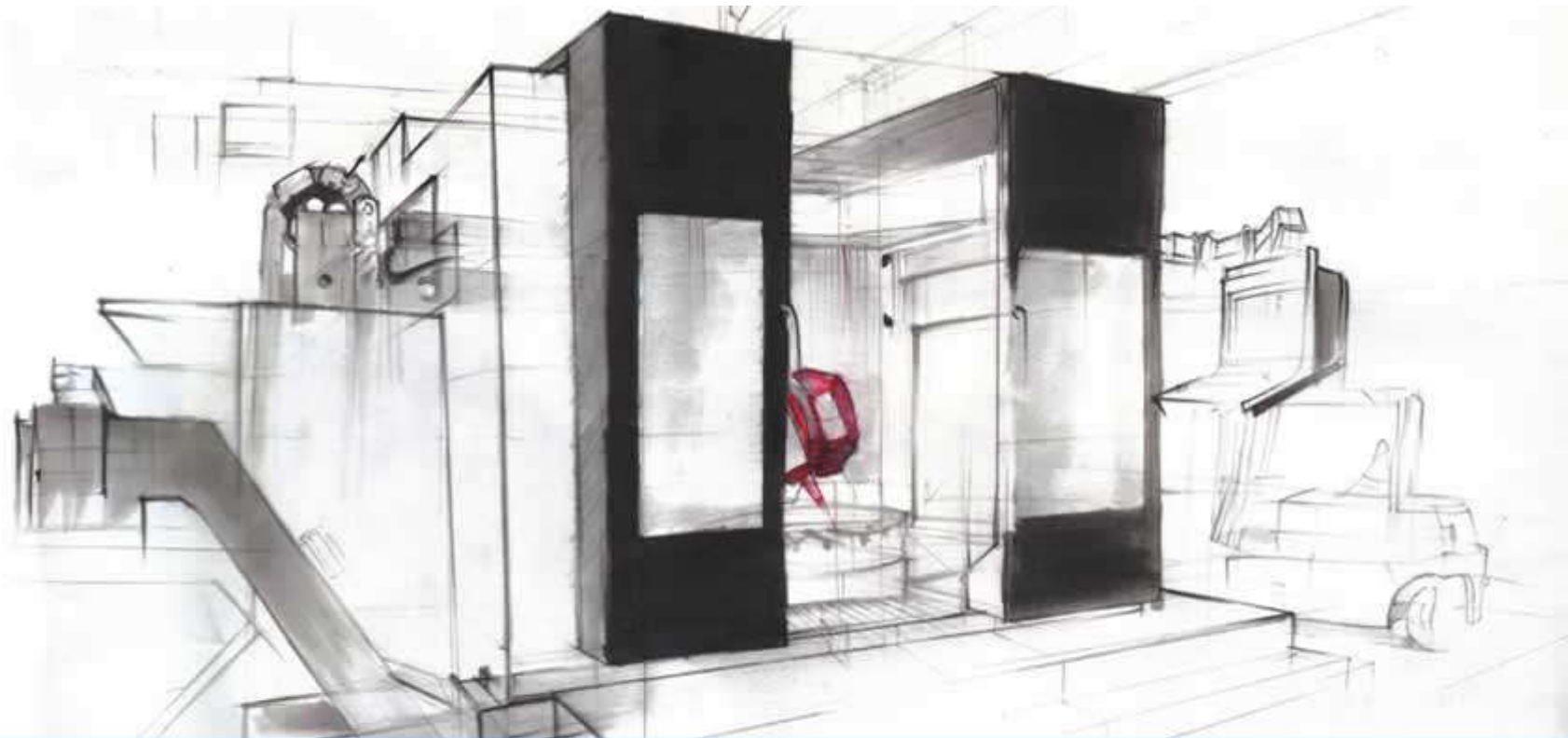
1. Tooltec ein Partner bei der Werkzeugbeschaffung in Europa und Asien.
2. Ein Netzwerk von Spritzgießern, Werkzeugmachern, Laserschweißern, Entwicklern, Konstrukteuren ermöglicht das Bearbeiten von komplexen Projektpaketen



A6 - Autobahnkreuz Weinsberg in Richtung Mannheim, Ausfahrt Neckarsulm
In Richtung Mosbach fahren ca. 25 km



PDM Formenbau GmbH – immer in den besten Händen.
PDM Formenbau GmbH – always in the best hands.



DANKE
THANK YOU