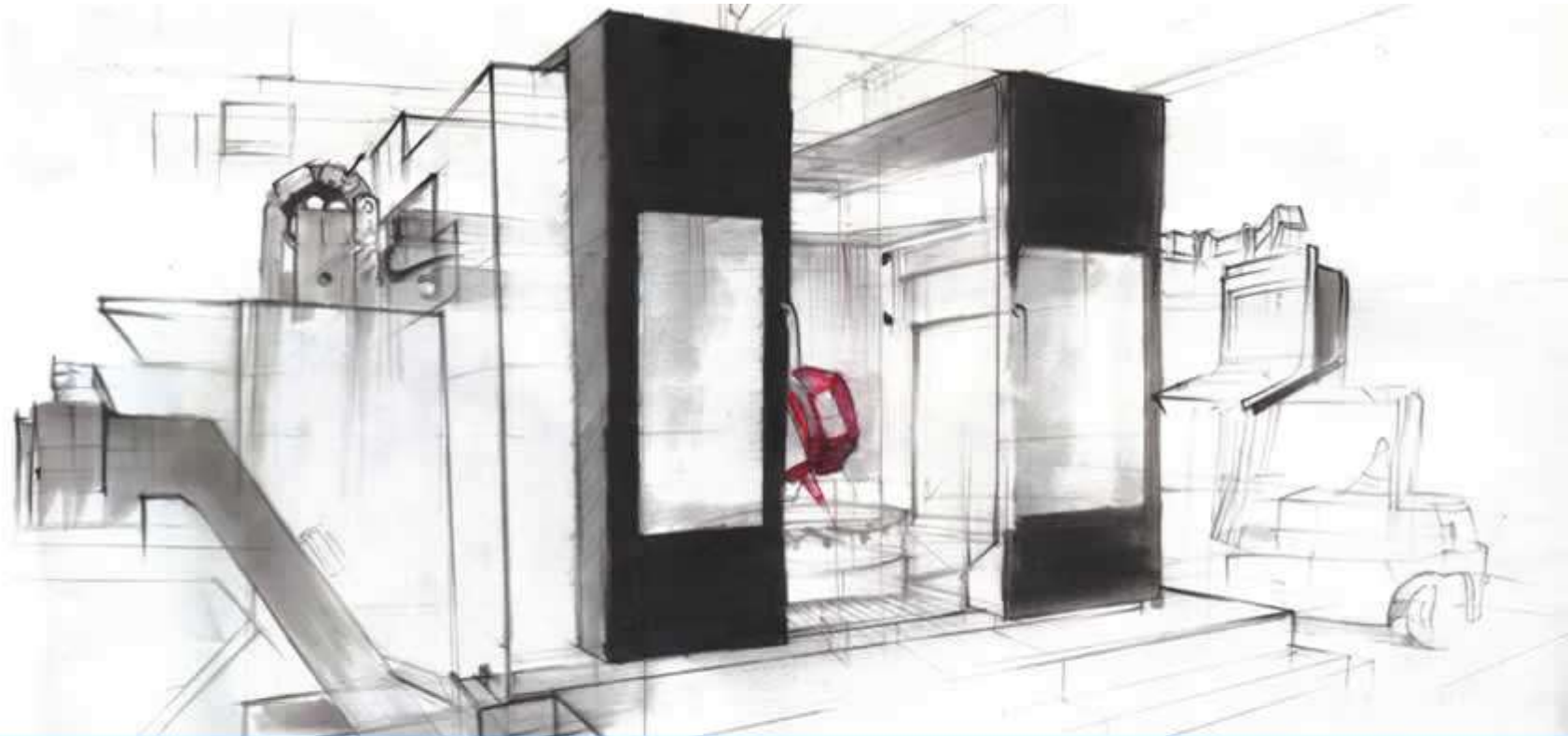
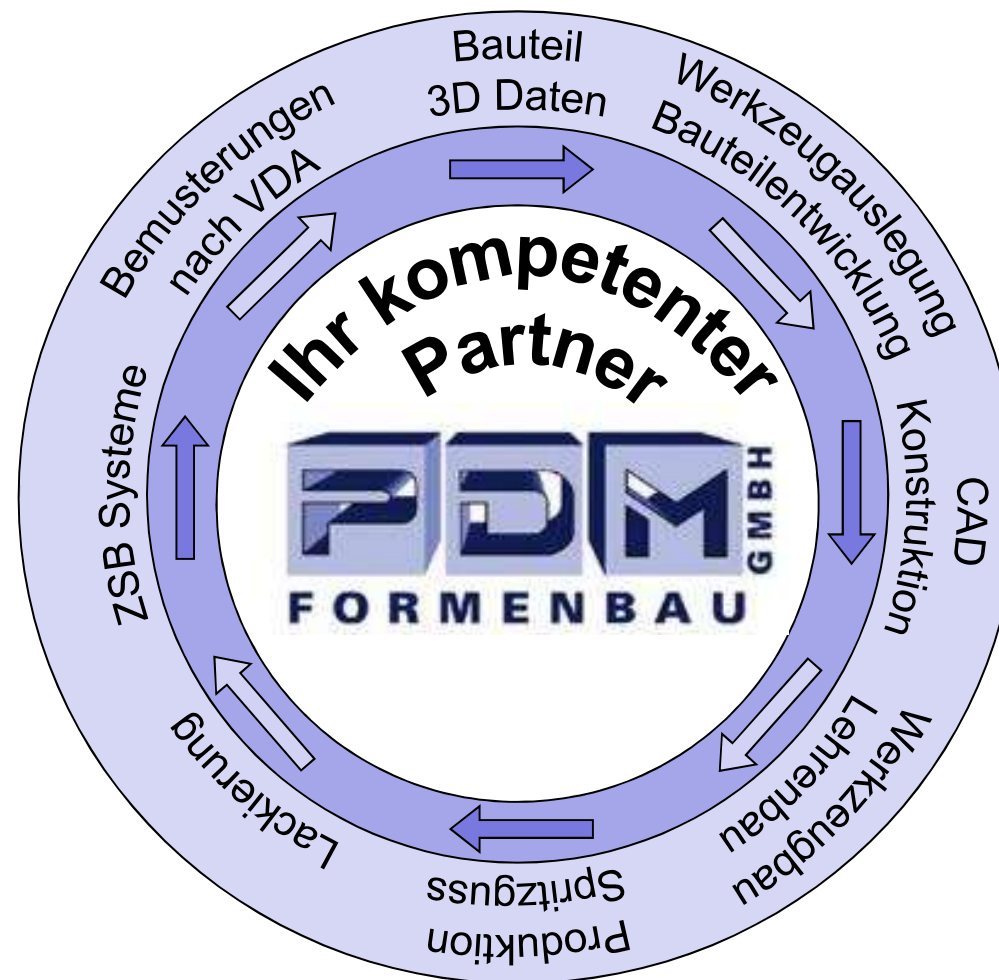




Spritzgusswerkzeug- Auslegung- Status
Injection moulding - Tool Definition- Status

Alles aus einer Hand, unsere Kernkompetenzen

Umsetzung Kundendesigns
in ein solides und wirtschaftliches Werkzeug.

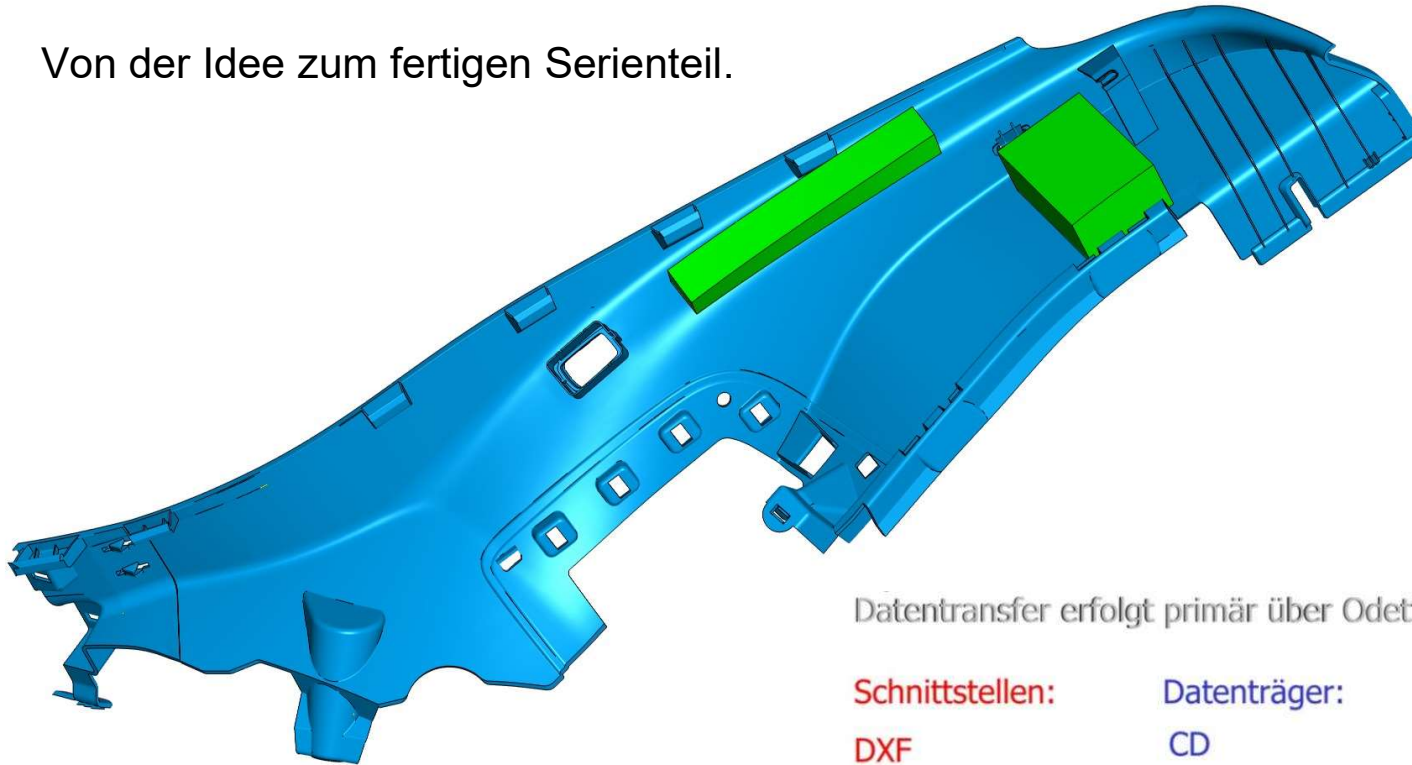


Sicherung der Qualität von Anfang an...



PDM TÜV - Zertifiziert nach aktuellem Standard ISO 9001-2008

Von der Idee zum fertigen Serienteil.



Datentransfer erfolgt primär über Odette (ISDN)

Schnittstellen:

DXF

IGES

CATIA V5

VDA

STEP

PRO-E

Datenträger:

CD

ISDN (Odette)

E-Mail

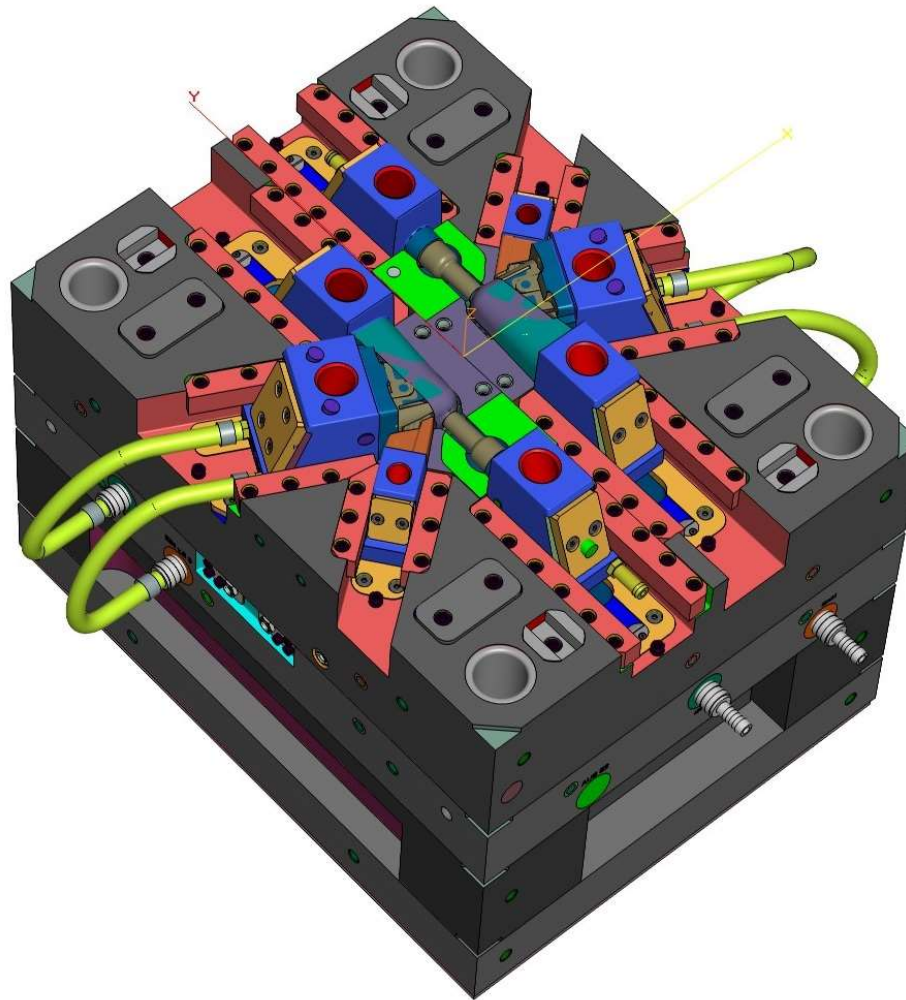
Software:

Tebis

Cimatron

Unigraphics

VISI CAD



Fräsen SHW 5 Achs frei schwenkbarer Kopf in allen Achsen

Fahrweg X2000 x Y1200 x Z1000 mm
48 fach Werkzeugwechsler



Fräsen HERMLE Hochgeschwindigkeitsp. und Wechselstation

Fahrweg X800x Y600x Z 500mm
30 fach Werkzeugwechsler



Fahrweg X2000 x Y1000 x Z1000





Spritzgussmaschinen Demag

420 to 2K mit stehendem Aggregat
Aufspannmaße 810x1200x890mm.
Schnecke mit 1,7 kg Schussgewicht
2. Modul 56 Gramm



Spritzgussmaschinen Krauss Maffay

350 to 2 K mit Drehteller.
Aufspannmaße 710x 1260x 600mm
Schnecke mit 128 Gramm/ 2. Modul 105 Gramm



- **1. Spritzgussmaschine DEMAG 420 to 2K mit stehendem Aggregat.**
 - Aufspannmaße 810x1200x890mm.
 - Schnecke mit 1,7 kg Schuss Gewicht 2. Modul 56 Gramm
- **2. Spritzmaschine Krauss Maffay 350 to 2 K mit Drehteller.**
 - Aufspannmaße 710x 1260x 600mm
 - Schnecke mit 128 Gramm/ 2. Modul 105 Gramm
- **3. Spritzmaschine Arburg Allrounder 70 to mit wechselbarem Duroplast Aggregat.**
 - Aufspannmaße 310x 550x 320mm
 - Schnecke mit 110 Gramm Schussgewicht
- **4. Spritzmaschine Arburg Allrounder 35 to**
 - Säulenabstand 221mm
 - Schnecke mit 31 Gramm Schussgewicht
- **5. Fräsmachine HERMLE mit Hochgeschwindigkeitsspindel und Wechselstation.**
 - Fahrweg X800x Y600x Z 500mm
- **6. CME mit schwenkbarem Kopf**
 - Fahrweg X 2000x Y1000x Z 1000
- **7. SHW 5 Achsfräsmaschine frei schwenkbarer Kopf in alle Achsen**
 - bei geneigtem Kopf in X Fahrweg um 250 mm in X zusätzlich möglich.
 - **48 fach Werkzeugwechsler**
 - Fahrweg X 2000x Y1200x Z 1000
- **8. Meßmaschine** Maße 2000x 1500
- **9. Ständerbohrmaschine** Tieflochbohrung 400mm in beide Seiten möglich (800mm gesamt)

Kofferraumschale



Defrosterdüse





Lichtscheibe PC- glasklar



Träger Licht PP



ZSB Lichteinheit



Luftführung + Schließteil Serienteile



ZSB Luftführung + Schließteil



Blechträger und umspritzter Blechträger



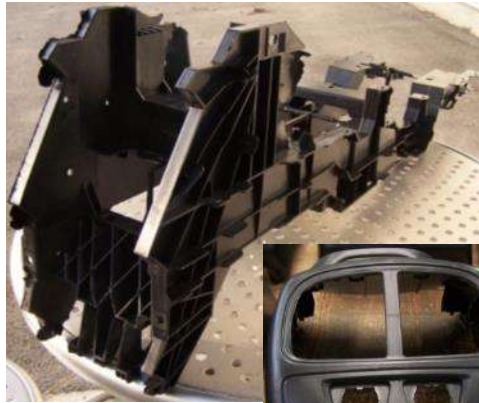
Verkleidungsteile - Schäumwerkzeug

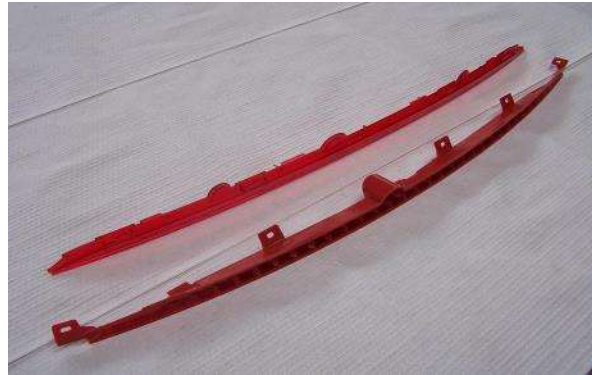


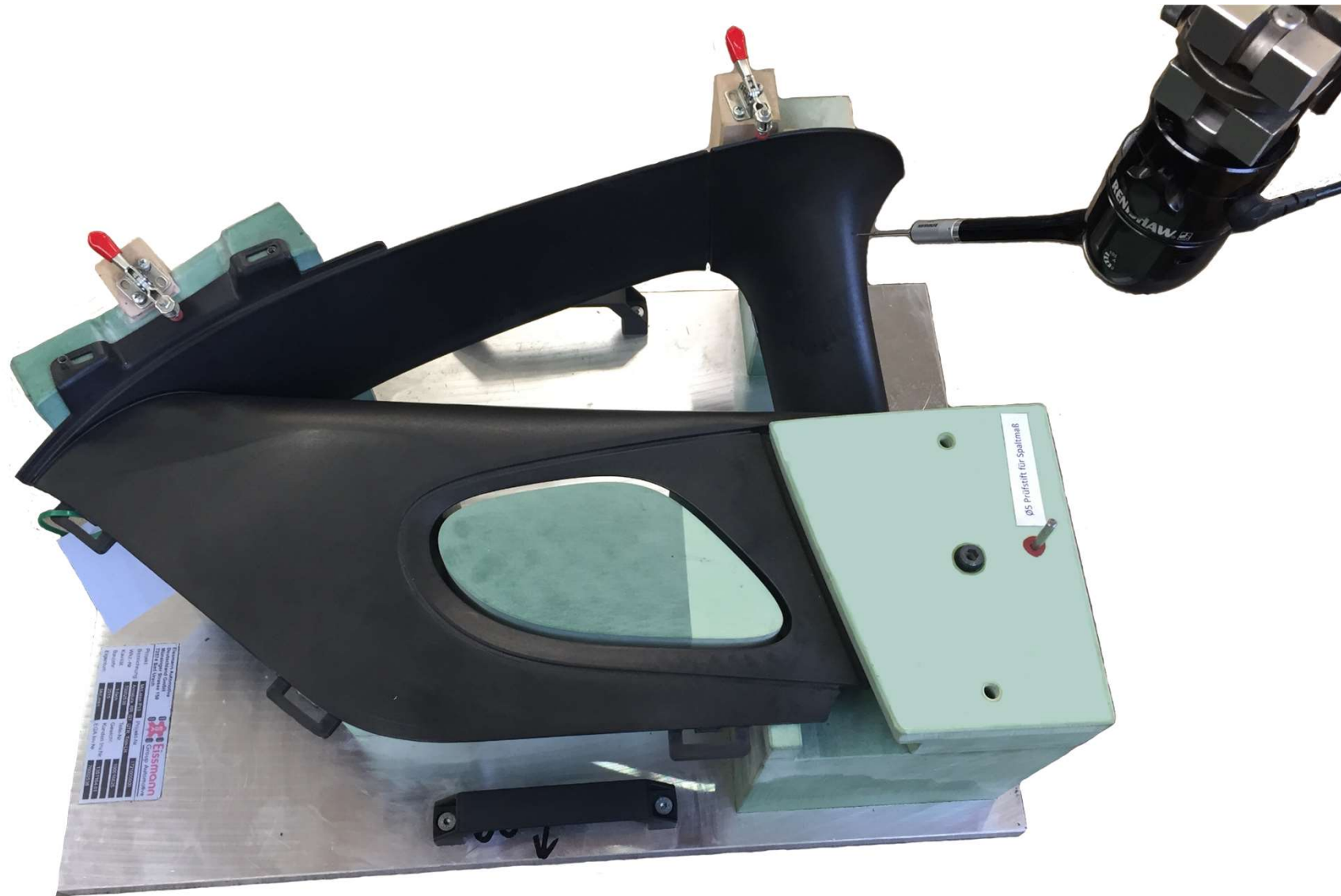
Luftwasserkasten im ZSB + Adapter



Seitenschwellerverkleidung







PDM Formenbau GmbH
Alte Neckarelzer Straße 15
74821 Mosbach
Tel.: +49 6261 673 053
Fax.: +49 6261 673 054
E-Mail: info@pdm-formen.de
Internet: www.pdm-formen.de

Geschäftsführung:

Anton Muser
Claudia Peischl
Michael Dittmar
Vincenzo Muratore

Buchhaltung/Versand:

Claudia Peischl
Tel.: +49 6261 674 66 77
E-Mail: claudia.peischl@pdm-formen.de

Einkauf:

Patrick Peischl
Tel.: +49 6261 673 053
E-Mail: patrick.peischl@pdm-formen.de

Vertrieb:

Girolamo Muratore
Tel.: +49 6261 674 66 78
E-Mail: girolamo.muratore@pdm-formen.de

Konstruktion:

Michael Dittmar
Tel.: +49 6261 674 66 79
E-Mail: michael.dittmar@pdm-formen.de

QS:

Taner Meral
Tel.: +49 6261 674 66 82
E-Mail: taner.meral@pdm-formen.de

Leiter Produktion:

Anton Muser
Tel.: +49 6261 674 66 80
E-Mail: anton.muser@pdm-formen.de

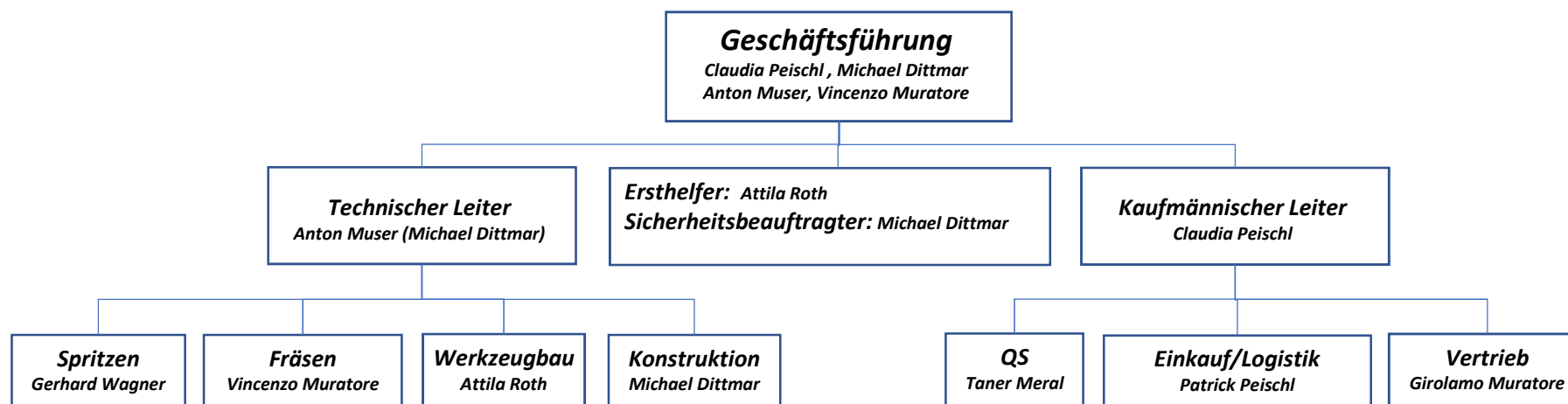
Fräsen:

Vincenzo Muratore
Tel.: +49 6261 674 66 81
E-Mail: vincenzo.muratore@pdm-formen.de

Spritzen:

Gerhard Wagner
Tel.: +49 6261 673 091
E-Mail: gerhard.wagner@pdm-formen.de

Organigramm
PDM Formenbau GmbH





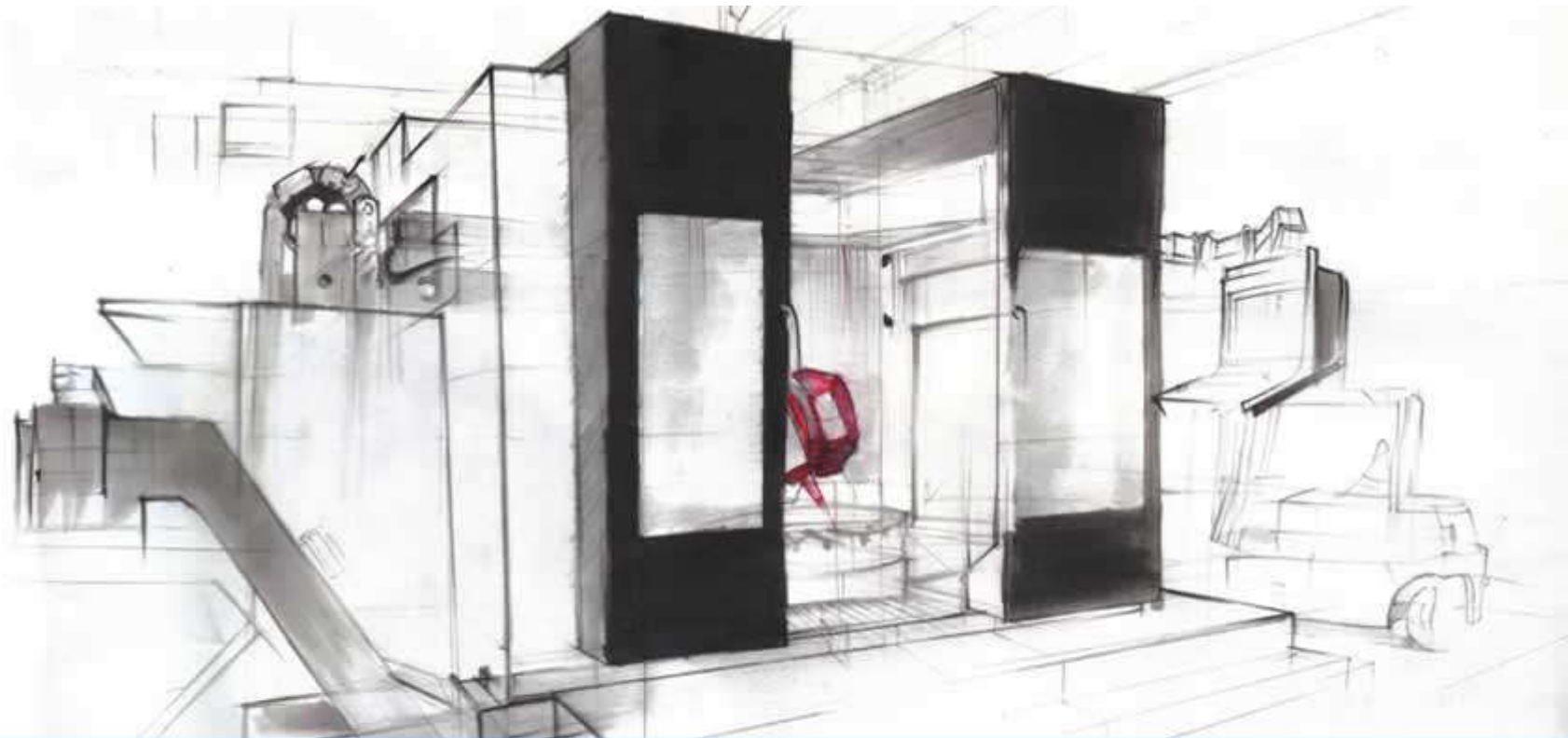
**Ein Netzwerk von Spritzgießern, Werkzeugmachern,
Laserschweißern, Entwicklern, Konstrukteuren
ermöglicht für Sie das Bearbeiten von komplexen
Projektpaketen**



A6 - Autobahnkreuz Weinsberg in Richtung Mannheim, Ausfahrt Neckarsulm
In Richtung Mosbach fahren ca. 25 km



PDM Formenbau GmbH – immer in den besten Händen.
PDM Formenbau GmbH – always in the best hands.



DANKE
THANK YOU