

Nr.	Abbildung Biegeform	Bezeichnung	Maße (mm) Güte S235 JR	Minimal (n) Radius
1.		Flachstahl als Flansch (schwere Achse)	z. B. 40 x 8 bis 80 x 15	165
2.		Flachstahl als Reif (leichte Achse)	z. B. 50 x 10 bis 120 x 20	150
3.		Vierkant	z.B. 20 bis 50	125
4.		U-Profil-Träger mit Schenkel nach außen	z. B. 60 x 30 x 6 bis UNP 100	350
5.		U-Profil-Träger mit Schenkel nach innen	z. B. 60 x 30 x 6 bis UNP 100	500
6.		Rechteckrohr schwere Achse	z. B. 40 x 20 x 3 bis 80 x 40 x 3	1.000
7.		Rechteckrohr leichte Achse	z. B. 40 x 15 x 3 bis 120 x 40 x 3	500
8.		Quadratrohr	z. B. 40 x 3 bis 60 x 3	500
9.		Rund-Vollmaterial	z. B. 20 bis 50	260
10.		Rohre normalwandig	z. B. 21,3 bis 88,9 x 3	305

info@biegetechnik-sachsen.de

Bahnhofstr. 26 01612 Glaubitz Tel. + 49 35 265 - 64 44 04 Fax + 49 35 265 - 64 44 05