



DFT-PRESSWORK A/S . www.dft-presswork.dk

► COLD-FORGING / KALTFLIEßPRESSEN ◀

UK: Cold-forging (also called cold forming or cold pressing) is characterized by very low material use, narrow tolerances and smooth surfaces.

Cold-forging of a metal component typically starts with cutting fitted pieces of metal rods or pipes which are lubricated with coatings based on phosphating, oxalating or oil. In the forging operation the part is placed in the forming tools, which form the finished components one by one at room temperature using high pressure – a process that takes from 0.1 to 4 seconds. We are currently producing parts in Steel, Copper, aluminum and Stainless Steel.

DFT-PRESSWORK has 12 fully automated hydraulic and mechanical presses in the range 100 T to 1000 T of pressure.

D: Vorteile des Kaltformens (auch Kaltfließpressen genannt) sind: sparsamster Materialverbrauch, enge Toleranzen und glatte Oberflächen.

Die Bearbeitung von Komponenten beginnt in der Regel mit dem Zuschneiden passender Metallstangen oder Rohrstücke. Danach werden die Rohlinge mit Belägen basiert auf Phosphatieren, Oxalatieren oder Öl abgeschmiert. In dem Prozess des Kaltfließpressens werden die Rohlinge in Formwerkzeuge gelegt und unter hohem Druck bei normaler Raumtemperatur gepresst. Dieser Prozess des Pressens dauert von 0,1 bis 4 Sekunden. Wir fertigen Teile in Stahl, Kupfer, Aluminium und Edelstahl.

DFT-PRESSWORK verfügt über 12 vollautomatische hydraulische und mechanische Pressen mit einem Pressdruck von 100 bis 1000 t.

