

ZERTIFIKAT
Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Thomas Plöger GmbH**

Carl-Bosch-Str. 2

D-33790 Halle/Westf.

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Bremsausrüstungen (ohne Konstruktion und Einkauf)

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3 - 24 mm	BW
	1.2	t = 3 - 80 mm	FW
141	8	t = 1 - 6 mm	FW
141	1.1/8	t = 1 - 6 mm	FW, vWIG nach WPQR 107198
141	1.1/8	t = 1 - 6 mm	FW
	1.2	t = 3 - 7 mm	FW

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Ralf Schwarzer (SFI) [extern] geb.: 16.02.1951

gleichberechtigter Vertreter: -

Vertreter: Boris Dück (SFM)

geb.: 08.02.1967

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: GSI/15085/CL1/2058/5/98

Gültigkeitszeitraum: vom 14.04.2013 bis 14.04.2016

Ausgestellt am: 29.05.2013

Auditor: HANS

ID-Nr.: EBA - 09/09

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Gurschke
Leiter der HZS