

BUREAU VERITAS
Certification



PMPKONMET Sp. z o.o.

ul. Wojewódzka 5, 58-560 JELENIA GÓRA
POLAND

Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

Standards

ISO 9001:2008

Scope of certification

**MANUFACTURING OF STEEL AND MACHINE STRUCTURES.
MANUFACTURING, TESTING AND ASSEMBLY OF LOADING ARMS.
PIPELINES ASSEMBLY.**

Certification cycle start date: **22 May 2012**

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate expires on: **21 May 2015**

Original certification date: 22 May 2012

Certificate No. PL002454/1/A

Version 2, Revision date: 27 May 2013

Certification Authority

Local office: Bureau Veritas Certification Sp. z o.o.
Ul. Migdałowa 4, 02-796 Warszawa



Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation. To check this certificate validity please call +48225490400

BUREAU VERITAS
Certification



Certificate

awarded to

PMPKONMET Sp. z o.o.
ul. Wojewódzka 5, 58-560 JELENIA GÓRA
POLAND

Bureau Veritas Certification certifies that the Management System of the above organisation has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standards detailed below.

Standard

ISO 9001:2008

Scope of supply

**MANUFACTURING OF STEEL AND MACHINE STRUCTURES.
MANUFACTURING, TESTING AND ASSEMBLY OF LOADING ARMS.
PIPELINES ASSEMBLY.**

Original approval date: **22-05-2012**

Date of the audit: **11-05-2012** Date of next recertification: **10-05-2015**

Subject to the continual satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate is valid from:

Date of certification: **22-05-2012** Valid until: **21-05-2015**

To check this certificate validity you may contact Bureau Veritas Certification. Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the Management Systems requirements may be obtained by consulting the organisation.

Local Technical Manager

Date: **27.05.2013**
Certificate number: **PL002454/1/D**



Accredited office
Bureau Veritas Certification Germany
GmbH
Veritaskai 1, 21079 Hamburg,
Germany



Certification office:
Bureau Veritas Certification Sp. z o.o.,
ul. Migdałowa 4, 02-796 Warszawa

BUREAU VERITAS
Certification



Certificate

awarded to

PMPKONMET Sp. z o.o.
ul. Wojewódzka 5, 58-560 JELENIA GÓRA
POLAND

Bureau Veritas Certification certifies that the Management System of the above organisation has been assessed and found to be in accordance with the requirements of the standards detailed below.

Standard

ISO 9001:2008

Scope of supply

MANUFACTURING OF STEEL AND MACHINE STRUCTURES.

Original approval date: **22-05-2012**

Date of the audit: **11-05-2012**

Date of next recertification: **10-05-2015**

Subject to the continual satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate is valid from:

Date of certification: **22-05-2012**

Valid until: **21-05-2015**

To check this certificate validity you may contact Bureau Veritas Certification. Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the Management Systems requirements may be obtained by consulting the organisation.

Local Technical Manager



Accredited office
Bureau Veritas Certification Germany
GmbH
Veritaskai 1, 21079 Hamburg,
Germany

Date **05.06.2012**
Certificate number: **PL002454/D**



Certification office:
Bureau Veritas Certification Sp. z o.o.,
ul. Migdałowa 4, 02-796 Warszawa

BUREAU VERITAS
Certification



PMPKONMET Sp. z o.o.

ul. Wojewódzka 5, 58-560 JELENIA GÓRA
POLAND

Bureau Veritas Certification certify that the Management System of the above organisation has been audited and found to be in accordance with the requirements of the management system standards detailed below

Standards

ISO 9001:2008

Scope of certification

MANUFACTURING OF STEEL AND MACHINE STRUCTURES.

Certification cycle start date: **22 May 2012**

Subject to the continued satisfactory operation of the organisation's Management System, this certificate expires on: **21 May 2015**

Original certification date: 22 May 2012

Certificate No. **PL002454/A**

Version 1, Revision date: 05 June 2012

Certification Authority



Local office: Bureau Veritas Certification Sp. z o.o.
Ul. Migdałowa 4, 02-796 Warszawa

Further clarifications regarding the scope of this certificate and the applicability of the management system requirements may be obtained by consulting the organisation. To check this certificate validity please call +48225490400



ZERTIFIKAT

SLV Halle GmbH

bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

PMP Konmet Sp. z o.o.

**ul. Wojewodzka 5
PL - 58-560 Jelenia Góra**

den Nachweis erbracht hat, die Qualitätsanforderungen
für das Schmelzschweißen metallischer
Werkstoffe nach

DIN EN ISO 3834-2

in dem auf der Rückseite angegebenen Umfang
zu erfüllen.

Zertifikat-Nr.: GSIHal/3834/S2/264/0/13

Gültig bis: 19.05.2016

Halle, den 31.07.2013

Betriebsprüfer





Zertifizierungsstelle



Geltungsbereich zum Zertifikat GSIHal/3834/S2/264/0/13

Anwendungsbereich: - Allgemeiner Stahlbau
 - Maschinenbau
 - Installationen für Medium-Transporte

Schweißprozesse: 135, 141 nach DIN EN ISO 4063:2011-03

Grundwerkstoffe: Werkstoffgruppe 1 nach DIN-Fachbericht CEN ISO/TR
 15608:2006

Schweißaufsichtsperson: Maletka, Krzysztof Andrzej, geb. 02.06.1959, IWE
Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation

Stellvertreter: -
(Name, Vorname, Geburtsdatum)

Bemerkungen: Dieses Zertifikat ersetzt nicht die im Rahmen
 gesetzlich geregelter Bereiche erforderlichen
 Nachweise.



B e s c h e i n i g u n g

über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2008-11

Klasse E

Dem Unternehmen	PMP Konmet Sp. z o.o.
wird für den Betrieb in	PL - 58-560 Jelenia Góra, ul. Wojewodzka 5
bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:	
Normen/Regelwerke	DIN 18800-7 DIN 15018 DIN 22261
Schweißprozesse	135, MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode (tMAG) 141, Wolfram-Inertgas-Schweißen (WIG)
Grundwerkstoffe	S235, S275, S355 nach DIN 18800-1:2008-11 und der jeweils gültigen Bauregelliste
Einschränkungen/Erweiterungen	Die Bescheinigung erfüllt die Anforderungen an das Schweißzertifikat im Sinne der DIN EN 1090-1, Tabelle B.1, Ausführungsklasse EXC3 nach DIN EN 1090-2. DIN 15018 gilt nur für die Fertigung von Schiffsverladern
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (Name, Vorname, Geburtsdatum Qualifikation)	Maletka, Krzysztof Andrzej , geb. 02.06.1959, IWE
Vertreter (Name, Vorname, Geburtsdatum Qualifikation)	
Bemerkungen	keine
Gültigkeitszeitraum	vom 20.05.2013 bis 19.05.2016
Bescheinigungs-Nr.	GSIHal/18800/E/965/0/13
ausgestellt am	31.07.2013
Allgemeine Bestimmungen siehe Rückseite	

SLV Halle GmbH

Leiter der Prüfstelle
(Gurschke)



Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im Ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderung der Schweißverfahren oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen. Die anerkannte Stelle kann erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlassen.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete kostenpflichtige Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. zuständige EBA-Außenstelle (nur bei Ril 804)
3. z.d.A.