

Durma PL-C 6020

Plasmaschneide



- **Plasmaquelle:** Hypertherm HPR 260 XD HYPerformance mit True Hole Technologie (Beseitigt Abschrägungen nahezu vollständig, Unebenheiten werden aus dem Loch nach außen verlagert)
- **Kopf:** 5 Achsen 3D-Schneidkopf für Fasenschnitte
- **Schneidleistung**
unlegierter Stahl:
Produktion (Lochstechen): 38 mm
Maximale Schneidleistung: 64 mm
legierter Stahl:
Produktion (Lochstechen): 32 mm
Maximale Schneidleistung: 50 mm
Aluminium:
Produktion (Lochstechen): 25 mm
Maximale Schneidleistung: 50 mm
- **Schneidfläche:** 6000 x 2000 mm
- **Bearbeitungskopf:** Bohren bis Durchmesser 20 mm
Gewindeschneiden bis M16
Senken
- **Programm:** Lantek Expert Cut II mit Auto Verschachtelung

Durma VS 4020

Tafelschere



- **Schnittlänge:** 4000mm
- **Schneidleistung**
unlegierter Stahl: 20 mm auf 3 m 25 mm
legierter Stahl: 15 mm auf 3 m 20 mm
Aluminium: 25 mm auf 3 m 30 mm

Durma VS 3006

Tafelschere



- **Schnittlänge:** 3000 mm
- Mit automatischer Blechhochhaltung
- **Schneidleistung**
unlegierter Stahl: 6 mm
legierter Stahl: 4 mm
Aluminium: 6 mm

Wir bieten Ihnen die Fertigung von kompletten Bauteilen und Baugruppen mit allen Arbeitsschritten. Immer individuell. Immer perfekt.