



OBERFLÄCHEN  
nach Maß



Die Firma Schlütter Galvanik wurde als ein kleiner Handwerksbetrieb 1948 gegründet. 1991 wurden die bestehenden Gebäude durch einen Neubau miteinander verbunden, in dem sich jetzt die Galvanik befindet.

Die Schlütter Oberflächentechnik GmbH nahm 1997 im Gewerbegebiet Köhlersgehäu ihren Betrieb auf. Durch diese neue Investition konnte der Kundenkreis wesentlich erweitert werden. Auch der Ausbau der Produktionsanlagen bezüglich der Verfahrensvielfalt, sowie die Inbetriebnahme einer neuen Pulverbeschichtungsanlage, trugen wesentlich zu der weiteren wirtschaftlichen Stabilisierung des Unternehmens bei.

Mit über 70 Mitarbeitern im 3-Schicht-System sind wir ständiger Partner fast aller Industriezweige. 2003 wurde eine neue Halle bestehend aus einem Lager für Roh- und Fertigware, Chemikalienlager, Instandhaltungswerkstatt, Produktionshalle und eine überdachte Freifläche für den weiteren Aufbau von Technik errichtet.



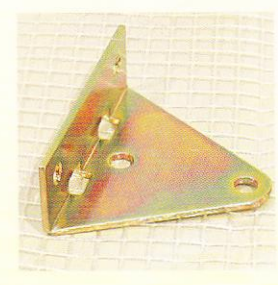
Unseren Kunden stehen wir heute mit folgenden Anlagen zur Verfügung:

- Gestellgalvanisierung
- Pulverbeschichtungsanlage
- Trommelgalvanisierung
- Trommelgalvanisierung Chrom-(VI)-frei
- Phosphatieranlage

## OBERFLÄCHEN



**nach Maß**



# Pulverbeschichtung

In unserer Pulverbeschichtungsanlage ist die Beschichtung mit allen RAL-Farben und Sonderfarben möglich. Speziallacke für die Automobilindustrie, die besonders öl- und kraftstoffbeständig sind, kommen ebenfalls bei uns zum Einsatz. Andere Anwendungen, wie Mehrfachbeschichtung für besonders hohen Korrosionsschutz oder Verzinkung und Pulverbeschichtung setzen wir ein, wenn es um guten Korrosionsschutz und dünne Schichten geht.

Maximale Abmessungen  
3000 x 1300 x 600 mm

Kapazität  
1000 m<sup>2</sup> pro Tag



## OBERFLÄCHEN

nach Maß



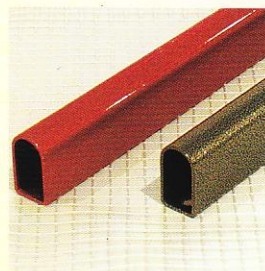
Pulverbeschichtungsanlage



Chrom-Silber + Klarlack



Dormant Red



Lasur  
Red + Antique Silber

Verzinken  
cyanidisch Verkupfern  
sauer Verkupfern  
Vernickeln  
Verchromen  
Elektropolieren von Edelstahl  
Gelbpassivieren  
Blaupassivieren  
Dickschichtpassivieren

Maximale Abmessungen  
2500 x 1000 x 600 mm

Kapazität  
Nickel-Chrom: ca. 700 m<sup>2</sup> pro Tag  
Zink: ca. 600 m<sup>2</sup> pro Tag



## OBERFLÄCHEN

### nach Maß



Gestellgalvanisieranlage



Beispiel Zangenschenkel,  
glanzvernickelt



Beispiel Abdeckung,  
verzinkt + blaupassiviert



Beispiel Seitenschneider,  
mattvernickelt + verchromt



Zink-Eisen-Legierungsabscheidung  
alkalisch cyanidfrei Verzinken  
Blaupassivieren Chrom-(VI)-frei  
Gelbpassivieren Chrom-(VI)-frei  
Schwarzpassivieren Chrom-(VI)-frei  
Dickschichtpassivieren Chrom-(VI)-frei  
Gleitmittelbeschichtung  
Topcoats und Versiegelungen  
Reinigen und Beölen

Kapazität

Zink: ca. 13 Tonnen pro Tag

Zink-Eisen: ca. 15 Tonnen pro Tag



Trommelgalvanisieranlage  
Chrom-(VI)-frei



Beispiel Ring,  
verzinkt + dickschichtpassiviert



Beispiel Stutzen,  
verzinkt, gelbpassiviert + versiegelt



Beispiel Schrauben,  
schwarz passiviert + versiegelt

## OBERFLÄCHEN

### nach Maß



Manganphosphat  
sauer Verzinken  
Gelbpassivieren  
Blaupassivieren  
Dickschichtpassivieren Chrom-(VI)-frei  
Gleitmittelbeschichtung und Gleitwachs  
Topcoats und Versiegelungen  
Reinigen und Beizen  
Reinigen und Beölen

Kapazität  
ca. 13 Tonnen pro Tag



## OBERFLÄCHEN

### nach Maß



Trommelgalvanisieranlage



Beispiel Muttern,  
verzinkt + gelbpassiviert



Beispiel Putzhaken,  
verzinkt + blaupassiviert

# Phosphatieranlage

Unsere neue Zinkphosphatieranlage (Dick- und Dünnschicht) versetzt uns in die Lage, verschiedene Beschichtungen, wie Passivierungen und Ölen in Emulsionen, aufzubringen. Auch diese Anlage erfüllt die EU-Richtlinie zum Verbot der Verwendung von sechswertigem Chrom. Desweiteren kann Gestell- sowie Trommelware bearbeitet werden. Hauptanwendungsbereiche sind Korrosionsschutz, Haftvermittlung sowie die Verbesserung der Gleiteigenschaften. Phosphatierungen werden im Maschinen- und Fahrzeugbau eingesetzt.

Maximale Abmessungen  
500 x 1200 x 1000 mm

Kapazität  
ca. 13 Tonnen pro Tag



## OBERFLÄCHEN

nach Maß



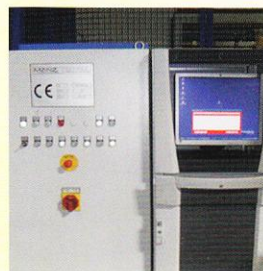
Wartungsgang



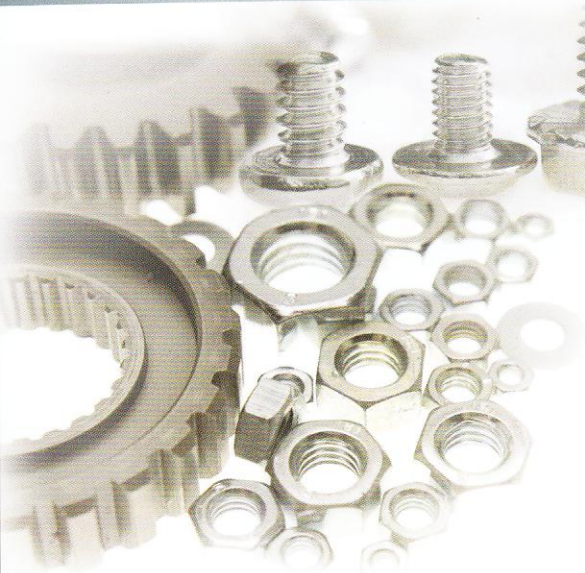
Gesamtansicht



Beladeeinrichtung



Steuerung



# Glanz



Metallschleif- und Polierarbeiten

Glasperlenstrahlen

Restaurierungsarbeiten an metallischen Fahrzeugteilen

Galvanisieren von Zinkdruckguss

Gestellgalvanisieren

- Glanz- und Mattvernickeln 1300 x 800 x 400 mm
- Glanz- und Mattverchromen 1300 x 800 x 400 mm
- Verkupfern 1300 x 800 x 400 mm
- Glanzverzinnen 800 x 400 x 900 mm
- Vermessingen 1300 x 800 x 400 mm
- Elektrolytisches Glänzen von Edelstahl 1500 x 800 x 400 mm
- Chromatieren und Passivieren von Aluminiumschichten 800 x 400 x 900 mm
- Verzinken 450 x 300 x 800 mm
- Gelbpassivieren, -chromatieren 450 x 300 x 800 mm
- Blaupassivieren 450 x 300 x 800 mm
- Schwarzchromatieren 450 x 300 x 800 mm
- Olivchromatieren 450 x 300 x 800 mm
- Dickschichtpassivieren

Trommelgalvanisieren

- Vernickeln
- Verkupfern - Glanzverzinnen - Mattverzinnen
- Verzinken
- Gelbpassivieren, -chromatieren
- Blaupassivieren
- Schwarzchromatieren
- Olivchromatieren (auf Anfrage)
- Dickschichtpassivieren - Versiegelungen
- Vermessingen (auf Anfrage)

## durch Erfahrung

Schlütter Galvanik GmbH

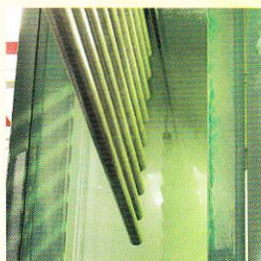
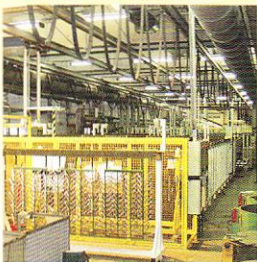
Lubenbachsiedlung 1a • 98544 Zella-Mehlis

Telefon: +49 (0) 3682 48 23 12 • Telefax: +49 (0) 3682 48 73 85

E-Mail: [werk1@schluetter-galvanik.de](mailto:werk1@schluetter-galvanik.de)

Internet: [www.schluetter-galvanik.eu](http://www.schluetter-galvanik.eu)

# Qualität



Technologie ist auch das Schlüsselwort bei der Qualitätssicherung. Es stehen uns verschiedene Meßgeräte zur Verfügung:

- ein Röntgenfluoreszenzgerät
- ein Permascope
- eine Salzsprühnebelkammer
- ein Laptoscope

Seit dem 25. November 1999 ist unser Unternehmen nach DIN EN ISO 9001 zertifiziert. Das Qualitätsmanagement unterliegt einer kontinuierlichen Überwachung und Zertifizierung. Dies bietet Sicherheit, um unseren Kunden ein Höchstmaß an Qualität bieten zu können.

Die 2003 neu errichtete Anlage ist die Antwort unserer Firma auf die Forderungen der EU- Altautoverordnung. Der Inhalt der Altautoverordnung ist, dass keine sechswertigen Chromverbindungen auf verzinkten Oberflächen für Passivierungen und Versiegelungen verwendet werden dürfen.

Unsere neue Anlage ist völlig Chrom (VI) frei ausgelegt. Vermischungen sind somit ausgeschlossen. Auch die neue Abwasseraufbereitungsanlage ist von der bestehenden getrennt. Somit ist ein Werk entstanden, welches die neusten Standards der Oberflächen-technik erfüllt.

Der Einsatz einer völlig neuen Technologie während der Beschichtungsprozesse sorgt für einen höchst sparsamen Verbrauch von Chemikalien. Im Jahr 2008 wurde eine Phosphatieranlage in Betrieb genommen.

## durch Technologie

In unserem Labor werden unsere Elektrolyte permanenten Prüfungen unterzogen. Durch die korrekte Einhaltung aller Badparameter wird eine gleichbleibende Qualität unserer metallischen und nichtmetallischen Überzüge gewährleistet.

Termingerechte Lieferung gehört zu unserem Service. Dies sichern wir zur Zeit mit zwei 40 Tonnen MAN-Zügen. Für die leichten Transporte steht ein Kleintransporter zur Verfügung.





## Schlütter Oberflächentechnik GmbH

Am Köhlersgehäu 13  
D-98544 Zella-Mehlis/Thüringen

Telefon: +49 (0) 3682 8876 0  
Telefax: +49 (0) 3682 8876 20

E-Mail: [verkauf@schluetter-galvanik.de](mailto:verkauf@schluetter-galvanik.de)  
Internet: [www.schluetter-galvanik.de](http://www.schluetter-galvanik.de)

