

**Präzision aus Leidenschaft.
Verlässlichkeit aus Tradition.**





- Finsinger Str. 1 | 94526 Metten | Ostbayern | Deutschland



HB-Maschinenbau GmbH
Finsing Str. 1
DE-94526 Metten



HB-Feinmechanik GmbH
Finsing Str. 1
DE-94526 Metten



HB-Manufacturing s.r.o
Malobielická 249/6
SK-958 04 Partizánske



HB-DME AG
Bahnweg Nord 50
CH-9475 Sevelen



HB-Assembly
Bohumilice 88
CZ-38481 Čkyně





1952

gegründet

in Berchtesgaden als
Helmut Bernhardt
Feinmechanik

seit 1968

in Metten Ostbayern

seit 2022 HB-Group

100 %

in Familienbesitz



270

Mitarbeiter

110 bei HB-MB in Metten (D)
50 bei HB-FM in Metten (D)
80 in CZ
20 in SLK
10 in SUI



35 Mio. €

Umsatz in der Gruppe



9.000 m²

Gesamtbetriebsfläche

2.800 m² Montagefläche
3.400 m² Maschinenfläche

**Montage-
kapazität:**

55.000 h/a Maschinenbau
200.000 h/a Feinmechanik

**Maschinen-
kapazität:**

120.000 h/a Maschinenbau
(20% intern - 80% extern)
180.000 h/a Feinmechanik

**Konstruktions-
kapazität:**

6.000 h/a Mechanik
4.000 h/a Elektrik

Highlights und Meilensteine aus über 50 Jahren!

1968

Technische Laufwerke

Präzisionsbaugruppen und Einzelteile für die Feinwerktechnik

1991

RobotVision®

Einsatz kameragesteuerter Robotersysteme

1999

Start der **Serienproduktion** von Nierensteinzertrümmerern als **Outsourcing-Dienstleister**

2018 **INDUSTRIE 4.0**

Automatisierung in Digitalisierung in der Produktion

2023

Internationalisierung

Erwerb der Standorte in SLK, SUI
Erweiterung des Montagewerks in CZ

1985

Gründung **Geschäftsbereich Maschinenbau**
als Betriebsmittelbau für intern und extern

1992

Sondermaschinenbau und
Automatisierungstechnik auch für externe Kunden

2005

Intensivierung **Build-to-Print / Contract Manufacturing**
Kooperation mit Marktführern in verschiedenen Branchen

2022

Gründung der HB-Group
Klares Auftreten der einzelnen Unternehmen auf den jeweiligen Märkten



2022

Gegründet
(Ausgliederung aus
vormaliger HB-
Feinmechanik GmbH
& Co KG)

100 %

in Familienbesitz



110

Mitarbeiter



23 Mio. €

Umsatz



9.000 m²

Gesamtbetriebsfläche

2.800 m² Montagefläche
3.400 m² Maschinenfläche

Montage-
Kapazität (M+E): 55.000 h/a

Maschinen-
kapazität: 120.000 h/a
(20% intern - 80% extern)

Konstruktions-
kapazität: 7.000 h/a Mechanik
5.000 h/a Elektrik



Maschinenbau

Dienstleistungen

Lohnfertigung

Einzelteile &
Schweißbaugruppen

Baugruppenfertigung

Anfertigung inkl. mechanischer / elektrischer
/ pneumatischer Montage

FAST TRACK

Eilaufträge mit sehr
kurzer Lieferzeit

Build-to-Print

Anfertigung von kompletten Maschinen und
Anlagen inkl. Softwareinstallation und IBN

Sondermaschinenbau

Planung / Projektierung

Konstruktion / Entwicklung

CE Dokumentation

Anfertigung

Montage / Inbetriebnahme

Aftersales / Service

Build-to-Print

Fertigung von Anlagen nach Ihren Vorgaben. In höchster Präzision und Qualität.

Prozesse

Bau von kompletten Maschinen / Anlagen nach Kunden-Stücklisten und Zeichnungen inkl. Inbetriebnahme

Kunden

- Unternehmen mit Entwicklungsschwerpunkt und geringer Wertschöpfungstiefe
- Unternehmen mit Kapazitätsengpässen

Vorteile

- Sie können sich auf Entwicklung und Vertrieb konzentrieren
- HB als Partner für den kompletten Herstellungsprozess (Teilefertigung, Beschaffung Kaufteile / Normteile, QS, Montage, IBN)
- Im Bedarfsfall Nutzung des Reinraums (120m²) zur Montage möglich
- Know-how der Fachkräfte aus dem HB-Sondermaschinenbau nutzbar
- Eigene Fertigungseinrichtungen für kurzfristige Änderungen / Nacharbeiten (Reaktionsschnelligkeit)
- Projektleitung als Schnittstelle zwischen HB, Kunde und Lieferanten

Build-to-Print

Fertigung von Anlagen nach Ihren Vorgaben. In höchster Präzision und Qualität.

Teilefertigung

- Gleiche Prozesse wie in der Lohnfertigung (Maschinenpark, Unterlieferanten, QS)
- Beistellungen durch Kunden möglich
- Kurzfristig erforderliche Änderungen und Nacharbeiten jederzeit möglich

Zukaufteile

- Wir übernehmen den kompletten Beschaffungsprozess der Einkauf laut Stückliste
- Beistellungen durch Kunden möglich

Montage

- Vormontage einzelner Baugruppen
- Komplettmontage der Maschine / Anlage
- Elektrische, pneumatische und hydraulische Installation
- Transport und Aufbau beim Kunden

Inbetriebnahme

- Einspielen und ggf. Anpassen der Software
- Testbetrieb und Einstellarbeiten
- Abnahme bei uns im Haus oder beim Kunden
- Servicetätigkeiten

Build-to-Print

Fertigung von Anlagen nach Ihren Vorgaben. In höchster Präzision und Qualität.



Baugruppen

Mechanische, elektrische, pneumatische, hydraulische Montage

Prozesse

- Teilevormontage zu einzelnen Baugruppen
- Teilinstallation von Pneumatik / Elektrik / Hydraulik

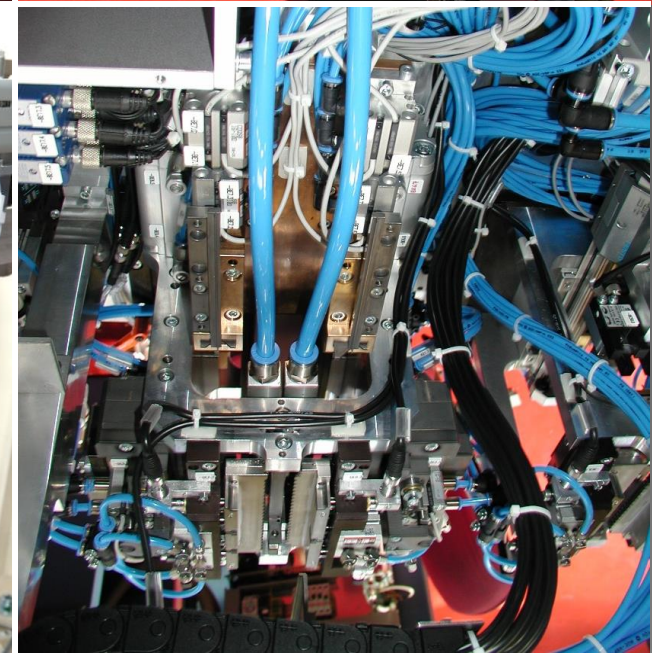
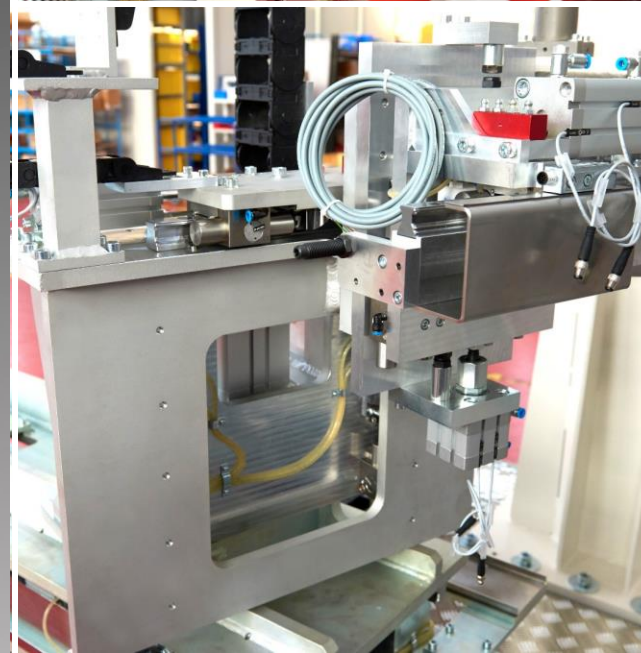
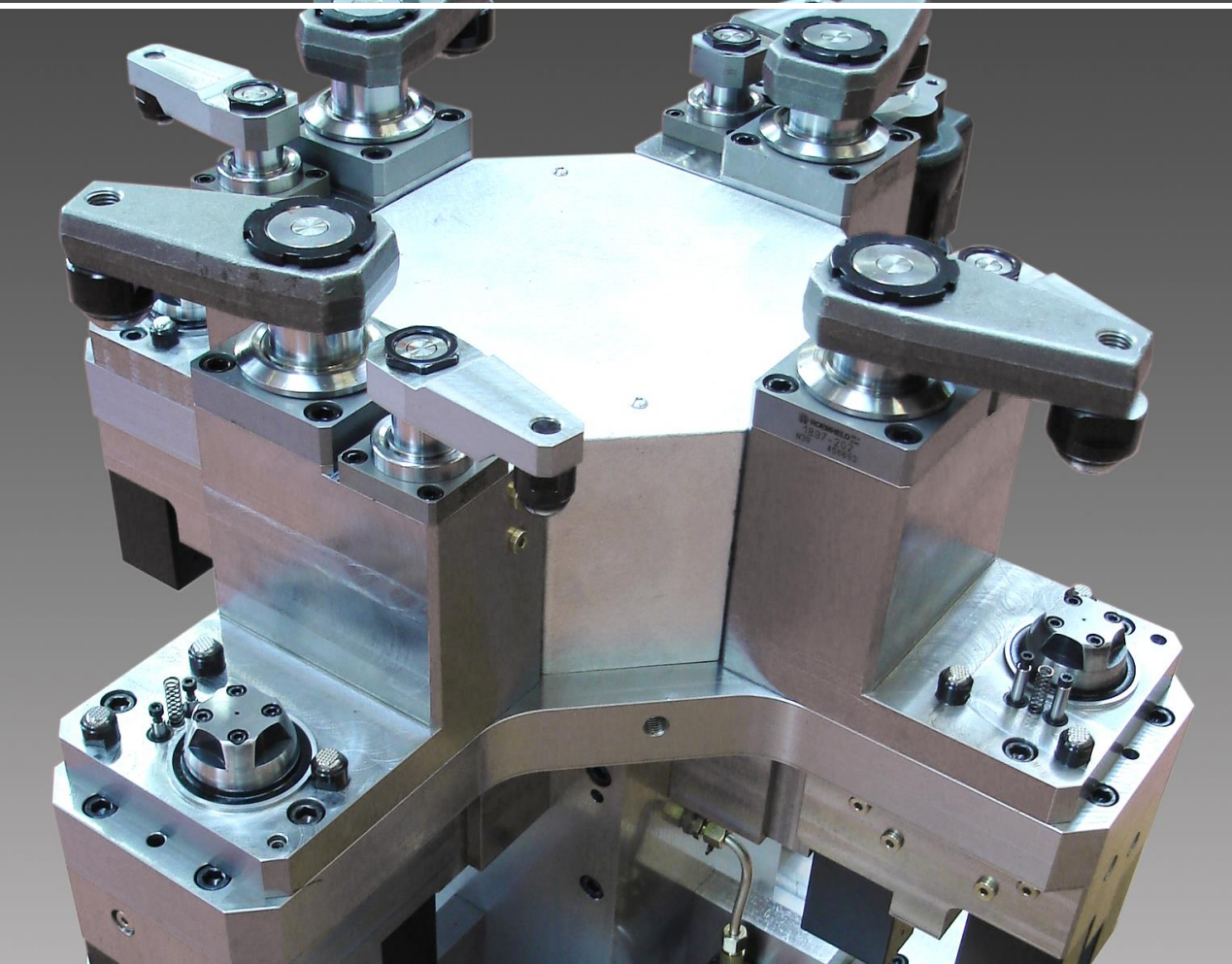
Kunden

- Unternehmen mit Endmontagekonzepten
- Unternehmen mit Montageengpässen

Vorteile

- Präzise voreingestellte Baugruppen sind sofort integrierbar
- Reduzierung der Durchlaufzeit beim Auftraggeber
- Ca. 55.000 Montagestunden/Jahr verfügbar
- Im Bedarfsfall Nutzung des Reinraums (120m²) zur Montage möglich
- Aufwändiger Beschaffungsprozess der vielen Einzelteile durch HB (auch DIN- und Normteile - „Handlagermaterial“)
- Teilebeistellungen möglich

mechanische, elektrische, pneumatische Montage



Lohnfertigung

Prozesse

- Materialbeschaffung
- mechanische Bearbeitung
- Oberflächenbehandlung

Kunden

- Maschinenbaubetriebe mit geringer Fertigungstiefe
- Produktionsbetriebe mit Bedarf an mechanischen Ersatzteilen

Vorteile

- Präzisionsfertigung für höchste Qualitätsanforderungen
- Breites Fertigungsspektrum
- Kurze Lieferzeiten mit attraktivem Preis-Leistungsverhältnis
- HB erledigt als GU ggf. erforderliche Untervergaben – sehr großes Lieferantennetzwerk für verschiedenste Leistungen
- HB-Fertigungs-Know-how als Unterstützung und Optimierung
- QS wie weiter unten noch beschrieben

Einzelteile

Präzision bis in den μ Bereich

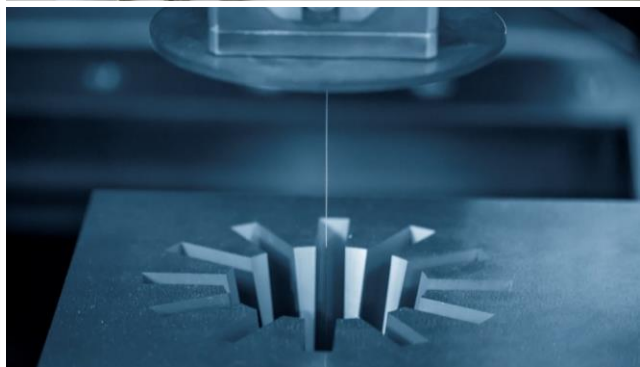
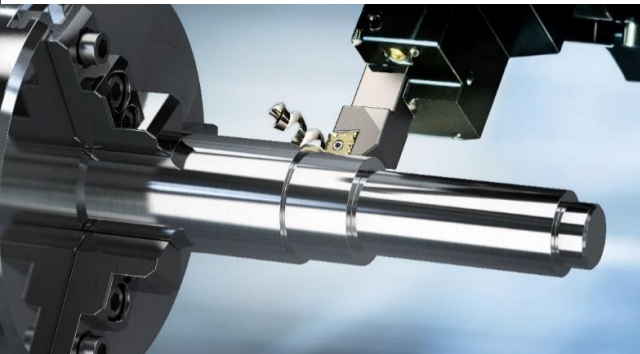
Drehen

Fräsen

Erodieren

Schleifen rund

Schleifen flach



Schweißbaugruppen



FAST TRACK

In nur 5 Tagen zum Ersatzteil

Prozesse

- Materialbeschaffung
- mechanische Bearbeitung
- Oberflächenbehandlung

Kunden

Unternehmen mit
dringendem Bedarf
für Zeichnungsteile
als Ersatzteile /
für eilige Projekte /
für kurzfristige Änderungen

Vorteile

- Reduzierung der Lieferzeit für Einzelteile auf bis zu 5 Tage
- Umgehende Kalkulation und Angebotserstellung
- Regieaufträge ohne Angebotsphase möglich
- Priorisierte Behandlung in AV, Programmierung, Fertigung und QS
- So gut wie keine Liegezeiten
- Reserviertes Stundenkontingent in der Fertigung verfügbar

Maschinenpark



Einzelteil- / Kleinserienfertigung

Fräsen

15 CNC-3/4/5-Achs Bearbeitungszentren
von X=700 Y=650 Z=600 bis X=4000 Y=1100 Z=1600

Drehen

2 CNC-Drehmaschinen bis Ø320 bis L=1000

Schleifen

4 Flächenschleifmaschinen bis 1500x600x600
1 Rundschleifen (außen + innen) bis Ø320

Erodieren

2 CNC-Drahterodiermaschinen bis 300 mm Werkstückhöhe
1 CNC-Senkerodiermaschine
Startlochbohrmaschinen

Diverse Ausstattung

Messmaschinen

2 CNC-Universal-Messzentren
Y=2400 X=1200 Z=1000
Y=1200 X=1000 Z=600

Optische Messmaschine

Y=200 X=200 Z=150

Schweißen

9 WIG/E, MAG Schweißanlagen

Werkzeug- und Formenbau

24 Werkzeugmaschinen

Prüflabor

Oberflächen-, Härte-, Werkstoffmessgeräte

Ultraschallreinigungsanlage

Großserienteilefertigung

Stanzen

6 x Stanzautomat 15 t bis 32 t
3 x Exzenterpresse 50 t bis 100 t

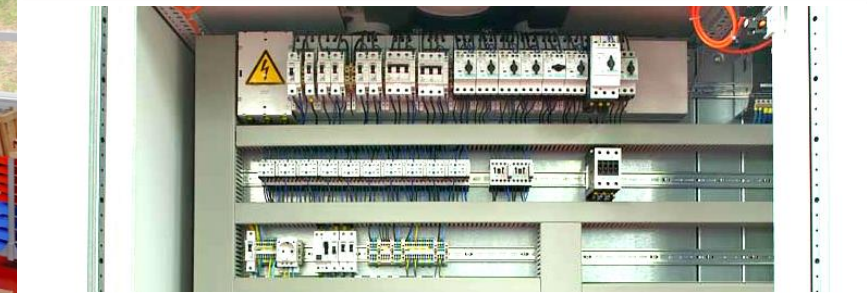
Drehen

12 x CNC-Langdrehautomat bis ø 32,0
5 x NC-Langdrehautomat bis ø 15,0
50 x Langdrehautomat kurvengesteuert
bis ø 12,5
2 x Ringdrehautomat bis ø 2,5

Fräsen

Verzahnungsfräsen
34 x Abwälz-Fräsmaschine Modul 0,1
bis 1.75







Qualität bedeutet für uns zugleich Zuverlässigkeit!

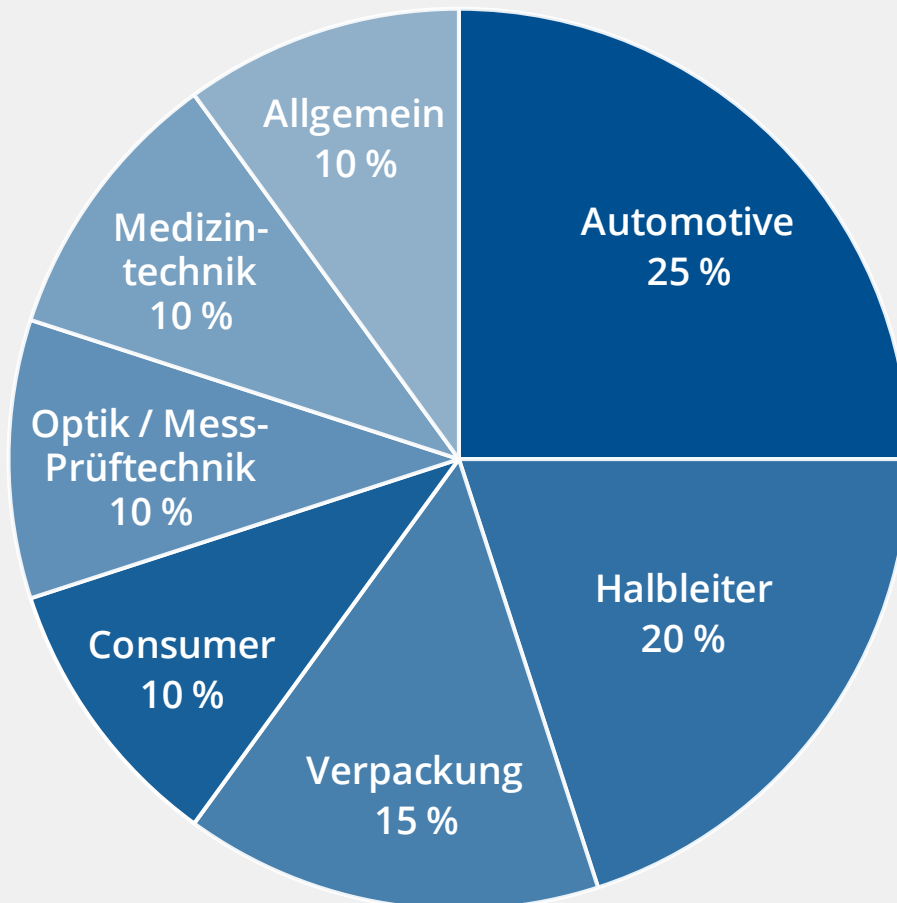
Qualitätsmanagementsystem

- Qualitätsmanagementsystem nach Grundlage der Anforderungen aus DIN EN ISO 9001:2015 und DIN EN ISO 13485:2021
- **100% Kontrolle bei Einzelteilen**
- Stichproben bei Serienteilen

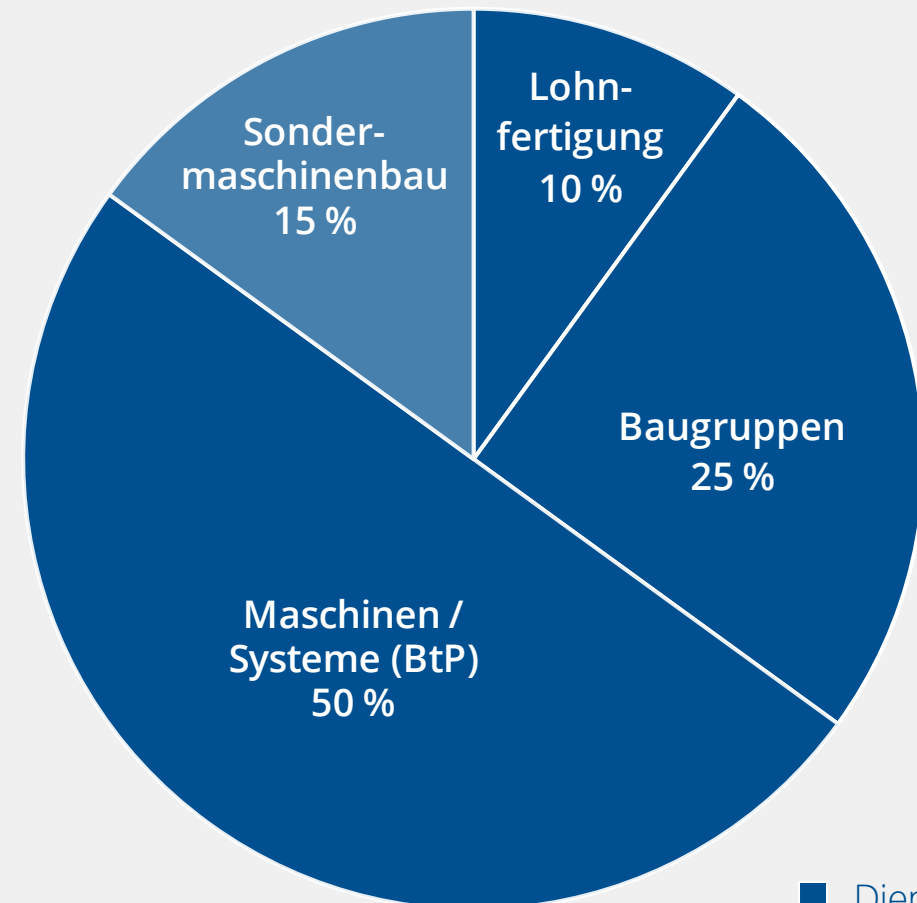
Modernste Messtechnik

- Vollklimatisierter Messraum mit moderner Messtechnik
- Optische und taktile Messungen mit einer Genauigkeit von bis zu 1 Mikrometer
- Oberflächen-, Härte- und Werkstoffmessgeräte

Branchenverteilung



Auftragsverteilung



■ Dienstleistungen

Spezialist | Prozessinnovator | Wertschöpfungsoptimierer

kundennah, leistungsfähig & flexibel



Optimale Betriebsgröße mit der richtigen Mischung aus Flexibilität und Leistungsfähigkeit



Große Fertigungstiefe & Fertigungs-Know-how im Haus



Langjährige Erfahrung mit den verschiedensten Prozessen und Technologien



Engineering Kompetenz bei flexiblen Automatisierungsprojekten



Umfangreiches **Lieferanten-Netzwerk**



Zukunftsperspektive durch wirtschaftliche Stabilität

Qualität | Lieferzeit | Kosten | Kapazität

Ihre Vorteile durch unsere Partnerschaft

Der Schwerpunkt
Ihres Unternehmens
liegt im Vertrieb und
in der Entwicklung
Ihrer Produkte



**Wir sind Spezialist
in der Fertigung,
Montage und IBN**

Sie haben
teilweise eine höhere
Auftragsauslastung als
Kapazitäten in Ihrer
internen Produktion



**Wir fangen diese
Auslastungsspitzen
ab**

Sie möchten bei steigendem
Auftragsvolumen Ihre
Produktion nicht weiter
ausbauen (Risiko durch
zusätzliche Raum- und
Personalkosten)



**Wir sind Ihr langfristiger
und zuverlässiger
Kooperationspartner**

Sie haben Bedarf an
einer Unterstützung für
Ihre eigene Produktion
(auf Grund von Lieferzeit,
Kosten oder Qualität)



**Wir sind Ihr Partner
mit der idealen Mischung
dieser drei Faktoren**

Unsere Kompetenz sichert Ihren Erfolg!

Lassen Sie uns über Ihr Projekt sprechen!

HB-Maschinenbau ist Ihr Partner für die optimale Lösung! Wir freuen uns auf Ihre Nachricht!



sales@hb-maschinenbau.com



+49 991 9107-0