



# TELEMOND HOLDING

we produce the future



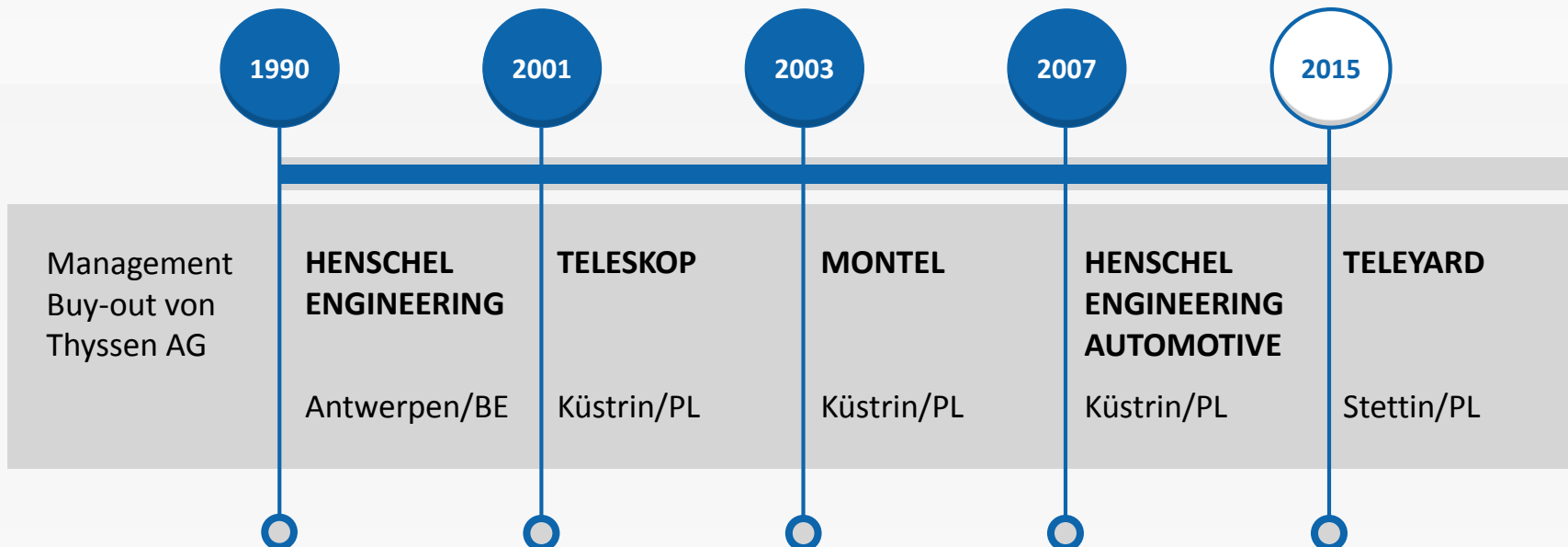
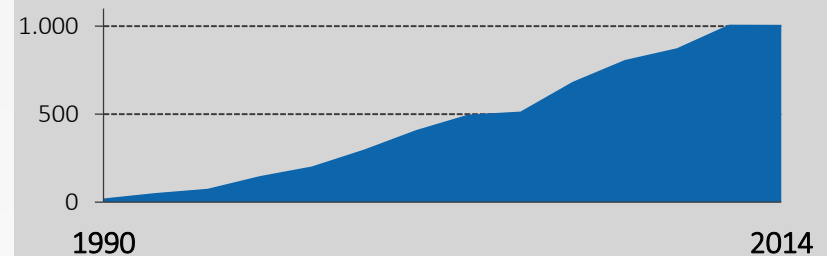
# DIE HOLDING UND IHRE TOCHTERFIRMEN

we produce the future

## TELEMOND Holding

Umsatz 2014 80 Mio. €  
 Mitarbeiter > 1.000  
 Sitz Antwerpen, Belgien  
 Eigentümer 50% Ackermans & Van Haaren  
 50% Reiner Maas

## Mitarbeiter



# PRODUKTIONSSTANDORT KÜSTRIN, POLEN

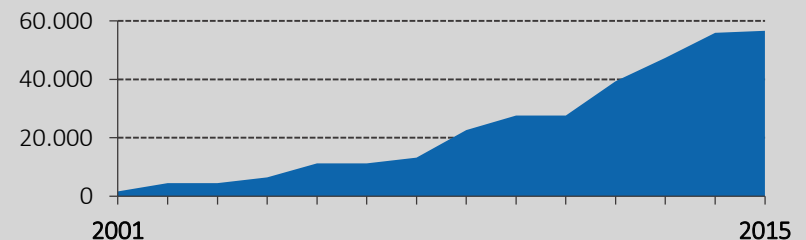
Sitz der Firmen TELESKOP, MONTEL und HENSCHEL ENGINEERING AUTOMOTIVE



## Infrastruktur und Anbindung

- Grundstück 100.000m<sup>2</sup>
- Distanz nach Berlin 80 Kilometer (Flughafen & ICE-Anschluß)

## Überdachte Produktionsfläche (m<sup>2</sup>)



# PRODUKTIONSSTANDORT STETTIN, POLEN

Sitz der Tochterfirma TELEYARD – Produktionsstart März 2015

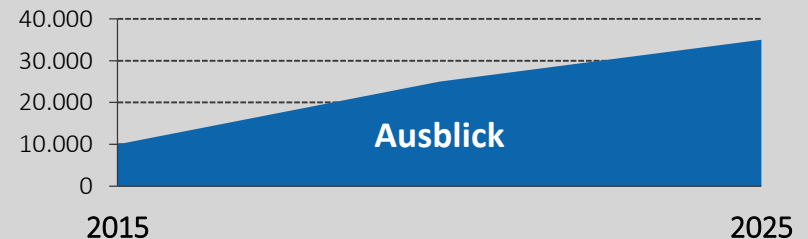


Illustration

## Infrastruktur und Anbindung

- Grundstück 36 Hektar
- Distanz nach Berlin 150 Kilometer
- Direkte Anbindung ans Schienennetz und den internationalen Seewegen

## Überdachte Produktionsfläche (m<sup>2</sup>)



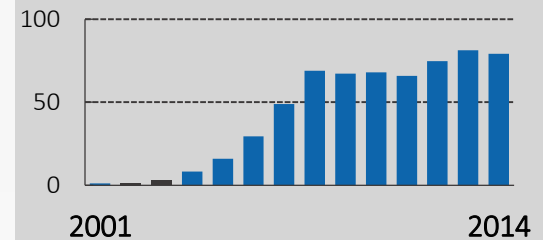
# PRODUKTIONSSTANDORTE UND VERTRIEB

## Vertriebsnetz / Kundenbindung



- Produktionsstandort Küstrin und Stettin
- Lokale Vertriebsbüros für reibungslose Kundenbetreuung
- Kundenkommunikation (in D, EN, PL & NL)
- Kurze Lieferwege innerhalb Zentraleuropas
- Transport nach Kundenwunsch via Straße, Schiene oder Wasserwegen

### Umsatz (Mio. €)



# WE PRODUCE THE FUTURE

Stetige Investitionen in Mitarbeiter und Anlagen

## Mitarbeiterschulung

Health, Safety and Environment (HSE)\*:  
Wir stehen für eine nachhaltige Zukunft. Nachhaltigkeit bedeutet dabei für uns die Verbindung von langfristig wirtschaftlichem Unternehmenserfolg mit dem Schutz der Umwelt, der Sicherheit und Gesundheit aller Beteiligten.

Mitarbeiterqualifikationen und -ausstattung:

- Über 250 hochqualifizierte, zertifizierte Schweißer koordiniert und geschult durch interne Schweißfachingenieure (EWE) und Schweißaufsichten
- Aus- und Weiterbildung durch SLV Duisburg, TÜV Rheinland, SLV Gliwice (Polen und Deutschland) eigenes Schulungszentrum mit bis zu 100 Auszubildenden
- Ergonomisch angepasste Arbeitsplatzgestaltung zur Sicherstellung von optimaler Leistung, Gesundheit und Sicherheit

\*ISO 14001:2004, PN-N-18001:2004 & ISO 18001:2004

## Moderner Maschinenpark



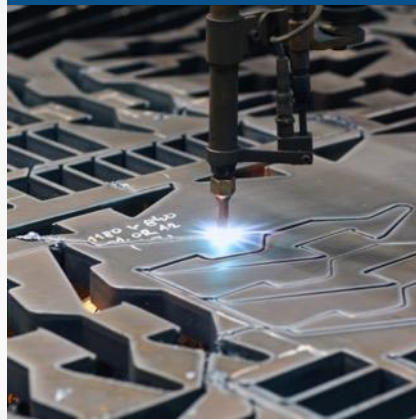
# PRODUKTION UND KNOW-HOW

Spezialisiert im Verarbeiten von hochfesten Feinkorn-Baustählen

Strahlen



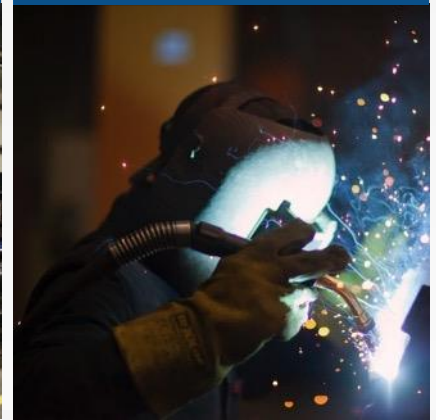
Schneiden



Kanten



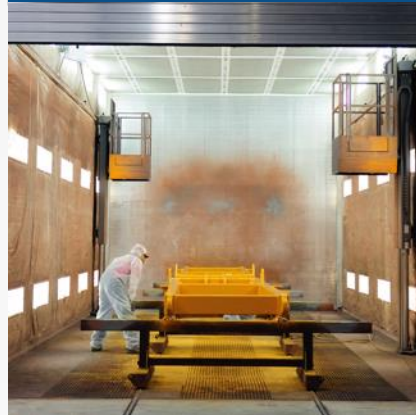
Schweißen



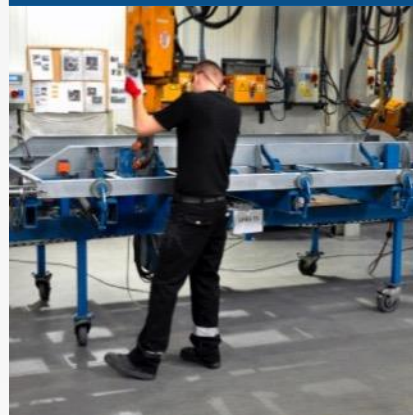
Mech. Bearbeitung



Lackieren



Montage



Qualitätssicherung



# STRAHLEN

## Für Blech und Rohr

### Verfahren

Sowohl Bleche und Rohre als auch Bauteile können vor der schweißtechnischen Bearbeitung und als Lackiervorbereitung gestrahlt werden.

Ausstattung:

- Durchlaufstrahlanlage für Bleche  
Max. Abmessungen:  
L=6.000mm B=2.500mm H=500mm
- Durchlaufstrahlanlage für Rohre  
Max. Abmessungen:  
Ø 300mm
- Handstrahlkabinen  
max. Abmessungen:  
L=20.000mm B=8.000mm H=8.000mm
- Manuelles Strahlen mit verschiedenem Strahlgut möglich



# SCHNEIDEN

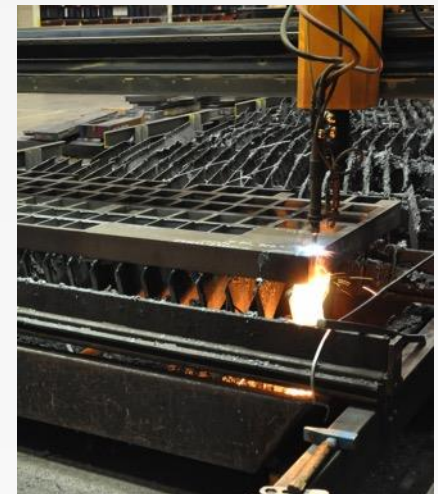
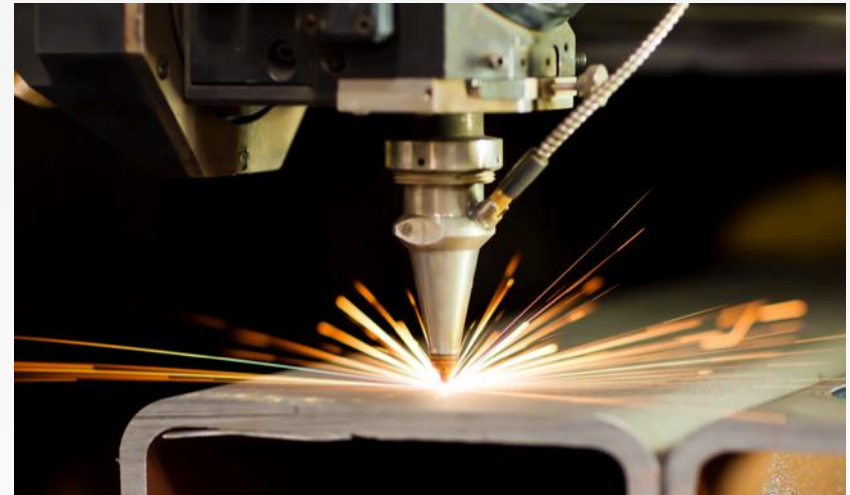
Schneidkompetenzen in allen gängigen Verfahren

## Verfahren

Alle gängigen Schneidverfahren für Fein- und Grobbleche, sowie Rohre und Profile können In-House durchgeführt werden.

Ausstattung:

- 3D-Laser  
max. Abmessungen: 3.000mm x 1.500mm
- 3D-Plasma  
max. Abmessungen: 12.000mm x 2.500mm
- Autogene Brennanlage  
max. Abmessungen: 12.000mm x 2.500mm
- 3D-Plasma Rohrschneidanlage  
max. Abmessungen:  $\varnothing$  159mm
- Sägen
- Stanzen
- Tafelscheren



# KANTEN

Kombination von In-House und Fremdfertigung

## Verfahren

Kantmöglichkeiten für Fein- und Grobblech

Ausstattung:

- Abkantpresse 225T bis L=4.600mm
- Abkantpresse 350T bis L=6.000mm
- Abkantpresse 400T bis L=4.000mm
- Kooperation mit namhaften Kantbetrieben für Großkomponenten (z.B. Auslegerhalbschalen) mit Abmessungen bis L=30.000mm



# SCHWEIßEN

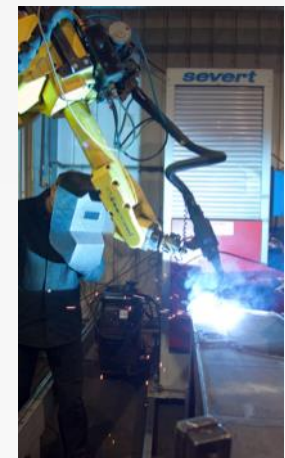
Spezialisiert im Verarbeiten von hochfesten Feinkorn-Baustählen

## Verfahren

Wir verfügen über mehr als 200 moderne Schweißstationen von Merkle, Fronius, Cloos und Lincoln. Zukünftig werden die Stationen per Netzwerk verbunden, um die Schweißprozesse noch genauer durchführen und kontrollieren zu können.

Ausstattung:

- Manuelles, halbautomatisches & automatisches Schweißen
- MAG, Unter-Pulver-Schweißen, Bolzenschweißen, WIG, MIG und Punktschweißen
- Roboterschweißen (Blech und Rohr)
- Roboterschweißen mit integrierten 3D-Schweißmanipulatoren (Bauteile bis 15t)



# MECHANISCHE BEARBEITUNG

Bearbeitungskompetenz bis hin zur Großmechanik

## Verfahren

Von der Klein- bis zur Großmechanik können sämtliche Bauteile bis 40 Tonnen Gesamtgewicht stationär mechanisch bearbeitet werden. Darüber hinaus ist eine mobile Bearbeitung möglich.

Ausstattung:

- CNC-Drehbänke
- CNC-Portalfräsmaschinen für Einzelteile und Baugruppen mit integriertem 360° Drehtisch
- CNC-Bohrwerk (Bettfräsmaschine)  
max. Abmessung:  
L=20.000mm H=4.500mm Spindel=1.600mm



# LACKIEREN

Trocken, Nass und Pulver mit Nano-Technologie

## Verfahren

Sämtliche Lackierarbeiten von Kleinteilen und großen Schweißbaugruppen bis 20m Länge werden in professionellen, geschlossenen Kabinen durchgeführt.

Ausstattung:

- Lackierkabinen  
L=20.000mm B=8.000mm H=8.000mm
- Trockenöfen  
L=20.000mm B=6.000mm H=8.000mm
- Nano-Keramik-Beschichtungsanlage  
L=4.700mm B=650mm H=2.500mm
- Pulverbeschichtungskabinen  
inkl. Brenn- und Trockenöfen  
L=4.700mm B=600mm H= 2.300mm



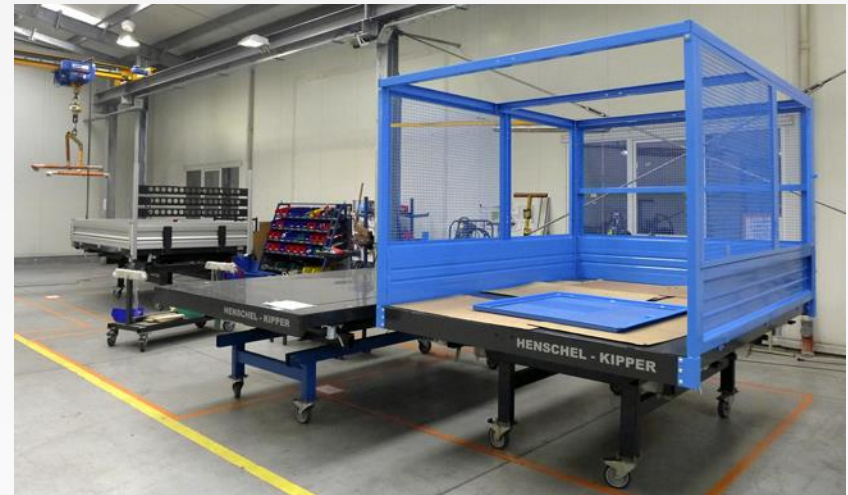
# MONTAGE

## Montageservice von Anbaukomponenten

### Verfahren

Gesamte Wertschöpfungskette bis zur Endmontage wird angeboten. Teile werden transportfähig kommissioniert oder bei Bedarf vor Ort endmontiert.

- Montage und Beschaffung von Ausrüstungsteilen wie Leitern, Treppen und Laufwegen
- Endmontage der Stahlbaumodule oder -komponenten, inklusive Hydraulik und Elektrik
- Automobilindustriestandart



# QUALITÄTSSICHERUNG

Zertifiziert für Non-Destructive Testing (VT, UT, MT, Röntgen) | 100% Traceability

## Zertifikate

- ISO 9001:2008
- DIN EN ISO 3834-2
- DIN EN 1090-1 & -2
- ISO/TS 16949:2008
- DIN EN 15085-2
- DIN 18.800-7
- DIN 15018
- Achilles JQS



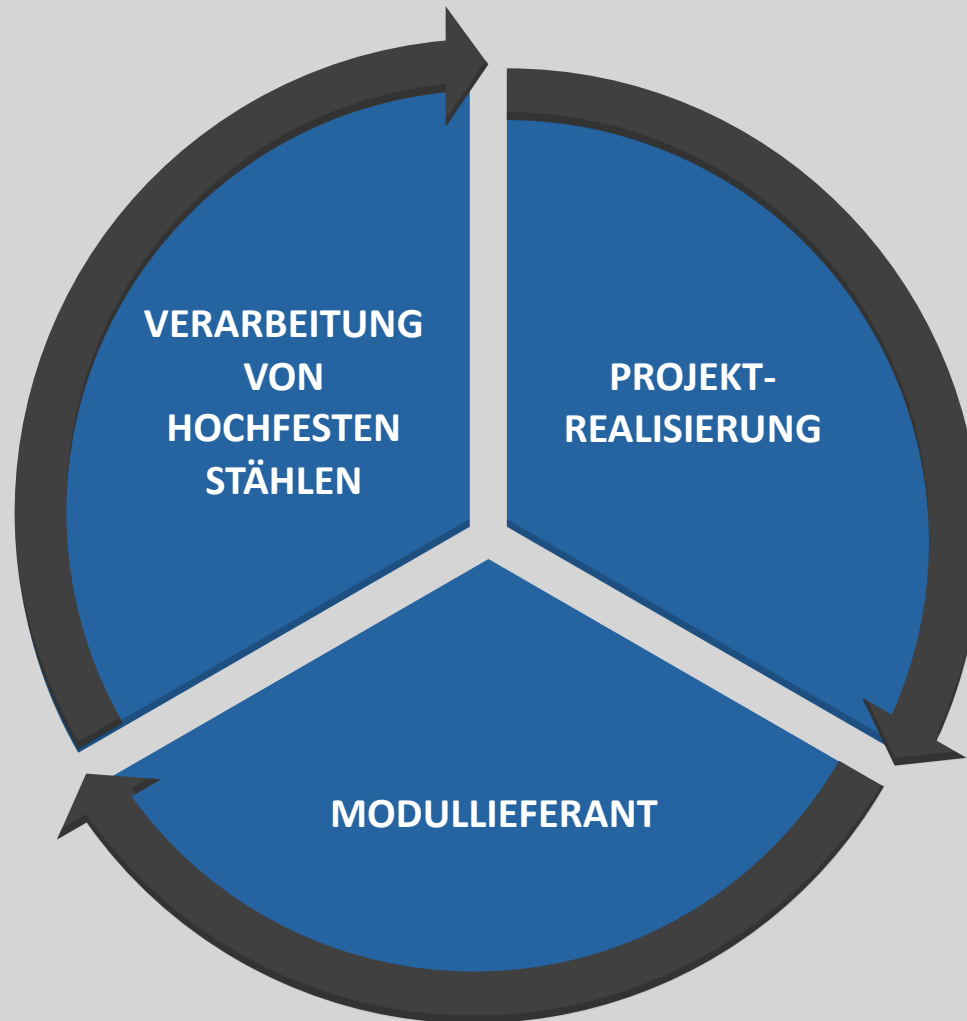
## HSE:

- ISO 14001:2004
- PN-N-18001:2004
- ISO 18001:2004



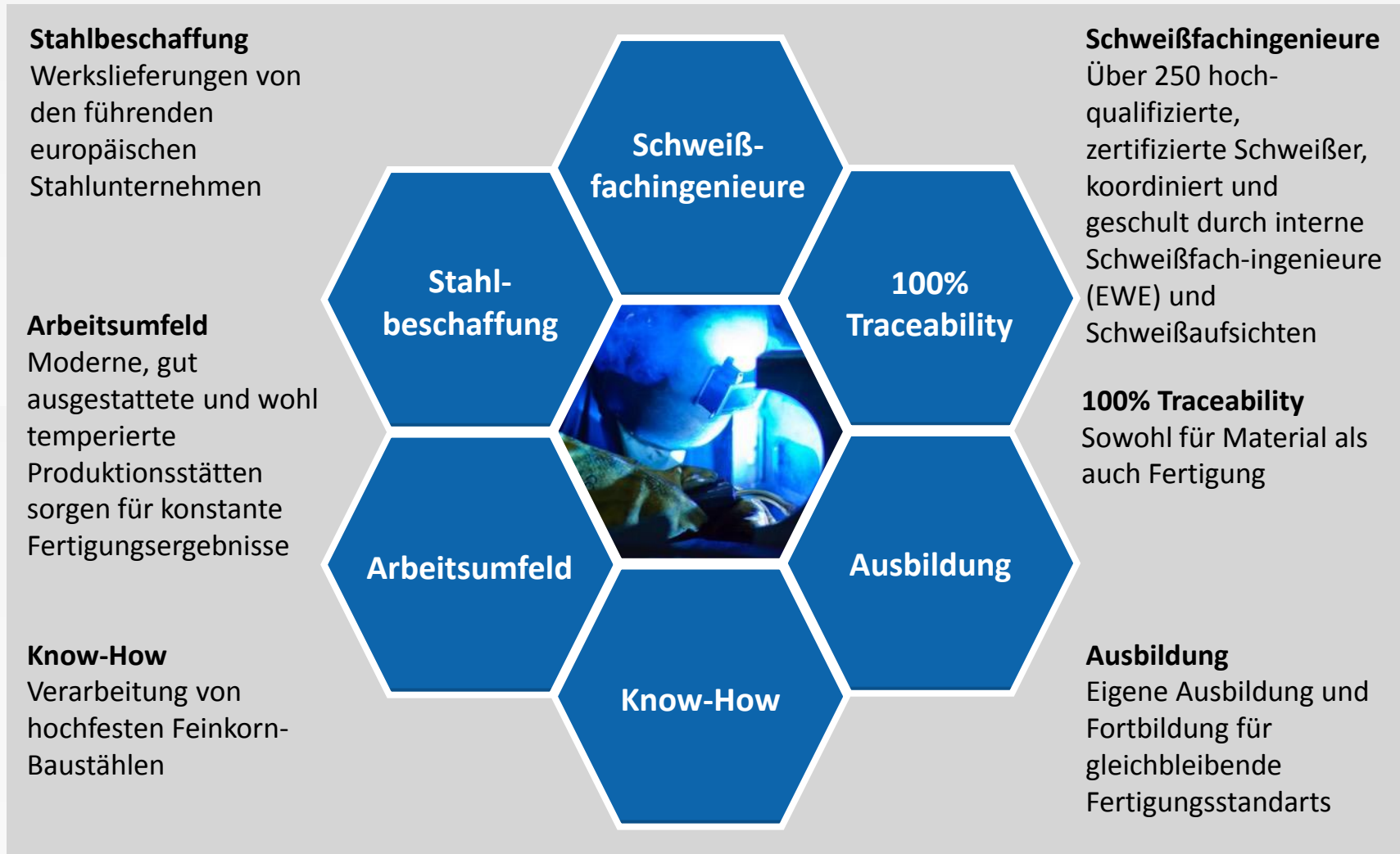
# KERNKOMPETENZEN DER FIRMEN

Dienstleistungen zur Fertigung von Stahlbaukonstruktionen



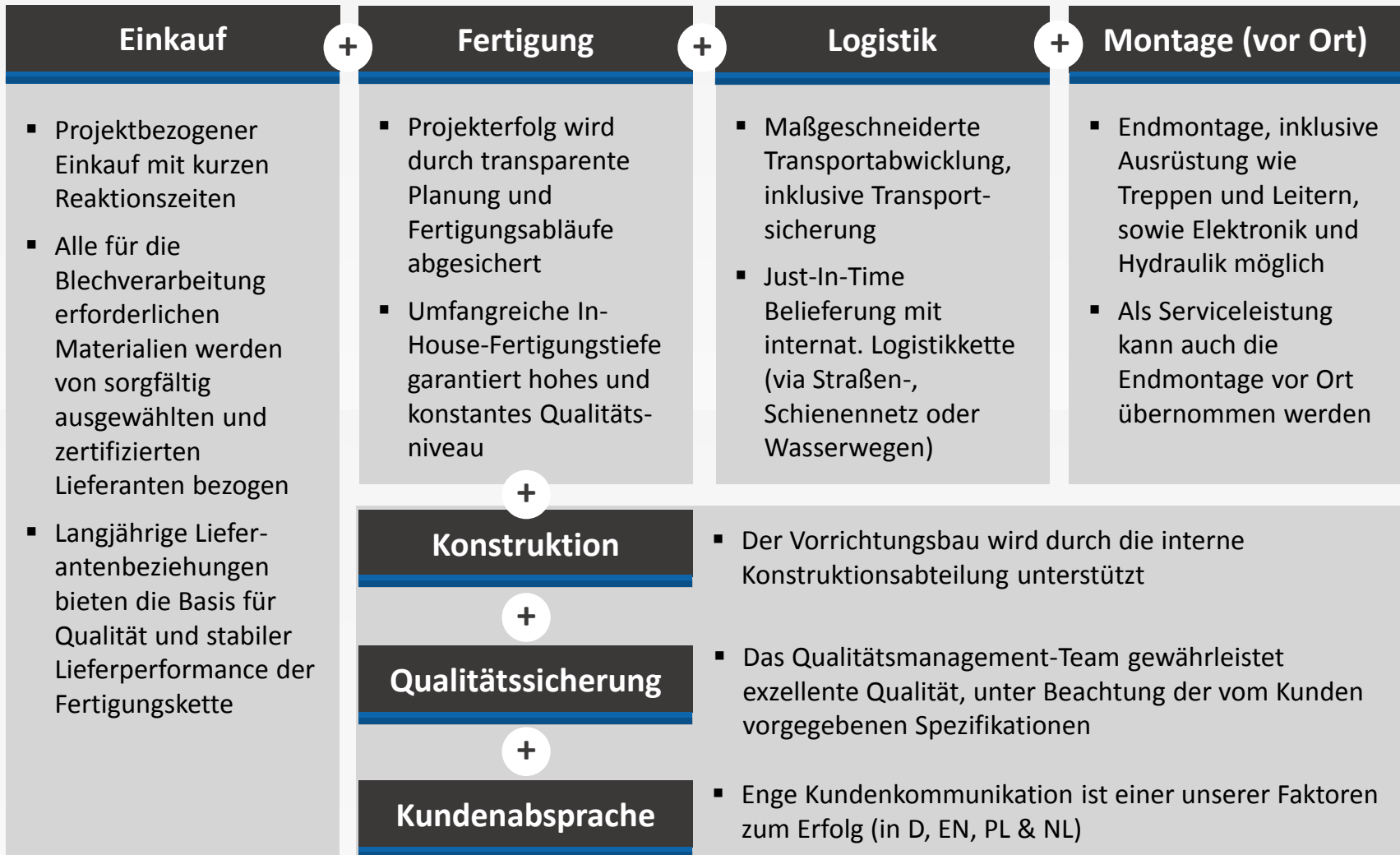
# VERARBEITUNG VON HOCHFESTEN STÄHLEN

Best-in-Class für Stahlbaukonstruktionen aus Blechen und Rohren



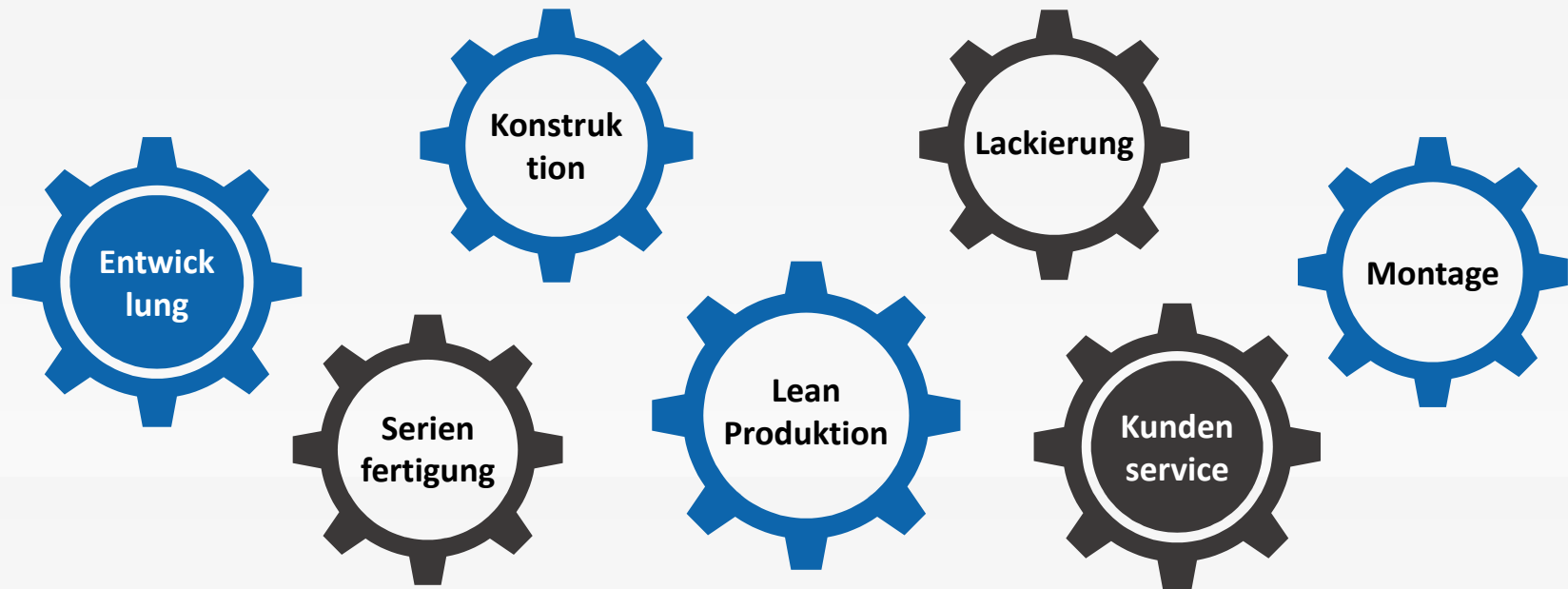
# PROJEKTREALISIERUNG

Von der Kundenzeichnung bis zur Lieferung



# MODULLIEFERANT

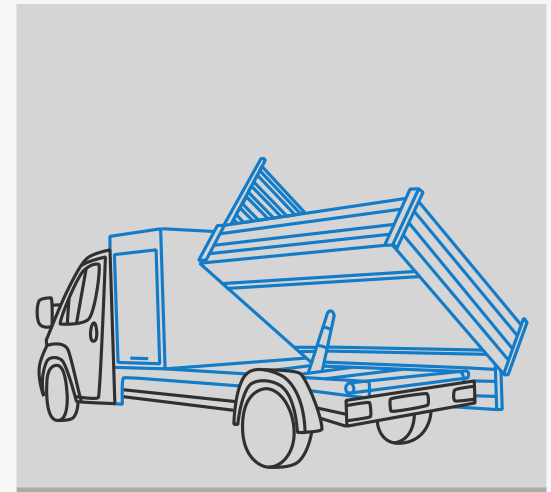
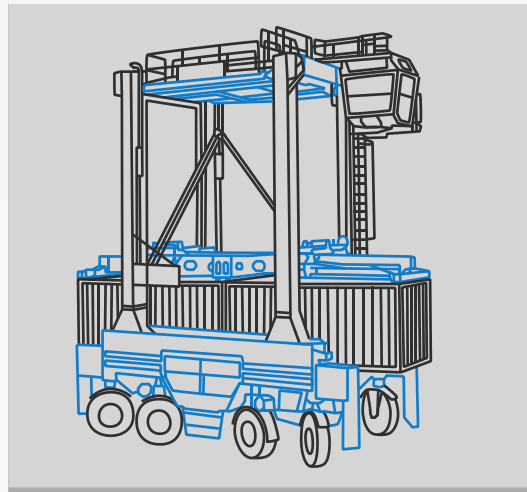
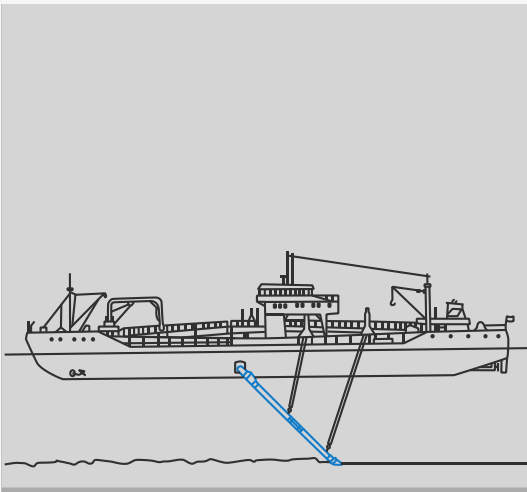
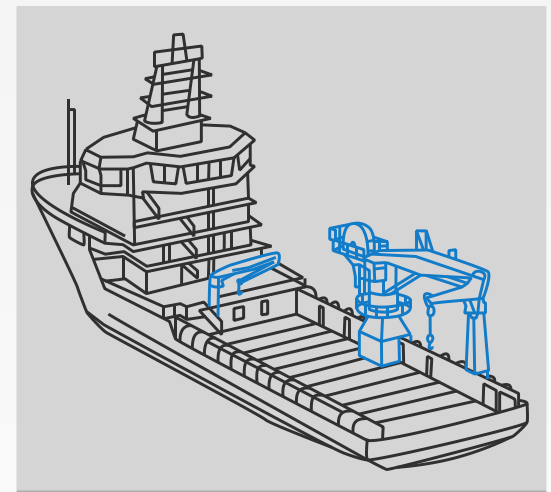
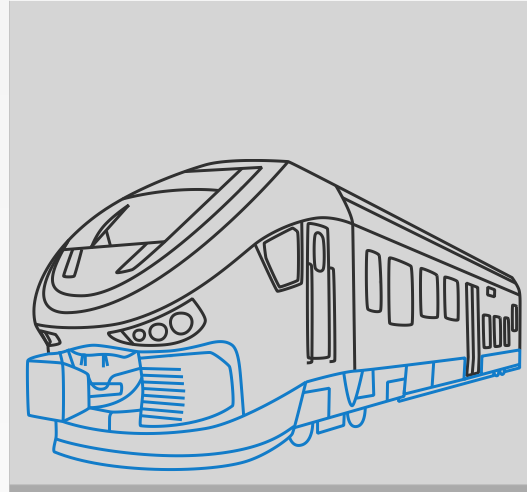
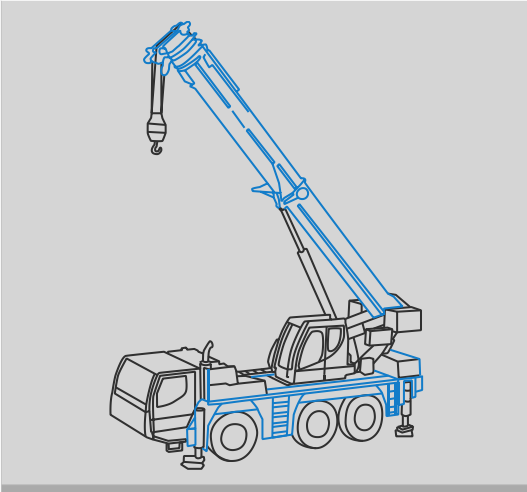
für die Automobil-Industrie (HENSCHEL ENGINEERING AUTOMOTIVE)



Entwicklung	Serienfertigung	Lean Produktion	Montage / Service
<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ CAD- und CAE-Kompetenzen zur Auslegung und Berechnung von Modulbauteilen</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Flexibilität ("Tailormade") auch innerhalb hoher Stückzahlen realisierbar</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Optimal aufeinander abgestimmte Fertigungs- und Abwicklungsprozesse</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Vormontage und Kommissionierung der einzelnen Module</li> <li>▪ Verpackungs- und Ersatzteilservice</li> </ul>

# PRODUKTTREFERENZEN

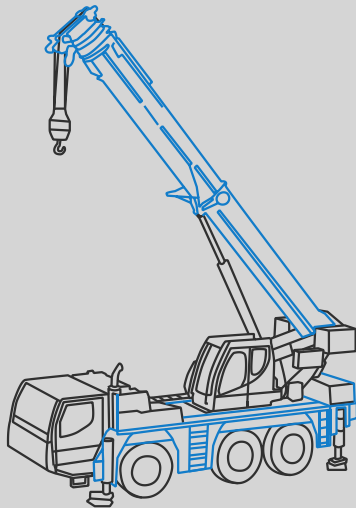
Kran-, Schienenfahrzeug-, Offshore-, Dredging-, Lifting- und Automobilindustrie



# MOBILKRANE

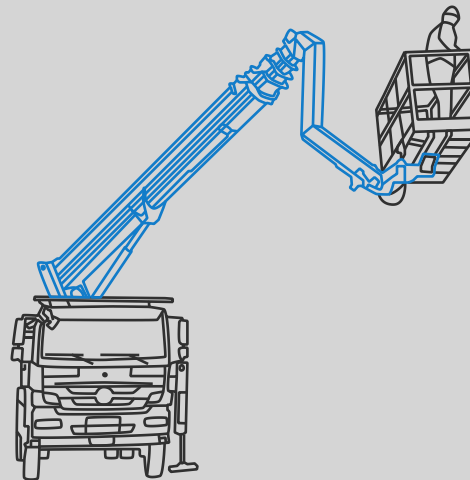
Teleskopausleger, Ober- und Unterwagen aus Blech

## Automobilkrane



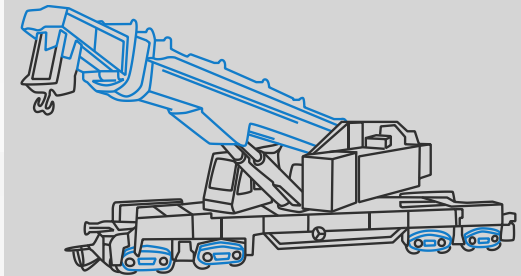
- Teleskopausleger, Ober- und Unterwagen
- Der Vorreiter für den Einsatz von höchstfesten Feinkornbaustählen mit Streckgrenzen bis zu 1.300 MPa

## Mobile Hubarbeitsbühnen



- Teleskopausleger und Plattform
- Stahlbaukonstruktionen aus thermo-mechanisch gewalzten Stählen mit Streckgrenzen bis zu 960 MPa

## Eisenbahnkrane

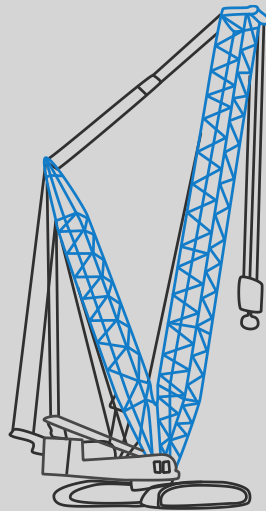


- Teleskopausleger und Ausschübe
- Massive Stahlbaukonstruktionen aus hochfestem Stahl mit hohen Blechdicken

# GITTERMASTKRANE

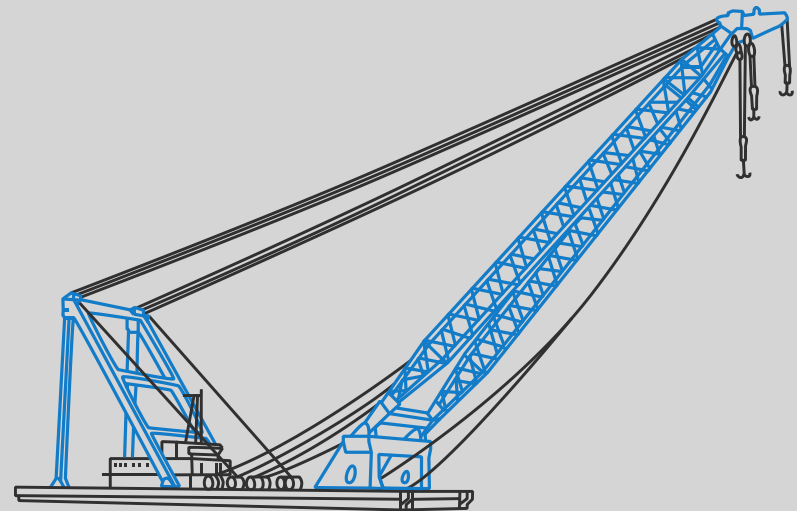
Gitterelemente für On- und Offshorekrane

## Crawlerkrane



- Gitterelemente
- Von geraden Zwischenstücken zu hochkomplexen Anlenkstücken
- Stückgewichte bis zu 40T
- Aus hochfesten, nahtlosen Feinkorn-Stahlrohren mit Streckgrenzen bis zu 890 MPa

## Offshorekrane

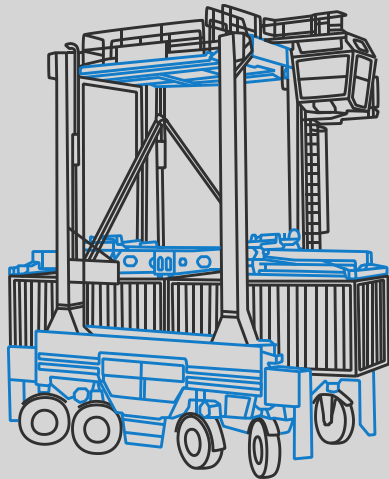


- Gitterelemente und Stahlbaugruppen
- Fertigung durch zertifizierte Schweißfachkräfte
- Stückgewichte bis zu 150T
- Aus Stahl mit Fremdabnahme durch Klassifizierungsgesellschaften – wie GL, DNV & ABS

# CONTAINERHANDLINGSYSTEME

Spreader, Ausleger, Mast und Rahmenkonstruktionen aus Blech

## Straddle Carrier



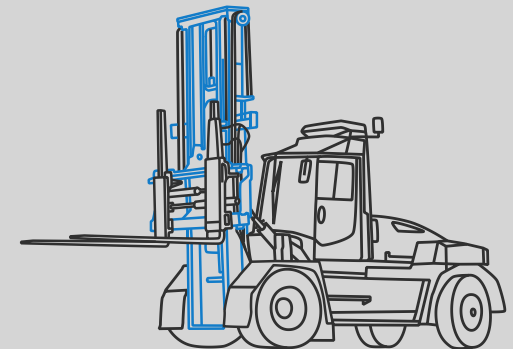
- Top Frame, Side Frame und Spreader
- Kombination aus konventionellem Baustahl und hochfestem Stahl

## Reach Stacker



- Teleskopausleger und Spreader
- Aus hochfestem Stahl

## Gabelstapler

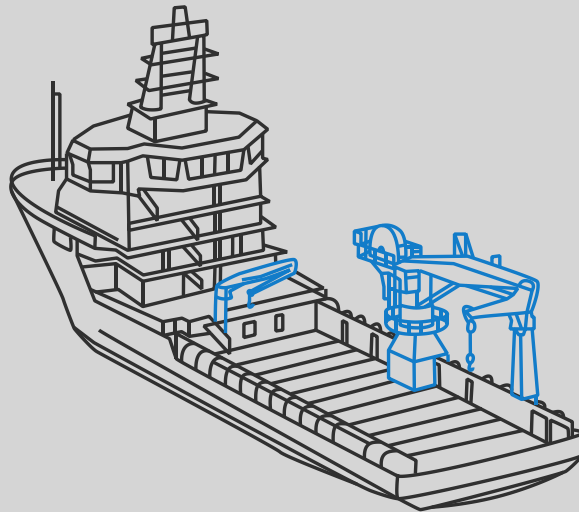


- Outer Mast, Inner Mast, Carriage, Center Mast
- Kombination aus konventionellem Baustahl und hochfestem Stahl

# SCHIFFSKRANE & DREDGING

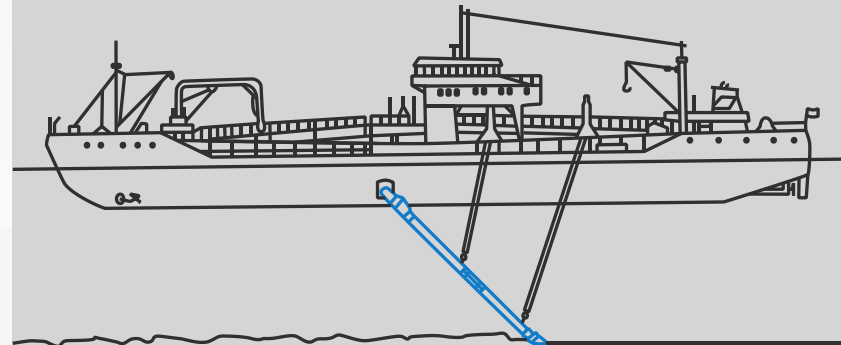
Aus Blech und Rohr

## Schiffskrane



- Stahlbaugruppen
- Fertigung durch zertifizierte Schweißfachkräfte
- Stückgewichte bis zu 150T
- Aus Stahl mit Fremdabnahme durch Klassifizierungsgesellschaften, wie GL, DVN & ABS

## Dredging

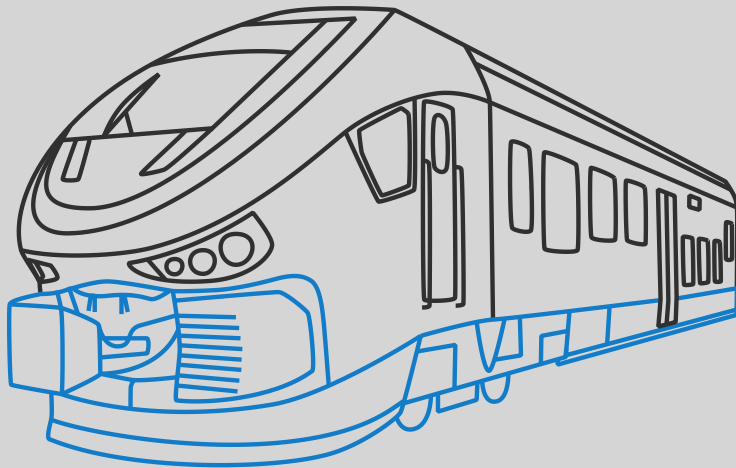


- Fertigung sämtlicher Verschleißkomponenten für die Dredgingindustrie, wie Dregheads und Cutterheads
- Einsatz von verschleißfesten Stählen, sowie auftragsgeschweißten Blechen

# SCHIENENFAHRZEUGE

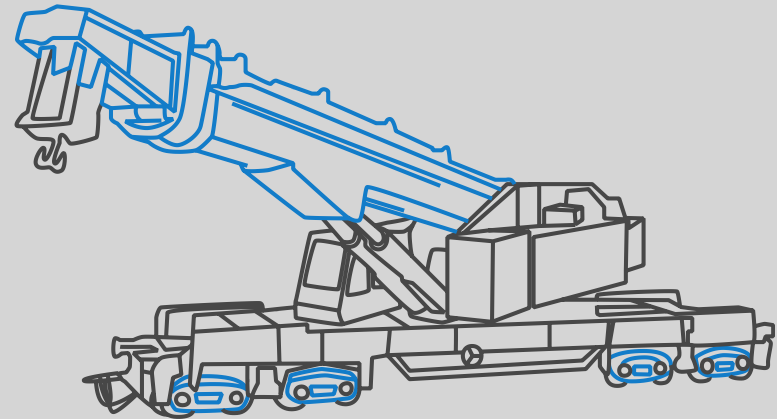
Aus Blech und Rohr

## Schienenfahrzeuge



- Chassis, Aufprallträger und Drehgestelle
- Fertigung gemäß DIN EN 15085-2
- Blechkonstruktionen mit Blechdicken größer als 3mm

## Eisenbahnkrane

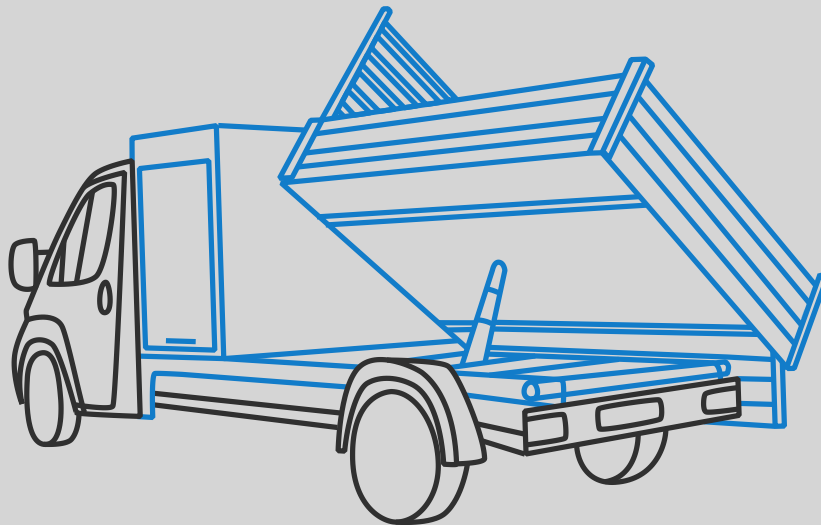
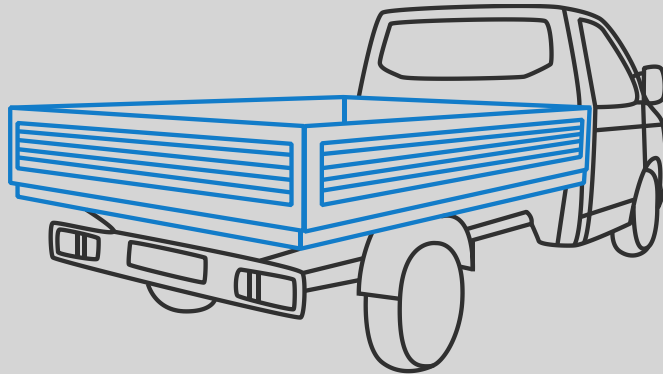


- Massive Teleskopausleger und Ausschübe
- Einsatz von hochfestem Stahl mit 960 MPa Streckgrenze und typischen Blechdicken größer als 30mm

# AUTOMOTIVE

## Pritschenaufbauten, 3-Seiten-Kipper und Zubehör

### Pritschenaufbauten und 3-Seiten-Kipper



- Pritschen, Tiefladepritschen und Kipper aus verzinktem Stahl oder Aluminium für alle gängigen Kleintransporter
- Sonderanfertigung nach Kundenwunsch, wie z.B. Hilfsrahmenverlängerung oder Verstärkung des Pritschenunterbaus zur Montage eines Krans
- Gesamte Wertschöpfungskette In-House – Auslegung, Konstruktion und Fertigung sowie Endmontage
- Antikorrosionsschutzsystem: Nanokeramische Beschichtung
- Optionales Zubehör wie z.B. Werkzeugkasten, Leiterträger und Planengestelle

# KUNDEN

We produce the future for





HERZLICHEN DANK FÜR IHRE AUFMERKSAMKEIT

