

Vega Lamiere
Con il cliente, per il cliente.

Vega Lamiere
Con il cliente, per il cliente.

Mission Aziendale

È sempre più complesso, oggi, selezionare un fornitore che dia risposte certe alle richieste delle organizzazioni che vogliono imporsi sul mercato, un mercato in costante evoluzione.

I fattori che determinano l'affidabilità di un fornitore sono qualità, tecnologia, tempi di consegna e prezzo, il tutto in un'ottica di partnership.

La situazione attuale del mercato costringe le aziende a selezionare, non solo fornitori certificati, ma che siano in grado di controllare, monitorare e rispettare la qualità in ogni fase di lavorazione, durante tutto il ciclo produttivo.

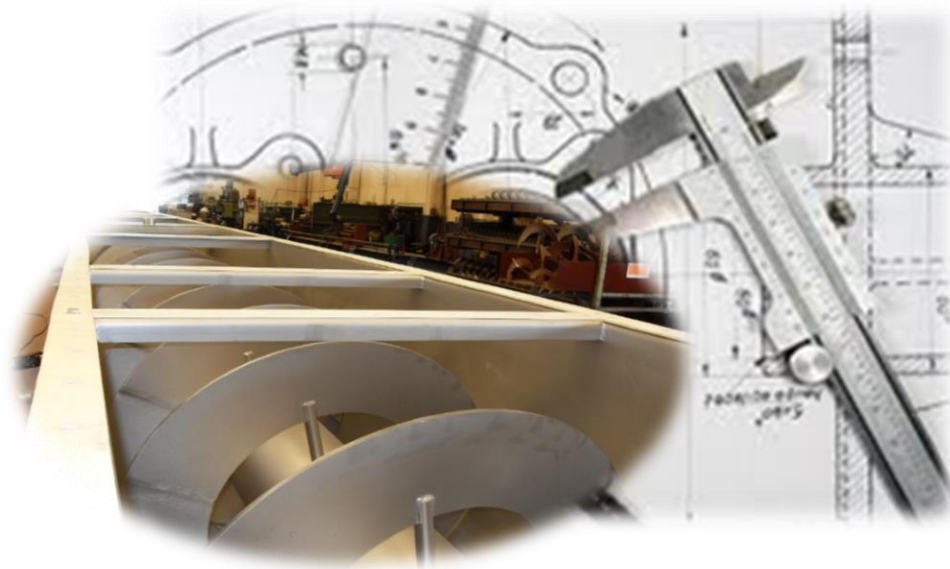
VegaLamiere, a tutela dell'efficienza delle dinamiche produttive, vanta soluzioni di processo in **free pass** nel rispetto della **certificazione ISO 9001:2008**.

Innovazione, esperienza, tecnologia, conoscenza del capitale umano e valorizzazione delle risorse sono da sempre le **linee guida** di VegaLamiere. Lo scopo primario dell'azienda è quello di offrire la **massima soddisfazione** alla Clientela garantendo un adeguato livello di qualità dei prodotti e dei servizi.

Prodotti e Servizi

In VegaLamiere tutti i **processi produttivi** sono trattati **internamente** nei diversi reparti occupanti una superficie di **3000 m²**. La dinamicità del mercato richiede la definizione dei processi aziendali e la loro industrializzazione, utilizzando macchinari **tecnologicamente all'avanguardia**, al fine di ottimizzarli e di aumentarne la produttività. In questo modo, dopo la prototipazione del prodotto è possibile avviarne la produzione nei tempi stabiliti.

Attraverso le proprie divisioni di **studio, progettazione, cesoiatura, punzonatura, taglio al laser, piegatura e carpenteria** realizza manufatti di elevata fattura con l'ausilio di apparecchiature di ultima generazione per i settori **metalmecanico, impiantistico, alimentare, edile e d'arredo**. L'Ufficio Tecnico segue il Cliente nella fase di consulenza per studiare e verificare la fattibilità dei progetti, risolvere problematiche, suggerire soluzioni, migliorie o personalizzazioni della commessa. Un controllo capillare e continuo di tutte le fasi del processo produttivo fornisce informazioni che possono migliorare non solo la lavorazione ma anche le caratteristiche estetiche del prodotto riducendone sia la complessità che il costo.



VegaLamiere offre quel **valore aggiunto alla realtà industriale** completandola in tutti gli aspetti che piccoli e medi industriali cercano nei propri partner, garantendo un **servizio completo** del processo, indispensabile oggi per ridurre i costi e mantenersi competitivi sul mercato globale attuale.

Oltre a **qualità e precisione** nelle lavorazioni, l'azienda garantisce **massima puntualità** nelle consegne e **rispetto delle specifiche del cliente**. Specializzata nella produzione di componenti meccanici di piccole e medie dimensioni, l'organizzazione si dedica alla lavorazione di svariati tipi di metalli. Le tecniche produttive e le attrezzature presenti in azienda le consentono di raggiungere l'eccellenza e di ottenere tolleranze e finiture di superficie, con geometrie complesse, che soddisfano le esigenze dei Clienti.

La capacità di VegaLamiere di saper coniugare la ricerca costante in materiali e soluzioni e le conoscenze nate dall'esperienza nel campo delle lamiere lavorate, ha portato al perfezionamento delle linee e alla nascita di soluzioni per **porte blindate, cancelli, recinzioni e balconi** che assicurano **protezione e privacy** senza tralasciare **stile ed eleganza**.

Parco Macchine

Lavorazioni al Laser

LASER - TRUMATIC L3030

potenza: 4000W

campo di lavoro: 1500x3000

Spessore max di lavoro: FE 20 mm

Spessore max di lavoro: INOX15 mm

LASER - TRUMATIC L3050

potenza: 6000W

campo di lavoro: 1500x3000

Spessore max di lavoro: FE 20 mm

Spessore max di lavoro: INOX15 mm

Macchina in massima espansione, prevede quindi, il collegamento ad un magazzino compatto Trumpf



Piegatura, Punzonatura, Cesoiaatura

PIEGATRICE SINCRONIZZATA IDRAULICA C.N.C. – BEYELER

Lunghezza max di piegatura: 4000 mm

Potenza: 150 t

Spessore max lavorabile: 6 mm

PIEGATRICE SINCRONIZZATA IDRAULICA C.N.C. – BEYELER

Lunghezza max di piegatura: 2000 mm

Potenza: 60 t

Spessore max lavorabile: 3 mm

PIEGATRICE IDRAULICA C.N.C. – SOMO

Campo di lavoro: 4000

Potenza: 110 t

Spessore max lavorabile: 6 mm

PIEGATRICE SINCRONIZZATA IDRAULICA C.N.C. – NOVASTILMEC

Lunghezza max di piegatura 6000mm

Potenza: 350t

Spessore max lavorabile: 10 mm

PIEGATRICE SINCRONIZZATA IDRAULICA C.N.C. – LVD

Lunghezza max di piegatura 4000mm

Potenza: 170t

Spessore max lavorabile: 3 mm

PUNZONATRICE MONO C.N.C. TECNOLOGY

Campo di lavoro: 1000 x 1600

Senza ripresa spessore max lavorabile: 6mm

PUNZONATRICE 22 STAZ. C.N.C. – LVD

Campo di lavoro: 1500x6000 mm

Senza ripresa spessore max lavorabile: 6 mm

Saldatura e Carpenteria

Stazioni di saldatura M.I.G./M.A.G. e T.I.G.



Area aziendale

VegaLamiere opera al fine di soddisfare le esigenze dei propri Clienti appartenenti ai settori metalmeccanico, impiantistico, alimentare, edile e d'arredo.

Con l'ausilio di tecnologie all'avanguardia e attraverso le proprie divisioni di:

- Taglio laser;
- Piegatura;
- Punzonatura;
- Cesoiatura;
- Carpenteria.

VegaLamiere realizza manufatti di elevata fattura.

VegaLamiere ha sede a Mirabello – Ferrara. È facilmente raggiungibile tramite la strada provinciale 66 e grazie alla vicinanza della superstrada e dell'autostrada Bologna-Padova si trova in un punto strategico per la logistica dei trasporti industriali.

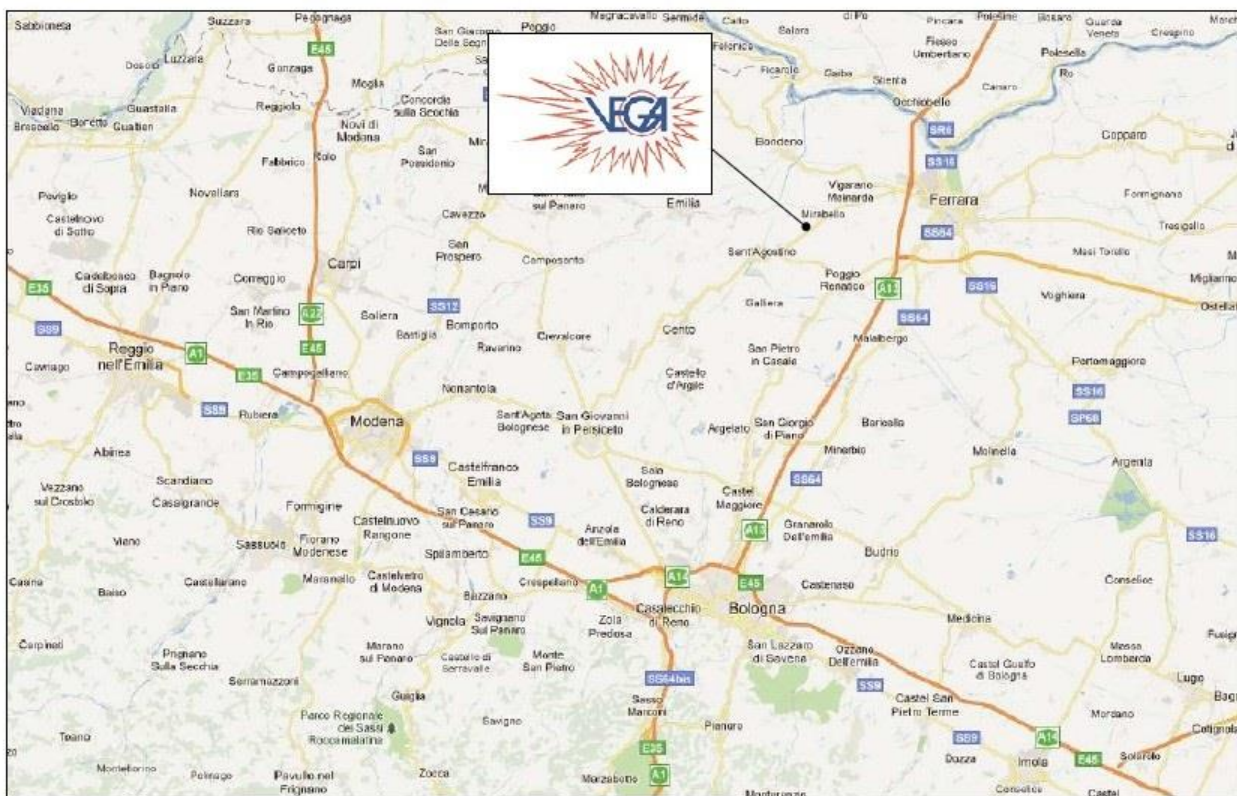
L'ampio ingresso asfaltato di VegaLamiere consente agli autotrasportatori di effettuare manovre in comodità e sicurezza per raggiungere i diversi reparti aziendali e gli uffici.

Adiacente agli uffici si trova il reparto in cui si realizza la piegatura delle lamiere, che arrivano dalla divisione di taglio laser, per passare infine al reparto di carpenteria per eventuali altre lavorazioni e il controllo finale.

Su 3000 m² VegaLamiere ha organizzato, così, i suoi reparti produttivi garantendo un servizio del tutto interno, preciso e di qualità che l'hanno portata ad ottenere la certificazione ISO 9001:2008.

Vega Lamiere S.r.l. Tel. 0532 846200
Fax 0532 350271
Corso Italia 644
44043 Mirabello (FE) info@vegalamiere.it
www.vegalamiere.it

Dove Siamo ?



Partner

Cefla Arredamenti Group

Nasce nel 1950. Oggi è l'azienda italiana leader nella produzione di sistemi di arredo, banchi-cassa, rack integrati, ambientazioni e P.o.P. per punti vendita di ogni format e merceologia. Le soluzioni di Cefla Arredamenti Group uniscono tecnologia, design, funzionalità e visual merchandising.



Kverneland Group

Kverneland Group è una società leader a livello internazionale di sviluppo, produzione e distribuzione di macchine agricole e di servizi.

Kverneland Group offre un pacchetto completo di sistemi efficaci ed efficienti e soluzioni per il mondo agricolo professionale.



MG RECYCLING

Realizza macchine e impianti applicabili in diversi settori dove viene effettuato il recupero degli scarti di lavorazione. Produce, in particolare, macchine per il recupero del rame con il sistema della separazione ad aria.



TRASCAR S.p.A.

TRASCAR S.p.A. opera da diversi anni nel settore dell'automazione industriale, del flusso delle merci dal confezionamento alla spedizione ordini, attraverso tutte le fasi intermedie, quali pallettizzazione, stoccaggio a magazzino e picking.



L.T.E. Lift Truck Equipment S.p.A.

L.T.E. Lift Truck Equipment S.p.A. produce gruppi di sollevamento ed attrezzature per carrelli elevatori da oltre trent'anni. Produce per costruttori di carrelli elevatori frontali, da magazzino, imbarcati, fuoristrada.



ACMA

ACMA è membro del Gruppo Coesia, una federazione di aziende che produce macchine automatiche in tutto il mondo utilizzando processi di business e metodologie di livello superiore. Produce macchine per l'imballaggio di prodotti alimentari, per la cura personale e per la casa.

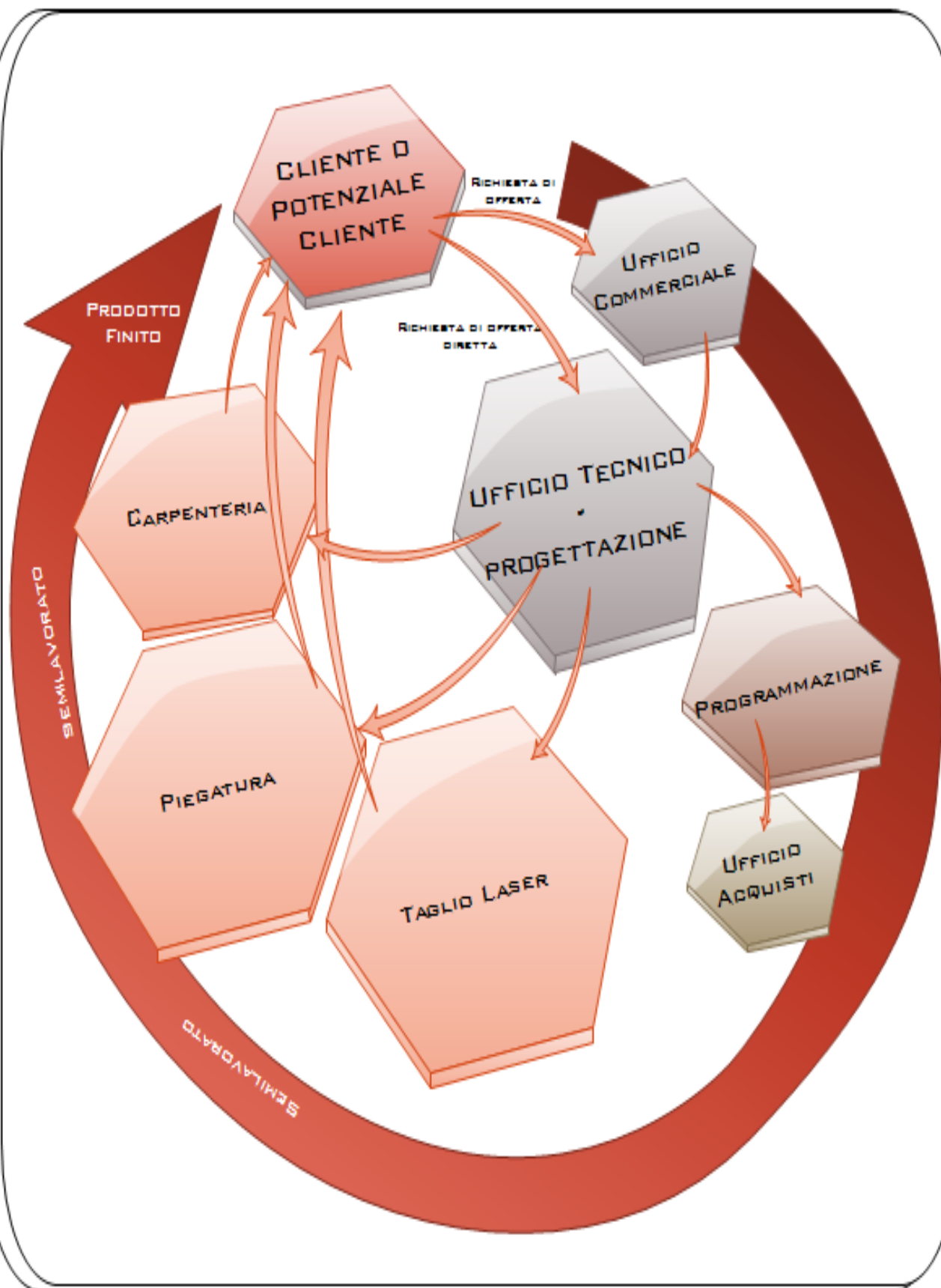


Processi aziendali

Q.S.A. QUALITA' SICUREZZA AMBIENTE - Q.S.A. QUALITA' SICUREZZA AMBIENTE

Q.S.A. QUALITA' SICUREZZA AMBIENTE - Q.S.A. QUALITA' SICUREZZA AMBIENTE

Q.S.A. QUALITA' SICUREZZA AMBIENTE - Q.S.A. QUALITA' SICUREZZA AMBIENTE



Q.S.A. QUALITA' SICUREZZA AMBIENTE - Q.S.A. QUALITA' SICUREZZA AMBIENTE

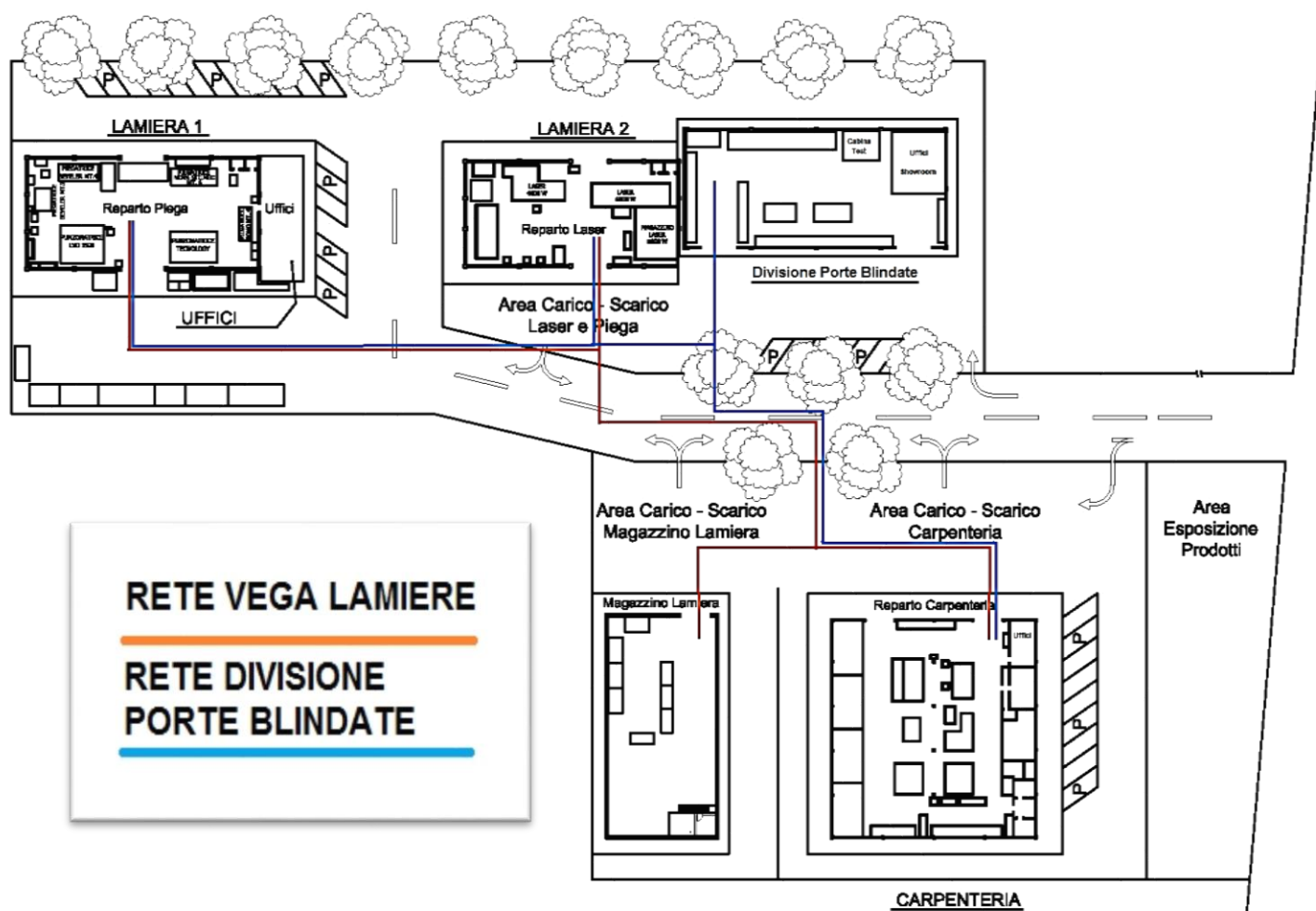
Gestione per commessa

Il servizio che VegaLamiere è in grado di offrire si basa sulla gestione per commessa.

La gestione per commessa nasce dalla necessità di realizzare un prodotto, o una parte di esso, che risponda alle esigenze del singolo cliente.

La gestione per commessa è tipica dei settori manifatturiero ed impiantistico, i quali, spesso, ad una produzione di componenti standard affiancano la progettazione e la produzione di componenti su misura.

A fronte di un ordine del cliente, il sistema di VegaLamiere è studiato, dunque, per garantire, in ogni momento, la tracciabilità dei singoli particolari e il massimo controllo sullo stato di avanzamento dell'ordine, consentendo all'azienda di rispettare i tempi di consegna richiesti.



CONTROLLO ORDINI CLIENTI (CLIENTE TUTTI)											15/09/2011			
Cliente	Imp.T.	Ord. Cl.	Commissa	ST	Codice prod.	Disegno cliente	Codice cliente	Q.tà	Descrizione prodotto	Ore residue	Data Ins.	Cons. Ric.	LTO	Peso Tot
	194,00	OP/10226125	102286/003	ES	1118-1XGQ	1U0213YB	1U0213YB00	10	P.MB SOSTG 40 L35+C9+L45 AGLRG	1,85	10/12/2010	31/03/2011	111	46
	194,00												111,0	46
	19,25	OP/11214838	110833/002	DI	1118-1QIV	4M014912	4M01491200	6 / 11	FERRAMENTA ZOC MASS BX SX VINI		01/07/2011	18/07/2011	17	0
	19,25	OP/11214838	111259/003	DI	1118-1QIU	4M014911	4M01491100	6 / 11	FERRAMENTA ZOC MASS BX DX VINI		01/07/2011	18/07/2011	17	0
	38,50												17,00	1
	180,84	11219636	111577/004	ES	1118-2A41	7S017804	7S017804ZG	66	MENSOLA 7,8L13	1,23	05/09/2011	22/09/2011	17	18
	874,20	11219636	111577/005	ES	1118-2A42	7S017802	7S017802ZG	372	MENSOLA 7,8L25	6,34	05/09/2011	22/09/2011	17	180
	127,30	11220510			1118-1QLO	5V029458	5V02945800	10	MENSOLA TG CENTRALE 87x41		09/09/2011	22/09/2011	13	26
	129,30	11220510	111615/002	ES	1118-1QLN	5V029465	5V02946500	10	MENSOLA TG CENTRALE 120x57	1,48	09/09/2011	22/09/2011	13	42
	316,00	11220510	111615/003	DI	1118-1QFZ	5V028796	5V02879600	50	CHIUSURA FRONTALE L98		09/09/2011	22/09/2011	13	215
	65,50	11220510	111615/004	ES	1118-1QFP	5V028737	5V02873700	10	FIANCO DX	0,31	09/09/2011	22/09/2011	13	34
	110,70	11220449	111609/001	ES	1118-23EM	4S002528	4S00252800	10	PIANO MULTIF H16x18 P90 A25	1,62	09/09/2011	22/09/2011	13	45
	154,97	11219636	111577/009	ES	1118-1M2D	4F16091E	4F16091E00	300	MENSOLA P/CARTELLI 30 A25	0,02	05/09/2011	22/09/2011	17	37
	799,80	11219636	111577/010	ES	1118-2A44	7S017801	7S017801ZG	372	MENSOLA 8,3L25	6,34	05/09/2011	22/09/2011	17	193
	75,16	11219636	111577/011	ES	1118-1NE0	2S033851	2S03385100	12	COPERCHIO SCH ELET H15P100 A25	0,45	05/09/2011	22/09/2011	17	15
	107,37	11219636	111577/012	DI	1118-1NE2	2S033850	2S03385000	12	TELAIO P/SCH ELET H15P100 A25		05/09/2011	22/09/2011	17	12
	413,60	11219636	111577/015	DI	1118-23I4	4F031106	4F03110600	40	SUPP P/INFO P133 C/INS		05/09/2011	22/09/2011	17	24
	537,79	11219636	111577/016	ES	1118-2273	5V034724	5V03472400	11	PIANO PEDANA 98,4x52 H6	10,56	05/09/2011	22/09/2011	17	97
	177,12	11219636	111577/017	ES	1118-2277	5V03476B	5V03476B00	4	SPALLA 6 H15 L21	2,22	05/09/2011	22/09/2011	17	3
	750,86	11219636	111577/018	ES	1118-2276	5V0347C3	5V0347C300	11	PIANO PEDANA 110 P125	21,22	05/09/2011	22/09/2011	17	213
	498,12	11219636	111577/007	ES	1118-1VVV	4A860323	4A86032300	54	FIAN DX GD PRM H130x40 BX	2,38	05/09/2011	22/09/2011	17	127
	498,12	11219636	111577/008	ES	1118-1VVU	4A860313	4A86031300	54	FIAN SX GD PRM H130x40 BX	2,38	05/09/2011	22/09/2011	17	127
	1.051,45	11219636	111577/021	ES	1118-227A	5V034713	5V03471300	15	SPALLA 6 P125 H45	18,02	05/09/2011	22/09/2011	17	120
	254,60	11219636	111577/022	ES	1118-227B	5V0347B7	5V0347B700	4	PEDANA BASE 37x21 H15.3	2,82	05/09/2011	22/09/2011	17	8
	659,56	11219636	111577/023	ES	1118-2279	5V0347C5	5V0347C500	11	SPALLA ASOL 6 P125 H30	6,80	05/09/2011	22/09/2011	17	75
	452,00	11219636	111577/024	ES	1118-227C	5V034726	5V03472600	7	PEDANA BASE 37x21 H25.3	7,10	05/09/2011	22/09/2011	17	20
	784,10	11219636	111577/013	ES	1118-227K	5V0347C7	5V0347C700	10	PEDANA 59 P125 H30	5,85	05/09/2011	22/09/2011	17	150

Da: Ordini Clienti Righe

In figura: esempio di controllo ordini clienti.

	19/09/2011	20/09/2011	21/09/2011	22/09/2011	23/09/2011	24/09/2011	25/09/2011	26/09/2011	27/09/2011	28/09/2011	29/09/2011	30/09/2011
CARPENT - ASSEMBL E SALDAT.	94% 52.4/56	50% 28.1/56	138% 77.2/56	78% 4.2/56	79% 44.3/56			52% 8.1/56	87% 10/56	52% 16/56	49% 27.4/56	29% 16.2/56
CES-02 - CESOIA 4000 BEYELER	72% 5.8/8	42% 3.3/8	78% 6/8	87% 0/8	45% 0/8			49% 0/8	100% 0/8	100% 0/8	87% 0/8	87% 1.9/8
LASE-02 - LASER 4000 W TRUMPF	44% 7/16	60% 9.7/16	78% 3.7/16	52% 8.2/16	52% 1.4/16			78% 1/16	104% 2.4/16	104% 1.9/16	30% 4.8/16	104% 16.7/16
PIEGA - PIEGATRICI	104% 12.5/32	104% 8.5/32	78% 25/32	32% 10.2/32	34% 10.8/32			42% 13.4/32	138% 2.8/32	43% 13.9/32	78% 3.1/32	87% 27.9/32
UTECNICO - UFFICIO TECNICO	100% 0/8	100% 0/8	100% 0/8	100% 0/8	100% 0/8			100% 0/8	100% 0/8	100% 0/8	100% 0/8	100% 0/8

In figura: esempio di controllo carico macchine

La commessa con l'ERP

Per la gestione delle proprie attività VegaLamiere dispone di un sistema ERP. Con il termine ERP (Enterprise Resource Planning) si indicano sistemi informatici integrati di gestione, pianificazione e controllo capaci di raggruppare e coordinare la quasi totalità delle informazioni qualitative e quantitative.

Gli ERP sono sistemi cosiddetti di tipo transazionale, in quanto ogni avvenimento, sia esso contabile o operativo, dà origine ad una transazione oggetto di registrazione che produce effetti sul database interno; ovvero ogni transazione crea automaticamente un aggiornamento di tutti i file di raccolta dati. Il sistema ERP rende l'informazione omogenea, direttamente accessibile e disponibile a qualsiasi livello aziendale.

Uno dei punti di forza del sistema ERP di VegaLamiere è la gestione in modo integrato del "disaccoppiamento" tra la gestione della produzione ripetitiva e quella per commessa. Rende, infatti, possibile il controllo della produzione in tempo reale con l'ordine di lavoro, attraverso lo svolgersi del ciclo e della distinta base per approdare al prodotto finito a magazzino con il controllo dei costi e delle variazioni di produzione e di acquisto.

La redditività delle commesse viene controllata attraverso il relativo budget, ovvero l'elenco dei componenti e delle operazioni sulla base dei quali si è definito il costo preventivo, che è alla base della definizione del prezzo. Il gestionale può fornire i supporti necessari alla gestione economica a patto che il processo legato alla commessa sia ben definito, condizione per nulla scontata nella pratica.

In conclusione, il sistema ERP dell'azienda è strutturato per supportare il controllo della commessa, rendendo possibile una corretta e rapida valutazione dei tempi e della previsione a finire da parte del responsabile. Il gestionale è, inoltre, affiancato da altri strumenti specifici per la reportistica, funzionali alla realizzazione di report comprensibili per l'assunzione di decisioni: si tratta di modelli di Business Intelligence.

I modelli di Business Intelligence sono programmi che catturano i dati direttamente dalle tabelle del database e li elaborano con metodi e logiche create dall'utente per soddisfare le proprie specifiche esigenze. Questo rende possibile la produzione di un report chiaro e sintetico.

VEGA s.r.l. - Modulo (F)
COMMESSA DI PRODUZIONE N° 146415004

Cliente: 40066 CASTELLO D'ANILE I No. 1
Via del Lavori 1 1205-2152
Art. listino: P 997433
Ordine Cliente: P 997433
Comm. Cliente: P 997433
L.M. Vendita: NR
Descrizione: PIATTO IN LAMIERA
Q.tà com: NR 250
Q.tà Ord: 250

Descrizione: Piatta a cassetto. S
Fornitore: S
Cassa: S

Note:
- CERTIFICATI MATERIALE -
L.R. Codice Articolo Barcode Nr. disegno

20 LASE 42
LASER 4000 W TRUMPF
TAGLIO LASER
FLNXP150090
Lu = 52,00

30 LE-TORN
TORNITURA - FRESAT.
FORATURA-FILETTATURA-SVASATURA
Fornitore: 1148

40 CONTR
CONTROLLO FINALE
CONTROLLO FINALE

VEGA s.r.l.
Lavoratori
Mira

SCHEDA C