

Maschinenparkliste

DARE Tech CNC-Präzisionsteile GmbH / Schöne Aussicht 17a / 98724 Neuhaus am Rwg.



Drehen



INDEX G300		X Achse	Z Achse	Spindeldurchlass	Aufnahme
Verfahrwege:	Revolver 1 (HS)	140mm	710mm	90mm	VDI 40
	Revolver 2 (GS)	140mm	705mm	90mm	VDI 40
Ausstattung:	Kurzstangenlader; IKZ mit Hochdruck und Filteranlage; Absauganlage; Späneförderer; Steuerung Siemens				



INDEX G300		X Achse	Z Achse	Spindeldurchlass	Aufnahme
Verfahrwege:	Revolver 1 (HS)	140mm	710mm	90mm	VDI 40
	Revolver 2 (GS)	140mm	705mm	90mm	VDI 40
Ausstattung:	Kurzstangenlader; IKZ mit Hochdruck und Filteranlage; Absauganlage; Späneförderer; Steuerung Siemens				



STAR SV-32	Spindelstockhub				Drehzahl
Verfahrwege:	Hauptspindel	Z Achse	C Achse	310mm	7000 1/min
	Linearschlitten	X Achse	A Achse		9500 1/min
	Revolver	Y Achse	B Achse	E Achse	6000 1/min
	Gegenspindel	Z Achse	C Achse		7000 1/min
Ausstattung:	Angetriebene Werkzeuge auf Linearschlitten und Revolver; Stangenlader für 3000mm Stangen; Hochdruckeinheit; Späneförderer; Absauganlage; Feuerlöschanlage; Stangendurchlass: 32mm; Steuerung FANUC				

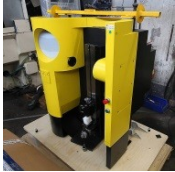
Fräsen

[illegible][illegible]

Maschinenparkliste

DARE Tech CNC-Präzisionsteile GmbH / Schöne Aussicht 17a / 98724 Neuhaus am Rwg.



Fräsen		Mikron VCE 800 pro X	X Achse	Y Achse	Z Achse	C Achse	A Achse	Drehzahl Spindel	Magazin	Aufnahme
		Verfahrwege:	800	500 mm	540 mm			16.000 1/min	24 Fach	SK40
		Ausstattung:	3 Achs Bearbeitungszentrum; Messtaster; El. Handrad; Späneförderer; Tischaufspannfläche 910x500 mm; max. Tischbelastung 1100 kg; Steuerung Heidenhain; Innere Kühlmittelzufuhr (IKZ)							
QS		Brown & Sharpe	Automatisches und Rechnergestütztes optisches Wellenmessgerät							
			Max. Bauteildurchmesser: 50mm							
			Max. Bauteillänge: 500mm							
		Mitutoyo SJ	Oberflächenrauheits - Messgerät mit Freitastsystem							
			Wahlweise Messung mit Freitastsystem oder Tastkupe Messen von Rauheit, Welligkeit und Primärprofil							
		Sonstiges	Diverse analoge und digitale Messmittel							
Weitere Maschinen und Anlagen	• Vollautomatische Bandsäge KASTO Twin mit Zufuhr- und Abfuhrrollenbahn, Späneförderer, Kapazität: 280mm • Halbautomatische Bandsäge MÜLLER mit Zufuhrrollenbahn, Kapazität: 320mm • Werkzeugvoreinstellgerät KELCH mit Schrumpf- und Kühleinheit, diverse Werkzeugaufnahmen • Laserbeschriftungssystem ACSYS mit X, Y und Z Achse • Tischbohrmaschine ALZMETALL • Härteprüfgerät nach Rockwell • Schutzgasschweißgerät KEMPPI (MIG/MAG) • Schraubenkompressoranlage KÄSER mit Speicher, Kältetrockner, Wasseraufbereitung und Filtereinheit • Gabelstapler STILL, Kapazität: 10to • LKW RENAULT Master L2H2, 3,5to zulässiges Gesamtgewicht									