



M+W Maschinen- und Werkzeugbau GmbH



Geschichte

- 1951 Gegründet als Maschinen- und Werkzeugbau GmbH durch Herrn Dr. Karlheinz Kirchhoff, Dortmund
- 2004 Übernahme durch die CMI Groupe SA, Seraing /Belgien und umfirmiert zur CMI M+W Industry
- 2009 Aufspaltung in
 - CMI M+W Engineering GmbH
 - CMI M+W Maintenance GmbH
- 2011 Übernahme und Re-Umfirmierung zur M+W Maschinen- und Werkzeugbau GmbH
GF: Volker Wihler
- 2012 Integration der P&L GmbH Reparaturschweiß-Fachbetrieb in die Gruppe und Firmensitzverlagerung von Wetter/Ruhr auf das Firmengrundstück und Standort der M+W
GF: Volker Wihler
- 2013 Gründung der M+W Anlagentechnik GmbH Engineering and Services
GF: Volker Wihler

Der Standort

M+W Maschinen- und Werkzeugbau GmbH

Gegründet: 1951

Mitarbeiter gesamt: ca. 100

Grundfläche: ca. 17.000 qm

Bebaute Fläche: ca. 8.000 qm

Krankapazität : 63 to



Organisationsschaubild

die M+W Gruppe

Anlagenbau

Konstruktion & Fertigung
von Maschinen, Anlagen &
Komponenten nach
Kundenvorgaben.

Werkzeugbau

Fertigung von Ersatzteilen,
Werkzeugen, Maschinen-
komponenten, Instandhaltung
und Optimierung von
Produktionsanlagen und
Systemen

Service

- Reparatur
- Demontage
- Inbetriebnahme
- Mobile Bearbeitung
vor Ort

Schweißen

Instandsetzungen,
Glüh- & Wärmeverfahren,
Füll- und Reparatur-
schweißen, UP-, MAG-, MIG-,
WIG-, Open-Arc- & Plasma-P

Dienstleistungsangebot

Service Vorort

- Instandsetzung von Produktionsanlagen in der Schwerindustrie
- Beratung, Planung und Durchführung von Revamping- und Modernisierungsmaßnahmen zur Systemoptimierung
- Rahmen- und Standortverträge zur Wartung und Instandhaltung
- Präzisionsarbeiten durch mobile NC- und CNC-Bearbeitungsmaschinen



Reparatur und Instandsetzung in der eigenen Werkstatt

- Mechanische und hydraulische Reparatur und Instandsetzung von hochspezifischen Anlagenkomponenten und Gesamtsystemen
- Funktionsprüfung von Anlagen bei M+W
- Handling von Anlagenkomponenten bis 65 to.



Mechanische Fertigung

- Bearbeitung von Bauteilen bis 80 to. Stückgewicht
- Präzisionsbearbeitung durch NC- und CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Spezifizierte Einzel-, Serien- und Sonderanfertigung



Kompetenzen & Referenzen

Unsere Kunden schätzen besonders die hohe Kompetenz in der M+W Haspelfertigung und – Instandsetzung



Service



**kombiniert mit fachspezifischem
Maschinenbau Know-How**

**Mobile mechanische Bearbeitung mit
konventionellen und CNC-gesteuerten
Maschinen**



Service

Tätigkeiten:

Montagearbeiten
Fräsen
Gewinde fräsen

Bearbeitete Flächen:

2 Auflageflächen
8 Bohrungen
8 Gewinde M120x6

Geforderte Genauigkeit:

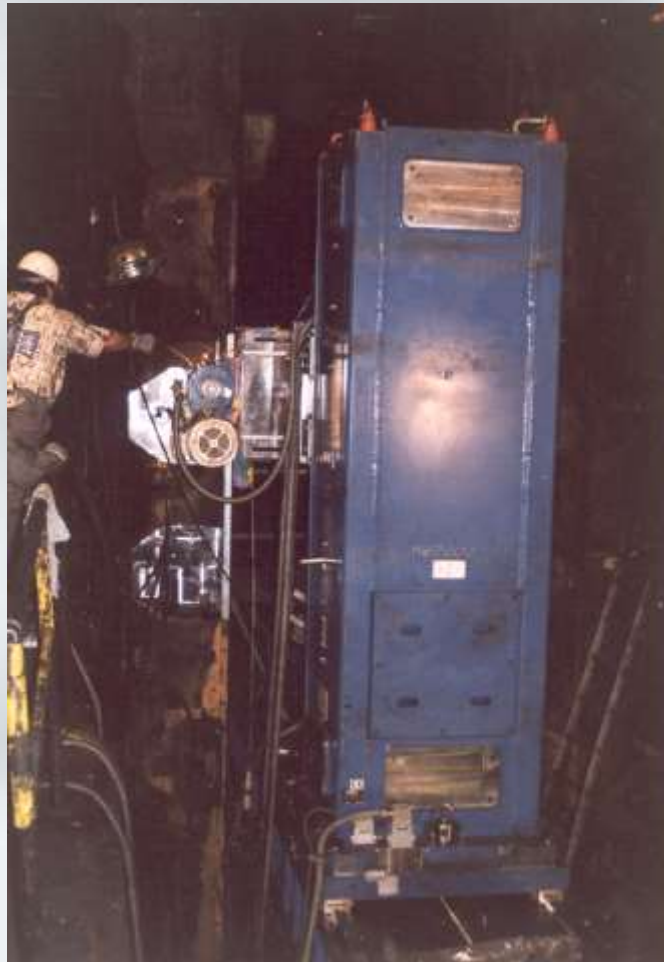
$\pm 0,15 \text{ mm}$

Zeitraum:

5 Tage

Auftraggeber:

Sidmar



Zirkularfräsen eines Gewindes im Gerüst

Werkzeugbau

Mechanische Bearbeitung von spezifischen Maschinenbaukomponenten z.B.:



Turbinenläufer



Turbinengehäuse



Gelenkspindel



Treffer



diverse Einbaustücke

Werkzeugbau

Instandsetzen von spezifischen
Anlagenkomponenten aus der Walz-
und Stahlwerksindustrie



Beispiel oben: Haspeldorne



Beispiel rechts:
Stranggusssegmente

Werkzeugbau

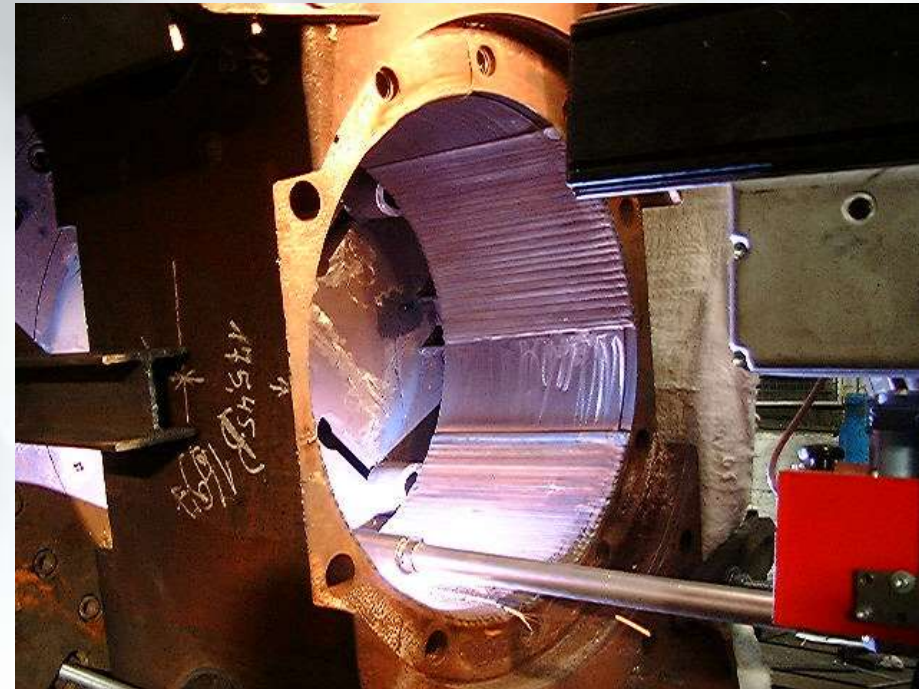
Instandsetzung, Reparaturen oder Modernisierung von spezifischen Maschinenbaugruppen wie z.B: Großgetriebe



Schweißen

Instandsetzen von Einbaustücken durch:

- Aufmetallisieren von Molybdän
- Flamspritzen mit CrNi-Stahl
- Auftragsschweißen



Schweißen



Schweißen der Lagersitze von Arbeitswalzen
Stückgewicht : 36.000kg

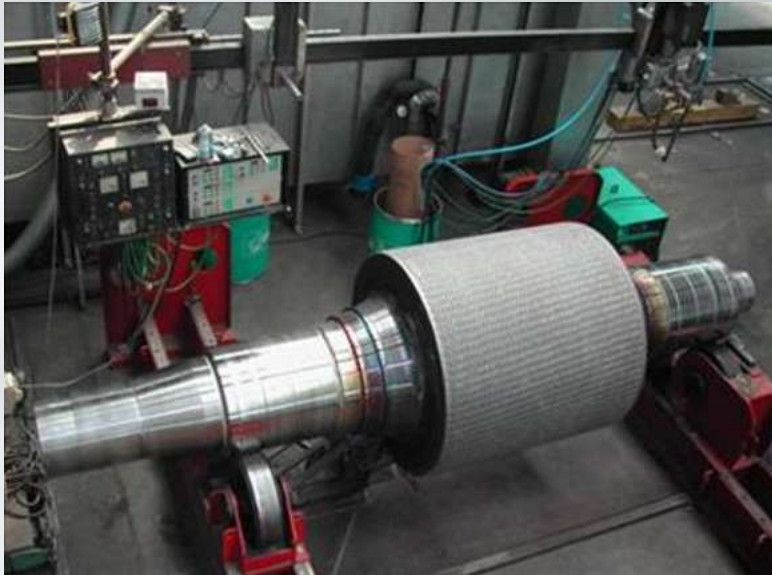


Schweißen



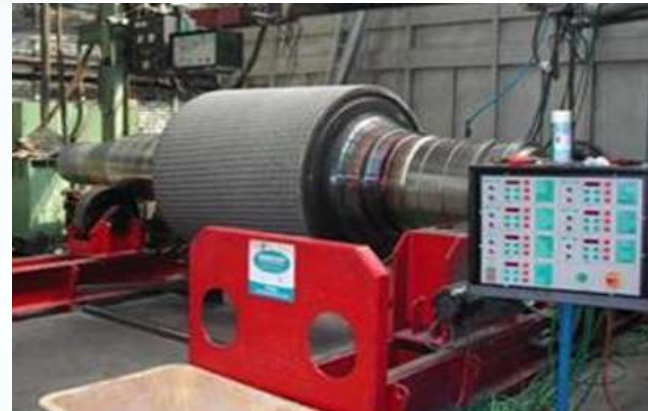
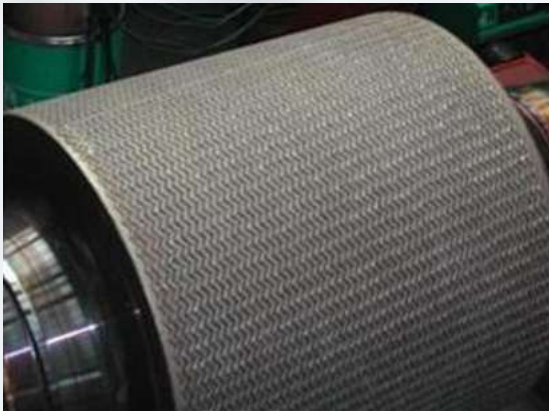
Auftrags-Schweißung mit Cu-Al-Bronzen an Gleitführungen bei Warmband-Haspel

Schweißen



Roller-Press-Walze
Für
Zementmühlen

(Gewicht : 48.000 kg)



Anlagenbau



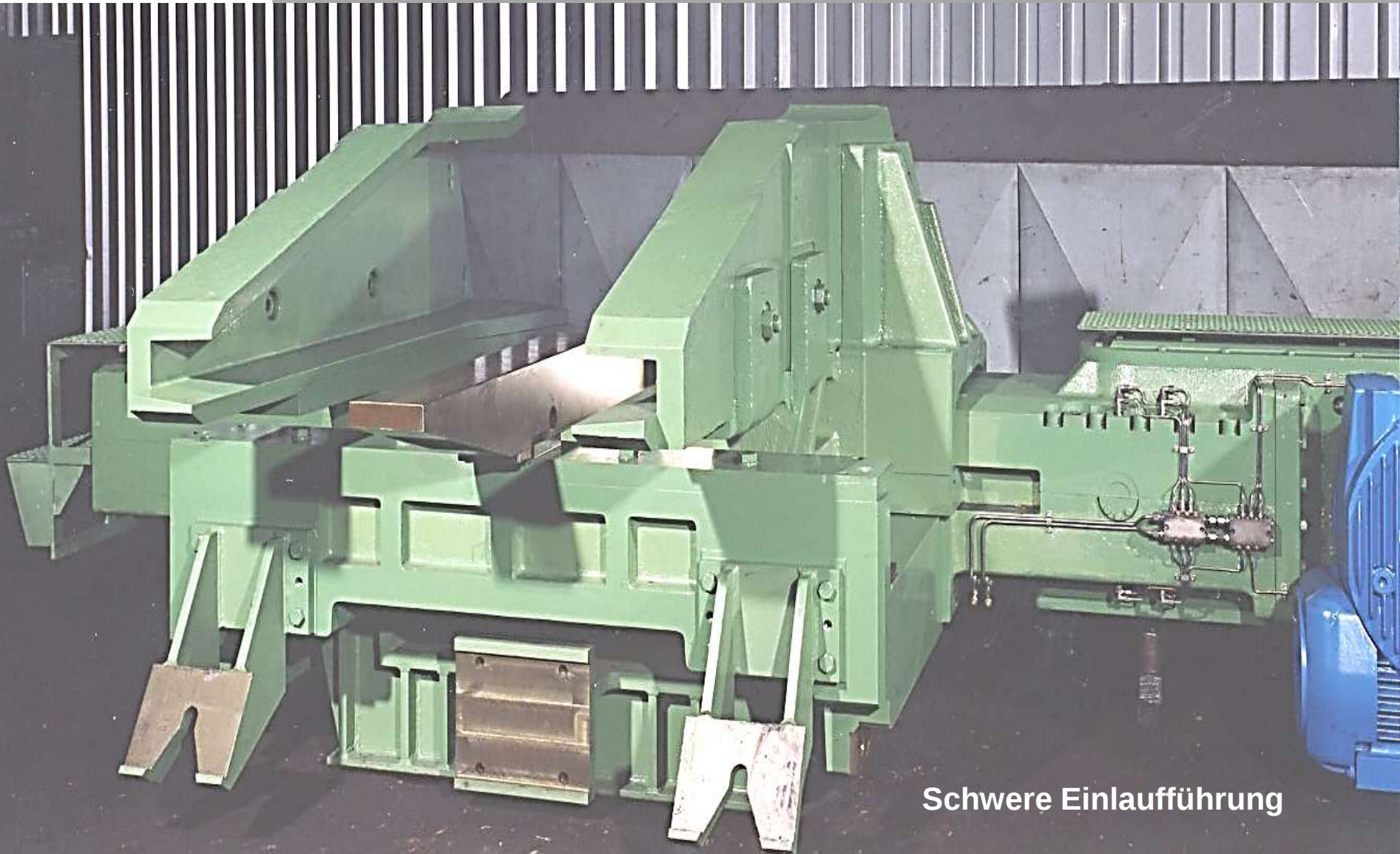
Haspelanlage

Anfertigung von kompletten Anlagen oder Baugruppen



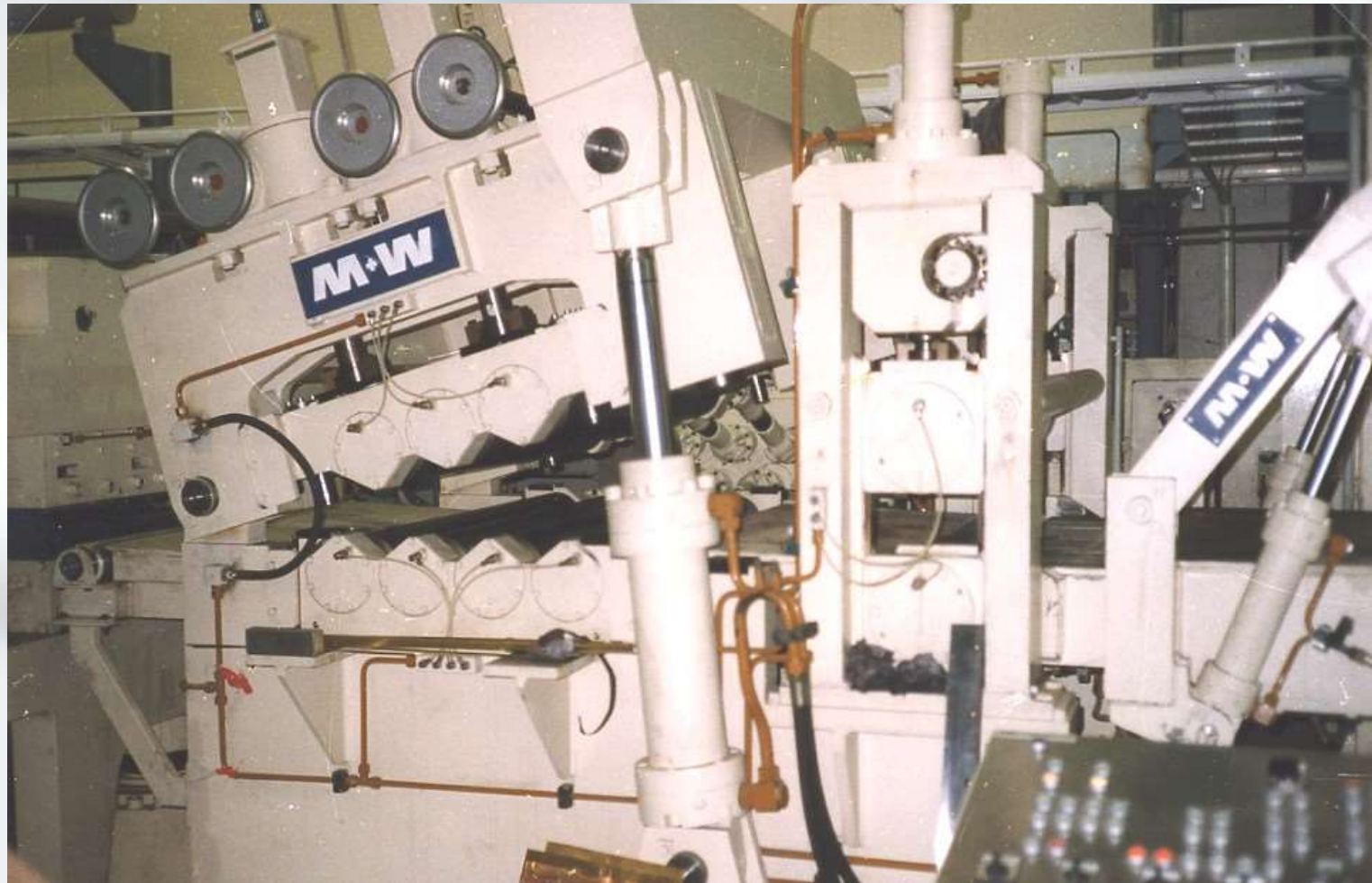
500 to. Rohrpresse

Anlagenbau



Schwere Einlaufführung

Anlagenbau



Richtmaschine

Anlagenbau



Walzenwechsel &
Abziehvorrichtung

Anlagenbau



Baustück-Abzieh-Vorrichtung

Anlagenbau



Wellen-
Transportvorrichtung

Zange

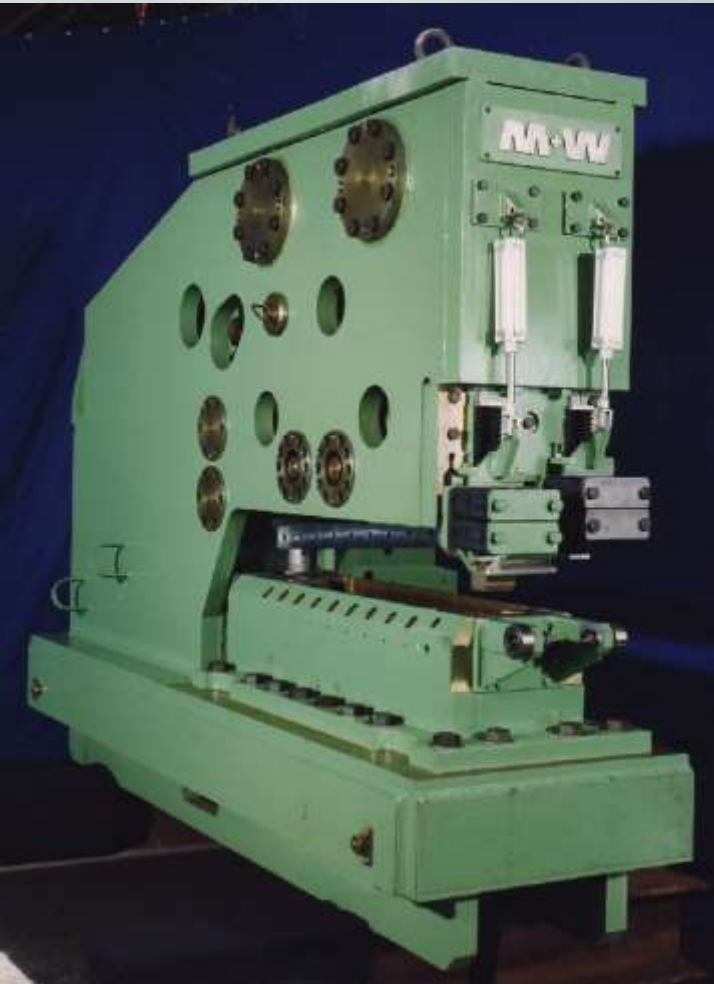


Anlagenbau

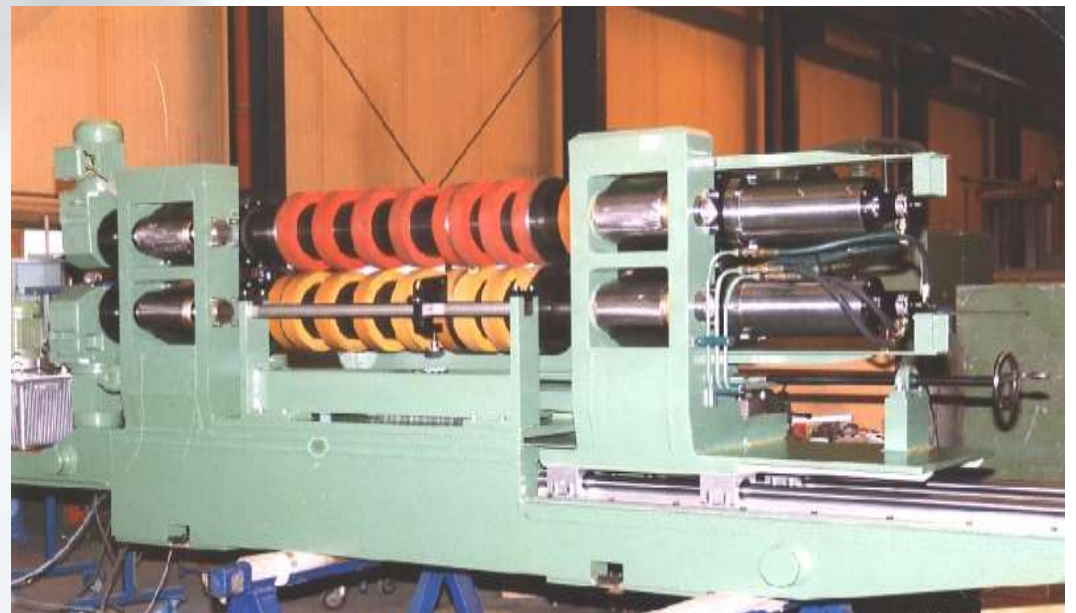
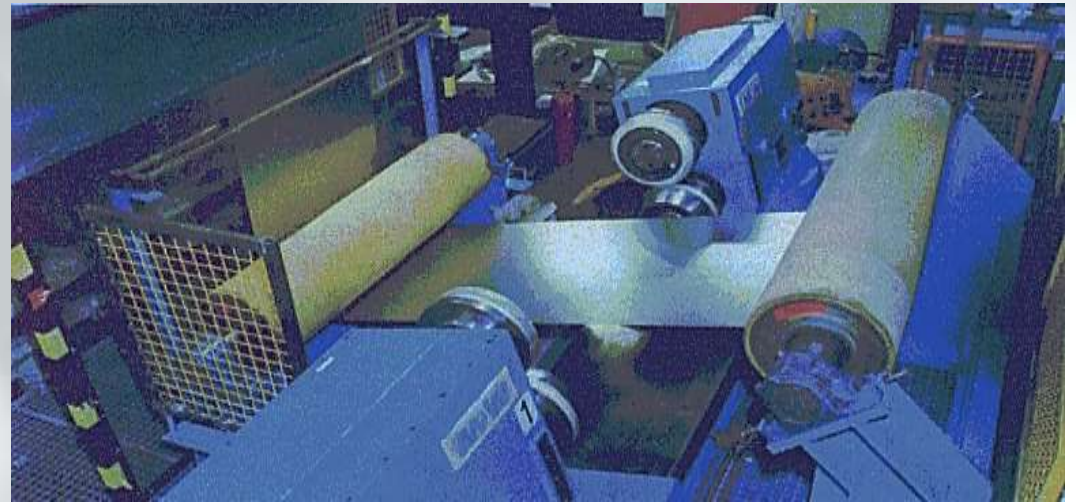


Getriebe

Anlagenbau



Scheren



Anlagenbau



Doppelkopf-
Besäumschere

Anlagenbau



Schere

Ihr Weg zu uns

M+W Maschinen- und Werkzeugbau GmbH

Luisenglück 44
44225 Dortmund
www.muw-do.de

Volker Wihler

Geschäftsführer

Telefon: 0231 / 77 52 120

Mobil: 0178 / 46 07 003

volker.wihler@muw-do.de

Joerg Gerlitzki

Vertriebsleiter

Telefon: +49 231 / 77 52 122

Mobil: +49 151 / 633 909 27

joerg.gerlitzki@muw-do.de

Thomas Wantoch

Betriebsleiter

Telefon: 0231 / 77 52 126

Mobil: 0178 / 16 84 206

thomas.wantoch@muw-do.de

Claudia Bernard

Einkaufsleitung

Telefon: 0231 / 77 52 112

claudia.bernard@muw-do.de

Dietrich Reitzig

Leiter Service

Telefon: 0231 / 77 52 153

Mobil: 0163 / 46 55 501

dietrich.reitzig@muw-do.de

