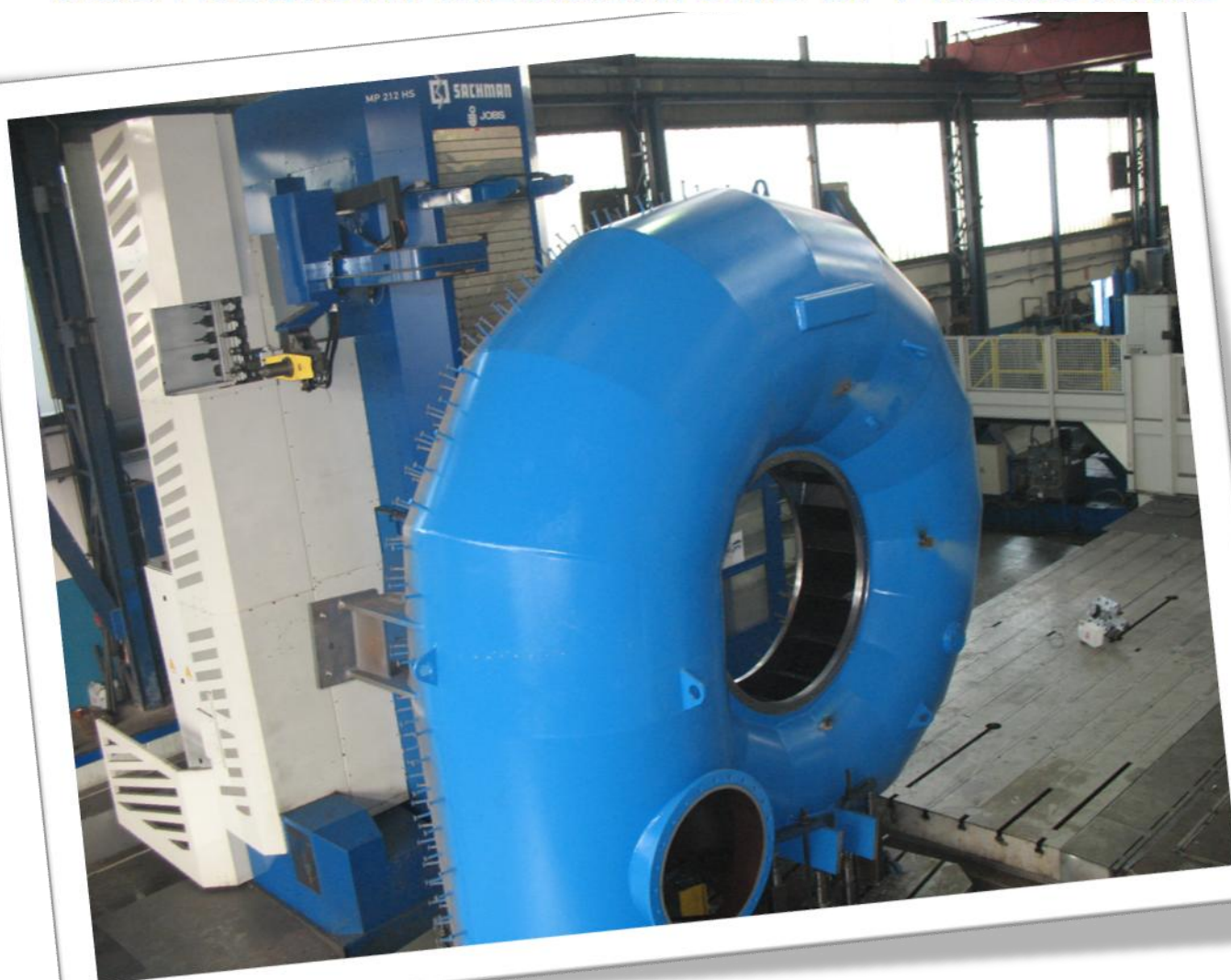




co.me.p.
S.r.l.

COSTRUZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE



Sede legale e stabilimento
37066 Sommacampagna (Verona)
Via dell'Industria N° 48/50
Tel 045-8295811 Fax 045-8295823
www.comepre.com



COSTRUZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

Sede legale/Amministrazione e Stabilimento
37066 SOMMACAMPAGNA – Verona (ITALIA)
Via dell'Industria, 48
Tel (+39) 045-8295840 – Fax (+039) 045-8295823
E-mail commerciale2@comepsrl.eu
commerciale@comepsrl.eu

Kurze Beschreibung der Firma

Wir freuen uns, Ihnen unsere Firma Co.me.p Srl vorzustellen. Unsere Produktion konzentriert sich vorwiegend in den folgenden Bereichen:

- Wasserkraftenergie (Pelton-, Francis-, Kaplangebäuse, Verteiler, Saugrohre, Hosenrohre)
- Seilbahnen (Stationsstrukturen, Rahmen, Stützen, Schäfte, Scheiben, Speiche)
- Hebevorrichtungen (Bockkräne, Laufkräne, Derrickkräne, Seekräne)
- Stationäre und transportable Vergnügungsanlagen
- Maschinenbau (Rahmen, Lagerungen für Pressen)
- Reinigungs- und Müllverbrennungsanlagen (Tank, Agitatoren, Brennhöfen, Kessel, Schornsteine, Wärmetauscher, Verbrennungskammern)
- Zivile und industrielle Gebäude (geschweißte Balken, komplette Strukturen, Säule)
- Herstellung von Einzelteilen gemäss Zeichnung inkl. mechanischer Bearbeitungen, Sandstrahlen, Lackierung

Das sind jedoch kleine Beispiele, denn wir sind imstande, gemäss Zeichnung des Kunden, jegliche geschweißte Struktur zu liefern samt mechanischer Bearbeitung für spezielle Maschinen und Anlagen.

Wir schweißen Stahl und im Detail Kohlenstahl für Baugebrauch, Edelstahl, Feinkornbaustähle.

Vervollständigen unsere Aktivitäten die mechanische Bearbeitung (CNC Maschinen), Plasma – und Brennschneider.

Unsere Schweißer sind laut EN 287 und EN 1418 qualifiziert und unsere Arbeitsverfahren und Prozeduren entsprechen den europäischen Normen (EN 287-1 und 288-3/15614-1). Das Personal verantwortlich für die zerstörungsfreien Prüfungen (VT-PT-MT-UT) ist angelernt laut der europäischen Normen EN ISO 9712-2012.

Wir verfügen über ein technisches Büro, welches sowohl die kompletten Zeichnungen bezüglich den verschiedenen Projekten als auch die Detailzeichnungen für die Werkstatt mit CAD-3D ausführt.

CO.ME.P. ist EN 1090-1 und UNI-EN-ISO 3834-2 zertifiziert.

Anbei finden Sie eine Liste unserer Einrichtung und einige Bilder unserer Produkte.

Für Rückfragen, oder einfach für ein unverbindliches Angebot, stehen wir Ihnen gerne zur Verfügung.

Mit freundlichen Grüßen
Adio Bucaioni
CO.ME.P. SRL



Codice fiscale e partita I.V.A N°04204500237





CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

certificato numero **1370-CPR-0851**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR) questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

PRODOTTO	ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO
SPECIFICHE*	Classe di Esecuzione: fino ad EXC 3 inclusa Metodi di marcatura CE: 3a

prodotto dal fabbricante/immesso sul mercato da:

FABBRICANTE/ MANDATARIO IN EEA	CO.ME.P. S.r.l. SEDE LEGALE: Via dell'Industria, 48 – 37066 Sommacampagna (VR)
---	--

e prodotto negli stabilimenti di:

SITO DI PRODUZIONE	Via dell'Industria, 48 – 37066 SOMMACAMPAGNA (VR)
-------------------------------	---

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata di seguito elencata nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

Questo certificato è stato emesso la prima volta il 27-04-2015 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

**Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1*

Milano, li 27-04-2015

Rev. 0



Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Via Miramare, 15 – 20126 Milano - ITALIA



BUREAU VERITAS
Certification



Appendix 1/1 al
Certificato di conformità
del controllo della produzione in fabbrica
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-0851 del 27/04/2015

Rilasciato a:

CO.ME.P. S.r.l.

SEDE LEGALE ED OPERATIVA :

Via dell'Industria, 48 – 37066 SOMMACAMPAGNA (VR)

Norma di riferimento

EN 1090-2:2008 + A1:2011 Esecuzione di strutture in acciaio e alluminio
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture in acciaio

Procedimenti di saldatura e materiali

Processi di saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi di materiali <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135, 136	1.1, 1.2, 1.3, 2, 3

Responsabile coordinamento saldatura

Ing. Fabrizio Leso

Milano, li 27-04-2015

Rev. 0



Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-0851

Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370

Via Miramare, 15 – 20126 Milano - ITALIA

BUREAU VERITAS
Certification



CO.ME.P. S.r.l.

Sede Legale ed Operativa:

Via dell'Industria, 48 – 37066 SOMMACAMPAGNA (VR)

Bureau Veritas Italia Spa certifica che il sistema di gestione dell'organizzazione sopra indicata è stato valutato e giudicato conforme ai requisiti della norma di sistema di gestione seguente

Norma

UNI EN ISO 3834-2:2006

Campo di applicazione

Costruzione di strutture in carpenteria metallica saldata

Settore/i EA di attività: **17**

Data d'inizio del presente ciclo di certificazione: **27 Aprile 2015**

Soggetto al continuo e soddisfacente mantenimento del sistema di gestione questo certificato è valido fino al: **26 Aprile 2018**

Data della certificazione originale: **27 Aprile 2015**

Certificate No. **ITI000053**

Rev.0 del: **27 Aprile 2015**

ING. FRANCESCO SUTERA - Technical Director



SGQ	N° 009A	PRS	N° 076C
SGA	N° 008D	SGE	N° 009M
PRD	N° 009B	EMAS	N° 004P
SCR	N° 008F	GHG	N° 008O
FSMS	N° 003I	ISP	N° 006E

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF
Signatory of EA and IAF mutual Recognition Agreements

Indirizzo dell'organismo di certificazione : Bureau Veritas Italia spa, Via Miramare, 15, 20126 Milano, Italia

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili della norma del sistema di gestione possono essere ottenuti consultando l'organizzazione. Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito www.bureauveritas.it



BUREAU VERITAS
Certification



Annesso 1/1 al Certificato
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° ITI000053 del 27/04/2015

Rilasciato a:

CO.ME.P. S.r.l.

SEDE LEGALE ED OPERATIVA:

Via dell'Industria, 48 – 37066 SOMMACAMPAGNA (VR)

Processi di saldatura e materiali

Processi di Saldatura <i>In accordo alla ISO 4063</i>	Gruppi Materiale Base <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135, 136	1.1, 1.2, 1.3, 2, 3, 9, 11

Responsabile coordinamento saldatura

Nome	Qualifica	Livello
Ing. Fabrizio Leso	Approvato BV	Completo

Data: 27/04/2015

Certificato N°: ITI000053



SGQ N° 009A PRS N° 076C
SGA N° 008D SGE N° 009M
PRD N° 009B EMAS N° 004P
SCR N° 008F GHG N° 008O
FSMS N° 003I ISP N° 006E

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF
Signatory of EA and IAF mutual Recognition Agreements

FRANCESCO SUTERA - Technical Director

BETRIEBSEINRICHTUNG

Bei ihrem Sitz hat die Firma CO.ME.P. GmbH Einrichtungen für die Bearbeitung der Produkte zur Verfügung, die sie normalerweise herstellt, und beziehungsweise:

Die Vorfertigungsabteilung hat:

- Nr. 01 hydraulische Kreissägemaschine "TRENNJAGER", Mod. LKH 310/1000, Schnittdicke: 1000 x 300 mm
- Nr. 03 Bandsägemaschinen
- Nr. 05 Ölkraftstanzmaschinen (Ölkraftlochpressen)
- Nr. 05 Säulenbohrmaschinen
- Nr. 01 Tafelschere "CBC", Mod. PFB 40/12 P.I., max. Dicke: 15 mm, Schnittlänge: 4 m
- Nr. 01 Tafelschere "CBC", Mod. PFB 30/6, max. Dicke 6 mm, Schnittlänge 3 m
- Nr. 01 Biegepresse "CBC", Mod. T200/80 RM, Arbeitshub: 8.050 mm, max. Leistung 330 t
- Nr. 01 Biegepresse "CBC", Mod. T100/40 MP, Arbeitshub: 4.050 mm, max. Leistung 150 t
- Nr. 01 Zusammengestellschnittanlage: Brennschneide+Plasmaschneide „ESAB“, Mod. SUPRAREX SXE-P3 CNC mit den folgenden Merkmalen:

Brennschneidanlage:

Max. Schnittmaße 3.000x24.000xDicke 200 mm

Plasmaschneidanlage:

Max. Schnittmaße 3.000x24.000xDicke 2÷25 mm

Für beide Systeme wird einer Programmierungssoftware ESAB Columbus II verwendet

- Nr. 01 Abschrägmaschine "CMS", Mod. SC 30, um Stemmeißel der Schweißerei vorzubereiten
- Nr. 01 motorisierte Biegemaschine "EURING", Mod. CM 602
- Nr. 01 Rundbiegemaschine für Bleche mit Länge 3.000 mm und Stärke 25 mm.

Die Zimmerhandwerkabteilung hat:

- Nr. 01 Unterpulverschweißanlage "ESAB", Mod. MTB 3,2x2,4 mit 2 Schweißautomaten "ESAB" A6 ARCMaster; Nahtverfolgungsausrüstung, Nr. 02 Schweißstromquellen "ESAB", Mod. LAE 1250, Nutzmaße: Länge 23.000 mm, Höhe 3.200 mm, Breite 2.400 mm
- Unterpulverschweißanlagen für Schweißungen in M.A.G., Elektrode, TIG (auf dem neuesten Stand der Technik).

Die mechanische Abteilung hat:

- Nr. 01 Bohrwerk „TOS KURIM Mod FUQ 150“ CNC SIMENS SINUMERIK S 840D Nutzmaße: Höhe 2.500 mm, Länge 10.000 mm, Verfahrweg 1.500 mm
Drehtisch mit einer Tragfähigkeit von 25 t
Automatische Auswechselfmagazin für Werkzeugen und Köpfe
Hochdruckabkühlung
- Nr. 01 Arbeitsmittel MANDELLI, Mod. R1500G mit Linearachsen: X-Achse Bewegung 6.000, Y-Achse Bewegung 2.000, Z-Achse Bewegung 1.500, Drehtisch mit Tischen für Paletten 1.000x1.250 und Tragfähigkeit von 5.000 Kg, automatische Auswechselfmagazin für Werkzeugen ATC und automatische Auswechselfmagazin für Palette CN, 2 Tische für Palette ISO 1.250x1.000;

- Nr. 01 Arbeitsmitte MANDELLI, Mod. REGENT 1001 mit einem doppelten Drehtisch 800x800, Y-Achse Bewegung 815, X-Achse Bewegung 1.100, Z-Achse Bewegung 900 und Tragfähigkeit 3 t;
- Nr. 01 Fräs- und Bohrwerk "SACHMAN RAMBAUDI". Boden mit Schlitten, Motor der Spindel 46 Kw (S6), lineare Achsen mit horizontaler Bewegung 16.000 mm, transversaler Bewegung 1.600 mm und vertikaler Bewegung 4.000 mm, Drehtisch 3.000x3.000 mit transversaler Bewegung 2.500 mm und Tragfähigkeit von 60 t, Kontrolle Siemens 840D
- Nr. 01 Universalfräsmaschine, Mod. BH80, Ausmaße des Tisches: 800x400 mm;
- Nr. 01 Radialbohrmaschine "GATTI & C.", Mod. TRMH S250, Horizontalbewegung: 2.500 mm;
- Nr. 01 Radialbohrmaschine "CARIMATI", Mod. GTU 45, Horizontalbewegung: 1.250 mm;
- Nr. 02 Drehbank "BREDA", Mod. BRL 250, Durchmesser 400 mm, Länge 2.500 mm.

Die Anstrichabteilung hat:

- Nr. 01 Sandstrahlapparat mit Metallsand "TOSCA", Mod. TS PL 10x25 mit Tunnel, mit Ladung durch Rollenförderer, Nutzmaße der Tunnelöffnung: Breite 2.500 mm, Höhe 1.200 mm
- Spritzkabine mit Pulver- und Lösungsmittelabsauger und mit Kabinendrucksystem, Nutzmaße: Breite 16.000 mm, Länge 12.000 mm.

HEBEANLAGE:

ABTEILUNG DER BLECHEN

- Nr. 01 Gerüstwagen mit einer Tragfähigkeit von 12,5 t
- Nr. 01 Gerüstwagen mit einer Tragfähigkeit von 3,2 t
- Nr. 01 Gerüstwagen mit einer Tragfähigkeit von 16 t
- Nr. 01 Elektro-Lasthebemagnet mit einer Tragfähigkeit von 7 t

ZIMMERHANDWERKABTEILUNG

- Nr. 02 Gerüstwagen mit einer Tragfähigkeit von 10 t
- Nr. 02 Gerüstwagen mit einer Tragfähigkeit von 5 t
- Nr. 01 Gerüstwagen mit einer Tragfähigkeit von 30 t

ABTEILUNG DER WERKZEUGMASCHINEN

- Nr. 01 Gerüstwagen mit einer Tragfähigkeit von 30 t
- Nr. 02 Gerüstwagen mit einer Tragfähigkeit von 10 t

HYDRO

Biforcato – forking pipe - Hoserohr



Condotto – pipe - Leitung



Condotto – pipes - Leitung



Condotto – pipe - Leitung



Scarico - outlet - Ablauf



Distributore – distributor - Verteiler



Distributore – distributor – Verteiler



Condotto – pipe - Leitung



Cassa Kaplan – Kaplan housing – Kaplangehäuse



Cassa Kaplan – Kaplan housing – Kaplangehäuse



Cassa Kaplan con condotto – Kaplan housing with pipe – Kaplangehäuse mit Leitung



Cassa Kaplan con condotto – Kaplan housing with pipe – Kaplangehäuse mit Leitung



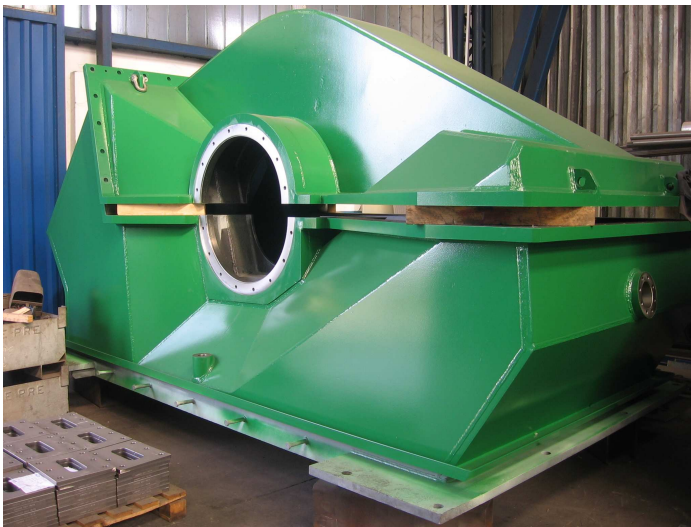
Cassa Pelton con condotto – Pelton housing with pipe – Peltongehäuse mit Leitung



Cassa Pelton – Pelton housing – Peltongehäuse



Cassa Pelton – Pelton housing – Peltongehäuse



Cassa Francis – Spiral casing – Spialgehäuse



Cassa Francis – Spiral casing – Spialgehäuse



Cassa Francis – Spiral casing – Spialgehäuse



GRU – CRANES - KRÄNE

Braccio – beam – Ausladung



Braccio – beam - Ausladung



Torretta – Turret - Turm



Torretta – Turret - Turm



Torretta – Turret - Turm



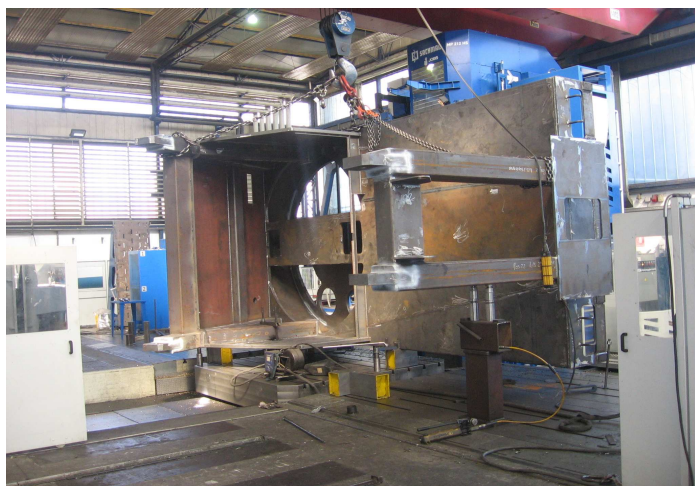
Torretta – Turret - Turm



Basamento torretta - Turret base – Grundrahmen Turm



Torretta – Turret - Turm



Braccio – beam – Ausladung



Braccio – beam - Ausladung



Braccio – beam – Ausladung



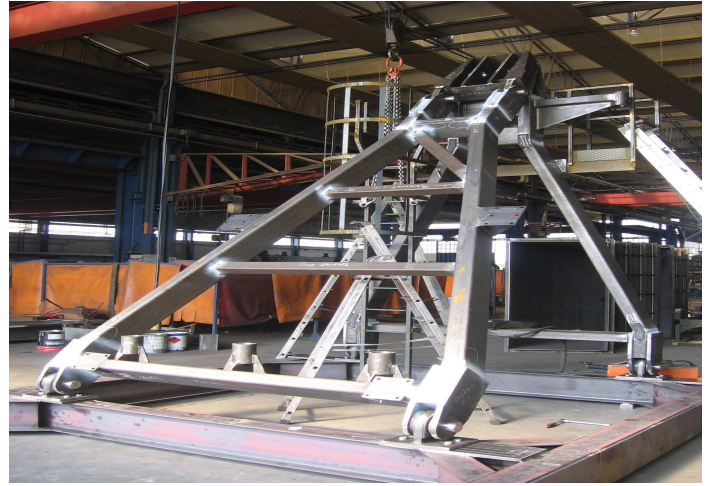
Tripode – connection part – Verbindungsteil



Tripode – connection part – Vebindungsteil



Tripode – connection part – Vebindungsteil



Tripode – connection part – Vebindungsteil



Colonna – column – Säule



Colonna – column – Säule



Colonna – column – Säule



Torretta – turret – Turm



Torretta – turret – Turm



Torretta – turret – Turm



Lav. Particolare torretta – machining of a turret detail –
Mech. Bearbeitung vom einem Detail des Turms



Torretta – turret – Turm



Braccio – beam – Ausladung



Braccio – beam – Ausladung



Gru a cavalletto – gantry crane - Bockkran



Trave centrale – main beam - Haupträger



FUNIVIARIO – CABLEWAYS – SEILBAHNEN (Ski-stations) TRASPORTO - TRANSPORT

Puleggia – sheave - Scheibe



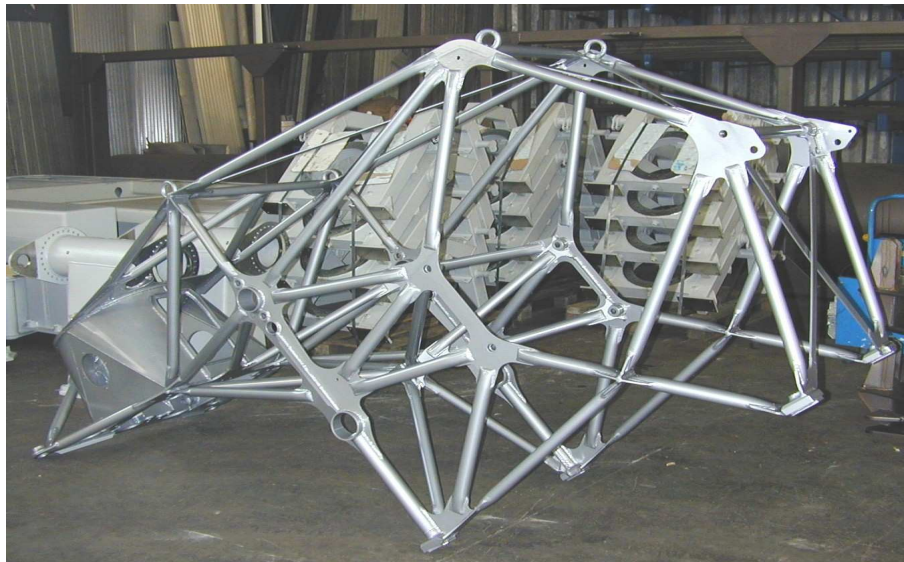
Pulegge – sheaves - Scheiben



Fusti – shafts – Schäfte



Telaio argano per battipista – winch frame for snow grummers - Winde Rahmen für Pistenfahrzeuge



GIOSTRE – AUMUSEMENTS RIDES - VERGNÜGUNGSANLAGEN

Particolare giostra – ride's part - Bauteil



Particolare giostra – ride's part - Bauteil



Particolare giostra – ride's part - Bauteil



Particolare giostra – ride's part - Bauteil



Giostra – Ride – Vergnügungsanlage



Giostra – Ride – Vergnügungsanlage



IMPIANTISTICA INDUSTRIALE – INDUSTRIAL MACHINERY - INDUSTRIMACHINEN

Basamento – basement - Grundrahmen



Pannello di chiusura – closing panel - Schliessspaneel



Basamento – basement - Grundrahmen



SCAVATORI – TUNNELING – TUNNELBAU

*Settore talpa – tunnel boring mach. sector –
Tunnelbohrmaschine Ausschnitt*



*Settore talpa – tunnel boring mach. sector –
Tunnelbohrmaschine Ausschnitt*



Settore talpa – tunnel boring mach. sector – Tunnelbohrmaschine Ausschnitt



PETROLCHIMICO – PETROCHEMICAL – PETROCHEMISCH CALDAIERIA – BOILERS - KESSEL

Forno prerisc. – preheater - Vorwärm. Brennofen
AISI 347H



Serpentina – coil – Schlange AISI 347H



Forno – Furnace - Brennofen



Cappa camino – hood - Rauchmantel

