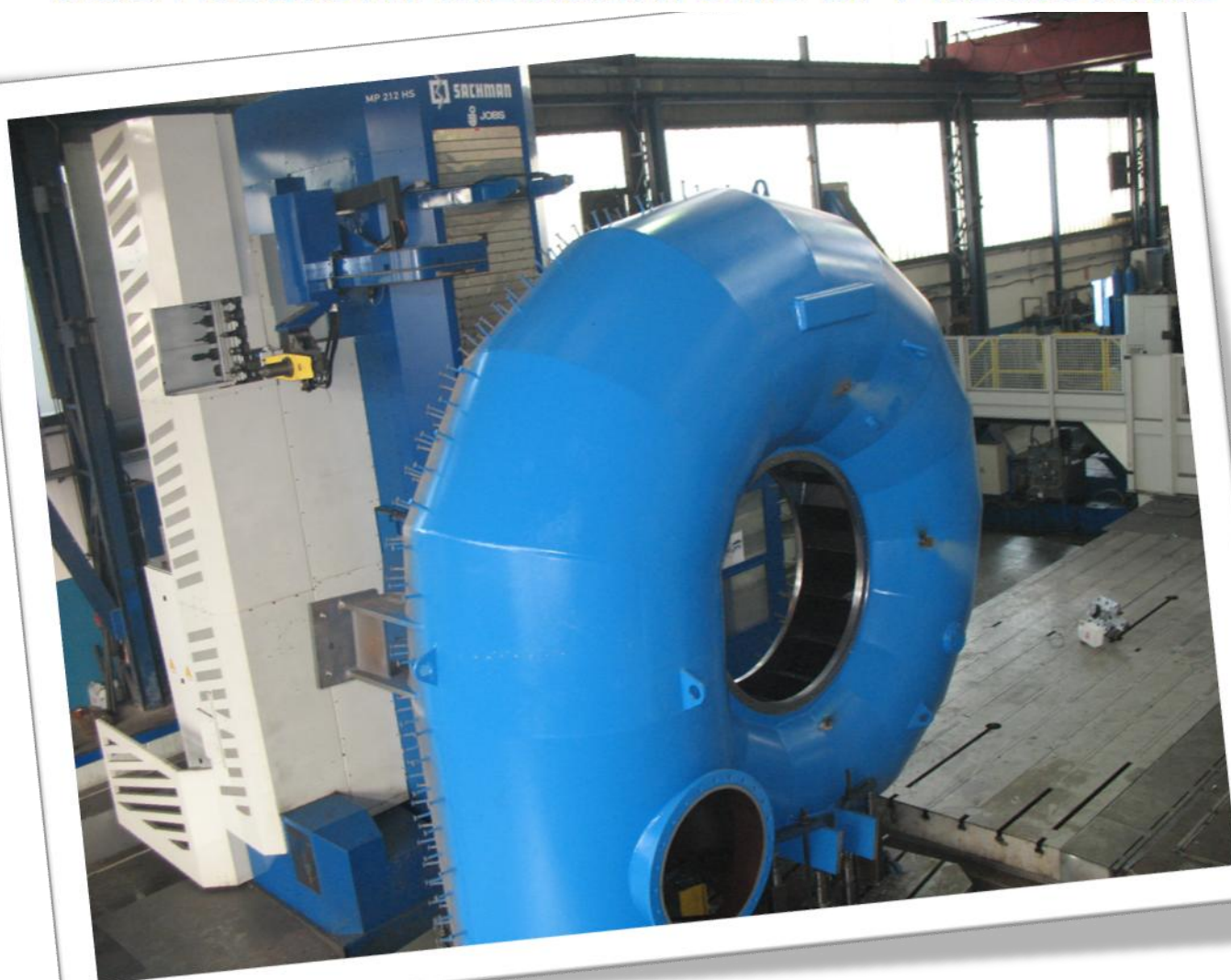




**co.me.p.**  
S.r.l.

**COSTRUZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE**



Sede legale e stabilimento  
37066 Sommacampagna (Verona)  
Via dell'Industria N° 48/50  
Tel 045-8295811 Fax 045-8295823  
[www.comepre.com](http://www.comepre.com)



COSTRUZIONI MECCANICHE DI PRECISIONE

**Sede legale/Amministrazione e Stabilimento**  
37066 SOMMACAMPAGNA – Verona (ITALIA)  
Via dell'Industria, 48  
**Tel (+39) 045-8295840 – Fax (+039) 045-8295823**  
**E-mail commerciale2@comepsrl.eu**  
**commerciale@comepsrl.eu**

### **Brief presentation of Co.me.p.**

We are pleased to introduce to you our companies CO.ME.P.

Our production activity is based on the supply of welded constructions for different fields of use like for example:

- Hydropower (Pelton-, Francis-, Kaplan- housing, distributors, draft tubes, forked pipes)
- Cableway (station structures, frames, supports, towers, rails, sheaves, spokes)
- Lifting plants (gantry cranes, bridge cranes, derrick cranes)
- Stationary and transportable amusement rides
- Machine tools (bases, press basements)
- Purification and Incinerators plants (tanks, agitators, furnaces, boilers, chimneys, heat exchangers, combustion chambers)
- Civil and industrial constructions (welded beams, complete structures, columns)
- Production of details in compliance with the drawing incl. machining, sandblasting, painting

These are examples but according to the customer's drawing we are able to supply any type of welded constructions inclusive of machining for special machines and plants of different sort.

We weld steel and in detail carbon steel for structural uses, stainless steel and fine-grained steel.

The cutting (plasma and oxycutting with plants of very high-technology) and the machining are then integral part of our production activity.

Our welders are qualified according to EN 287 and EN 1418 and our work processes and procedures comply with the European norms EN 287-1 and 288-3/15614-1. The staff that carries out non destructive examinations (VT, PT, MT, UT) is qualified according to European norm in force EN-ISO 9712-2012.

We have independent technical offices that with CAD 3D can execute both design and detail drawings for the workshop.

CO.ME.P. is certified EN 1090-1 and UNI-EN-ISO 3834-2.

Please find enclosed a list of our facilities and some photos representing our products.

For more detailed informations or possible inquiries, do not hesitate to contact us.

Cordiali Saluti  
Adio Bucaioni  
**CO.ME.P. SRL**



Codice fiscale e partita I.V.A N°04204500237





## CERTIFICATO DI CONFORMITA' DEL CONTROLLO DELLA PRODUZIONE IN FABBRICA

certificato numero **1370-CPR-0851**

In conformità al Regolamento 305/2011/EU del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione - CPR) questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

<b>PRODOTTO</b>	<b>ELEMENTI STRUTTURALI IN ACCIAIO</b>
<b>SPECIFICHE*</b>	Classe di Esecuzione: fino ad EXC 3 inclusa Metodi di marcatura CE: 3a

prodotto dal fabbricante/immesso sul mercato da:

<b>FABBRICANTE/ MANDATARIO IN EEA</b>	<b>CO.ME.P. S.r.l.</b> SEDE LEGALE: Via dell'Industria, 48 – 37066 Sommacampagna (VR)
---	--

e prodotto negli stabilimenti di:

<b>SITO DI PRODUZIONE</b>	Via dell'Industria, 48 – 37066 SOMMACAMPAGNA (VR)
-------------------------------	---

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e la verifica della costanza della prestazione descritte nell'Allegato ZA della norma armonizzata di seguito elencata nell'ambito del sistema AVCP 2+ sono applicate e che il controllo della produzione in fabbrica soddisfa tutti i requisiti prescritti di cui sopra.

### EN 1090-1:2009 + A1 :2011 - Esecuzione di strutture di acciaio e alluminio

Questo certificato è stato emesso la prima volta il 27-04-2015 e ha validità sino a che i metodi di prova e/o i requisiti del controllo della produzione in fabbrica stabiliti nella norma armonizzata (di cui sopra), utilizzati per valutare la prestazione delle caratteristiche dichiarate, non cambino, e il prodotto e le condizioni di produzione nello stabilimento non subiscano modifiche significative.

*\*Specifiche del processo di saldatura in Appendix 1/1*

Milano, li 27-04-2015

Rev. 0



**Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370**

Via Miramare, 15 – 20126 Milano - ITALIA



**BUREAU VERITAS**  
Certification



Appendix 1/1 al  
Certificato di conformità  
del controllo della produzione in fabbrica  
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° 1370-CPR-0851 del 27/04/2015

Rilasciato a:

CO.ME.P. S.r.l.

SEDE LEGALE ED OPERATIVA :

Via dell'Industria, 48 – 37066 SOMMACAMPAGNA (VR)

**Norma di riferimento**

EN 1090-2:2008 + A1:2011 Esecuzione di strutture in acciaio e alluminio  
Parte 2: Requisiti tecnici per strutture in acciaio

**Procedimenti di saldatura e materiali**

<b>Processi di saldatura</b> <i>In accordo alla ISO 4063</i>	<b>Gruppi di materiali</b> <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135, 136	1.1, 1.2, 1.3, 2, 3

**Responsabile coordinamento saldatura**

Ing. Fabrizio Leso

Milano, li 27-04-2015

Rev. 0



*Il presente allegato e' valido solo se accompagnato al certificato numero 1370-CPR-0851*

**Bureau Veritas Italia S.p.A – Organismo Notificato n° 1370**

Via Miramare, 15 – 20126 Milano - ITALIA

**BUREAU VERITAS**  
Certification



**CO.ME.P. S.r.l.**

Sede Legale ed Operativa:

**Via dell'Industria, 48 – 37066 SOMMACAMPAGNA (VR)**

*Bureau Veritas Italia Spa certifica che il sistema di gestione dell'organizzazione sopra indicata è stato valutato e giudicato conforme ai requisiti della norma di sistema di gestione seguente*

*Norma*

**UNI EN ISO 3834-2:2006**

*Campo di applicazione*

**Costruzione di strutture in carpenteria metallica saldata**

Settore/i EA di attività: **17**

Data d'inizio del presente ciclo di certificazione: **27 Aprile 2015**

Soggetto al continuo e soddisfacente mantenimento del sistema di gestione questo certificato è valido fino al: **26 Aprile 2018**

Data della certificazione originale: **27 Aprile 2015**

Certificate No. **ITI000053**

Rev.0 del: **27 Aprile 2015**

**ING. FRANCESCO SUTERA - Technical Director**



SGQ	N° 009A	PRS	N° 076C
SGA	N° 008D	SGE	N° 009M
PRD	N° 009B	EMAS	N° 004P
SCR	N° 008F	GHG	N° 008O
FSMS	N° 003I	ISP	N° 006E

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF  
Signatory of EA and IAF mutual Recognition Agreements

Indirizzo dell'organismo di certificazione : Bureau Veritas Italia spa, Via Miramare, 15, 20126 Milano, Italia

Ulteriori chiarimenti sul campo di applicazione di questo certificato e sui requisiti applicabili della norma del sistema di gestione possono essere ottenuti consultando l'organizzazione. Per controllare la validità di questo certificato consultare il sito [www.bureauveritas.it](http://www.bureauveritas.it)



**BUREAU VERITAS**  
Certification



Annesso 1/1 al Certificato  
Bureau Veritas Italia S.p.A.

N° ITI000053 del 27/04/2015

Rilasciato a:

**CO.ME.P. S.r.l.**

SEDE LEGALE ED OPERATIVA:

Via dell'Industria, 48 – 37066 SOMMACAMPAGNA (VR)

### Processi di saldatura e materiali

<b>Processi di Saldatura</b> <i>In accordo alla ISO 4063</i>	<b>Gruppi Materiale Base</b> <i>In accordo alla CEN ISO/TR 15608</i>
135, 136	1.1, 1.2, 1.3, 2, 3, 9, 11

### Responsabile coordinamento saldatura

<b>Nome</b>	<b>Qualifica</b>	<b>Livello</b>
Ing. Fabrizio Leso	Approvato BV	Completo

Data: 27/04/2015

Certificato N°: ITI000053



SGQ N° 009A PRS N° 076C  
SGA N° 008D SGE N° 009M  
PRD N° 009B EMAS N° 004P  
SCR N° 008F GHG N° 008O  
FSMS N° 003I ISP N° 006E

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA e IAF  
Signatory of EA and IAF mutual Recognition Agreements

**FRANCESCO SUTERA - Technical Director**

# COMPANY'S EQUIPMENT

In its headquarters the company CO.ME.PRE S.p.A. has all equipment for the working of materials of normal production and specifically:

## ***The Pre-Process department has:***

- No. 1 "TRENNJAGER" model LKH 310/1000 circular hydraulic saw, with a cutting width of 1000 mm, cutting height 300 mm
- No. 3 horizontal bandsaws
- No. 5 oil-pressure punchers
- No. 5 pillar drills
- No. 1 "CBC" model PFB 40/12 P.I. guillotine shear, maximum thickness 15 mm, cutting length 4 m
- No. 1 "CBC" model PFB 30/6 guillotine shear, maximum thickness 6 mm, cutting length 3 m
- No. 1 "CBC" model T200/80 RM folding press, working length 8,050 mm, maximum power 330 t
- No. 1 "CBC" model T1000/40 MP folding press, working length 4,050 mm, maximum power 150 t
- No. 1 ESAB system model SUPRAREX SXE-P3 CNC blended cutting: oxycutting+plasma cutting, with the following characteristics:

## **Oxycutting system:**

Max. cutting dimensions 3,000x24,000xthickness 200 mm

## **Plasma system:**

Max. cutting dimensions 3,000x24,000xthickness 2÷25 mm

For both the systems, the ESAB software of programming is used

- No. 1 chamfering machine for the preparation of welding caulking irons "CMS" model SC 30
- No. 1 "EURING" model CM 602 motor-driven bending machine
- No. 1 press for steel plates, length 3,000 mm, thickness 15 mm.

## ***The Carpentry department has:***

- No. 1 "ESAB" model MTB 3.2x2.4 arch submerged welding system with a double head "ESAB" A6 ARCMaster, electronic feelers, no. 2 "ESAB" model LAE 1250 generators, working dimensions, length 23,000 mm, height 3,200 mm, width 2,400 mm
- Welders for welds in M.A.G., submerged arch, pulsated, electrode, state-of-the-art TIG.

## ***The Mechanical department has:***

- No. 01 "TOS KURIM model FUQ 150" mobile boring machine, with CNC SIMENS SINUMERIK S 840D. Working dimensions: height 2,500 mm; length 10,000 mm, Ram stroke 1,500 mm, table with a weight load of 25 t, crib for the automatic change of tools and heads, high pressure cooling
- No. 01 working centre MANDELLI model R1500G with linear axes: x-axis stroke 6,000, y-axis stroke 2,000, z-axis stroke 1,500, rotating table with tables for pallets 1,000x1,250 and a weight load of 5,000 Kg, ATC device for the automatic change of tools and CN device for the automatic change of pallets, 2 table for pallet ISO 1,250x1,000
- No. 01 working centre MANDELLI model REGENT 1001 with a double rotating table 800x800, y-axis stroke 815, x-axis stroke 1,100, z-axis stroke 900 and weight load 80 t
- No. 01 "SACHMAN RAMBAUDI" mobile boring machine, with a fixed bench, a floor with ram, a motor of the spindle 46 Kw (S6), linear axes with horizontal stroke 16,000 mm, transversal stroke 1,600 mm and vertical

stroke 4,000 mm, and a rotating table 3,000x3,000 with transversal stroke 2,500 mm and a weight load of 60 t, control Siemens 840D

- No. 01 universal miller model BH 80 dim. Table 800x400 mm
- No. 01 "GATTI & C" model TRMH S 250 radial drill, horizontal stroke 2,500 mm
- No. 01 "CARIMATI" model GTU 45 radial drill, horizontal stroke 1,250 mm
- No. 02 "BREDA" model BRL 250 lathe; diameter 400 mm, length 2,500 mm.

***The Painting department has:***

- No. 01 "TOSCA" model TS PL 10x25 tunnel sanding system with shots, loading onto roller conveyors, working dimensions of the inlet: width 2,500 mm, height 1,200 mm
- Painting room with a powder and solvent breaking down system and winter air-conditioning Working dimensions, width 16,000 mm; length 12,000 mm.

**PURCHASES:**

PLATES DEPARTMENT

- No. 1 ore bridge with a load capacity of 12,5 t
- No. 1 ore bridge with a load capacity of 3,2 t
- No. 1 ore bridge with a load capacity of 16 t
- No. 1 electro lifting magnet with a load capacity of 7 t

CARPENTRY DEPARTMENT

- No. 2 ore bridges with a load capacity of 10 t
- No. 2 ore bridges with a load capacity of 5 t
- No. 1 ore bridge with a load capacity of 30 t

TOOLS DEPARTMENT

- No. 1 ore bridge with a load capacity of 30 t
- No. 2 ore bridge with a load capacity of 10 t

# HYDRO

*Biforcato – forking pipe - Hoserohr*



*Condotto – pipe - Leitung*



*Condotto – pipes - Leitung*



*Condotto – pipe - Leitung*



*Scarico - outlet - Ablauf*



*Distributore – distributor - Verteiler*



*Distributore – distributor – Verteiler*



*Condotto – pipe - Leitung*



*Cassa Kaplan – Kaplan housing – Kaplangehäuse*



*Cassa Kaplan – Kaplan housing – Kaplangehäuse*



*Cassa Kaplan con condotto – Kaplan housing with pipe – Kaplangehäuse mit Leitung*



*Cassa Kaplan con condotto – Kaplan housing with pipe – Kaplangehäuse mit Leitung*



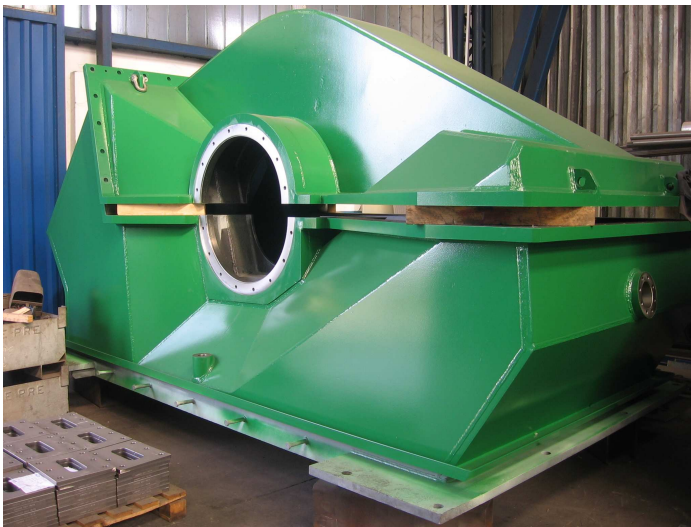
*Cassa Pelton con condotto – Pelton housing with pipe – Peltongehäuse mit Leitung*



*Cassa Pelton – Pelton housing – Peltongehäuse*



*Cassa Pelton – Pelton housing – Peltongehäuse*



*Cassa Francis – Spiral casing – Spialgehäuse*



*Cassa Francis – Spiral casing – Spialgehäuse*



*Cassa Francis – Spiral casing – Spialgehäuse*



# GRU – CRANES - KRÄNE

Braccio – beam – Ausladung



Braccio – beam - Ausladung



Torretta – Turret - Turm



Torretta – Turret - Turm



Torretta – Turret - Turm



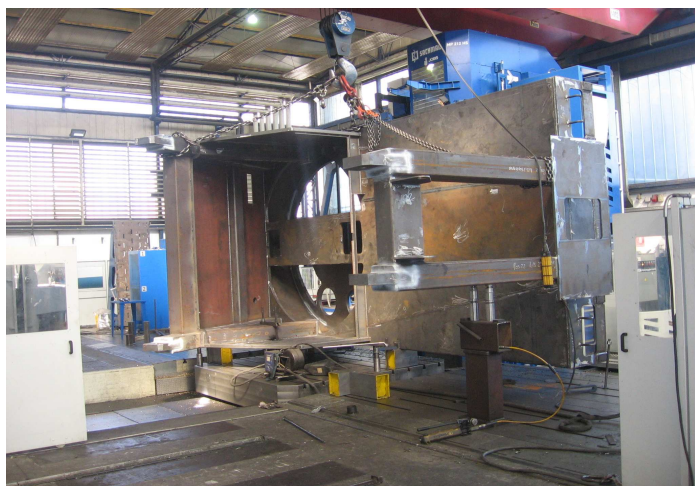
Torretta – Turret - Turm



*Basamento torretta - Turret base – Grundrahmen Turm*



*Torretta – Turret - Turm*



*Braccio – beam – Ausladung*



*Braccio – beam - Ausladung*



*Braccio – beam – Ausladung*



*Tripode – connection part – Verbindungsteil*



*Tripode – connection part – Vebindungsteil*



*Tripode – connection part – Vebindungsteil*



*Tripode – connection part – Vebindungsteil*



*Colonna – column – Säule*



*Colonna – column – Säule*



*Colonna – column – Säule*



Torretta – turret – Turm



Torretta – turret – Turm



Torretta – turret – Turm



Lav. Particolare torretta – machining of a turret detail –  
Mech. Bearbeitung vom einem Detail des Turms



Torretta – turret – Turm



*Braccio – beam – Ausladung*



*Braccio – beam – Ausladung*



*Gru a cavalletto – gantry crane - Bockkran*



*Trave centrale – main beam - Haupträger*



# **FUNIVIARIO – CABLEWAYS – SEILBAHNEN (Ski-stations) TRASPORTO - TRANSPORT**

*Puleggia – sheave - Scheibe*



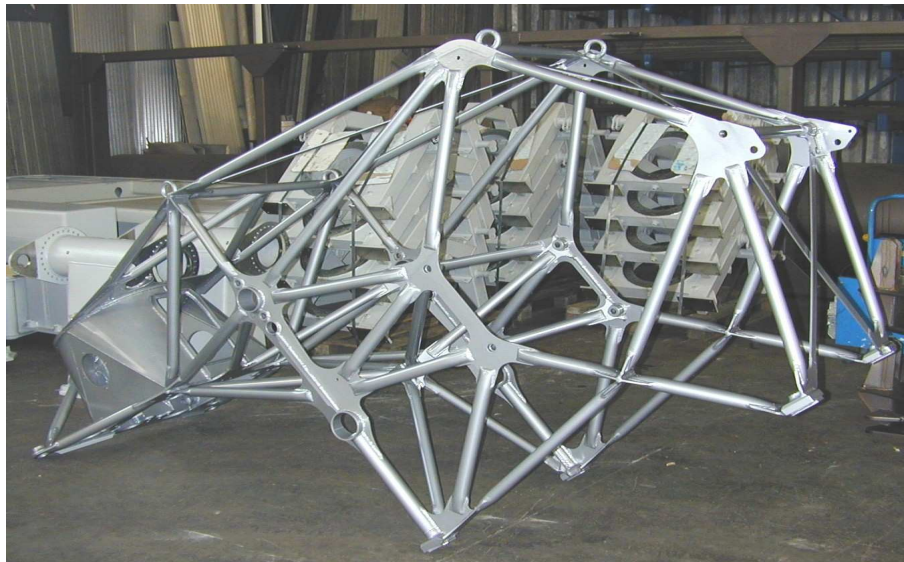
*Pulegge – sheaves - Scheiben*



*Fusti – shafts – Schäfte*



*Telaio argano per battipista – winch frame for snow grummers - Winde Rahmen für Pistenfahrzeuge*



# GIOSTRE – AUMUSEMENTS RIDES - VERGNÜGUNGSANLAGEN

Particolare giostra – ride's part - Bauteil



Particolare giostra – ride's part - Bauteil



Particolare giostra – ride's part - Bauteil



Particolare giostra – ride's part - Bauteil



Giostra – Ride – Vergnügungsanlage



Giostra – Ride – Vergnügungsanlage



# IMPIANTISTICA INDUSTRIALE – INDUSTRIAL MACHINERY - INDUSTRIMACHINEN

*Basamento – basement - Grundrahmen*



*Pannello di chiusura – closing panel - Schliessspaneel*



*Basamento – basement - Grundrahmen*



## SCAVATORI – TUNNELING – TUNNELBAU

*Settore talpa – tunnel boring mach. sector –  
Tunnelbohrmaschine Ausschnitt*



*Settore talpa – tunnel boring mach. sector –  
Tunnelbohrmaschine Ausschnitt*



*Settore talpa – tunnel boring mach. sector – Tunnelbohrmaschine Ausschnitt*



# PETROLCHIMICO – PETROCHEMICAL – PETROCHEMISCH CALDAIERIA – BOILERS - KESSEL

Forno prerisc. – preheater - Vorwärm. Brennofen  
AISI 347H



Serpentina – coil – Schlange AISI 347H



Forno – Furnace - Brennofen



Cappa camino – hood - Rauchmantel

