

Anzahl	Maschi-nen	Verfahren	Press kraft in t	Format in mm	Stahl Dicke in mm	CNS Dicke in mm	Alu Dicke in mm	Bemerkungen	Stoppani	Egro
2	Mobile Bending Cell (Xpert 40)	Abkanten	40	max. 1030	0.50 - 4.0	0.50 - 2.0	0.50 - 6.0	max. Werkstückgewicht ca. 7 kg max. Bauteilgrösse 300 x 600	x	x
2	Mobile Bending Cell (Xpert 80)	Abkanten	80	max. 1530	0.50 - 8.0	0.50 - 5.00	0.50 - 10.00	max. Werkstückgewicht ca. 7 kg max. Bauteilgrösse 300 x 600	x	
1	Bystronic 150 Pro Bending Cell	Abkanten	150	max. 3100	min. 0.50	min. 0.50	min. 0.50	max. Werkstückgewicht ca. 130 kg max. Bauteilgrösse 3000 x 1500	x	
1	TruBend 5230	Abkanten	230	max. 4250				2300kN	x	
1	TruBend 5130	Abkanten	130	max. 3230				1300kN	x	
2	TruBend 5085	Abkanten	85	max. 2210				850kN	x	
2	TruBend 7036	Abkanten	36	max. 1020				360kN	x	